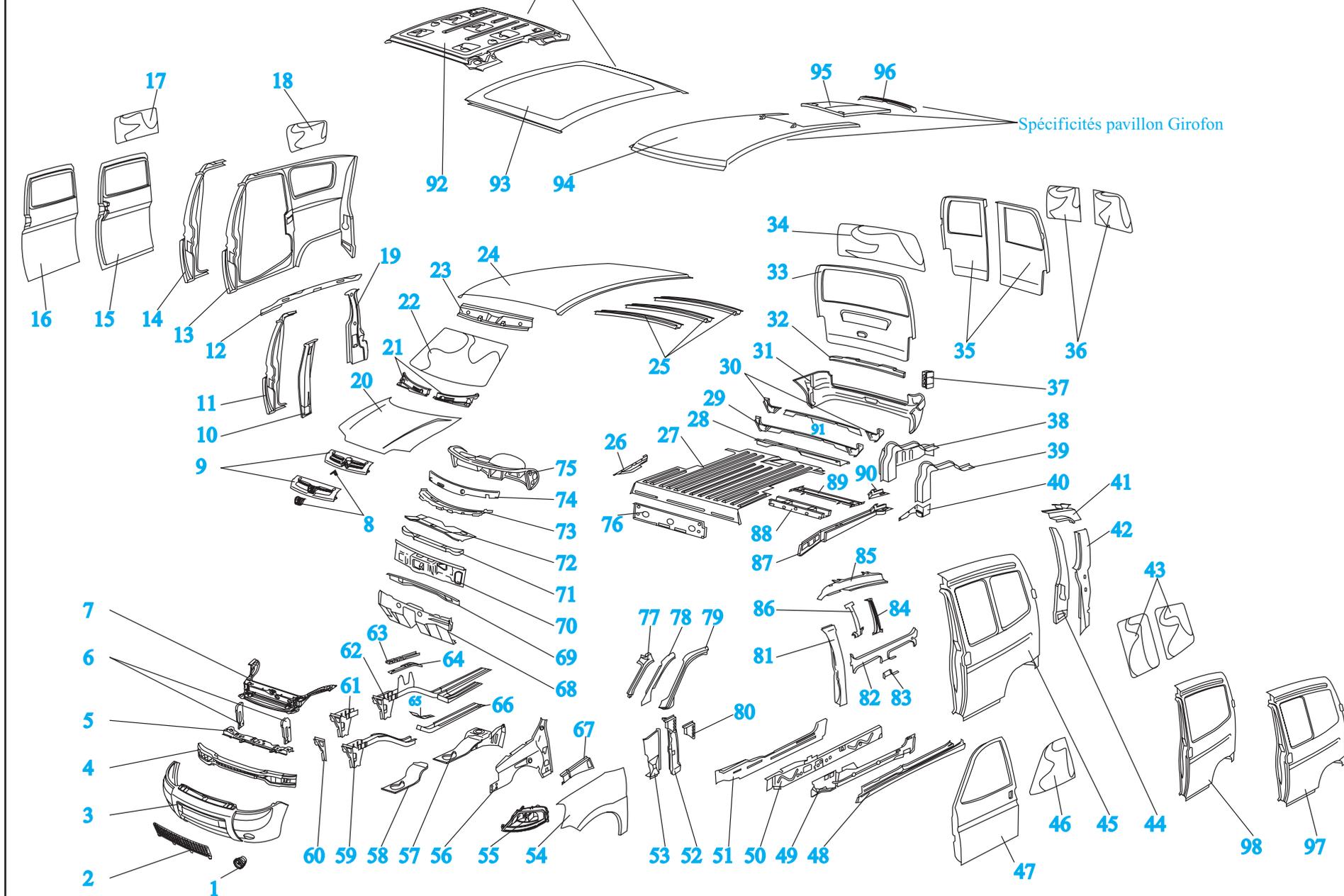


Spécificités pavillon Multifonction

Spécificités pavillon Girofon



COMPOSITION DE LA CARROSSERIE

CARROSSERIE

Nomenclature

1	anti-brouillard AV	50	renfort de bas de caisse
2	grille de bouclier AV	51	doublure int. De bas de caisse
3	bouclier AV	52	pied AV
4	armature de bouclier AV	53	doublure de pied AV
5	traverse inf. de façade AV	54	aile AV
6	appuis de façade AV	55	optique AV
7	traverse sup. de façade AV	56	joue d'aile AV
8	logo de la marque	57	passage de roue AV
9	calandre	58	passage de roue AV partie AV
10	renfort de pied milieu	59	logeron AV partie AV
11	pied milieu (version tôle)	60	demi façade AV
12	renfort de haut de caisse	61	embout de longeron AV
13	panneau latéral AR (version avec porte)	62	longeron AV
14	pied milieu	63	renfort de longeron AV
15	porte coulissante	64	semelle de longeron AV
16	panneau de porte coulissante	65	semelle de longeron AV
17	vitre de porte coulissante	66	logeron AV partie AR
18	vitre de custode	67	renfort de joue d'aile AV
19	renfort de pied AR	68	tablier partie inf.
20	capot moteur	69	traverse inf. de tablier
21	grille d'auvent	70	tablier partie sup.
22	pare-brise	71	traverse sup. de tablier
23	traverse AV de pavillon	72	tôle d'auvent
24	pavillon	73	tôle d'auvent partie sup.
25	traverses de pavillon	74	traverse inf. de baie de pare-brise
26	renfort AV de longeron AR	75	planche de bord
27	plancher AR	76	traverse AV de plancher AR
28	doublure de jupe AR	77	renfort de montant de baie de pare-brise
29	jupe AR assemblée	78	doublure de montant de baie de pare-brise
30	embouts de jupe AR	79	montant de baie de pare-brise
31	bouclier AR	80	renfort de pied AV
32	bandeau de hayon	81	renfort de pied milieu
33	hayon AR	82, 83	raidisseur de panneau latéral AR
34	lunette AR	84	raidisseur (entre les deux vitres)
35	portes AR battantes	85	renfort de haut de caisse
36	vitres de portes AR battantes	86	doublure de raidisseur
37	feux AR	87	longeron AR
38	passage de roue AR	88	traverse centrale de plancher AR
39	passage de roue AR partie ext.	89	traverse AR de plancher AR
40	tôle de jonction	90	embout de longeron AR
41	gousset sup. de coin AR (version avec hayon)	91	jupe AR partie centrale
42	coin AR	92	pavillon multifonction
43	vitres latérales	93	cadre de pavillon multifonction
44	renfort de coin AR	94	pavillon (version avec Girafon)
45	panneau latéral AR (version sans porte)	95	volet AR de pavillon (Girafon)
46	vitre de porte AV	96	traverse amovible (version avec Girafon)
47	porte AV	97	panneau latéral AR (version tôle)
48	bas de caisse	98	panneau latéral AR (version semi-vitrée)
49	âme de bas de caisse		

ÉLÉMENTS AMOVIBLES - SELLERIE

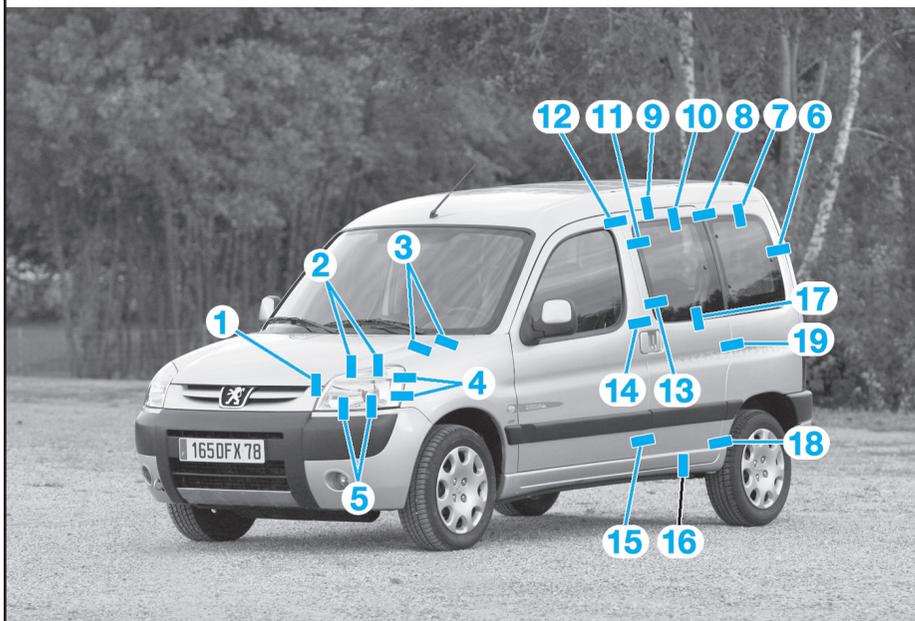
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

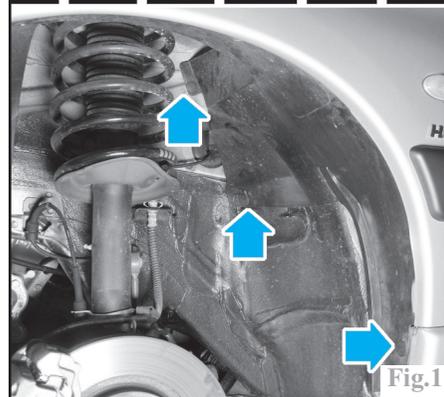
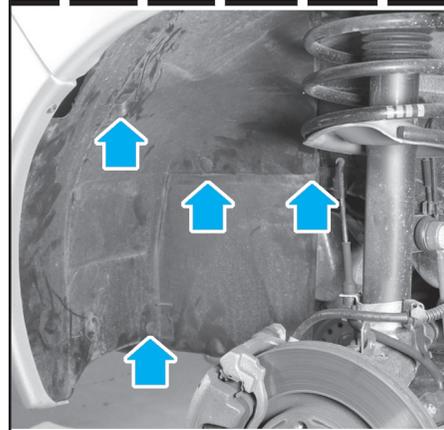
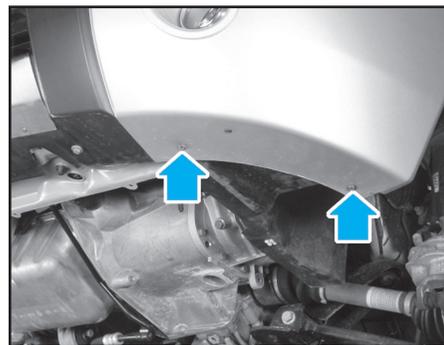
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Jeux d'ouverture



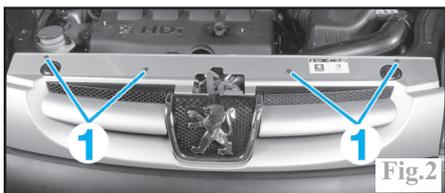
- | | |
|--------------------------|----------------------------|
| 1 = $6 \pm 1,5$ mm. | 12 = $5 \pm 1,5$ mm. |
| 2 et 3 = $4 \pm 1,5$ mm. | 13 = $2,5 \pm 1$ mm. |
| 4 = $3,6 \pm 1,5$ mm. | 14 et 15 = $5 \pm 1,5$ mm. |
| 5 = $3 \pm 1,5$ mm. | 16 = $5,5 \pm 1,5$ mm. |
| 6 et 7 = 3 ± 1 mm. | 17 = $4,5 \pm 1,5$ mm. |
| 8 et 9 = $5 \pm 1,5$ mm. | 18 = 5 ± 1 mm. |
| 10 = 3 ± 1 mm. | 19 = $5 \pm 1,5$ mm. |
| 11 = $3,5 \pm 1$ mm. | |



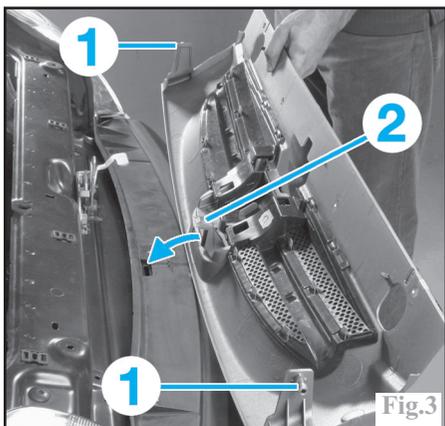
Bouclier avant

Dépose-repose

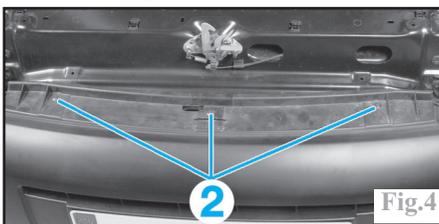
Dégager les pare-boue (Fig.1).
Déposer les 4 vis (1) de la calandre (Fig.2).



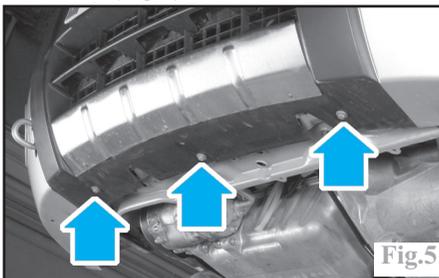
Déposer la calandre en dégrafant les ergots (1) des projecteurs puis en dépliant avec précaution la partie centrale (2) de la calandre (Fig.3).



Déposer :
-les 3 vis de fixation supérieures (2) du bouclier (Fig.4).



-les 3 vis de fixation inférieures (3) du bouclier (Fig.5).



Débrancher les antibrouillards si le véhicule en est équipé (connecteur bleu, côté gauche du bouclier).
Décliper le bouclier de chaque côté et le déposer (Fig.6) :

-en se positionnant dans le passage de roue, appuyer, à l'aide d'un tournevis plat, sur la languette en "a" au travers de la lumière "b" et tirer le bouclier vers l'extérieur.

-tout en continuant à tirer le bouclier vers l'extérieur, pousser le bouclier vers l'avant pour le libérer de l'ergot en "c"

Nota :

Il est possible, en se positionnant dans le passage de roue et à l'aide d'un petit tournevis, de faire levier sur la languette en "d" afin de libérer cette dernière de l'ergot "c".

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

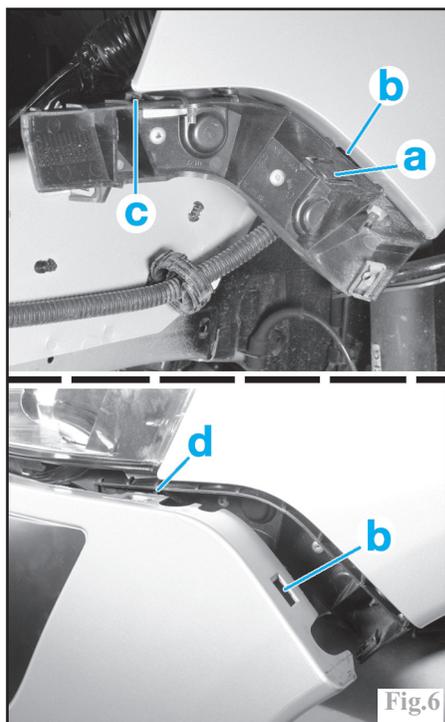


Fig.6

Projecteur

Dépose-repose

Déposer :
 -le bouclier (voir opération concernée).
 -les trois vis de fixation du projecteur (Fig.7).

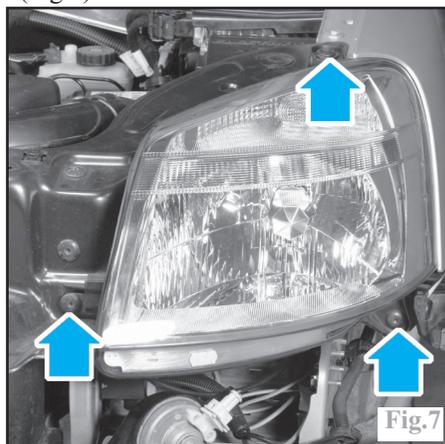


Fig.7

Déclipser l'ergot "a" du projecteur en faisant légèrement lever à l'aide d'un tournevis sur la languette (Fig.8).

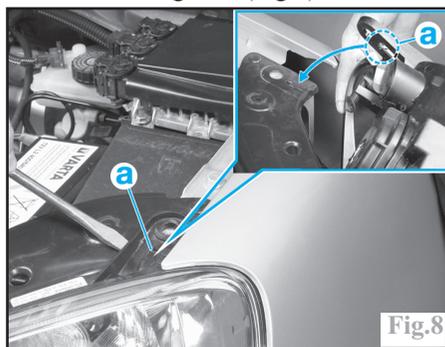
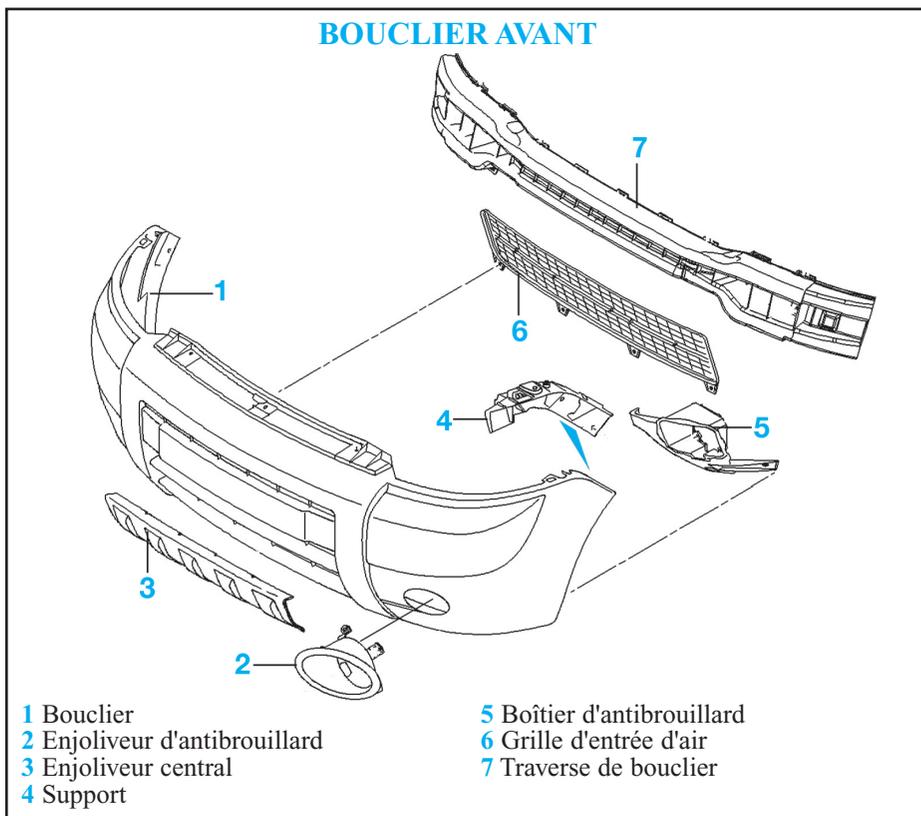


Fig.8

Débrancher le connecteur et déposer le projecteur.
À la repose, insérer en premier lieu la languette (1) du projecteur dans l'aile, puis l'ergot (2) (Fig.9).



- 1 Bouclier
- 2 Enjoliveur d'antibrouillard
- 3 Enjoliveur central
- 4 Support

- 5 Boîtier d'antibrouillard
- 6 Grille d'entrée d'air
- 7 Traverse de bouclier

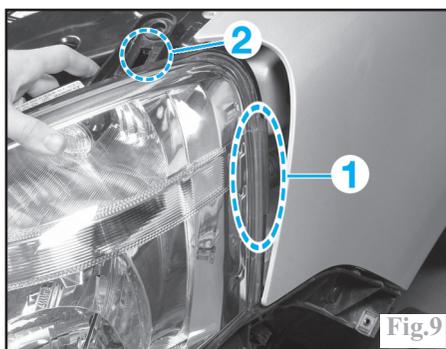


Fig.9

Aile avant

Dépose-repose

Déposer :
 -le pare-boue (Fig.1).
 -la calandre (Fig.2 et 3).
 -le bouclier (voir opération concernée).
 -le projecteur (voir opération concernée).
 Déposer les deux vis (1) (Fig.10).

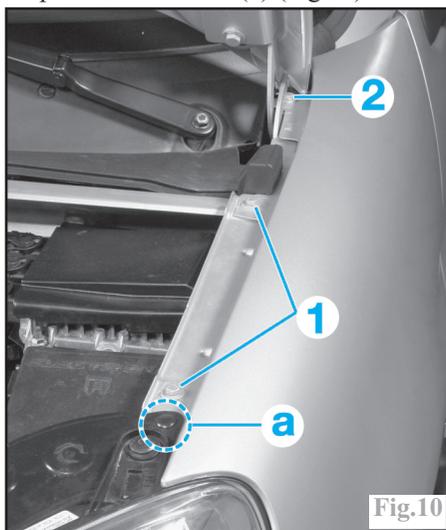


Fig.10

Desserrer partiellement les vis de fixation du compas de capot moteur sur la caisse ; soulever le capot jusqu'en butée. Déposer la vis (2).

Soulever légèrement la façade avant et dégager l'aile de l'indexage de façade avant (en a).

Déposer et débrancher le répéteur d'aile. Percer les rivets (3) à l'aide d'un foret de Ø 5 mm (Fig.11).

Déposer les écrous (4).

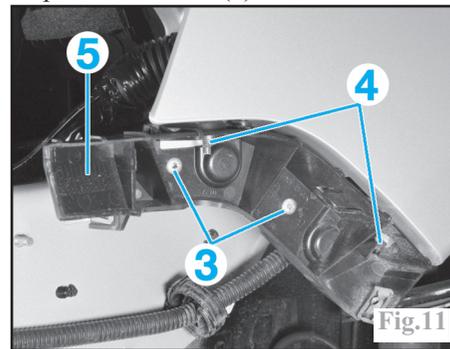


Fig.11

Nota :

Il est possible que ces écrous soient remplacés par des rivets.

Déposer le support (5).

Déposer les 2 vis (6) situées derrière le support (5) (Fig.12).

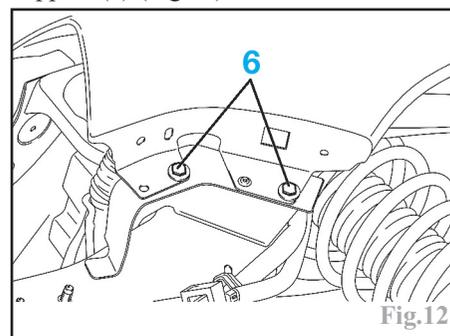
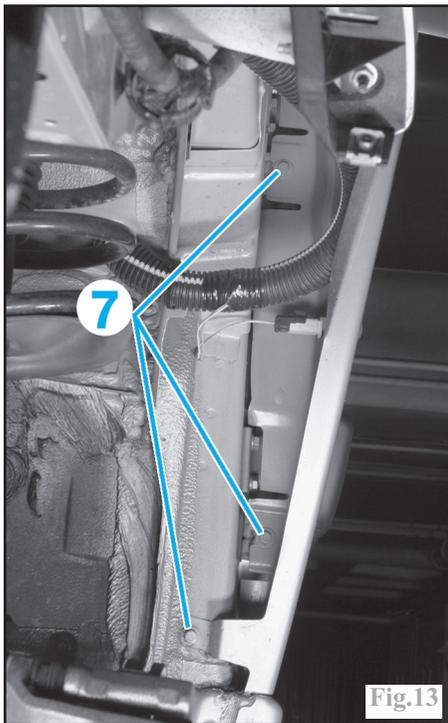


Fig.12

Déposer les 3 vis (7) (Fig.13).



Déposer l'aile avant.
À la repose, régler les jeux d'ouverture avant le serrage définitif de l'ensemble des fixations et de la pose des rivets de fixation.

Mécanisme d'essuie-glace avant

Dépose-repose

S'assurer que le moteur d'essuie-glace est en position arrêt fixe.

- Déposer :
- les bras d'essuie-glace.
 - la grille d'auvent.

À gauche :
 -déposer les vis de fixation du cache d'accès aux fixations du mécanisme d'essuie-glace et le mettre de côté.

-désaccoupler le tuyau de lave-glace.
 Déposer les 9 vis (Fig.14).
 Dégager le mécanisme de son logement et débrancher le connecteur du moteur d'essuie-glace.

Déposer le mécanisme.
À la repose, contrôler le positionnement des balais. Si besoin, modifier leur position sur leur axe.

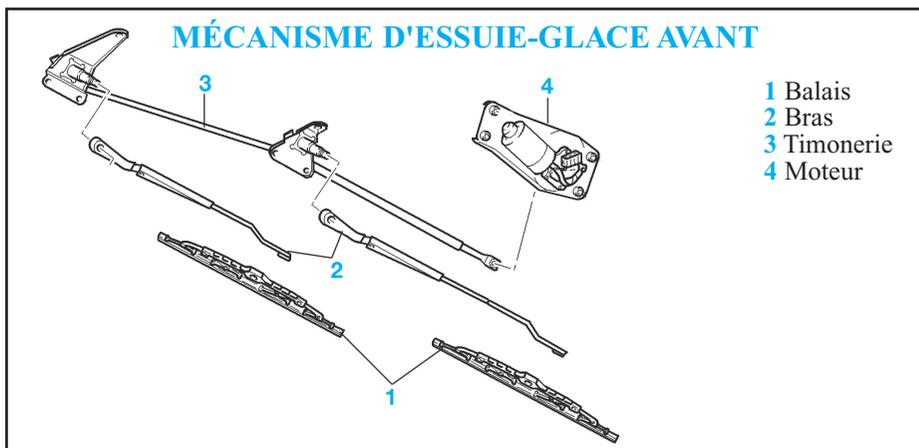
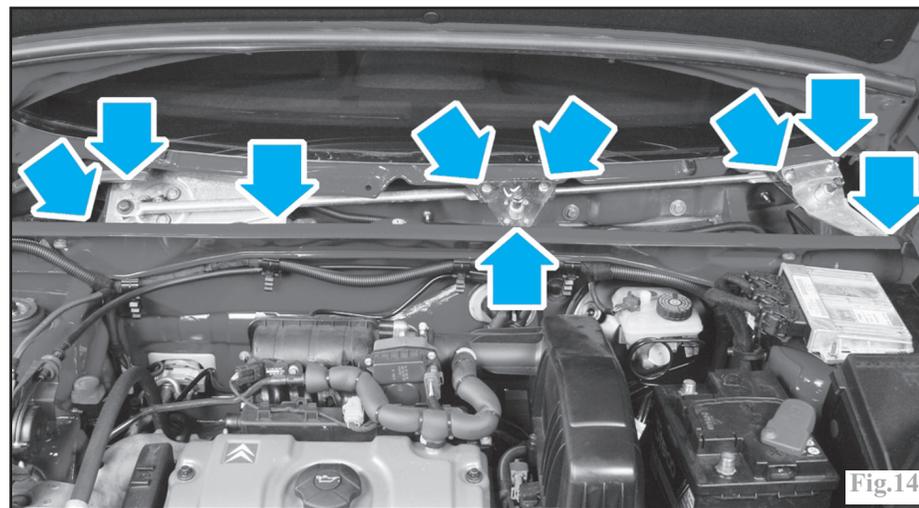
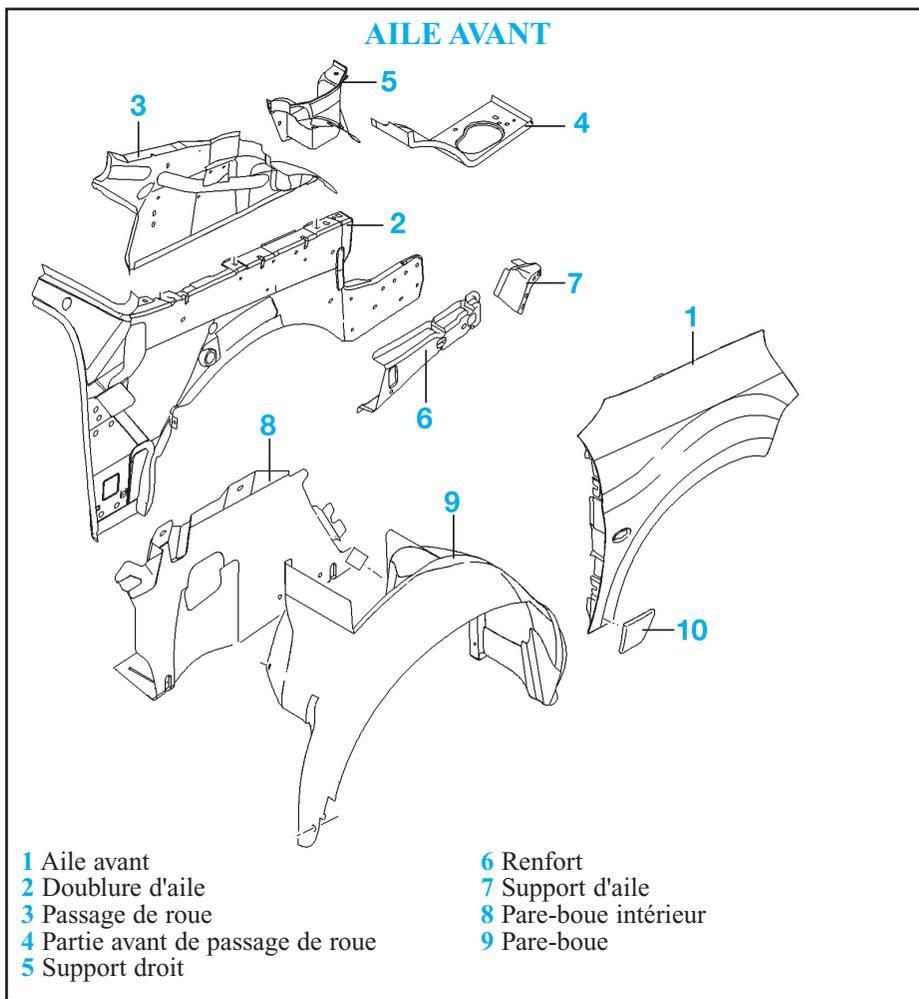


Planche de bord

Dépose-repose

Nota :

Veiller, lors de la dépose de chaque élément de la planche de bord, à contrôler qu'aucune connexion ne soit encore en fonction.

Le moyeu du volant comporte une flèche (située à 12 heures) qui devra être alignée, à la repose, avec un repère (coup de pointeau) sur la colonne qu'il est indispensable de réaliser avant tout démontage.

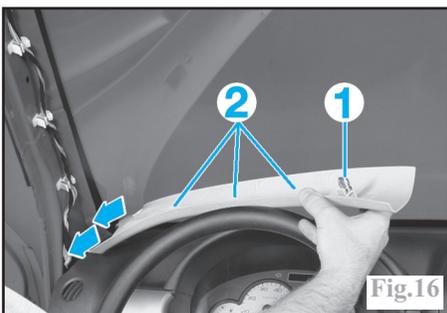
Débrancher la batterie et attendre au minimum **10 minutes** avant toutes interventions.

Déposer le volant (voir chapitre « DIRECTION »).

A la main ou à l'aide d'un outil non tranchant, dégrafer le joint d'entourage de porte (Fig.15).



A l'aide d'une spatule, dégrafer la garniture du montant de pare-brise verrouillée par une agrafe (1) et pincée en 3 points (2) puis la dégager de sa base où elle est maintenue par 2 ergots (flèches) dans la planche de bord (Fig.16).



Procéder de la même façon de l'autre côté.

Procéder à la dépose de l'airbag conducteur (voir chapitre « AIRBAGS ET PRÉTENSIONNEURS ») puis du volant maintenu sur la colonne de direction par une vis à empreinte **Torx T50**.

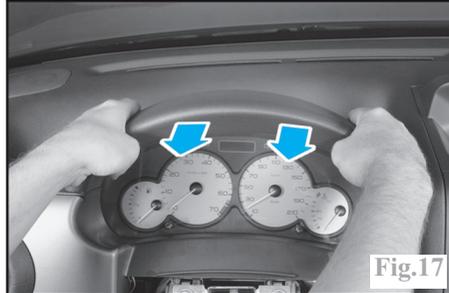
Nota :

Lors du dégagement du volant, prendre soin au passage des connecteurs à travers celui-ci ainsi qu'au débranchement préalable de la fiche de masse.

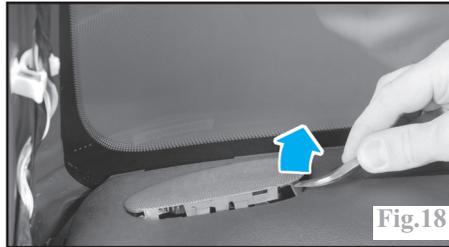
Ouvrir et déposer la trappe d'accès à la platine à fusibles habitacle.

Déposer le contacteur tournant et les commandes au volant (voir chapitre « AIRBAGS ET PRÉTENSIONNEURS »).

Dégrafer l'entourage supérieur du combiné d'instruments en le tirant fermement vers soi (Fig.17).



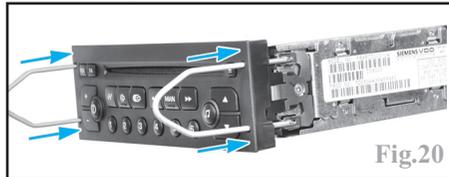
De chaque côté, à l'aide d'un petit tournevis, dégrafer le haut-parleur et le débrancher avant de le déposer (Fig.18).



Dégrafer l'entourage de l'afficheur multifonction (Fig.19).

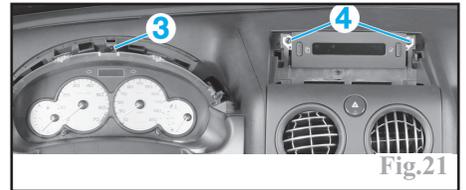


Extraire l'autoradio de son logement en introduisant dans les quatre perçages en façade, les deux épingles spécifiques qui vont permettre d'escamoter les pattes de fixation. Débrancher les connecteurs électriques ainsi que le câble d'antenne avant de déposer l'autoradio (Fig.20).

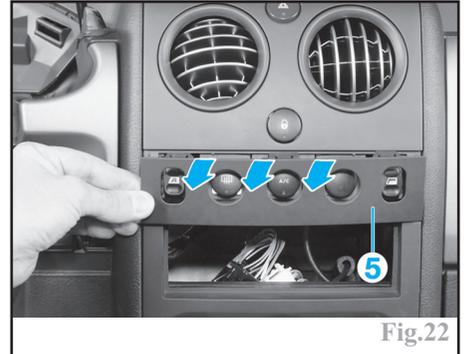


Déposer la vis (3) de fixation du combiné d'instruments, le débrancher et le déposer (Fig.21).

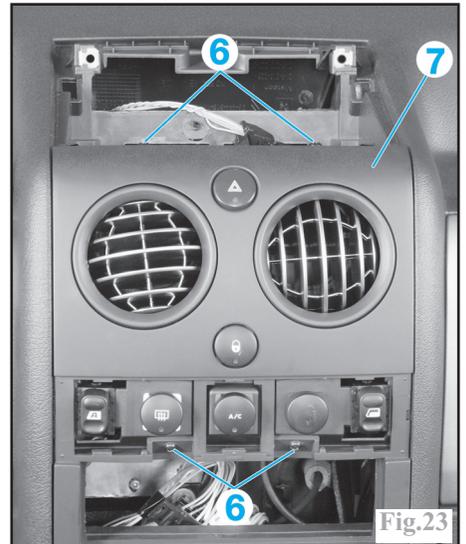
Déposer les deux vis (4) de fixation de l'afficheur multifonction, le débrancher et le déposer.



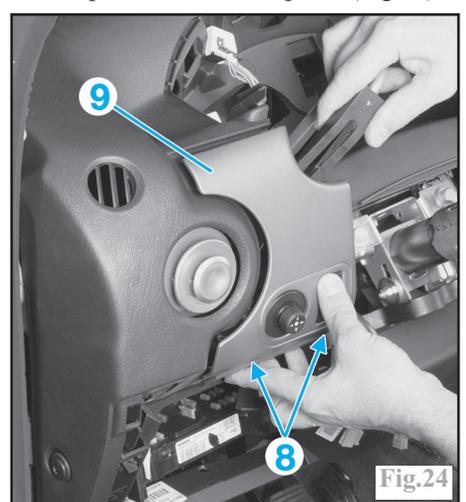
Dégrafer la façade (5) de la rangée de boutons (Fig.22).



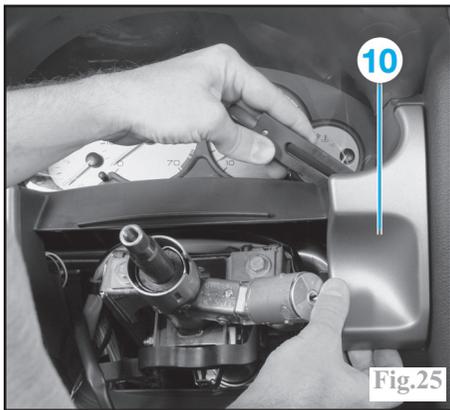
Déposer les quatre vis (6) et dégrafer la façade (7) (Fig.23).



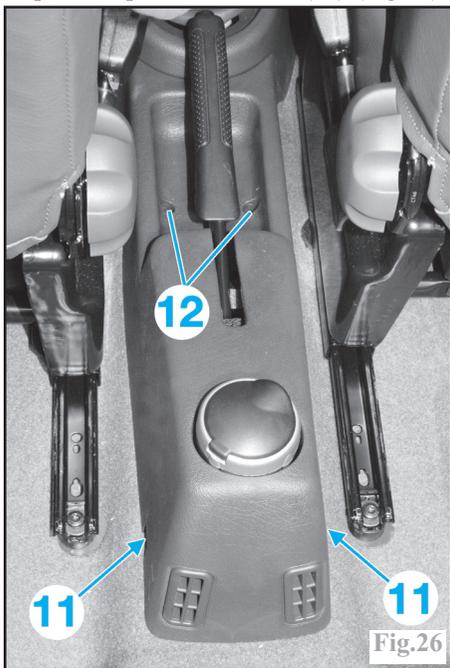
Déposer les deux vis (8), dégrafer l'enjoliveur (9) et débrancher les connecteurs électriques avant de le déposer (Fig.24).



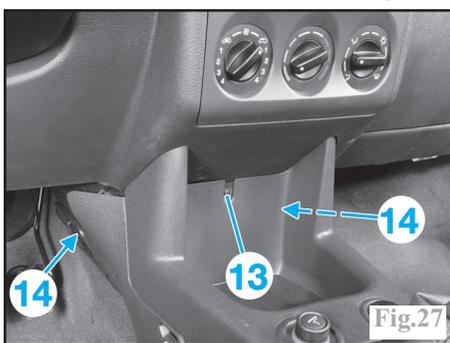
Dégrafer l'enjoliveur (10) (Fig.25).



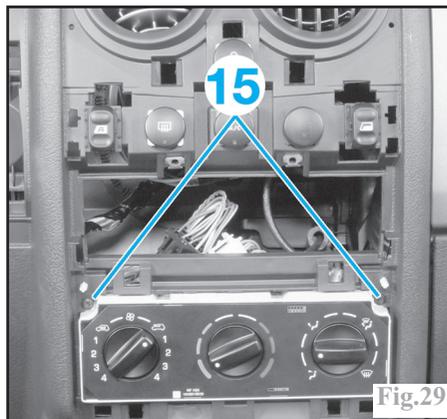
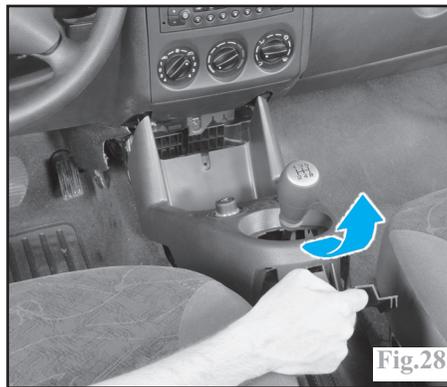
Avancer les 2 sièges avant au maximum afin de pouvoir déposer, de part et d'autre de la console milieu, les vis (11) puis sur la partie supérieure, les vis (12) (Fig.26).



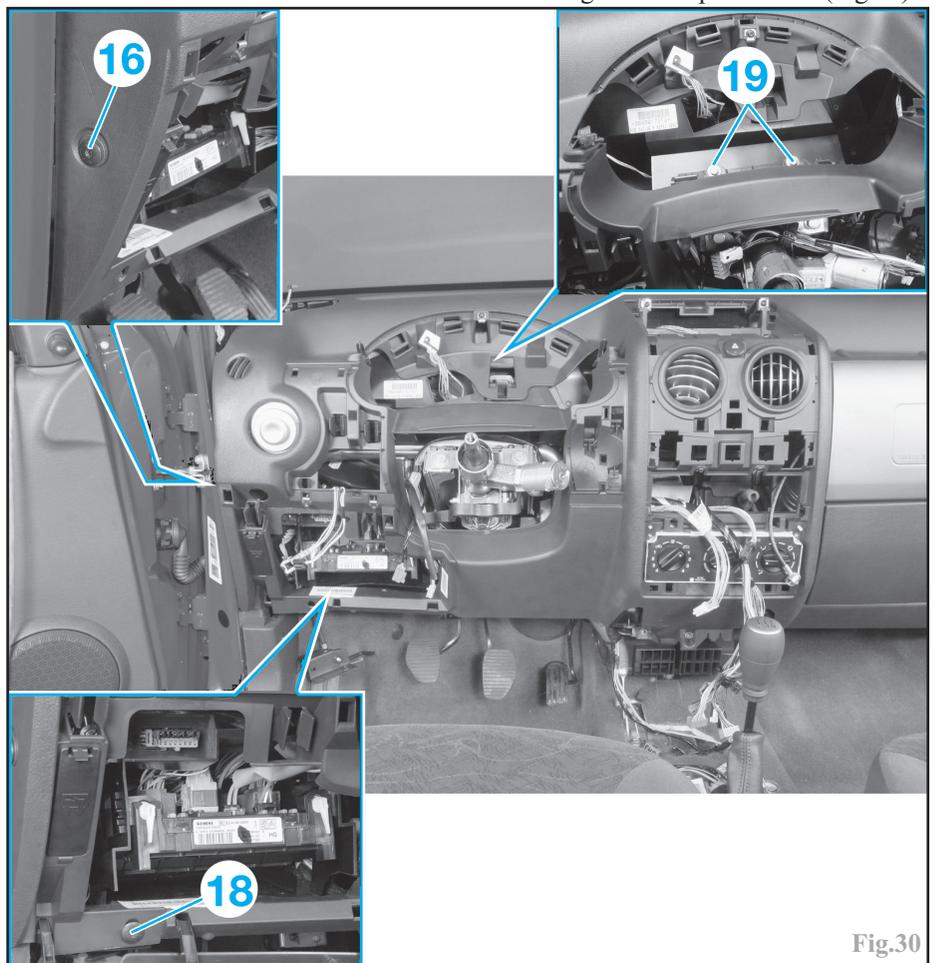
Déposer la vis (13) puis de part et d'autre de la console avant, les vis (14) (Fig.27).



Détacher le soufflet du levier de vitesses, à sa base, de la console.
Lever l'arrière de la console afin qu'elle puisse s'extraire de la planche de bord et glisser le soufflet à travers le trou de passage du levier de vitesses avant de déposer la console avant (Fig.28).
Déposer les 2 vis (15) de fixation de la façade de commande de chauffage/climatization (Fig.29).
De part et d'autre de la planche, déposer les vis (16) et (17) (Fig.30 et 31).



A la base de la boîte à fusibles, déposer la vis (18).
A l'emplacement du combiné d'instruments, déposer les 2 vis (19).
Dans le logement de l'autoradio, déposer la vis (20) (Fig.31).



Au centre de la planche de bord, déposer la vis (21) en façade et la vis (22) par le dessous.

La vis (23), particulièrement difficile d'accès, doit être également déposée.

Nota :

Se reporter à la photo de la planche de bord déposée pour visualiser précisément l'emplacement des vis (22) et (23) (Fig.35).

Sous la boîte à gants, déposer la garniture maintenue par 4 clips (24) (Fig.31).

Dans le compartiment moteur, déposer :

- les bras d'essuie-glace.
- le cache plastique du compartiment d'auvent maintenu aux extrémités par 2 vis (1), sur la longueur 5 vis « quart de tour » (2) et une vis (3) (Fig.32).
- l'ensemble des vis (4) de fixation du mécanisme d'essuie-glace (Fig.33).

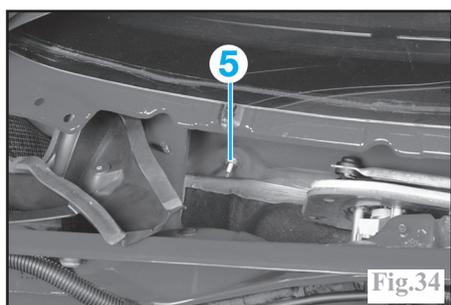
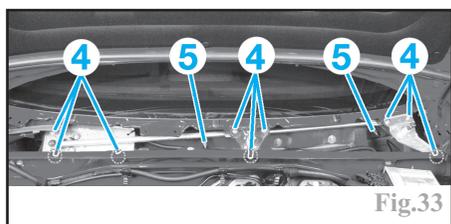
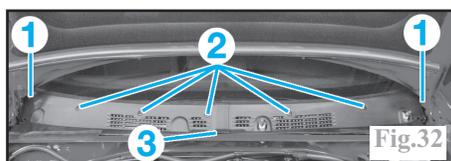
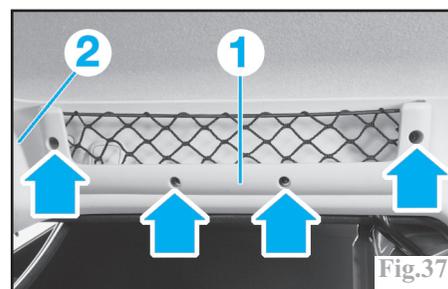
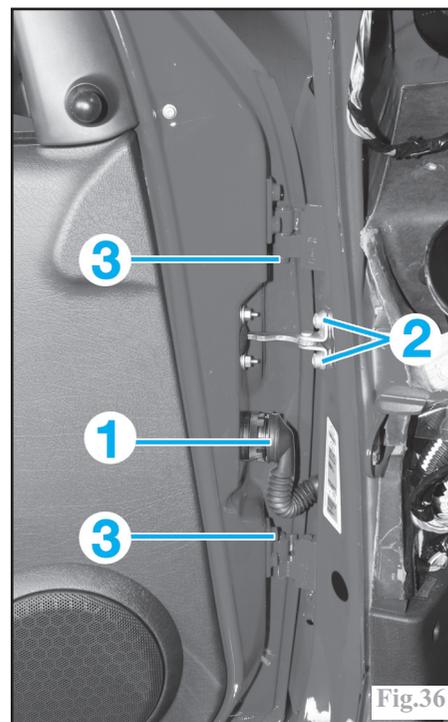
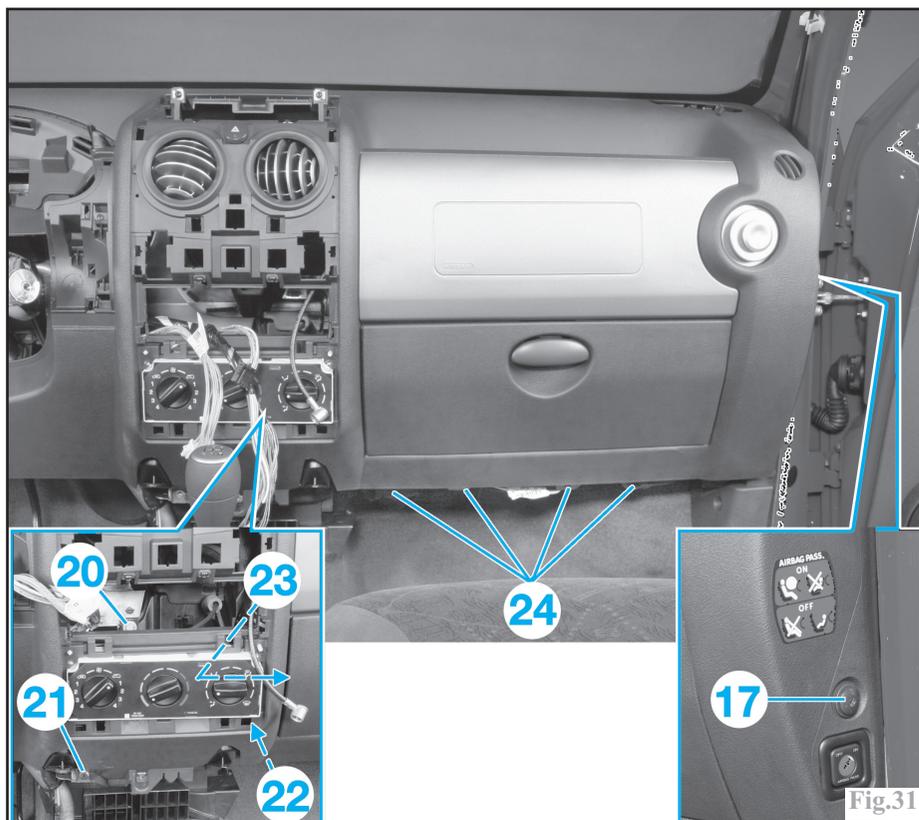
Sans vouloir déposer complètement le mécanisme d'essuie-glace, le dégager latéralement vers le conducteur, juste pour pouvoir accéder à l'un des 3 écrous (5) de fixation arrière de la planche de bord (Fig.33 et 34).

Déposer cet écrou puis les 2 autres répar-tis dans le compartiment d'auvent.

Dans l'habitacle, procéder à la dépose de la planche de bord.

Nota :

Lors du dégagement de la planche de bord (opération à réaliser de préférence avec l'aide d'une tiers personne), veiller à débrancher les divers connecteurs qui pourraient être encore branchés et à débrider les faisceaux électriques susceptibles de gêner la dépose finale (Fig.35).



Porte avant

Dépose-repose

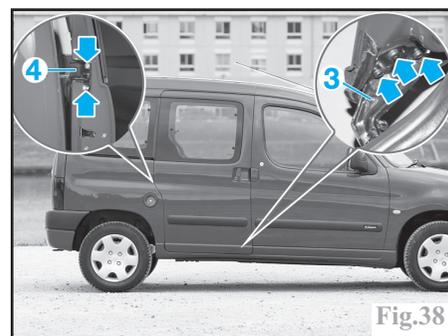
Déclipser et débrancher le connecteur électrique (1) de la porte (Fig.36). Déposer les vis de fixation (2) du limiteur d'ouverture sur le pied de caisse. Maintenir la porte à l'aide d'un autre opérateur, puis déposer les axes vissés de charnières (3). Déposer la porte.
À la repose, vérifier les jeux d'ouverture.

Porte ouverte, déposer (Fig.38) :
 -la butée (3) du chariot inférieur.
 -le chariot central (4).

Porte arrière coulissante

Dépose-repose

Déposer (Fig.37) :
 -le panier-filet (1).
 -la garniture (2) du rail supérieur.
 Effectuer un montage afin de soutenir la porte coulissante.



À la repose, s'assurer de la mise en place correcte de la planche de bord et des différents faisceaux électriques et contrôler le bon fonctionnement des équipements électriques.

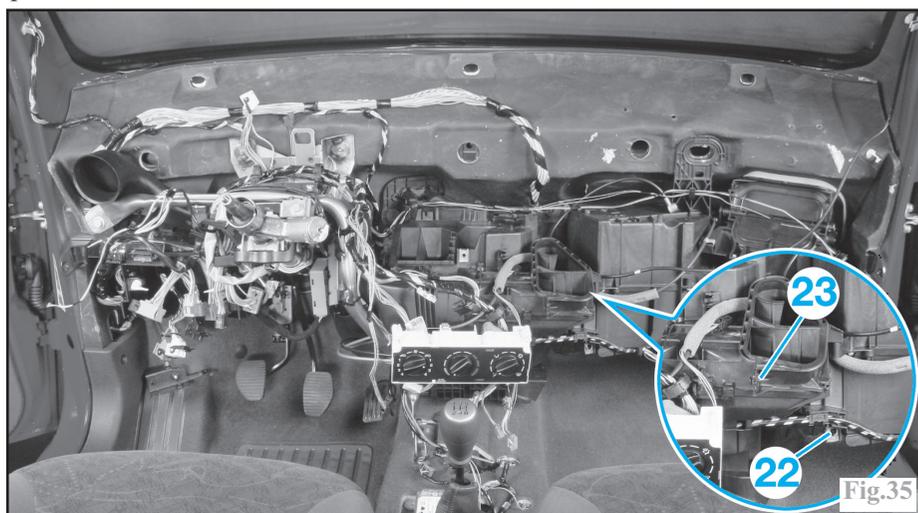
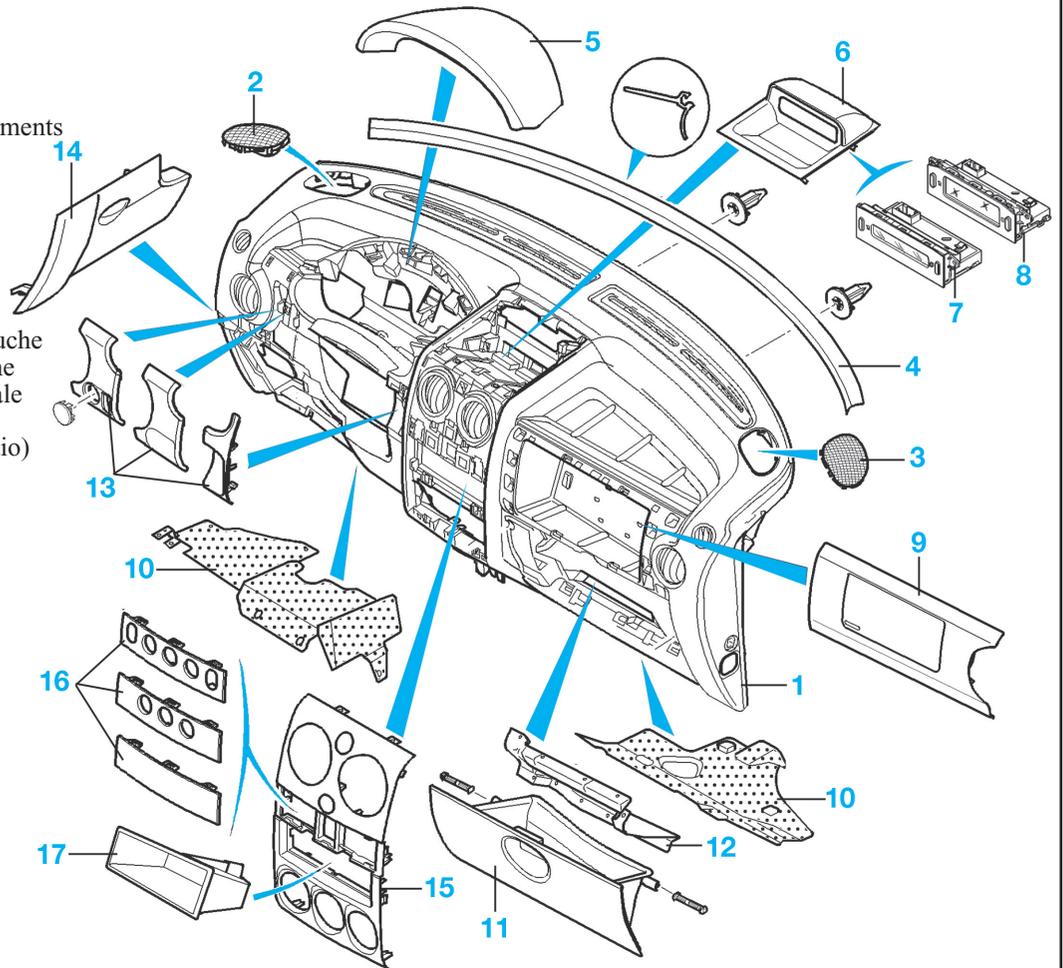


PLANCHE DE BORD

- 1 Planche de bord
- 2 Grille de tweeter gauche
- 3 Grille de tweeter droite
- 4 Joint
- 5 Visière du combiné d'instruments
- 6 Enjoliveur d'afficheur
- 7 Montre
- 8 Afficheur multifonction
- 9 Garniture droite
- 10 Insonorisant
- 11 Boîte à gants
- 12 Support de boîte à gants
- 13 Garnitures supérieures gauche
- 14 Garniture inférieure gauche
- 15 Garniture de façade centrale
- 16 Enjoliveurs
- 17 Vide-poches (sans autoradio)



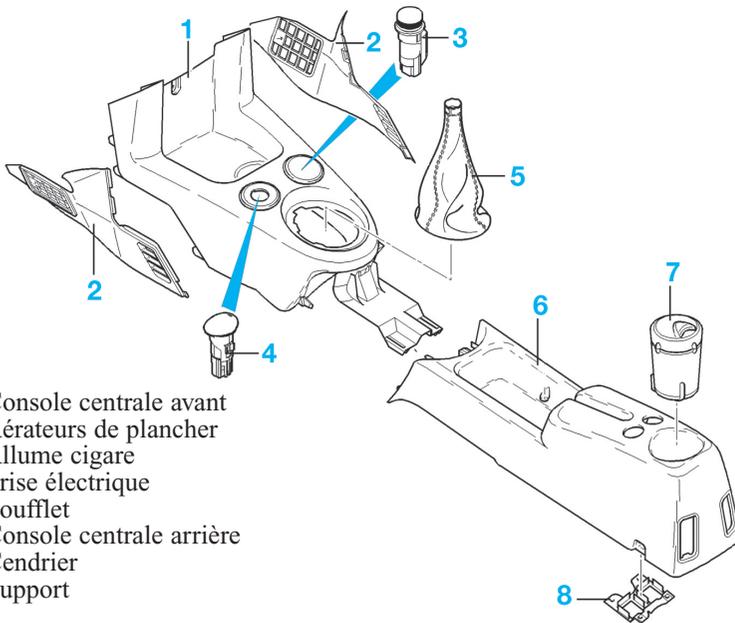
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

CONSOLE CENTRALE



- 1 Console centrale avant
- 2 Aérateurs de plancher
- 3 Allume cigare
- 4 Prise électrique
- 5 Soufflet
- 6 Console centrale arrière
- 7 Cendrier
- 8 Support

Dégager l'ensemble de chariots supérieur et inférieur.
 À l'aide d'une deuxième personne, déposer la porte arrière coulissante.

À la repose, effectuer un essai de fonctionnement et vérifier les jeux d'ouverture.

Garniture de porte avant

Dépose-repose

Déposer :
 -l'enjoliveur (1) de la commande d'ouverture (Fig.39).
 -l'enjoliveur de poignée (2).
 -les vis (3).

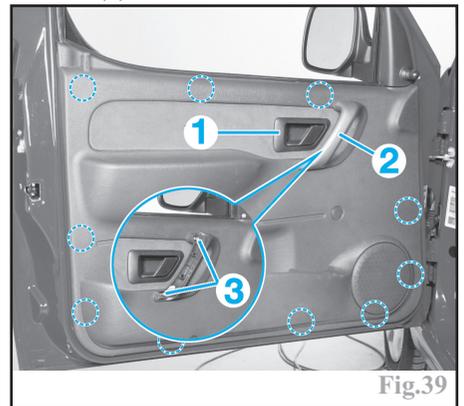
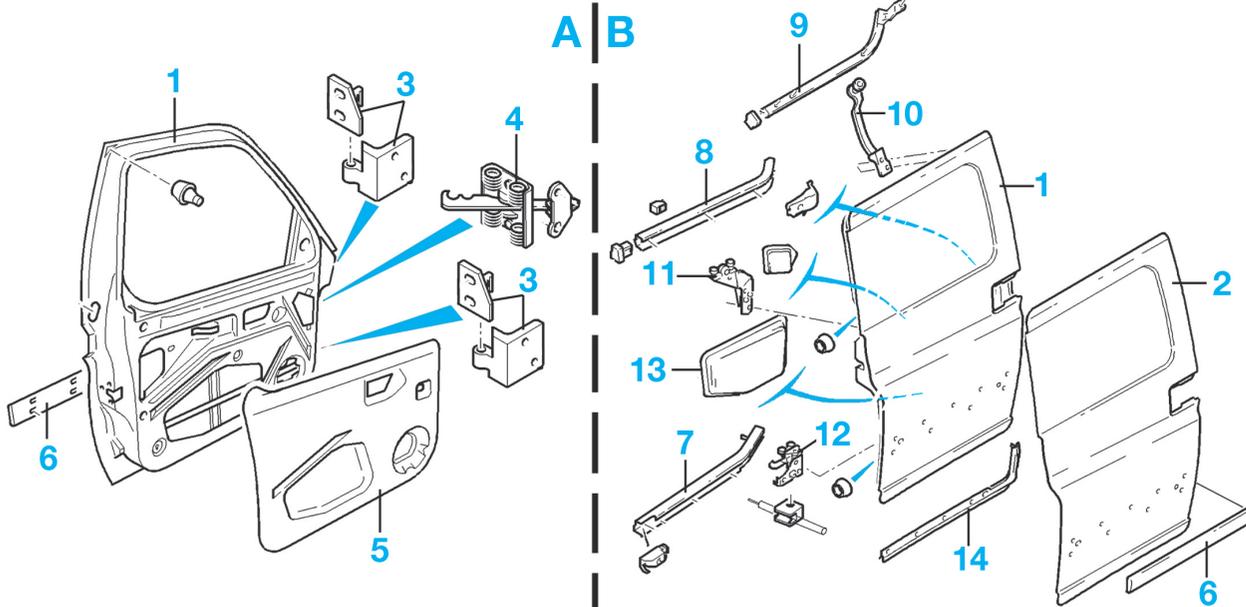


Fig.39

Déclipser la garniture, débrancher le connecteur du haut-parleur et déposer la garniture.

PORTES



A Porte avant

B Portes arrière coulissante.

1 Portes

2 Panneau de porte arrière coulissante

3 Charnières

4 Limiteur d'ouverture

5 Garniture

6 Bande de protection

7 Rail inférieur

8 Rail central

9 Rail supérieur

10 Chariot supérieur

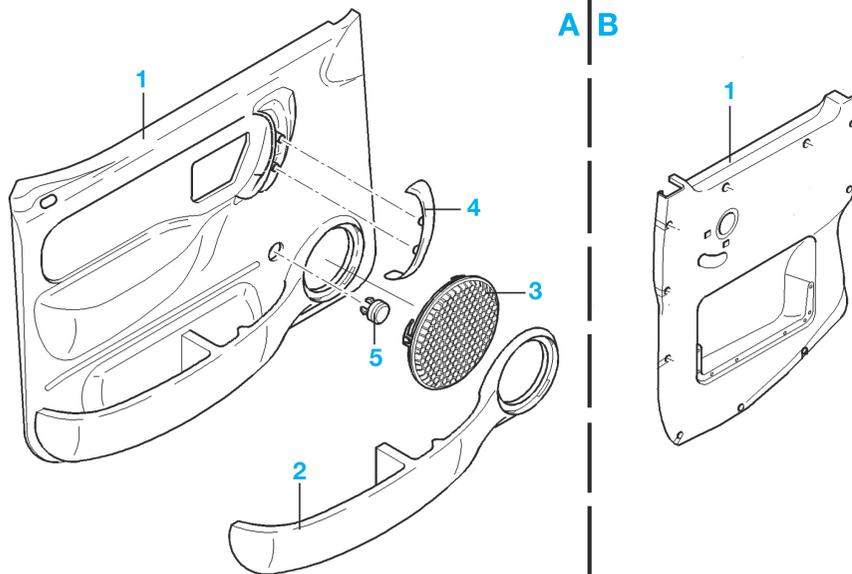
11 Chariot central

12 Chariot inférieur

13 Panneau d'étanchéité

14 Joint de porte

GARNITURES DE PORTES



A Avant

B Arrière

1 Garnitures

2 Vide-poches

3 Grille de haut-parleur

4 Enjoliveur

5 Cache

Vitre avant coulissante

Dépose-repose

Déposer la garniture de porte (voir opération concernée).

Descendre la vitre au trois quart de son ouverture.

Décoller le film d'étanchéité.

Dégrafer la vitre en "a" (Fig.40).

Retirer la vitre en la faisant pivoter vers l'avant et en la tirant par le haut.

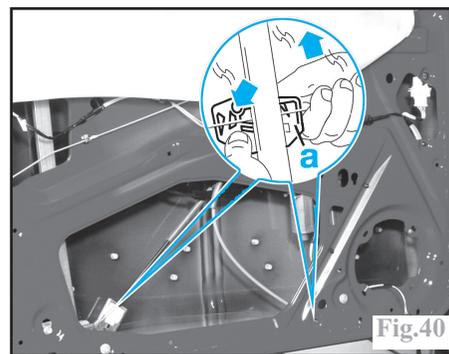


Fig.40

Mécanisme de lève-vitre

Dépose-repose

Déposer la vitre (voir opération concernée).
Débrancher le connecteur du moteur de lève vitre.

Déposer :

- le lèche intérieur.
- les vis (1) (Fig.41).

Déposer le mécanisme d'essuie-vitre.

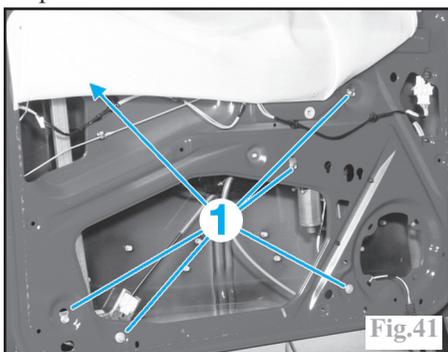


Fig.41

Rétroviseur extérieur

Dépose-repose

Déposer :

- l'enjoliveur (1) (Fig.42).

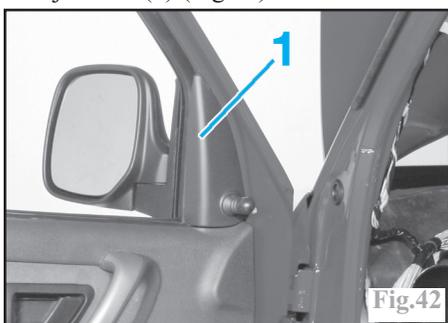


Fig.42

- les 3 vis de fixation (2) (Fig.43).

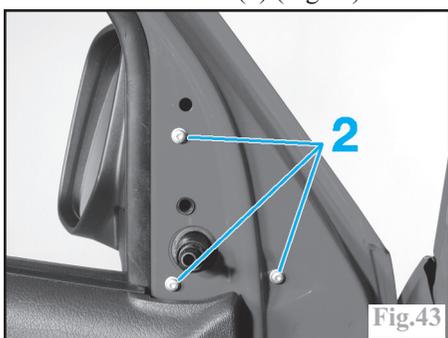
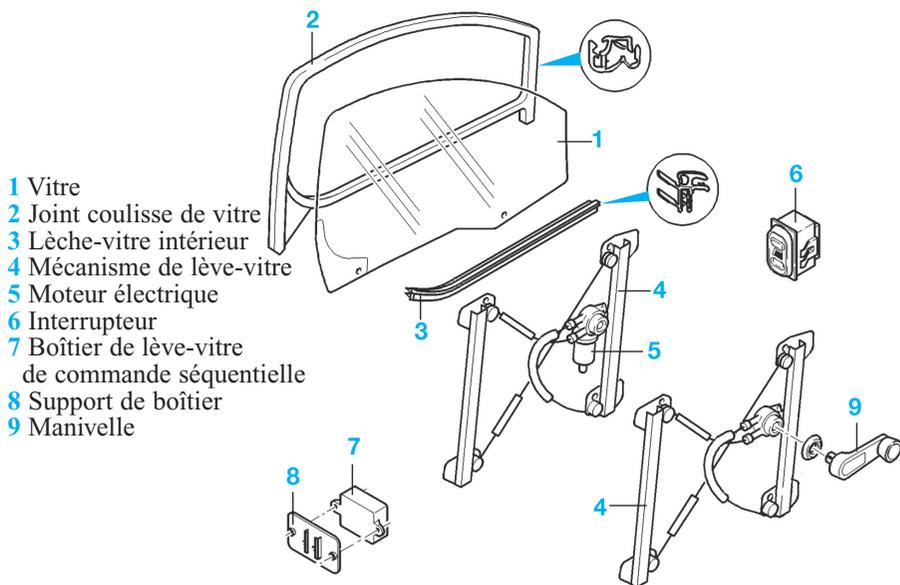


Fig.43

Dégager le faisceau électrique (si celui-ci en est équipé).

Déposer le rétroviseur.

VITRES ET MÉCANISMES DE LÈVE-VITRE



Hayon

Dépose-repose

Ouvrir le hayon.

Débrancher les connecteurs des faisceaux (1) de hayon et le dégager (Fig.44).

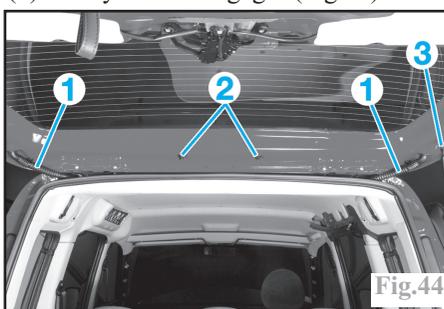


Fig.44

Déposer le troisième feu stop (écrous plastique (2)).

Débrancher le tuyau de lave-glace et le dégager.

Dégager les faisceaux électriques.

Décliper le vérins de hayon (3).

Rabattre le hayon sans le fermer et déposer les cache-charnières (4) (Fig.45).

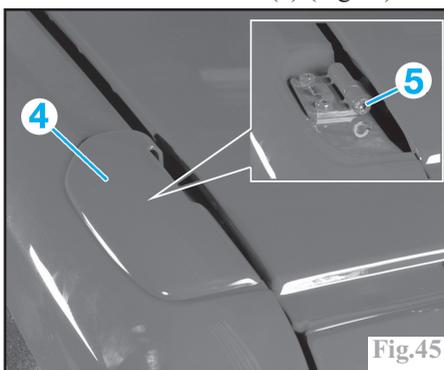


Fig.45

Avec l'aide d'un deuxième opérateur, déposer les axes de charnières (5) de fixation du hayon.

Déposer le hayon.

À la repose, prendre soin de passer et de brancher correctement les 2 faisceaux, le tuyau de lave-vitre et régler les jeux d'ouverture. Contrôler le fonctionnement du troisième feu stop.

Mécanisme d'essuie-vitre arrière

Dépose-repose

S'assurer que le balais d'essuie-vitre est en position repos.

Déposer :

- le bras d'essuie-vitre.
- la garniture de hayon.

Débrancher (Fig.46) :

- le connecteur du moteur d'essuie-vitre (1).
- le tuyau de lave-glace (2).

Percer les trois rivets de fixation (3) du moteur d'essuie-vitre et le déposer.

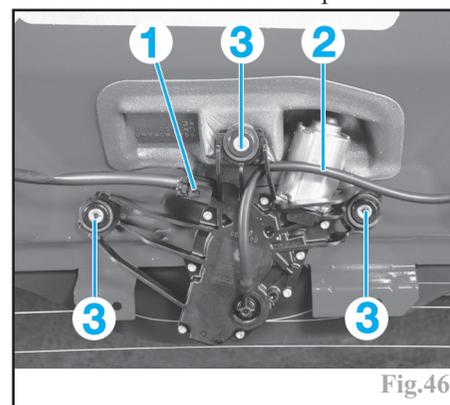
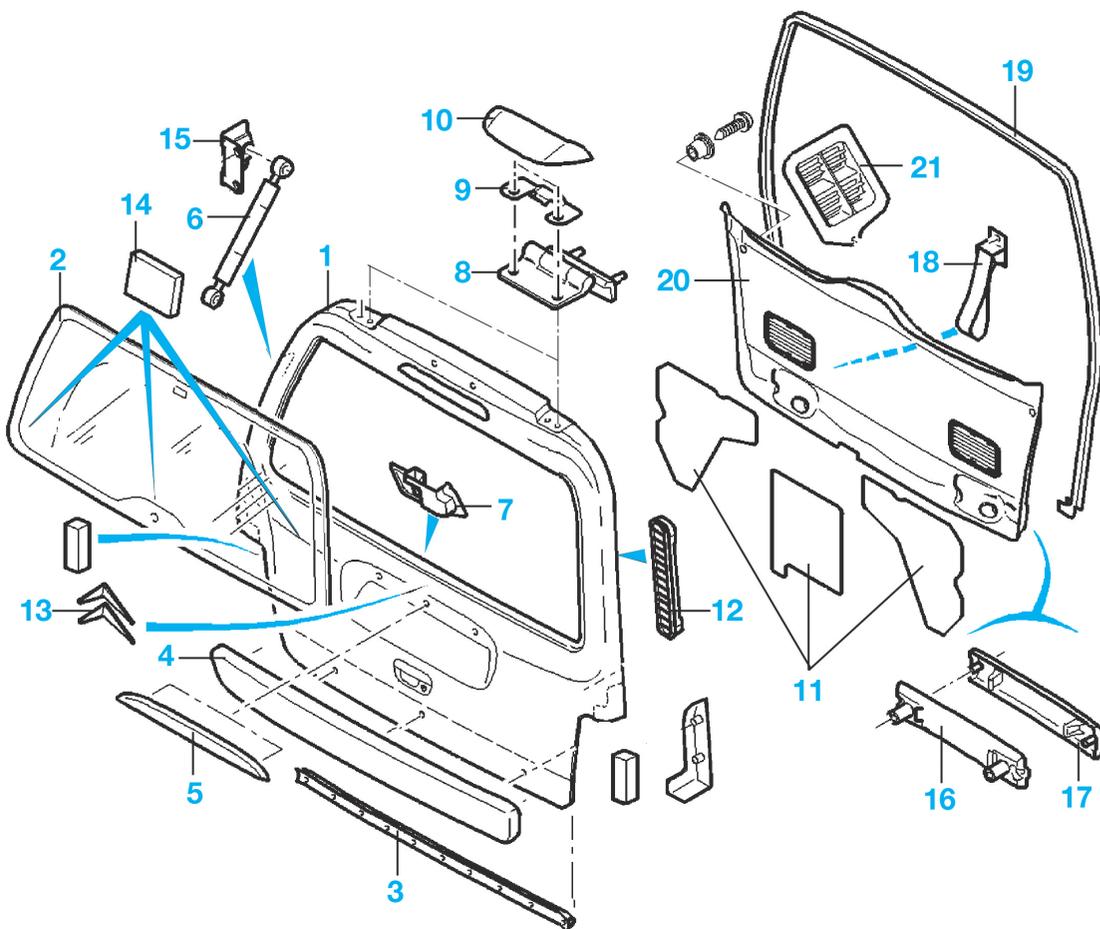


Fig.46

À la repose, veiller à positionner correctement le balais d'essuie-vitre.

HAYON

- 1 Hayon
- 2 Lunette arrière
- 3 Joint
- 4 Protection
- 5 Enjoliveur de plaque d'immatriculation
- 6 Vérin
- 7 Cache
- 8 Charnière
- 9 Patte de maintien
- 10 Cache charnière
- 11 Feuilles d'étanchéité
- 12 Grille
- 13 Sigle
- 14 Cale de centrage
- 15 Support de vérin
- 16 Poignée
- 17 Enjoliveur
- 18 Poignée
- 19 Joint d'encadrement
- 20 Garniture
- 21 Extracteur d'air



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

Bouclier arrière

Dépose-repose

Déposer les feux arrière.
Déposer partiellement les pare-boue arrière (Fig.47).

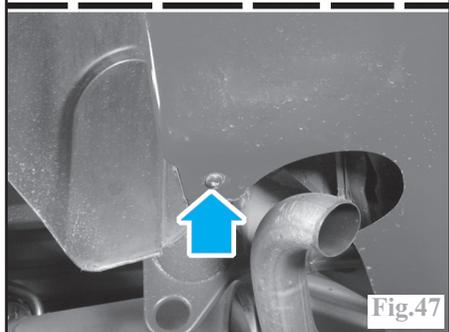
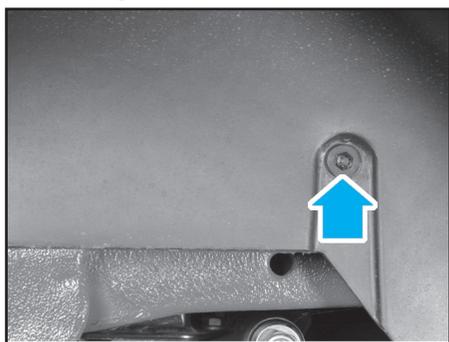
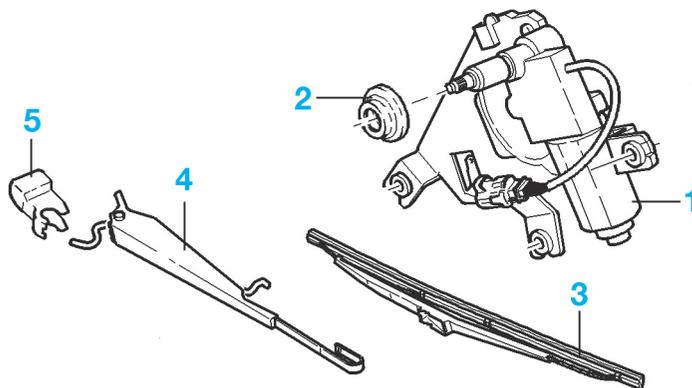


Fig.47

MÉCANISME D'ESSUIE-VITE ARRIÈRE

- 1 Moteur
- 2 Passe gaine
- 3 Balai
- 4 Bras
- 5 Cache



Dans le passage de roue, déposer les vis (1) (Fig.48).

Déposer les vis (2) (Fig.49).

Sous le véhicule, dégrafer le bouclier de son support (flèches).

Retirer le bouclier.

À la repose, contrôler les jeux d'ouverture.

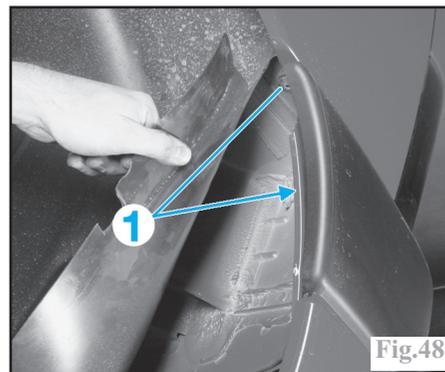


Fig.48

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

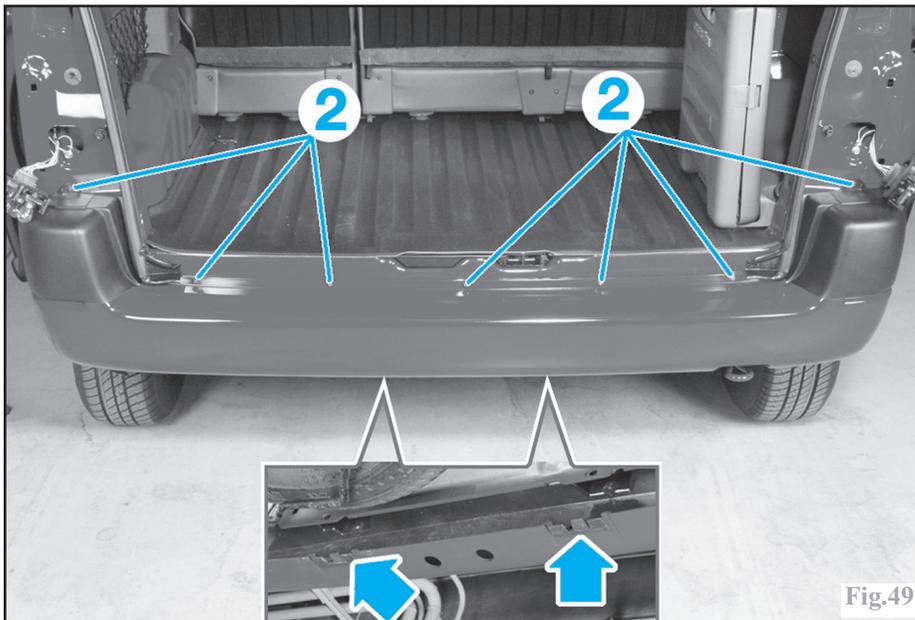
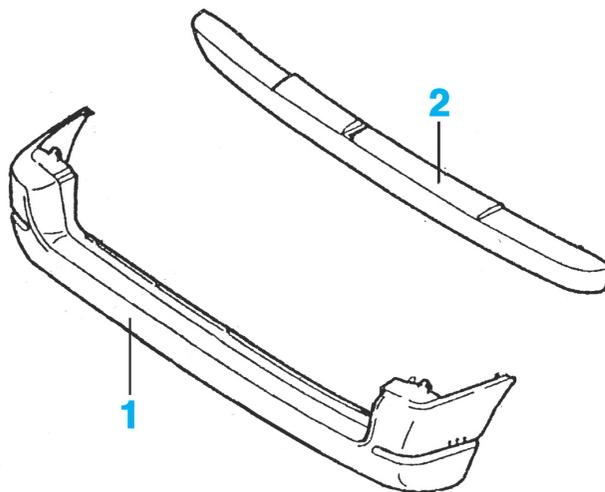


Fig.49

BOUCLIER ARRIÈRE

- 1 Bouclier
- 2 Enjoliveur



Pare-brise

Dépose

- Déposer :
- les bras d'essuie-vitre,
 - l'enjoliveur inférieur de pare-brise,
 - les montants de baie,
 - le rétroviseur intérieur.

Attention :
pour les opérations suivantes, porter des gants et des lunettes de protection.

Découper le cordon dans la partie inférieure du pare-brise (a) (Fig.50).

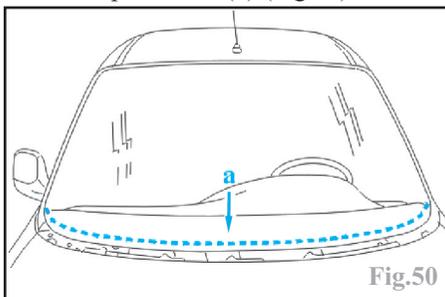


Fig.50

Découper le cordon en commençant par les côtés (b), (d), finir par la partie supérieure (c) (Fig.51).

Déposer le pare-brise à l'aide de ventouses.

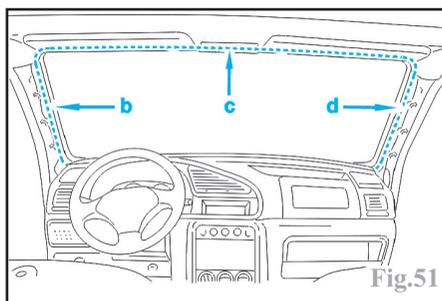


Fig.51

Préparation du pare-brise

Si le pare-brise est récupéré :

- araser le cordon de colle,
- effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota :
n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

- Si c'est un nouveau pare-brise :
- dégraisser le bord du pare-brise,
 - appliquer le primaire pour verre, largeur **10 mm**,
 - laisser sécher **5 min**.

Préparation de la feuillure

Sur restant du cordon de colle :

- araser le cordon de colle,
- effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota :

n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

Sur l'élément neuf :

- dégraisser la baie de pare-brise,
- appliquer le primaire tôle,
- laisser sécher **10 min**,
- poser les 3 cales à picots (5) (Fig.52).

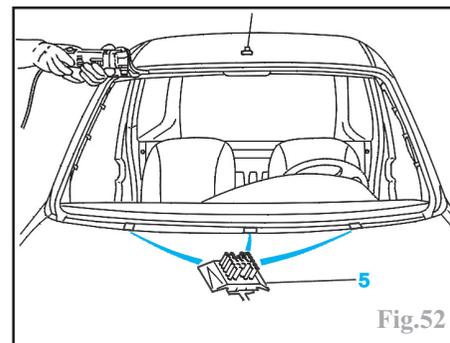


Fig.52

Repose

Poser l'enjoliveur du pare-brise (6) (Fig.53).

Appliquer le cordon d'adhésif joint sur le pourtour du pare-brise (hauteur du cordon **12 à 15 mm**).

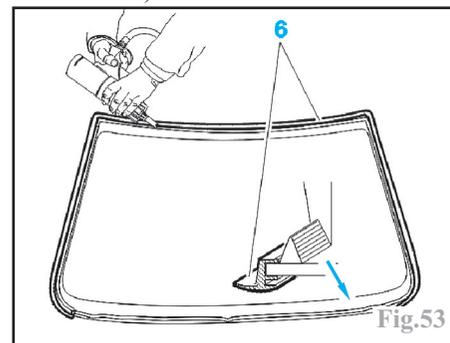


Fig.53

Impératif :

utilisation de produit bicomposant : le temps de pose de la vitre sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de **5 min**.

Présenter le pare-brise sur la baie à l'aide de ventouses.

Appuyer légèrement sur la périphérie de pare-brise.

Nettoyer le pare-brise et son pourtour.

Reposer les éléments précédemment déposés.

Temps de séchage à **23 ° C** :

- mono-composant : **3 à 4 heures**,
- bi-composant : **30 minutes**

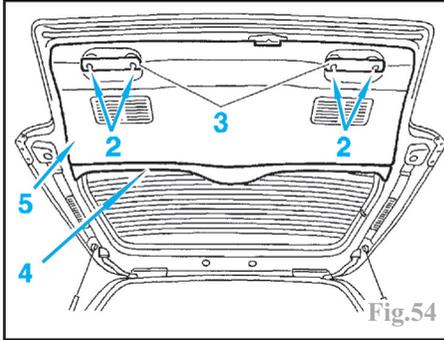
Nota :
entre 0°C et 10°C les temps de séchage sont doublés.

Lunette arrière (hayon)

Dépose

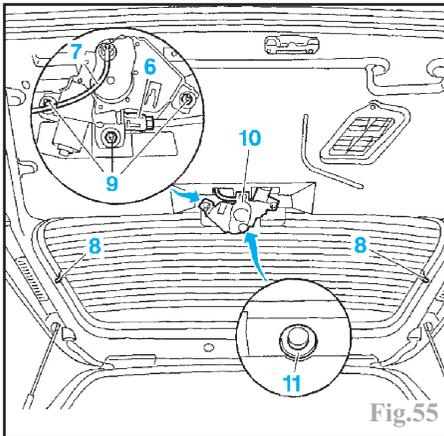
Déposer le balai d'essuie-lunette arrière.
Déposer (Fig.54) :

- les vis (2),
- les poignées (3),
- la garniture supérieure (4),
- la garniture inférieure (5).



Débrancher (Fig.55) :

- le connecteur (6),
- le tuyau de lave-glace (7),
- l'alimentation (8).



Déposer :

- les vis (9),
- le moteur essuie-vitre (10),
- le caoutchouc (11).

Protéger l'intérieur du véhicule.

Attention :
pour les opérations suivantes, porter des gants et des lunettes de protection.

Pour les parties supérieure et inférieure, utiliser une lame réglé à 23 mm.
Pour les côtés, utiliser une lame réglé à 43 mm.

Déposer la vitre de volet arrière à l'aide de ventouses.

Attention :
lors du découpage des côtés, veiller aux connexions (8) du dégivrage de la vitre (suivant équipement).

Repose

Préparation de la vitre

Si la vitre est récupérée :

- araser le cordon de colle,
- effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota :
n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

Si c'est une nouvelle vitre :

- dégraisser le bord de la vitre,
- appliquer le primaire pour verre : largeur 10 mm,
- laisser sécher 10 min.

Préparation de la feuillure

Sur restant du cordon de colle :

- araser le cordon de colle,
- effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota :
n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

Sur l'élément neuf :

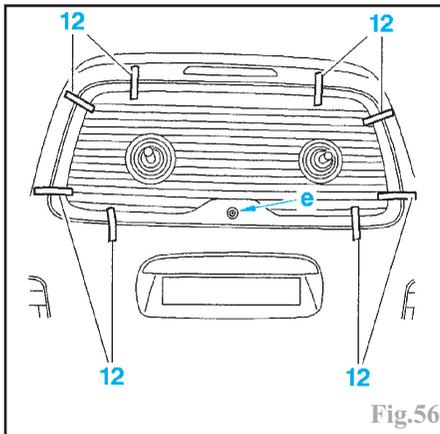
- dégraisser le bord de la feuillure avec le dégraissant,
- appliquer le primaire tôle, largeur 10 mm,
- laisser sécher 10 min.

Appliquer le cordon adhésif joint sur le pourtour de la vitre (hauteur du cordon 12 à 15 mm).

Impératif :
utilisation de produit bicomposant : le temps de pose de la vitre sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de 5 min.

Poser le moteur essuie-vitre et son axe.
Présenter la vitre sur son encadrement de porte à l'aide de ventouses.

Attention :
prendre soin de centrer la vitre par rapport au moteur de l'essuie-vitre en (e) (Fig.56).



Appuyer légèrement sur la périphérie de la vitre.
Poser l'adhésif joint (12) pour le centrage.
Nettoyer la vitre et son pourtour.
Reposer les éléments précédemment déposés.

Temps de séchage à 23 ° C :

- mono-composant : 3 à 4 heures,
- bi-composant : 30 minutes.

Nota :
entre 0°C et 10°C, les temps de séchage sont doublés.

Glace de pavillon multifonction

Dépose

Protéger l'entourage de la vitre de pavillon.

Attention :
pour les opérations suivantes, porter des gants et des lunettes de protection.

Par l'intérieur du véhicule, couper le cordon de joint d'adhésif à l'aide d'un couteau électrique (lame réglée à 20mm).
Par l'extérieur du véhicule, couper le cordon de joint d'adhésif.
Déposer la vitre de pavillon à l'aide de ventouses.

Préparation de la vitre de pavillon

Si la vitre est réutilisée :

- araser le cordon de mastic,
- effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota :
n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

Si c'est une nouvelle vitre :

- dégraisser le bord de la vitre,
- appliquer le primaire pour verre : largeur 10 mm,
- laisser sécher 5 minutes.

Préparation de la feuillure

Sur restant de cordon mastic :

- araser le cordon de mastic,
- effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.

Nota :
n'appliquer le primaire que sur les zones mises à nues.

Sur élément neuf :

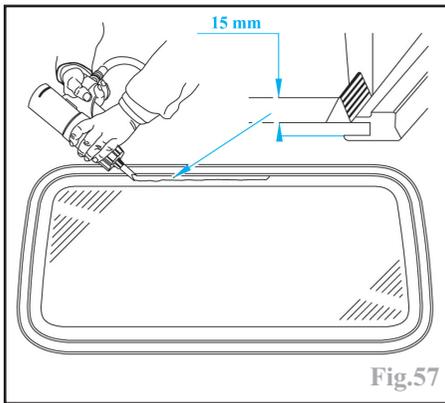
- dégraisser la feuillure avec du dégraissant,
- appliquer le primaire,
- laisser sécher 10 minutes.

Repose

Appliquer le cordon d'adhésif joint (largeur : 15mm) sur le pourtour de la vitre (fig.57).

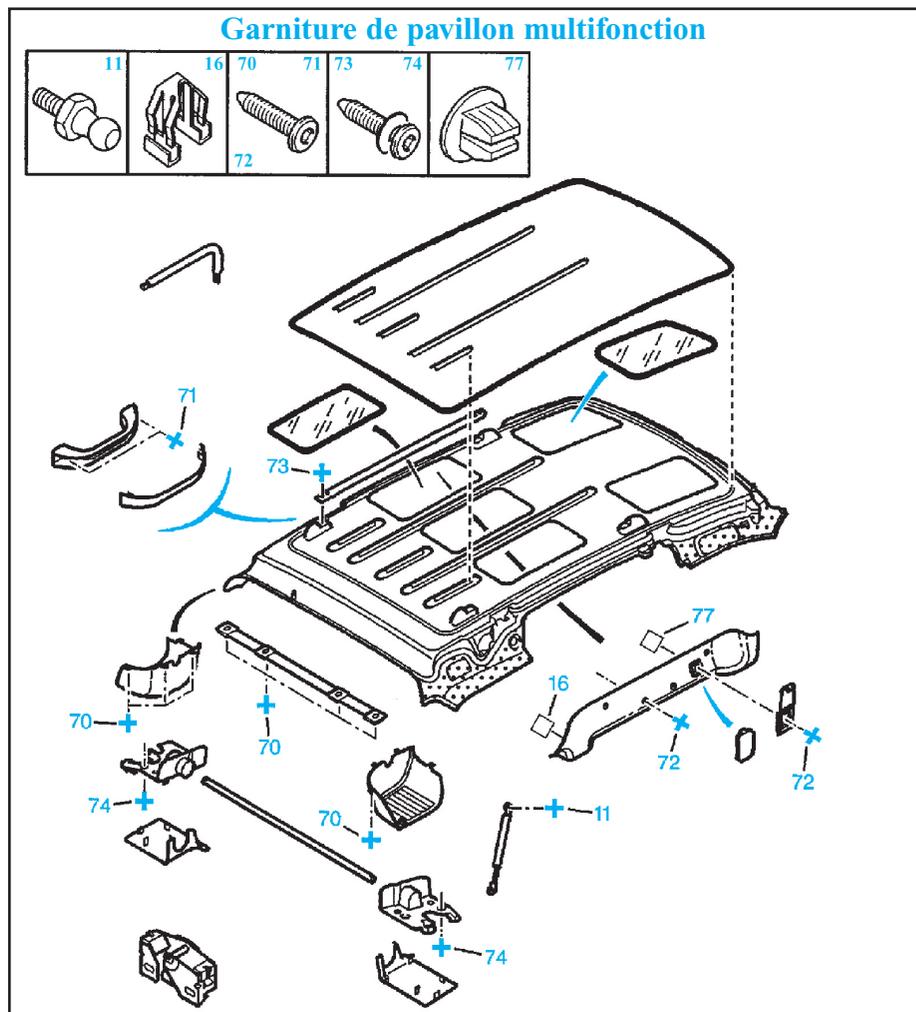
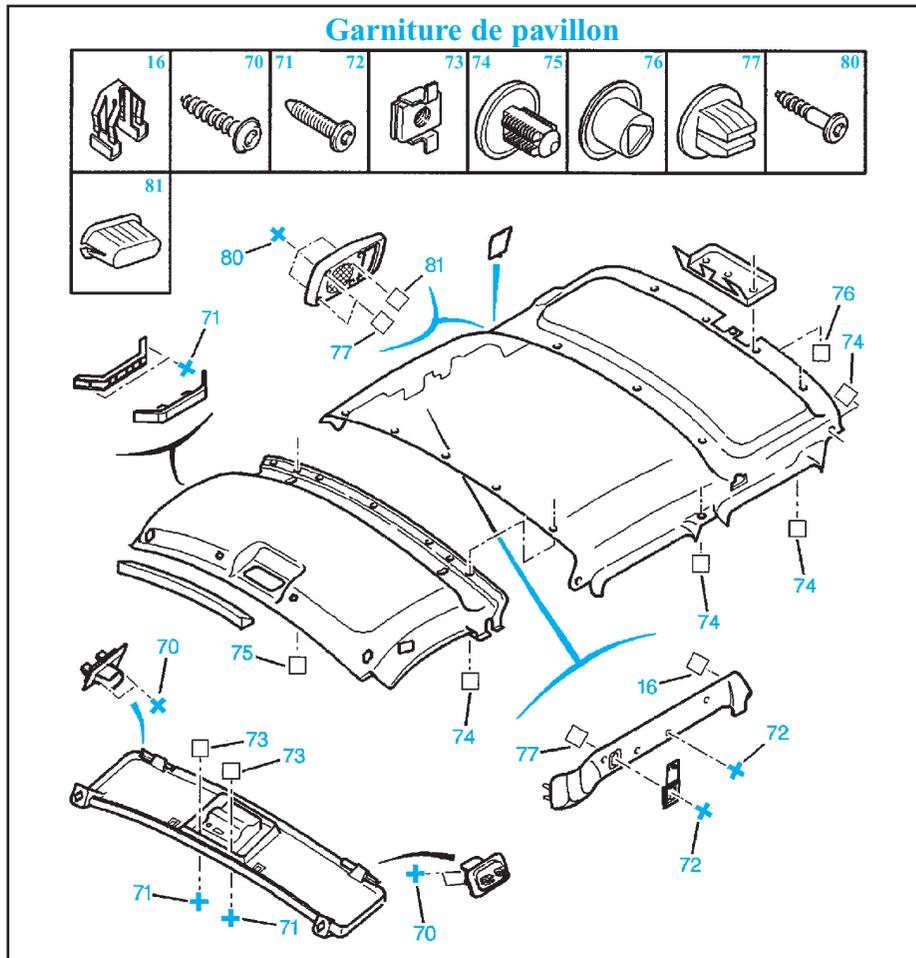
Impératif :
utilisation du produit bi-composants : le temps de pose de la vitre de pavillon sur le véhicule et le début de l'extrusion de l'adhésif joint est de 5 min.

Présenter la vitre de pavillon à l'aide de ventouses.
Appuyer légèrement sur la périphérie de la vitre.



Nettoyer la vitre et son pourtour.
 Temps de séchage à 23°C :
 -monocomposant : 3 à 4 heures,
 -bi-composant : 30 minutes.

Nota :
 entre 0 °C et 10 °C, les temps de séchage sont doublés.



ÉLÉMENTS SOUDÉS

1	*	5	-*-*-*	9	13		17	-/-/-
2	6	○	10		14		18	-//--
3	.	7	---	11	—	15		19	-///-
4		8	---	12		16			

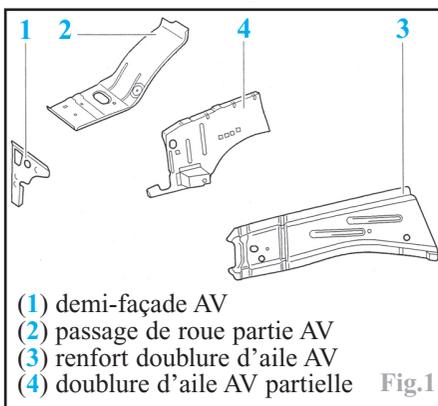
Symboles :

- (1) Dégrafage (Découpage par fraisage)
- (2) Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable
- (3) Souder par points bouchons - Souder par points électriques
- (4) Pulvériser de la cire fluide
- (5) Découpage
- (6) Perçage
- (7) Soudage par cordons
- (8) Application d'un mastic
- (9) Mastic à lisser au pinceau
- (10) Appliquer une couche d'antigravillonnage
- (11) Traçage
- (12) Colle de calage structurale
- (13) Finition étain
- (14) Pulvérisation d'une mousse (indication de l'orifice d'injection)
- (15) Moussage des corps creux
- (16) Pose d'un film d'étanchéité
- (17) Mastic de bourrage Ø 13 mm
- (18) Mastic de bourrage Ø 6 mm
- (19) Mastic en bande 2 x 20 mm

Dépose - repose :

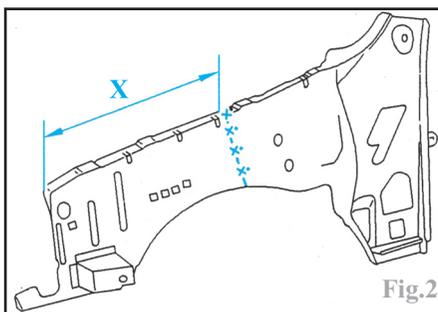
- batterie,
 - boîtier ABR (suivant équipement),
 - réservoir lave-vitres,
 - boîtier électronique.
- Dégager les faisceaux électriques.

Pièces nécessaires (Fig.1)



- (1) demi-façade AV
- (2) passage de roue partie AV
- (3) renfort doublure d'aile AV
- (4) doublure d'aile AV partielle

Préparation pièce neuve (Fig.2)



Partie avant
Demi-face AV, doublure d'aile AV (partielle), renfort doublure d'aile AV et passage de roue AV (partie AV)

Remplacement

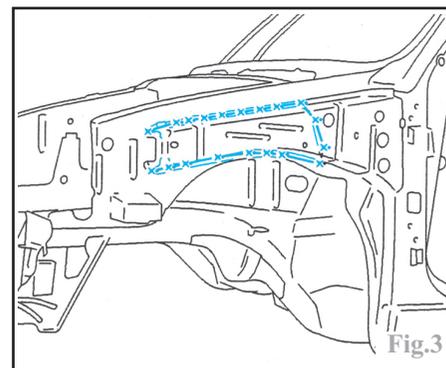
Important :

Toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique (C8).

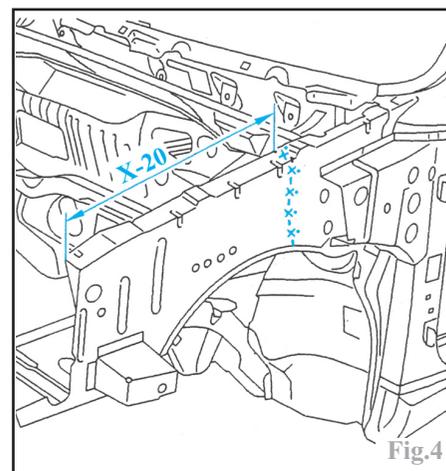
Opérations complémentaires

Remplacement :

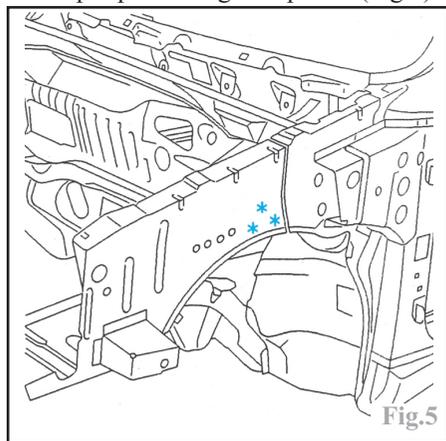
- aile avant,
- capot,
- façade avant,
- phare(s),
- pare-chocs.



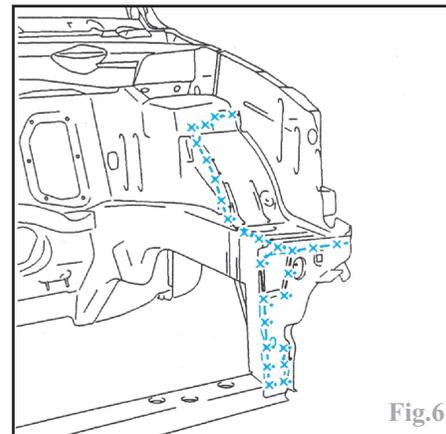
Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (Fig.4) (coupe provisoire)



Découper par fraisage les points (Fig.5).



Découper par fraisage les points (Fig.6).



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Déposer l'ensemble doublure d'aile partielle, passage de roue partie AV et la demi-façade AV.

Préparation

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig.7).

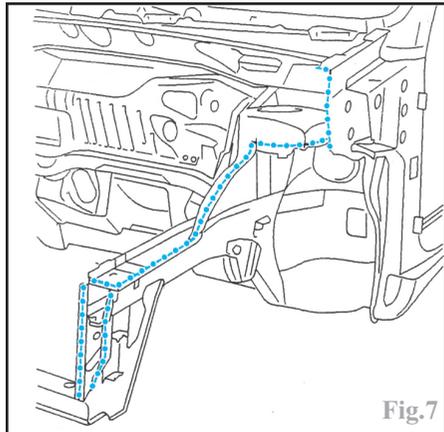


Fig.7

Ajustage

Poser (Fig.8) :
 -passage de roue partie avant
 -demi-façade avant
 -doublure d'aile avant partielle
 Tracer la coupe définitive.
 Déposer l'ensemble.

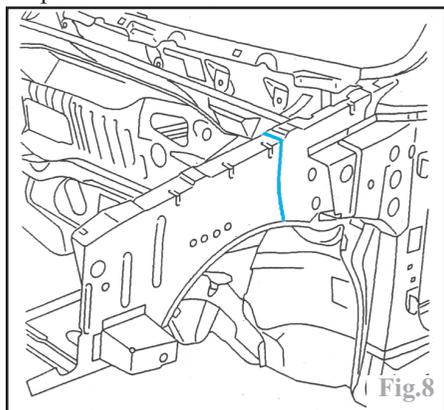


Fig.8

Retoucher la coupe (Fig.9).

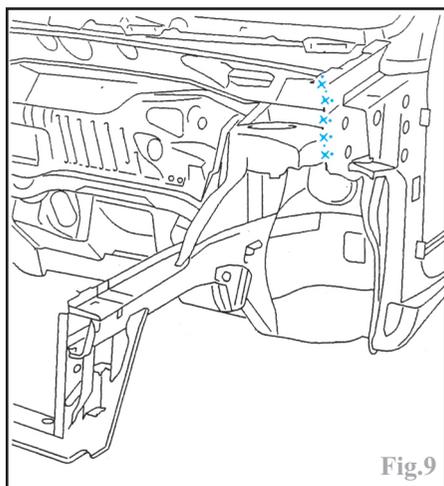


Fig.9

Soudage

Poser (Fig.10) :
 -le passage de roue partie AV,
 -la demi-façade AV.

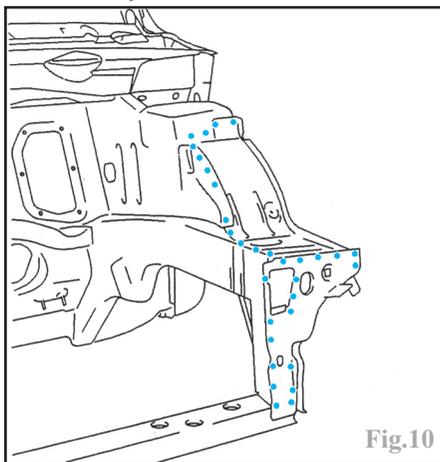


Fig.10

Souder par points électriques (équipement BA3).
 Poser la doublure d'aile AV partielle (Fig.11).

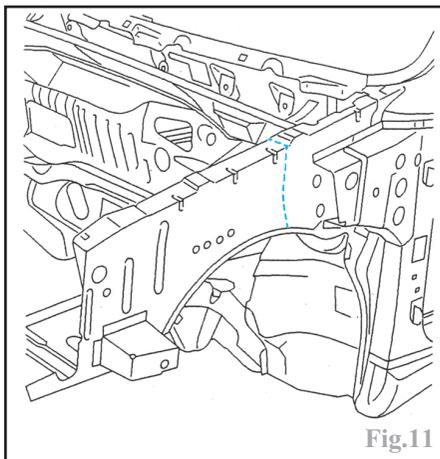


Fig.11

Souder par cordons successifs au MIG ou MAG.
 Meuler le cordon.
 Souder par points électriques (équipement BA3) (Fig.12).

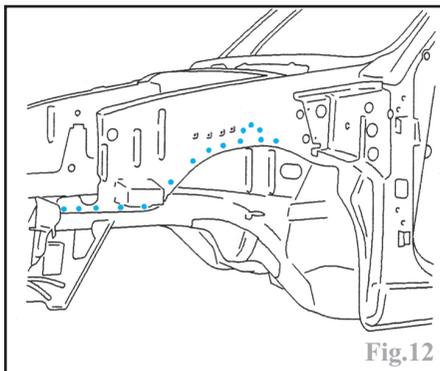


Fig.12

Poser le renfort de doublure d'aile AV (Fig.13).
 Souder par points électriques (équipement BA3).
 Souder par points bouchons au MIG ou MAG (Fig.14).
 Meuler les points bouchons.

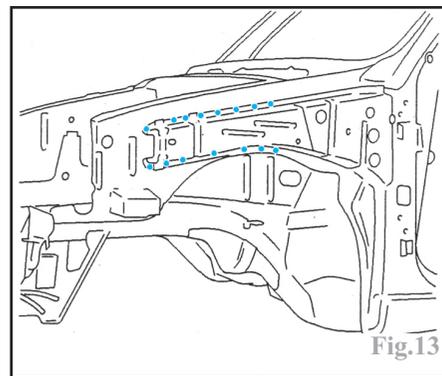


Fig.13

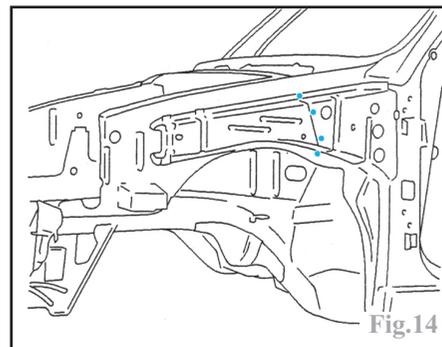


Fig.14

Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.15).

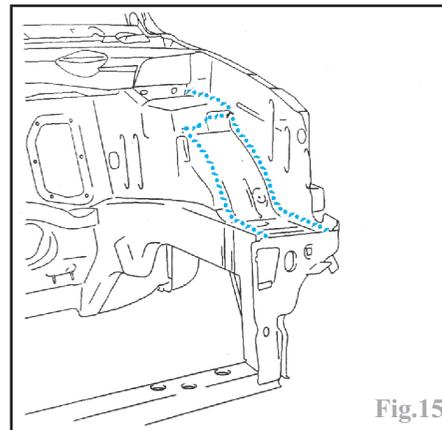


Fig.15

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.16).

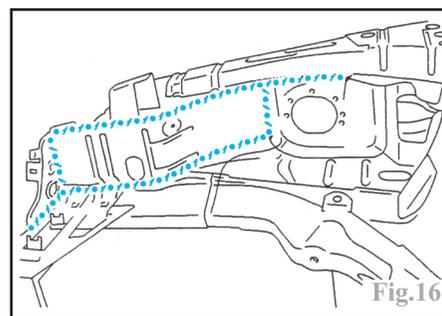


Fig.16

Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4) (Fig.17).
 Pulvériser de la cire fluide (C5) (Fig. 18).
 Pulvériser de la cire fluide (C5) (Fig.19).

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

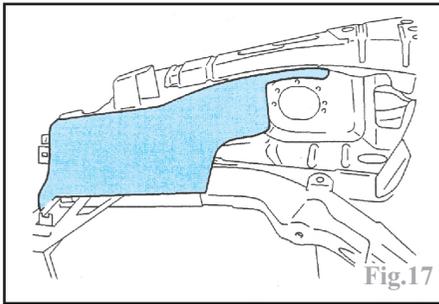


Fig.17

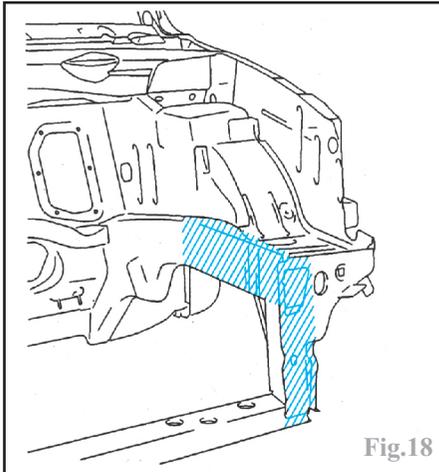


Fig.18

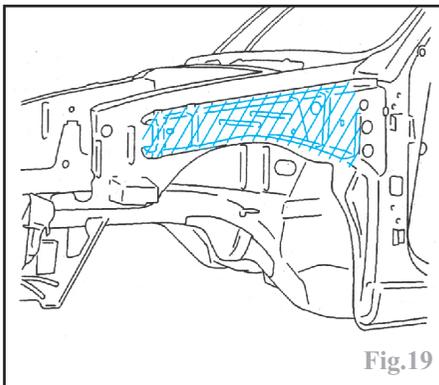


Fig.19

Brancard AV, coupe AV (assemblé) et semelle de brancard (partielle)

Remplacement

Important :

Toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique (C8).

Opérations complémentaires

Remplacement :

- aile AV,
- capot,
- façade AV,
- pare-chocs,
- phares,
- demi-façade AV,
- doublure d'aile AV partielle,
- renfort de doublure d'aile AV,
- passage de roue AV partie AV.

Dépose - repose :

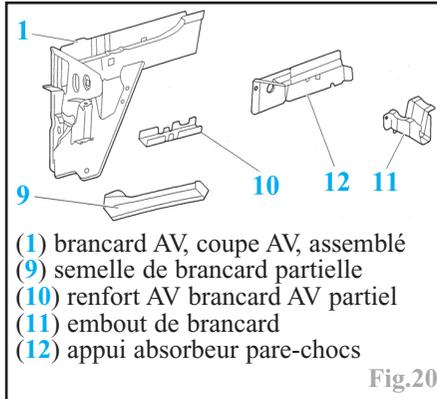
- roue AV,
- batterie,
- boîtier ABR (suivant équipement),
- réservoir lave-vitres,
- boîtier électronique,
- support boîte et batterie.

Particularités

Pour le traçage de la coupe et le positionnement du brancard, utiliser les gabarits du coffret.

Libellé	Référence	Référence
Gabarit	8402-T	(-) 1111

Pièces nécessaires (Fig.20)



- (1) brancard AV, coupe AV, assemblé
- (9) semelle de brancard partielle
- (10) renfort AV brancard AV partiel
- (11) embout de brancard
- (12) appui absorbeur pare-chocs

Fig.20

Préparation pièce neuve (Fig.21)

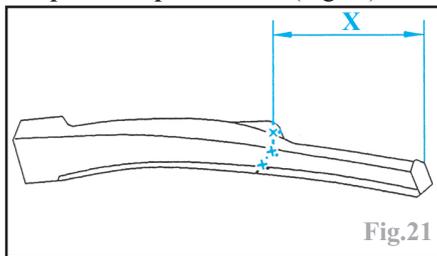


Fig.21

Tracer puis découper à l'aide d'une scie (coupe définitive).

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).

Tracer puis découper à l'aide d'une scie (coupe définitive) (Fig.22).

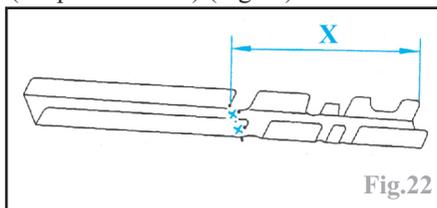


Fig.22

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).

Tracer puis percer à Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.23).

Tracer puis percer à Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.24).

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).

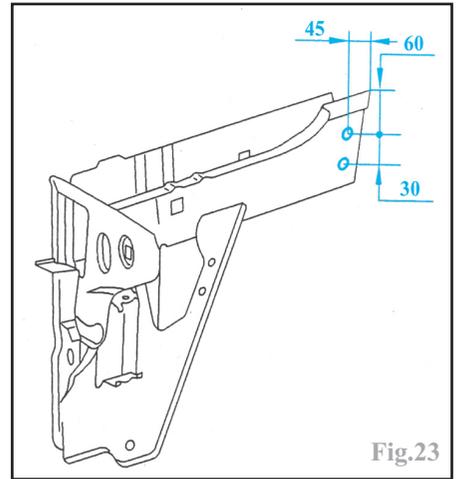


Fig.23

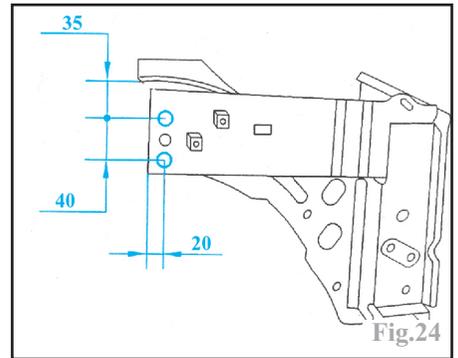


Fig.24

Découpage

Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire) (Fig.25).

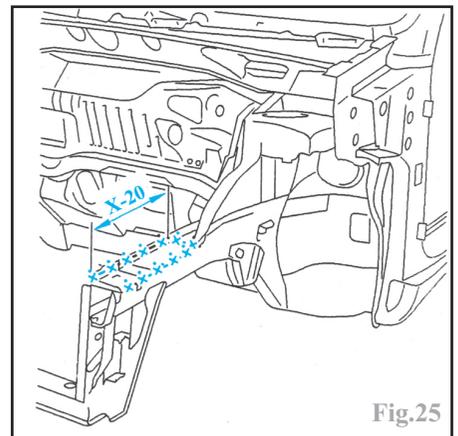


Fig.25

Découper par fraisage des points.

Déposer la partie AV de semelle de brancard.

Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.26).

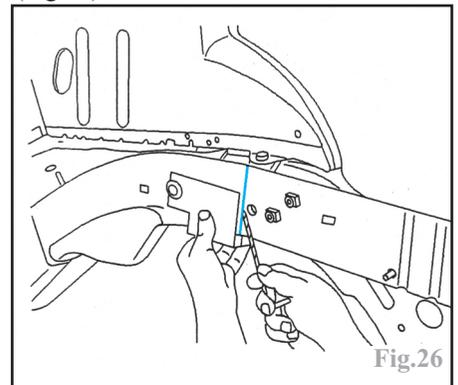


Fig.26

Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) (Fig.27).

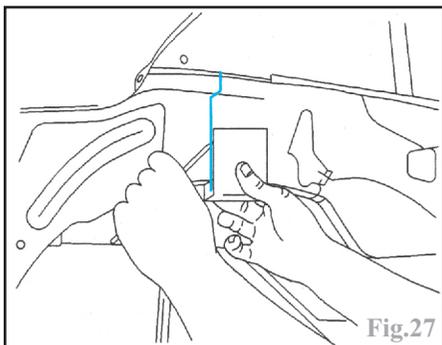


Fig.27

Découper par fraisage des points (Fig.28).

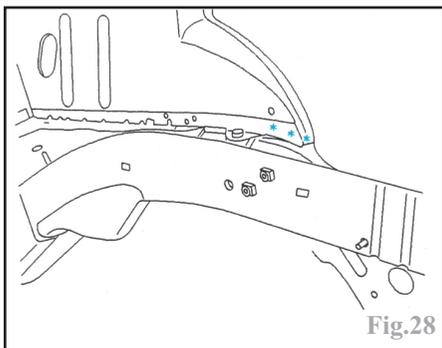


Fig.28

Découper par fraisage des points (Fig.29).

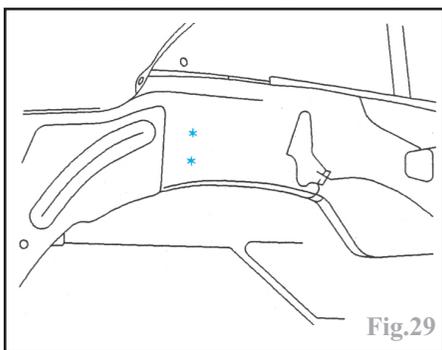


Fig.29

Par l'intérieur du brancard, découper le renfort AV de brancard (Fig.30). Déposer l'ensemble brancard et renfort de brancard partie AV.

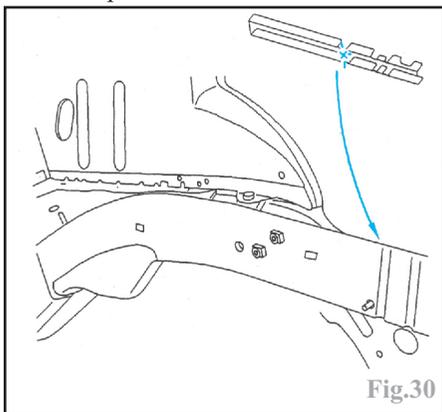


Fig.30

Préparation

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig.31).

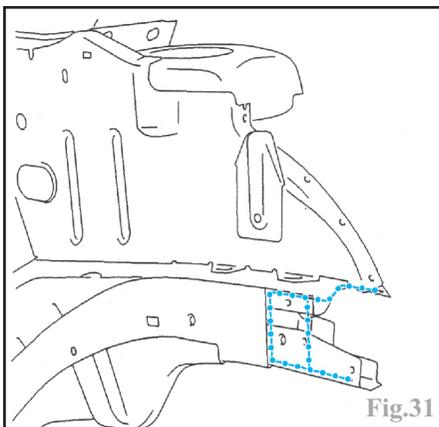


Fig.31

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig.32).

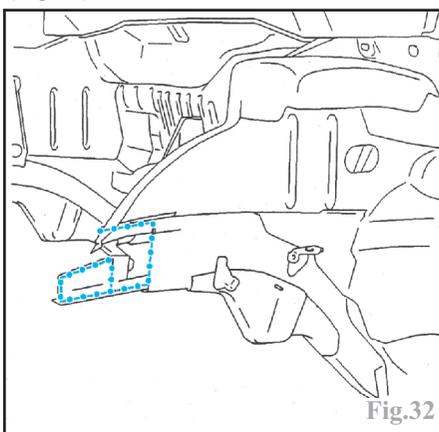


Fig.32

Ajustage

A l'aide de l'outil de positionnement, poser :

- le brancard coupe AV assemblé,
- la semelle de brancard partielle,
- le passage de roue partie AV,
- la doublure d'aile avant partielle.

Contrôler les jeux.

Tracer la coupe définitive de la semelle de brancard.

Déposer :

- la doublure d'aile AV partielle
- le passage de roue partie AV
- la semelle de brancard partielle

Retoucher la coupe définitive de la semelle.

Soudage

Par l'intérieur du brancard, positionner puis souder par cordons successifs au MIG, la partie AV du renfort de brancard (Fig.33).

Souder par cordons successifs au MIG ou MAG (Fig.34).

Meuler le cordon.

Souder par cordons successifs au MIG ou MAG (Fig.35).

Meuler le cordon.

Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.36).

Meuler les points bouchons.

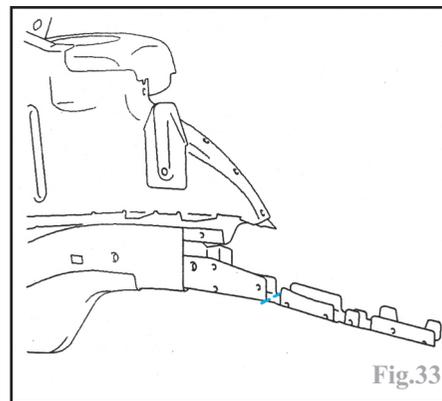


Fig.33

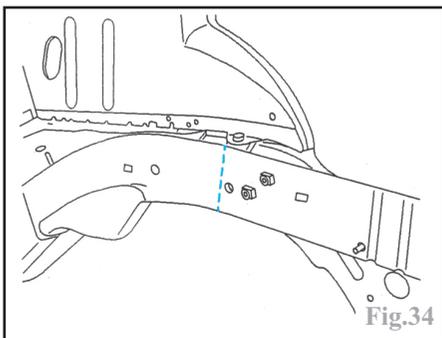


Fig.34

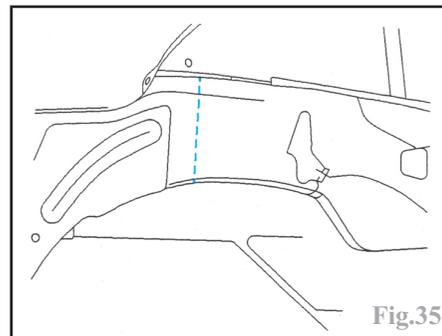


Fig.35

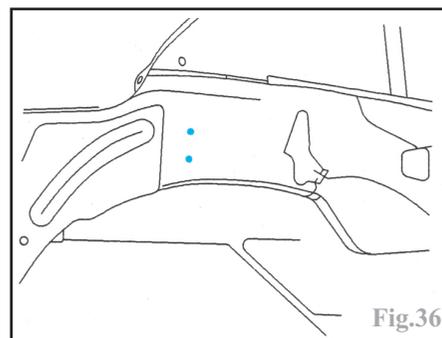


Fig.36

Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.37).

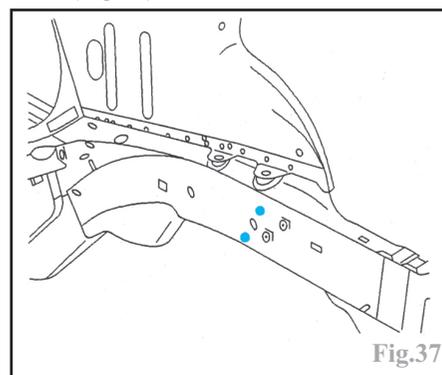


Fig.37

Meuler les points bouchons.
Souder par points électriques (équipement BA3) (Fig.38).

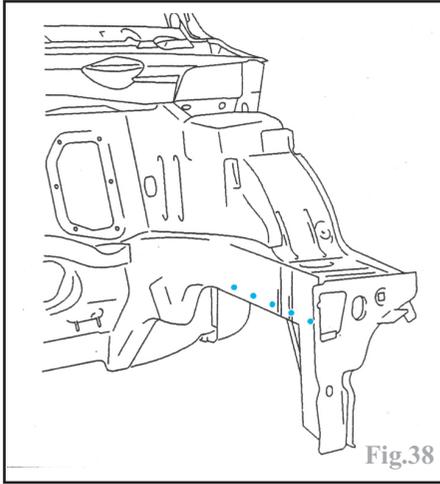


Fig.38

Souder par points électriques (équipement BA3) (Fig.39).

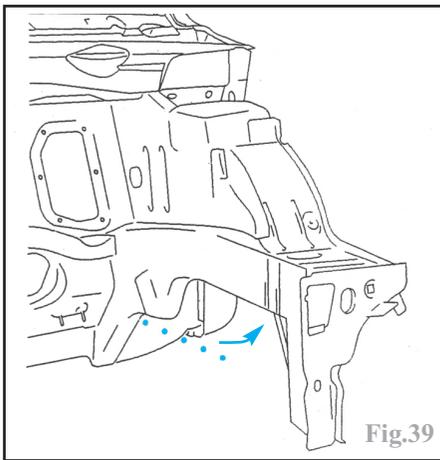


Fig.39

Poser l'embout de brancard (Fig.40).

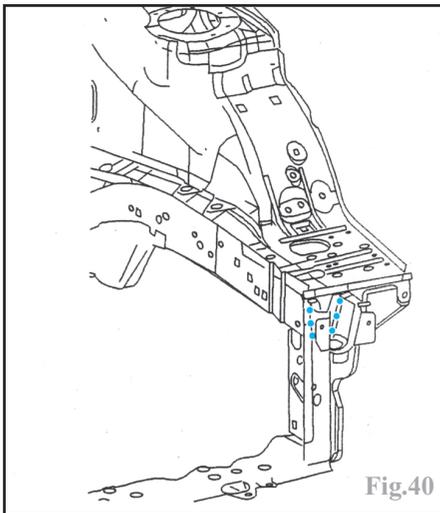


Fig.40

Souder par points électriques (équipement BA3).
Poser l'appui absorbeur pare-chocs (Fig.41).
Souder par points électriques (équipement BA3).
Poser la semelle de brancard partielle (Fig.42).
Souder par cordons successifs au MIG ou MAG.
Meuler le cordon.

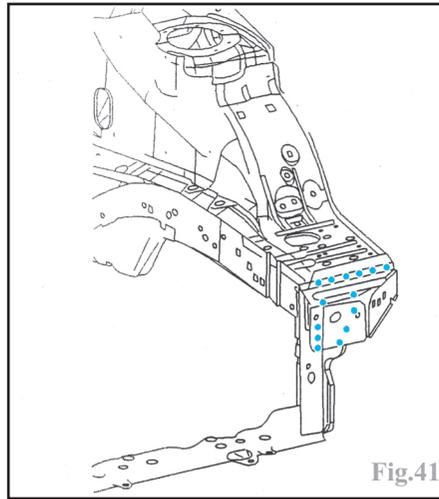


Fig.41

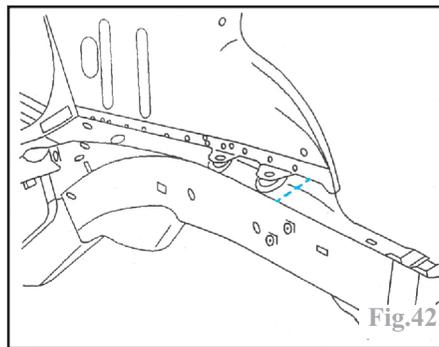


Fig.42

Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.43).
Meuler les points bouchons.

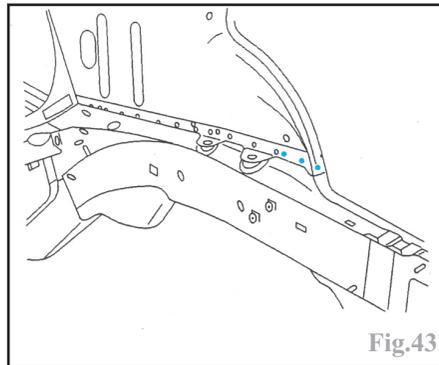


Fig.43

Souder par points électriques (équipement BA3) (Fig.44).

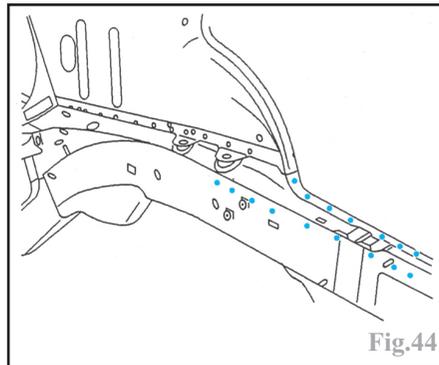


Fig.44

Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.45).

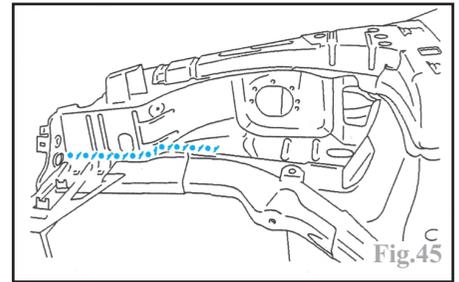


Fig.45

Protection

Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4) (Fig.46).

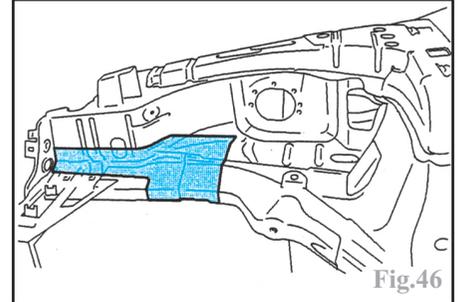


Fig.46

Pulvériser de la cire fluide (C5) (Fig.47).

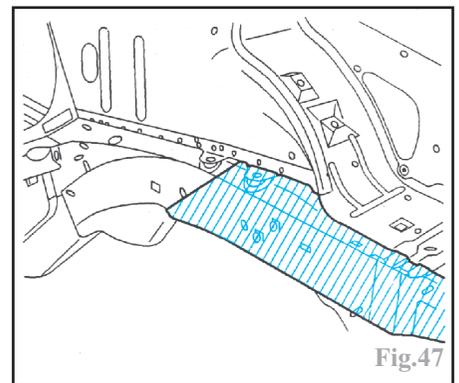


Fig.47

Pied avant assemblé

Remplacement

Important :

Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

Remplacement :

- montant de baie,
- longeron extérieur.

Dépose-pose :

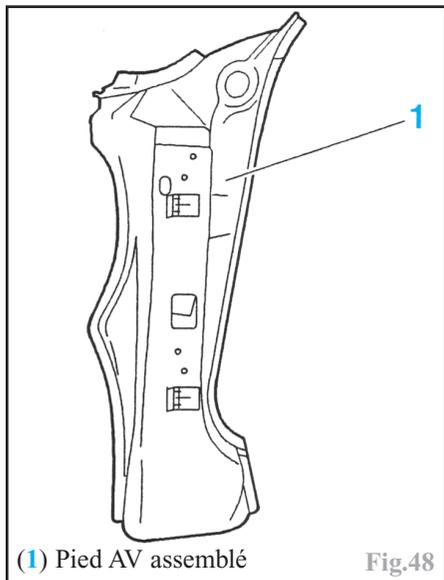
- planche de bord.

Dégarnir-garnir :

- pied avant.

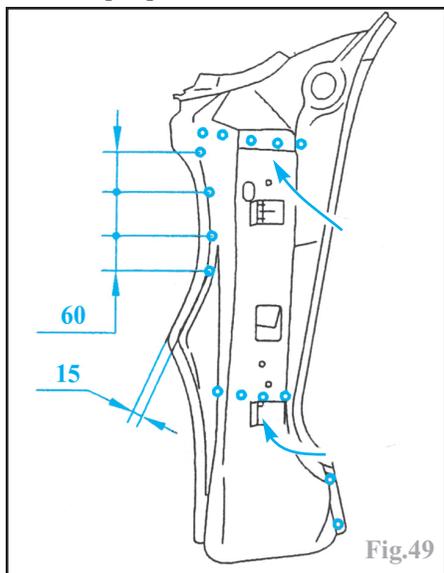
Dégager les faisceaux électriques.

Pièce nécessaire (Fig.48) :



Préparation pièce neuve (Fig.49)

Tracer puis percer à Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons. Repérer les 4 points de soudure supérieurs et inférieurs fléchés et les percer au Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons.



Découpage

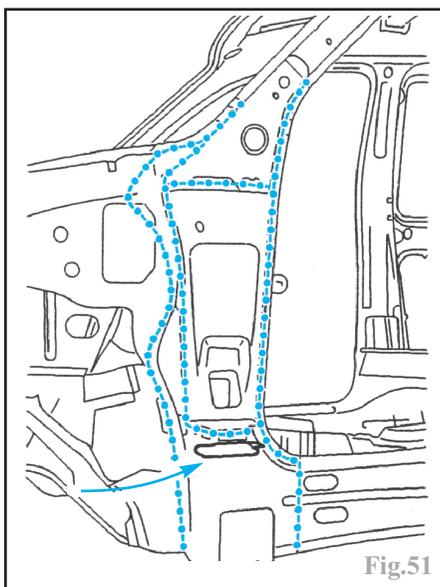
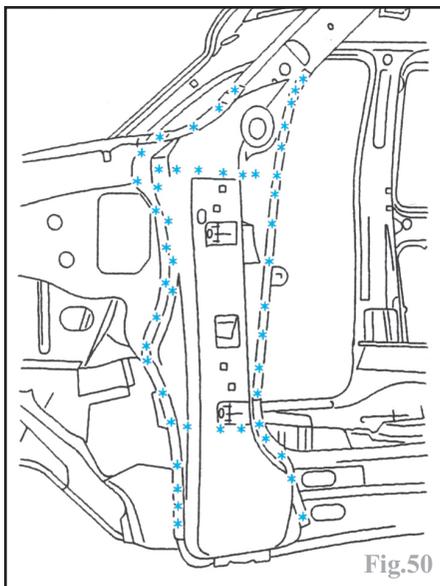
Découper par fraisage des points (Fig.50). Déposer le pied AV assemblé.

Dégrafage

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig.51).

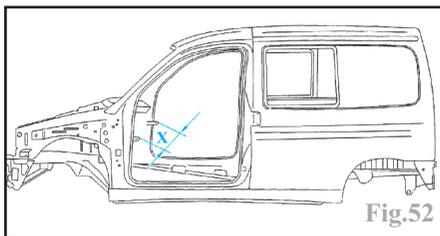
Nota :

S'assurer que le support insert gonflant est en place.



Ajustage

Poser le pied avant assemblé. Contrôler l'écartement (X = 1405 mm) (Fig.52).

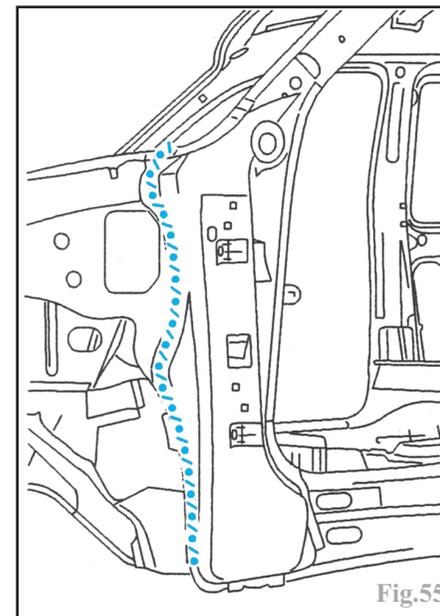
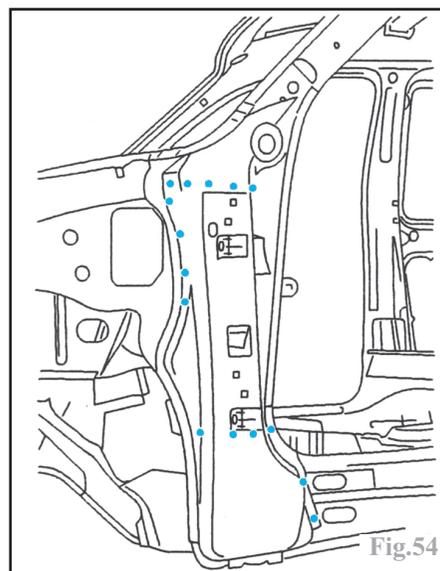
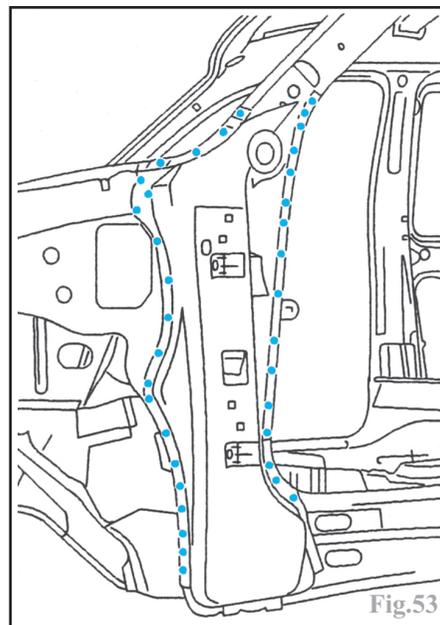


Soudage

Souder par points électriques (Fig.53). Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.54). Meuler les points bouchons.

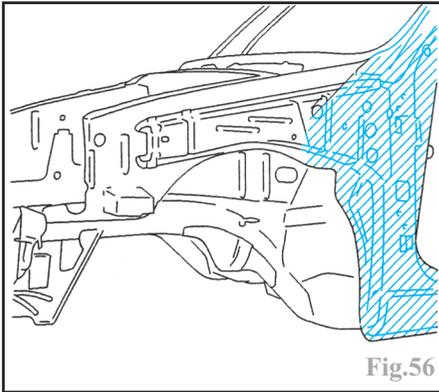
Étanchéité

Appliquer un mastic d'étanchéité (A4) (Fig.55).

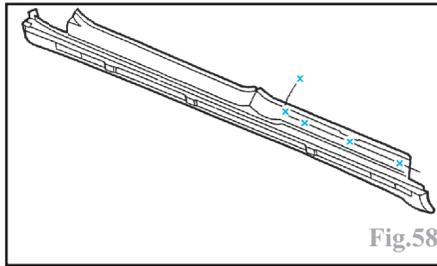
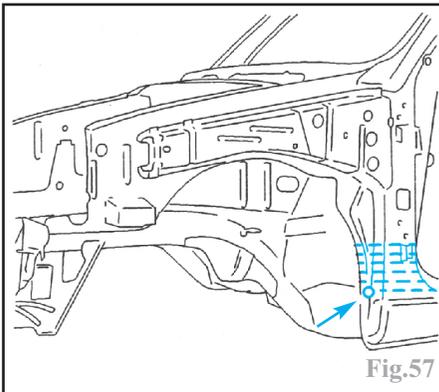


Protection

Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4).
Pulvériser de la cire fluide (C5) (Fig.56).

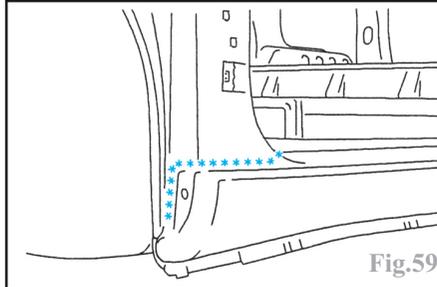


-Pulvériser de la mousse (C6) (Fig.57).

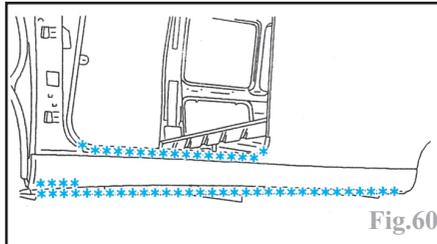


Dégrafage

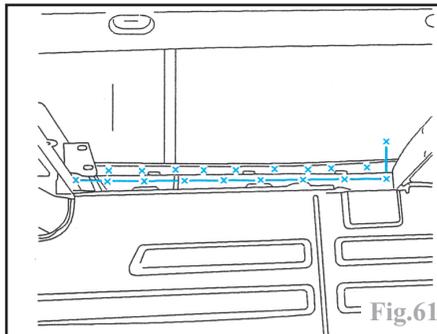
Dégrafer les points à l'aide d'une fraise de Ø 8 mm (Fig.59).



Dégrafer les points à l'aide d'une fraise de Ø 8 mm (Fig.60).



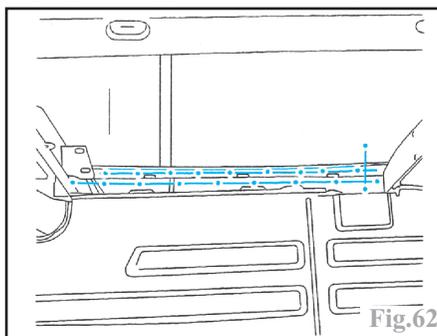
Tracer, puis découper à l'aide d'une scie (Fig.61).



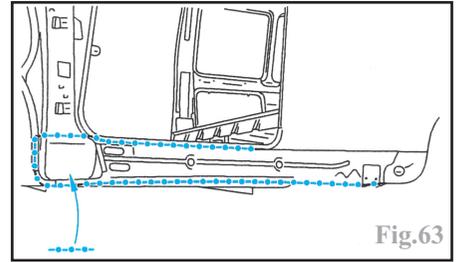
Dégrafer les points à l'aide d'une fraise de Ø 8 mm.
Déposer le longeron extérieur.

Préparation

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.62).

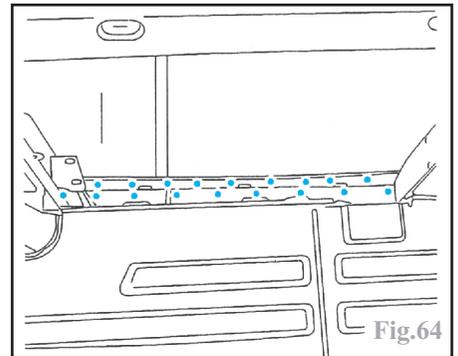


Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.63).



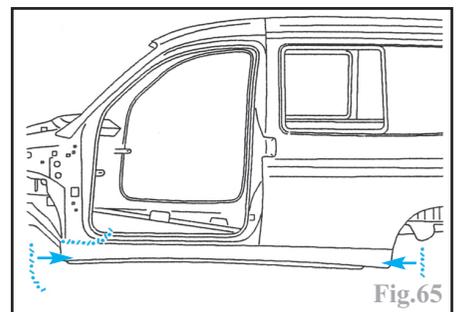
Soudage

Poser le longeron extérieur assemblé.
Souder par points électriques (Fig.59/60).
Souder par points bouchons MAG (Fig.59/60).
Souder par points bouchons MAG (Fig.64).



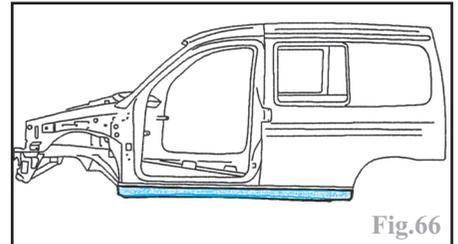
Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau : référence A4 (Fig.65).



Protection

Appliquer une couche d'antigravillonnage : référence C4 (Fig.66).



Pulvériser de la cire fluide : référence C5 (Fig.67).

Partie latérale

Longeron extérieur assemblé (version 2 portes)

Remplacement

- Dépose - repose :
- roue AV et AR,
 - pare-boue AV et AR,
 - aile AV,
 - porte AV,
 - garniture cache-enrouleur de ceinture,
 - enrouleur ceinture pyrotechnique,
 - siège AV,
 - réservoir,
 - goulotte de remplissage du réservoir à carburant (coté D),
 - tôle de plancher.
- Dégarnir-garnir :
- joint d'étanchéité d'entrée de porte,
 - tapis de plancher AV (partiel),
 - tapis de plancher AR (partiel),
 - insonorisant de plancher AR (partiel).
- Dégager les faisceaux.

Pièce nécessaire (Fig.58)

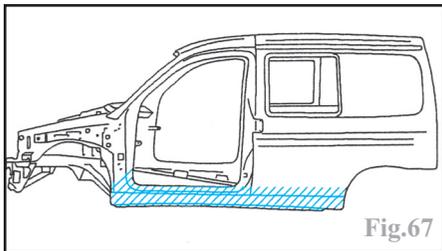
Longeron extérieur assemblé.
Tracer, puis découper à l'aide d'une scie.
Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



Longeron extérieur assemblé (version 4 portes)

Remplacement

Important :

Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

Dépose - repose :

- roue AV et AR,
- pare-boue AV et AR,
- aile AV,
- porte AV,
- garniture cache-enrouleur de ceinture,
- enrouleur ceinture pyrotechnique,
- siège AV,
- réservoir,
- goulotte de remplissage du réservoir à carburant (coté D),
- tôle de plancher.

Dégarnir-garnir :

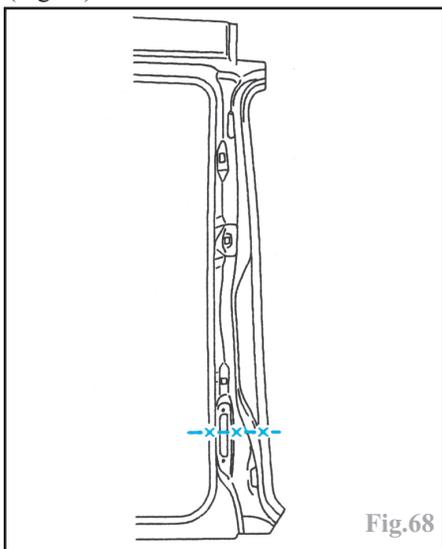
- joint d'étanchéité d'entrée de porte,
 - tapis de plancher AV (partiel),
 - tapis de plancher AR (partiel),
 - insonorisant de plancher AR (partiel).
- Dégager les faisceaux.

Pièces nécessaires

- Longeron extérieur assemblé.
- Pied milieu.

Préparation pièce neuve

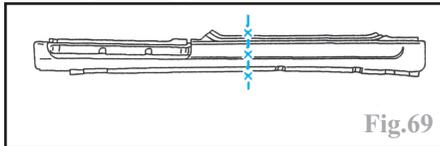
Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.68).



Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

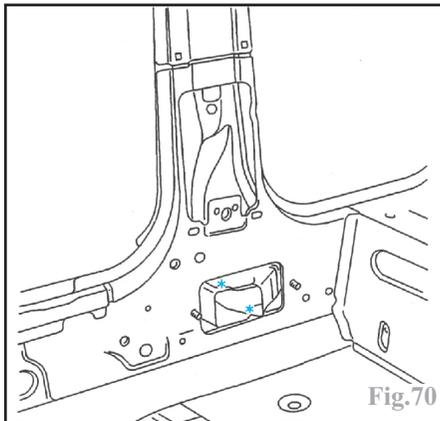
Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.Car.69).

Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

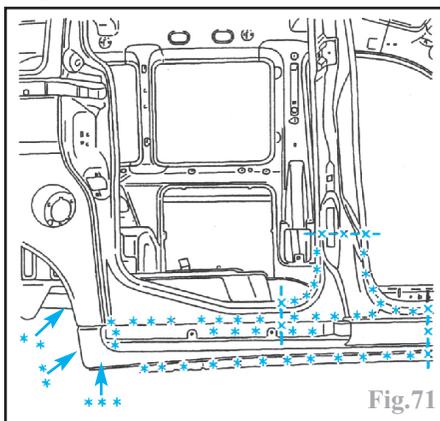


Dégrafage

Dégrafer les points à l'aide d'une fraise de Ø 8 mm (Fig.70).



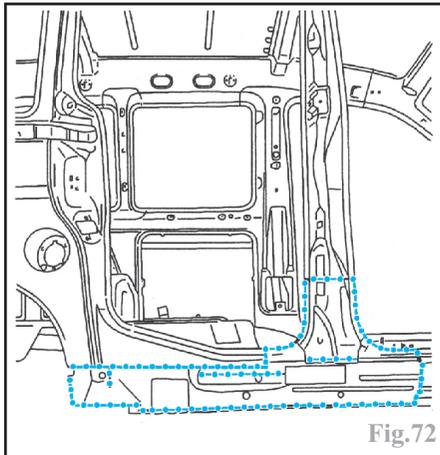
Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.71).



Dégrafer les points à l'aide d'une fraise de Ø 8 mm.

Déposer :

- longeron extérieur assemblé,
 - pied milieu (partie inférieure).
- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.72).



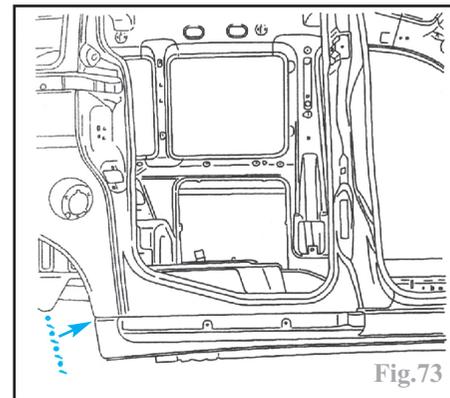
Soudage

Poser :

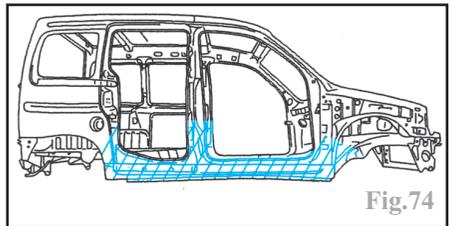
- longeron extérieur assemblé,
 - pied milieu (partie inférieure).
- Souder par points électriques (Fig.70/71).
Souder par points bouchons MAG (Fig.70/71).
Souder par cordon MAG (Fig.71).
Meuler les points de soudure MAG.

Etanchéité

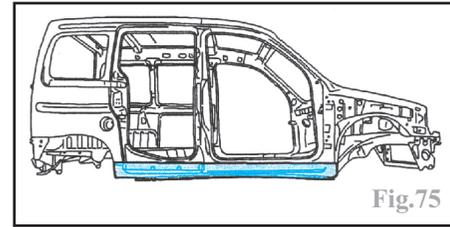
Appliquer un mastic à lisser au pinceau: référence A4 (Fig.73).



Pulvériser de la cire fluide : référence C5 (Fig.74).



Appliquer une couche d'antigravillonnage : référence C4 (Fig.75).



Aile arrière partielle (version 2 portes)

Remplacement

Important :

Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

Dépose - repose :

- porte AR,
- pare-chocs AR,
- feux AR,
- joint d'entrée de porte AR,
- réservoir à carburant,
- joint d'entrée de porte AV,
- vitres latérales.

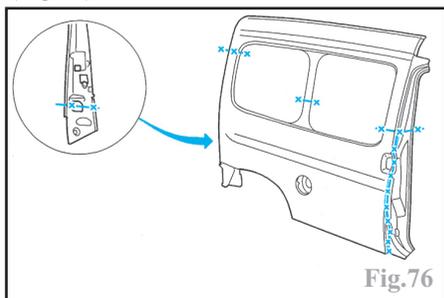
Dégarnir-garnir :
 -doublure latérale intérieure,
 -pied d'entrée de porte,
 -ceinture de sécurité AV,
 -tapis de coffre (partiel).
 Dégager les faisceaux électriques.
 Protéger l'intérieur du véhicule.

Pièce nécessaire

Aile AR assemblée.

Préparation pièce neuve

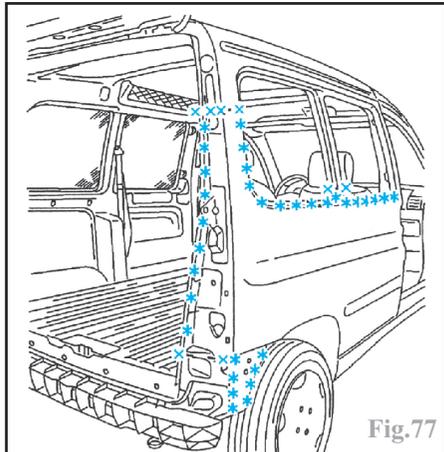
Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.76).



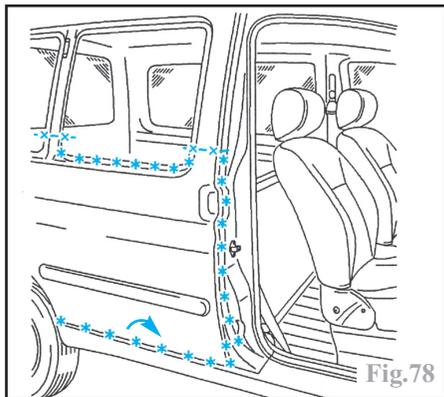
Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm.
 Déposer le pied central.
 Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

Dégrafrage

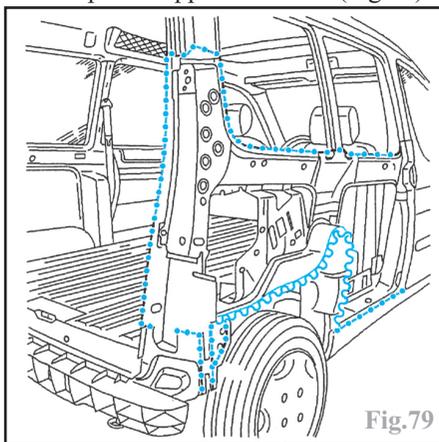
Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.77).



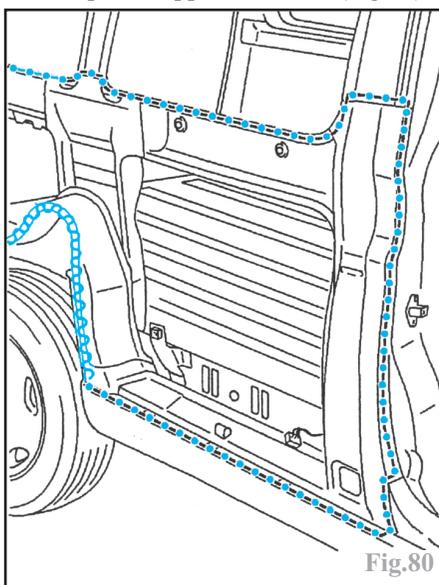
Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm.
 Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.78).



Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm.
 Déposer l'aile AR partielle.
 Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable (Fig.79).



Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable (Fig.80).



Soudage

Appliquer une colle de calage structurale.
 Poser l'aile arrière partielle.
 Souder par points électriques (Fig.77/78).
 Souder par points bouchons MAG (Fig.77/78).
 Souder par cordon MAG (Fig.77/78).
 Meuler les soudures MAG.

Étanchéité

Appliquer :
 -du mastic d'étanchéité,
 -du mastic à lisser au pinceau.

Protection

Pulvériser de la cire fluide et appliquer une couche d'antigravillon.

Aile arrière assemblée
 (version 4 portes)

Remplacement

Important :

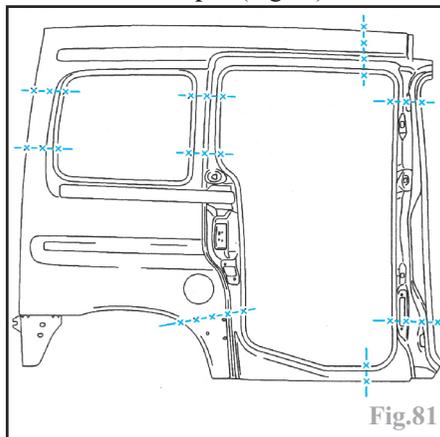
Toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

Dépose - repose :

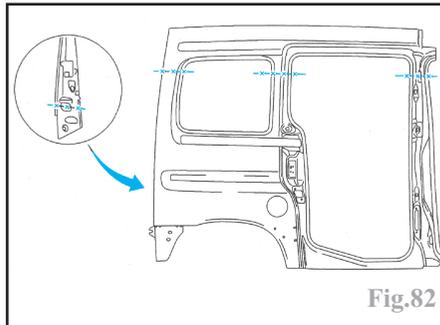
- hayon (suivant équipement),
 - porte battante arrière (suivant équipement),
 - porte latérale,
 - pare-chocs AR,
 - feu AR,
 - joint d'entrée de porte (partiel),
 - réservoir à carburant,
 - crochet de sécurité de trappe à carburant,
 - goulotte de remplissage du réservoir à carburant,
 - banquette AR,
 - rails de porte latérale coulissante (suivant équipement),
 - gâche de porte (porte latérale coulissante).
- Dégarnir-garnir :
- pied d'entrée (porte latérale coulissante),
 - ceinture de sécurité AR,
 - vitre latérale (suivant équipement),
 - tapis de coffre (partiel),
 - habillage intérieur de doublure d'aile AR.
- Dégager les faisceaux.

Solutions de coupes (Fig.81)



Préparation pièce neuve

Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.82).



Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Dégrafrage

Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.83).

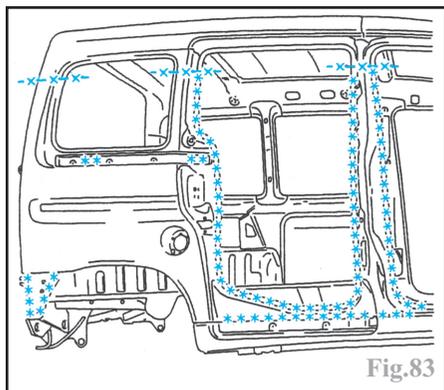


Fig.83

Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm. Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.84).

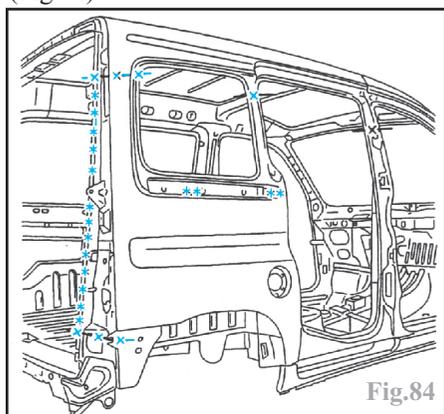


Fig.84

Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm. Couper le cordon de calage entre l'aile AR assemblée et le passage de roue. Déposer l'aile AR partielle.

Préparation

Redresser les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.85).

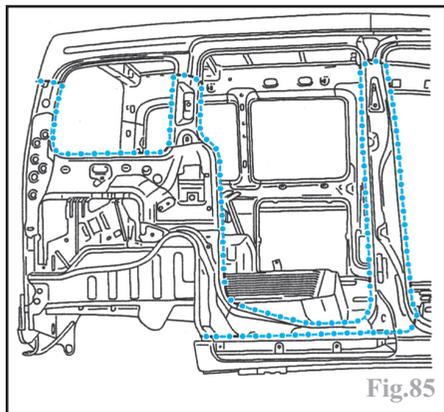


Fig.85

Redresser les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.86). Appliquer un cordon de calage référence «A2» sur le passage de roue.

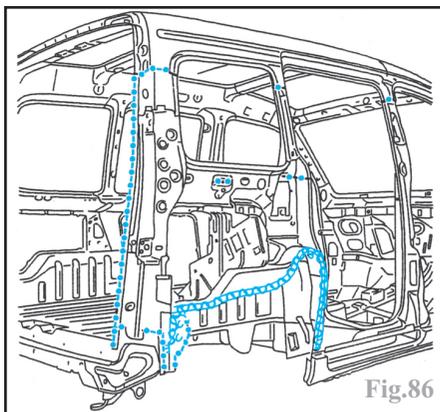


Fig.86

Ajustage

Poser les éléments suivants:
-aile AR assemblée,
-porte latérale coulissante.
Fermer les portes et le hayon pour contrôler les jeux en a (voir le chapitre «Éléments amovibles») (Fig.87).

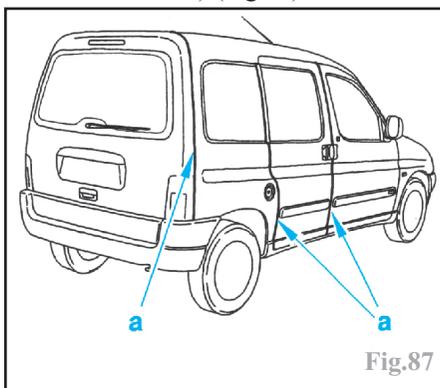


Fig.87

Tracer les coupes. Ouvrir les portes et le hayon. Déposer les éléments suivants :
-porte latérale coulissante,
-aile AR assemblée.
Retoucher les coupes (coupes définitives). Redresser les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable.

Soudage

Appliquer un cordon de calage référence «A2» sur le passage de roue. Poser l'aile arrière partielle. Souder par points électriques (Fig.83/84). Souder par points bouchons MAG (Fig.83/84). Souder par cordon MAG (Fig.83/84). Meuler les points de soudure MAG (Fig.83/84).

Étanchéité

Appliquer :
-du mastic d'étanchéité,
-du mastic à lisser au pinceau.

Protection

Pulvériser de la cire fluide et appliquer une couche d'antigravillon.

Partie arrière

Plancher AR partiel, panneau AR, doublure de panneau AR et longeronnet AR partiel

Remplacement

Important :

Toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

Remplacement d'aile AR assemblée.

Dépose - repose :

- roues AR,
- roue de secours,
- panier de roue de secours,
- gâche de porte AR.

Pièces nécessaires (Fig.88)

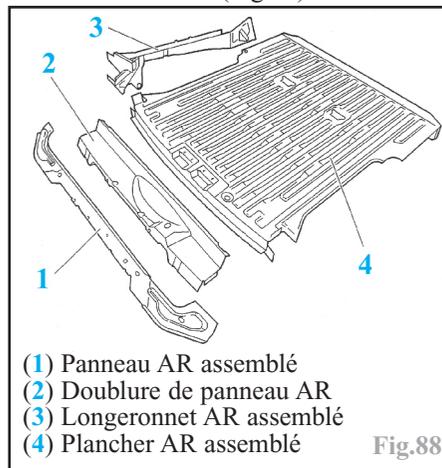


Fig.88

Découpage

Découper le longeronnet à l'aide d'une scie (Fig.89).

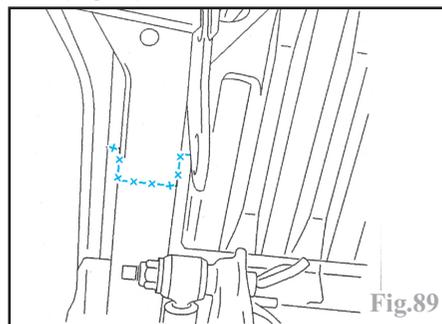


Fig.89

Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig.90).

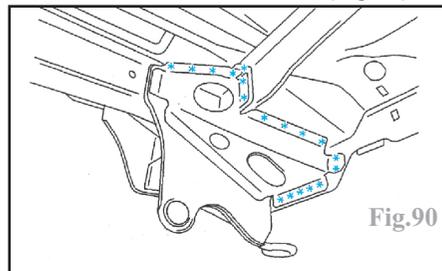
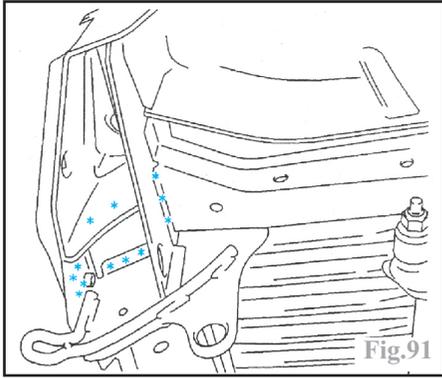
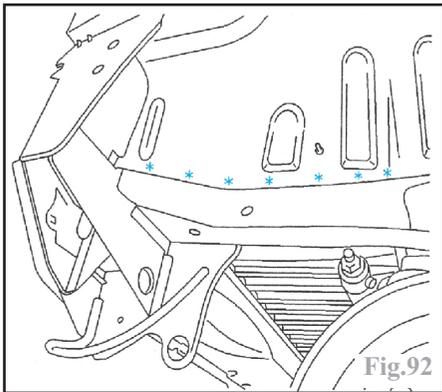


Fig.90

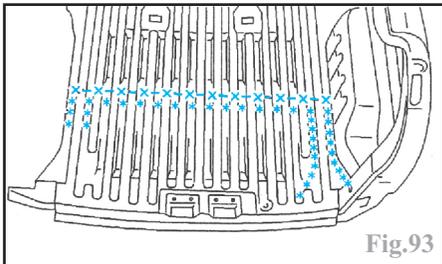
Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig.91).



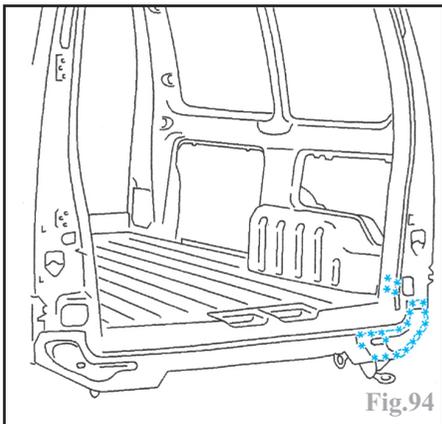
Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig.92).



Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig.93).



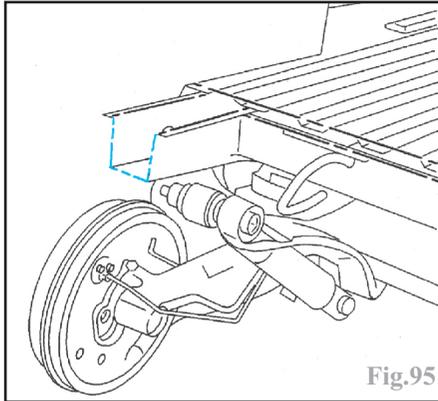
Découper le plancher à l'aide d'une scie. Dégrafer les points de soudure électrique à l'aide d'une fraise Ø 8 mm (Fig.94).



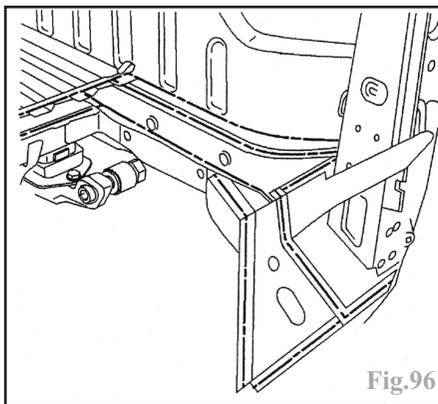
Déposer :
-plancher et longeronnet AR (partiel),
-doublure de panneau arrière.

Préparation

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (référence C7) (Fig.95).

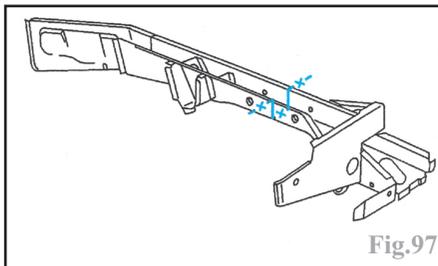


Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (référence C7) (Fig.96).



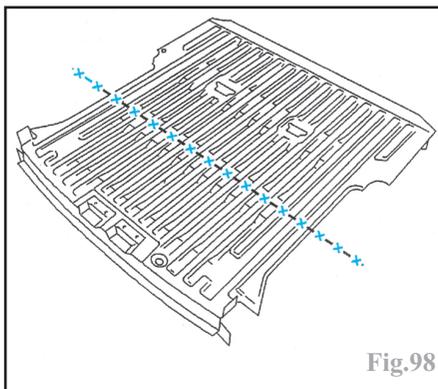
Préparation pièces neuves

Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.97).



Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (référence C7).

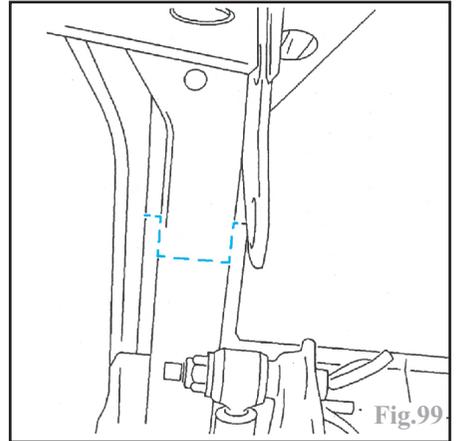
Tracer puis découper à l'aide d'une scie (Fig.98).



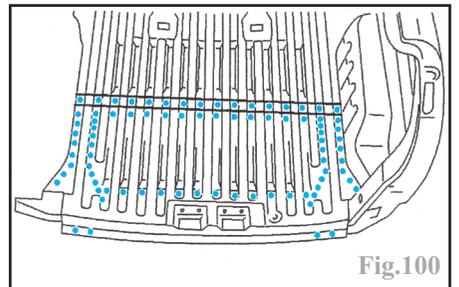
Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (référence C7).

Soudage

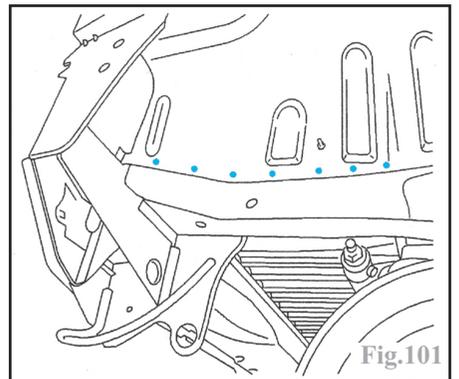
Poser le longeronnet (Fig.99).



Souder par cordon MAG. Meuler le cordon. Poser le plancher AR par recouvrement (Fig.100).



Souder par points électriques. Souder par points bouchons MAG. Poser le panneau AR. Poser la doublure de panneau AR. Souder par points électriques. Souder par points bouchons MAG. Souder par points électriques (Fig.101). Souder par points bouchons MAG.



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Souder par points électriques (Fig.102).

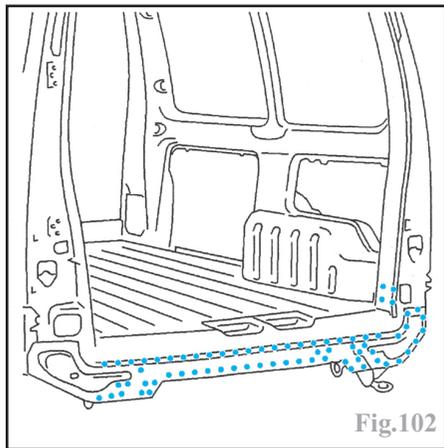


Fig.102

Souder par points bouchons MAG.
Souder par points électriques (Fig.103).

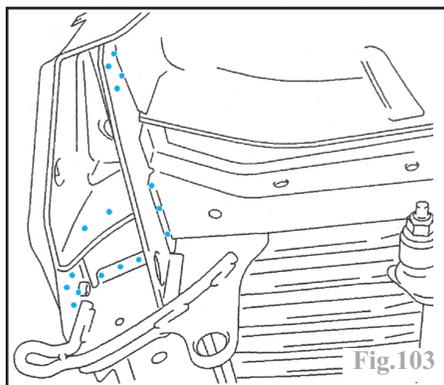


Fig.103

Souder par points bouchons MAG.
Effectuer l'opération symétrique sur l'autre longeronnet.
Souder par points électriques (Fig.104).

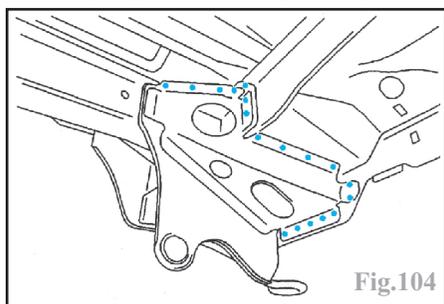


Fig.104

Souder par points bouchons MAG.
Effectuer l'opération symétrique sur l'autre longeronnet.

Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (Fig.105).

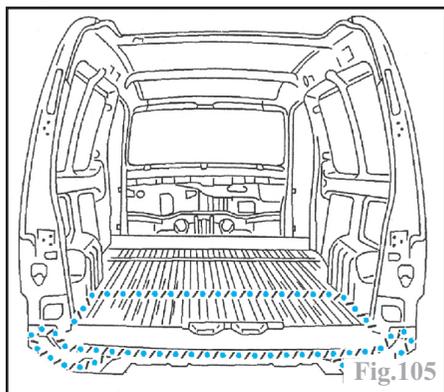


Fig.105

Protection

Pulvériser de la cire fluide (Fig.106).
Application d'une couche antigravillonnage.

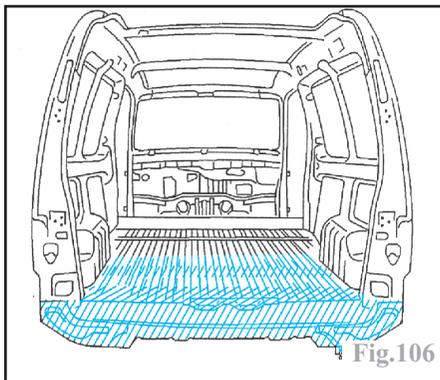


Fig.106

Doublure d'aile AR assemblée

Remplacement

Important :
Toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

Remplacement :
-aile AR.

Pièces neuves (Fig.107)

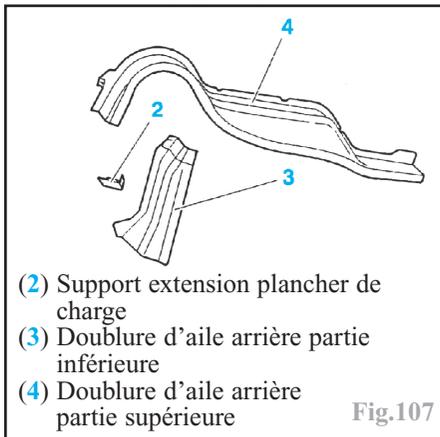


Fig.107

Préparation pièce neuve

Percer à Ø 8 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.108).

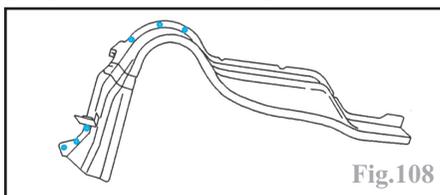


Fig.108

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).

Découpage

Découper par fraisage des points (Fig.109).
Déposer la doublure d'aile arrière assemblée partielle.

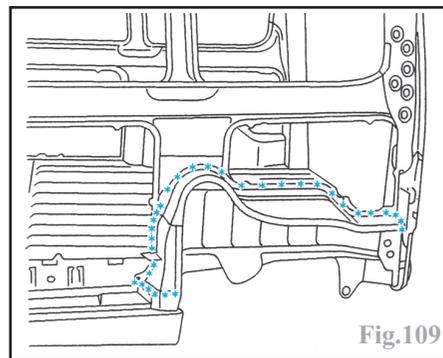


Fig.109

Préparation

Préparer les bords d'accostage (Fig.110).
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve (C7).

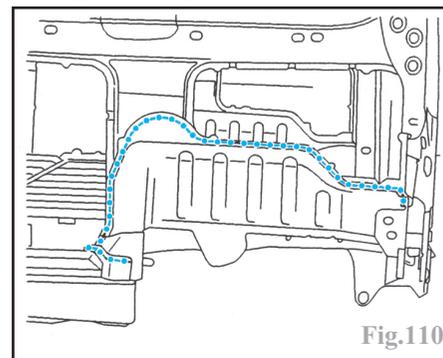


Fig.110

Ajustage

Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (A2) (Fig.111).
Poser la doublure d'aile AR, répartir les jeux.

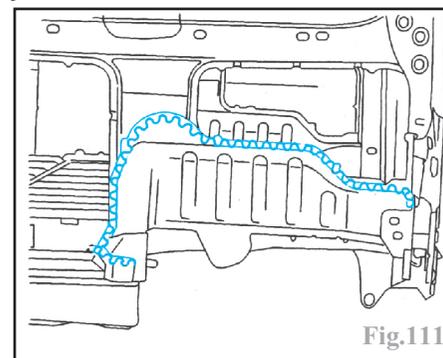


Fig.111

Soudage

Souder par points électriques (avec l'équipement : AB1) (Fig.112).

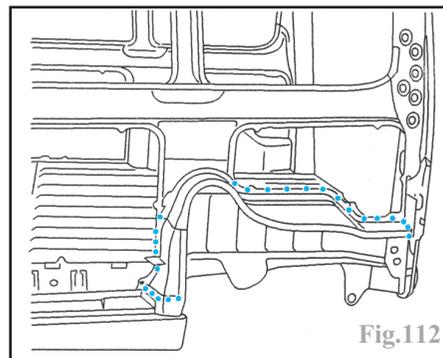


Fig.112

Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.113).
Meuler les points bouchons.

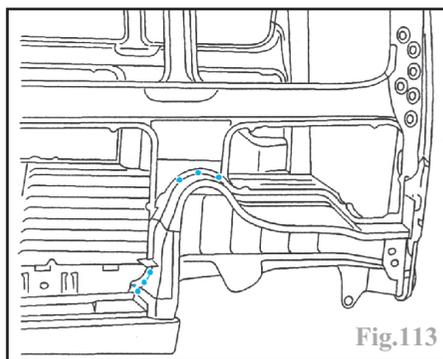


Fig.113

Passage de roue AR

Remplacement

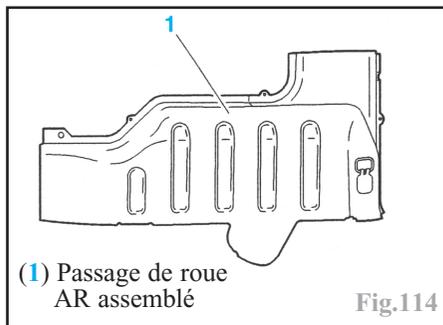
Important :

Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

Remplacement :
-doublure d'aile AR.

Pièces neuves (Fig.114)



(1) Passage de roue AR assemblé

Fig.114

Préparation pièce neuve

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable C7 (Fig.115).

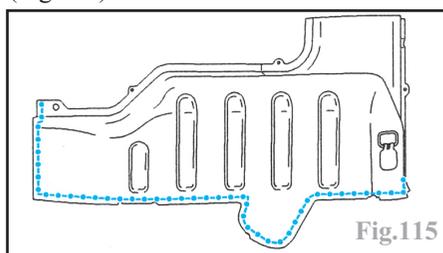


Fig.115

Découpage

Découper par fraisage des points (Fig.116).
Déposer le passage de roue AR assemblé.

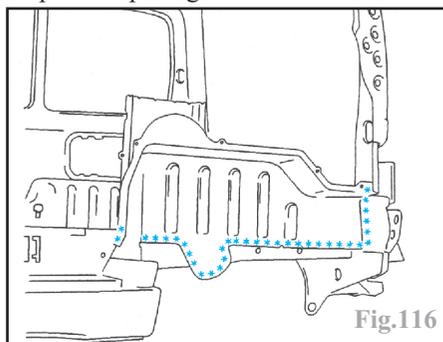


Fig.116

Préparation

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable C7 (Fig.117).

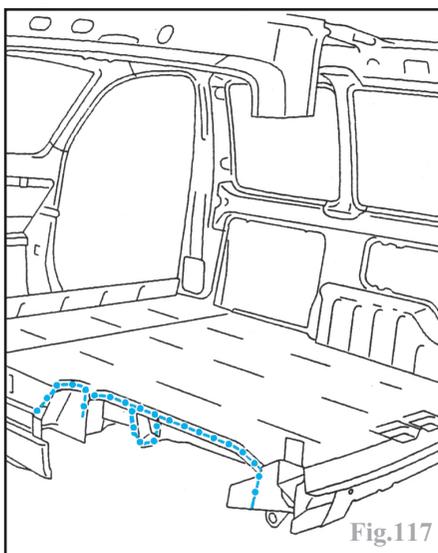


Fig.117

Ajustage

Poser (Fig.118) :
-le passage de roue AR assemblé,
-le pied de porte AR.

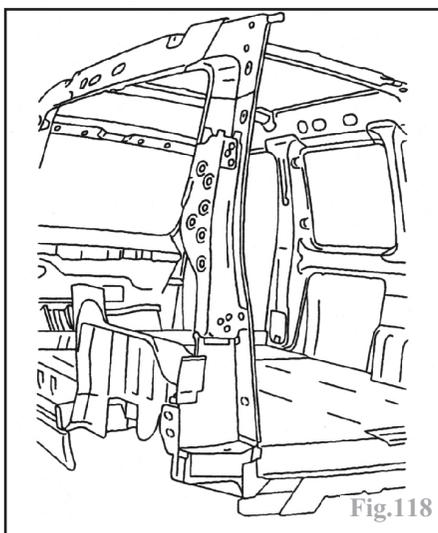


Fig.118

Contrôler les jeux.
Souder par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.119).

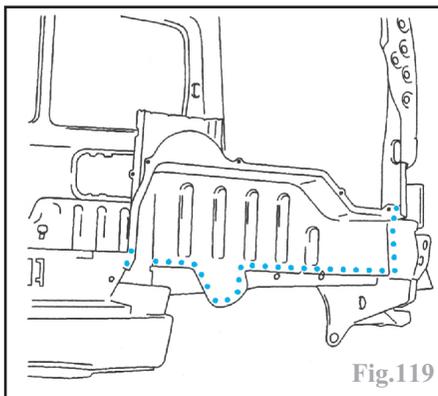


Fig.119

Protection

Après remontage de la partie arrière :
appliquer une couche d'antigravillonnage C4.

Pied de porte battante assemblé partiel

Remplacement

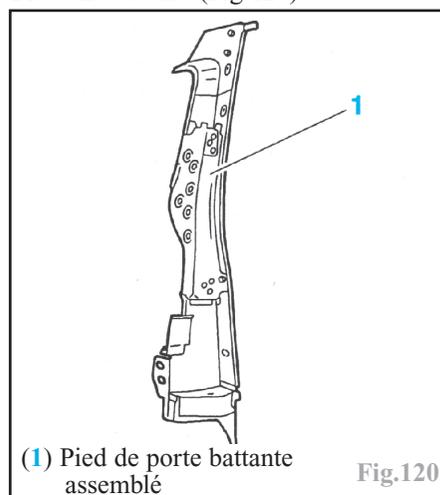
Important :

Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

Remplacement :
-gouttière d'aile AR,
-passage de roue AR.

Pièce nécessaire (Fig.120)

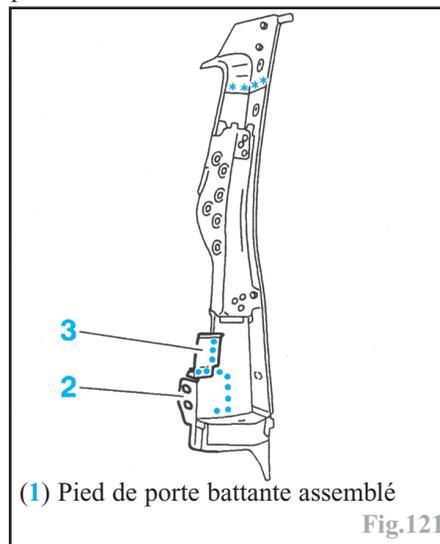


(1) Pied de porte battante assemblé

Fig.120

Préparation pièce neuve

Découper par fraisage des points (Fig.121).
Déposer le gousset supérieur de pied de porte AR battante.



(1) Pied de porte battante assemblé

Fig.121

Assembler par points électriques les repères (2 et 3) sur le pied.
Préparer les bords d'accostage (protéger par un apprêt soudable C7).

Découpage

Découper par fraisage des points (Fig.122).

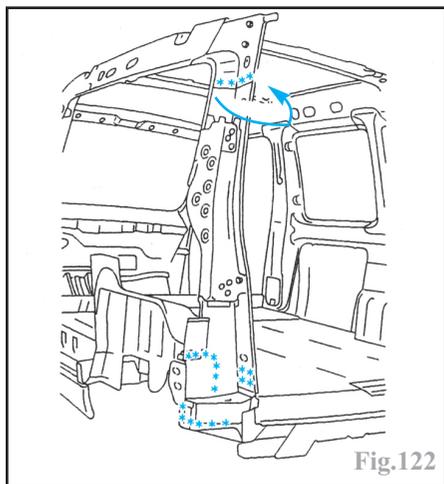


Fig.122

Découper par fraisage des points (Fig.123).

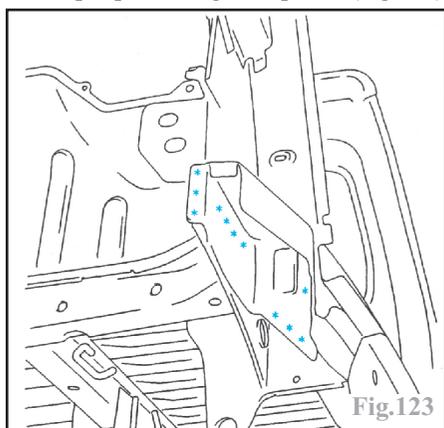


Fig.123

Déposer le pied de porte AR battante partiel.
Préparer les bords d'accostage (protéger par un apprêt soudable C7) (Fig.124).

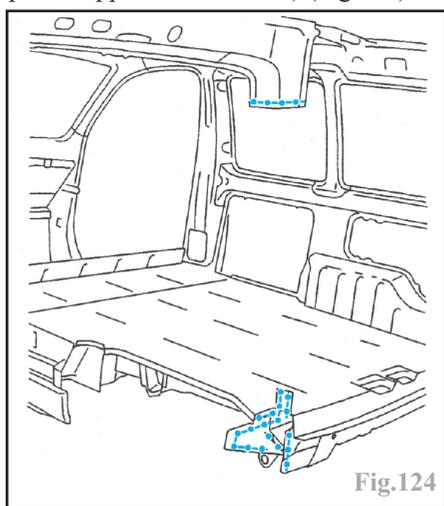


Fig.124

Ajustage

Poser :
-le pied de porte AR battante,
-le passage de roue AR,
-la gouttière d'aile AR.
Contrôler l'écartement (Fig.125).
Déposer la gouttière (aile AR).

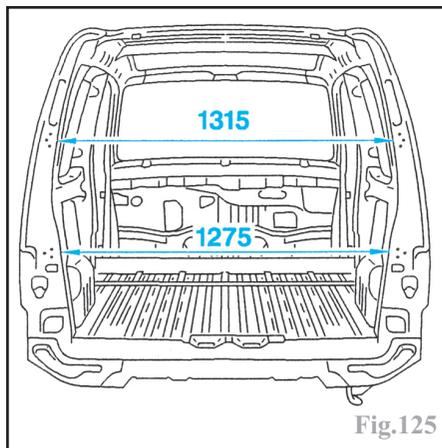


Fig.125

Soudage

Souder par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.126).

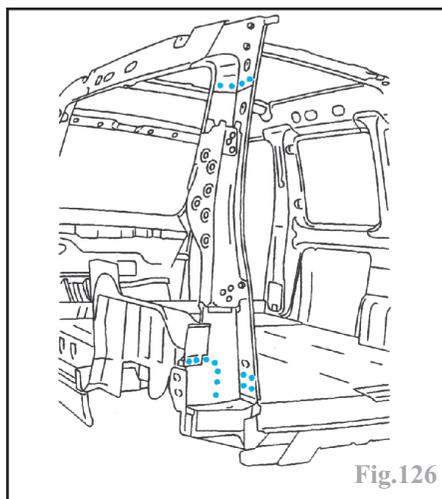


Fig.126

Souder par points électriques (avec l'équipement AB1) (Fig.127).

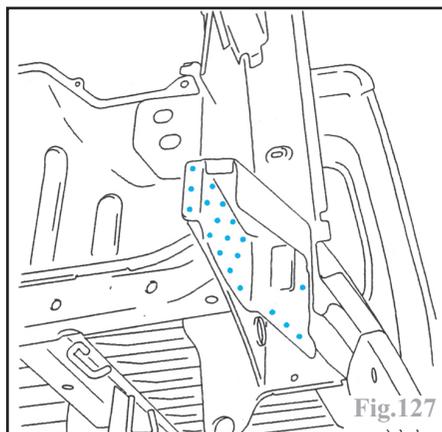


Fig.127

Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.128).
Appliquer un mastic à lisser au pinceau (A4) (Fig.129).

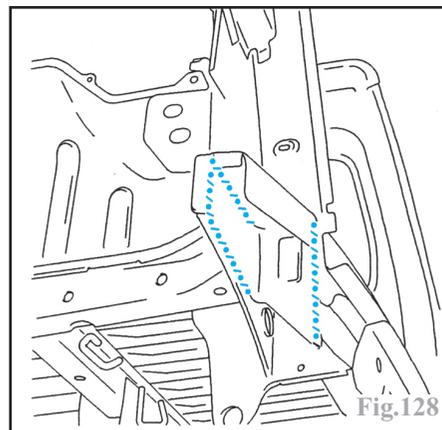


Fig.128

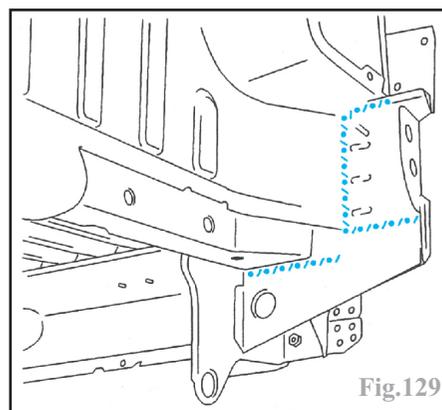


Fig.129

Partie supérieure

Pavillon

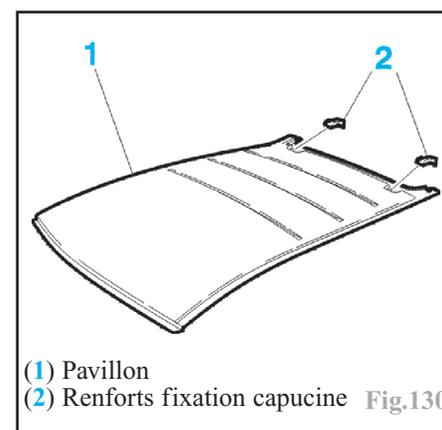
Remplacement

Important :
Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué (C8).

Opérations complémentaires

Dépose-pose :
-le pare-brise,
-garniture de pavillon,
-toit ouvrant (suivant équipement).
Dégager :
-faisceaux
-câble d'antenne + embase (suivant équipement).

Pièce nécessaire (Fig.130)



(1) Pavillon
(2) Renforts fixation capucine Fig.130

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Préparation pièce neuve (Fig.131)

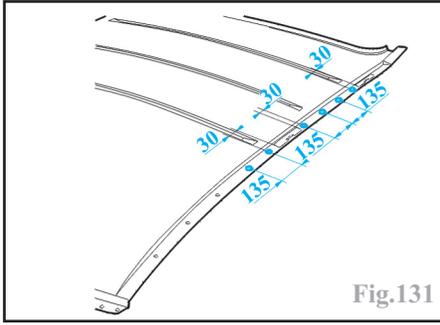


Fig.131

Tracer puis percer à Ø 6,5 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (réparation symétrique).
Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7).

Découpage

Découper par fraisage des points (Fig.132).

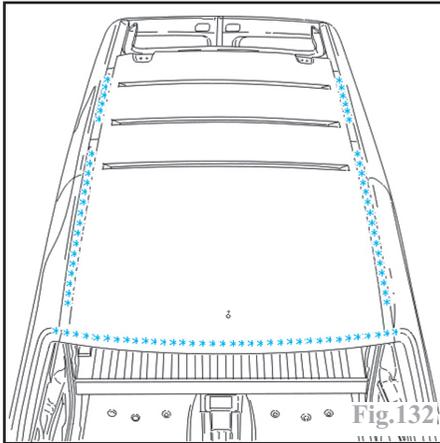


Fig.132

Découper par fraisage des points (Fig.133).

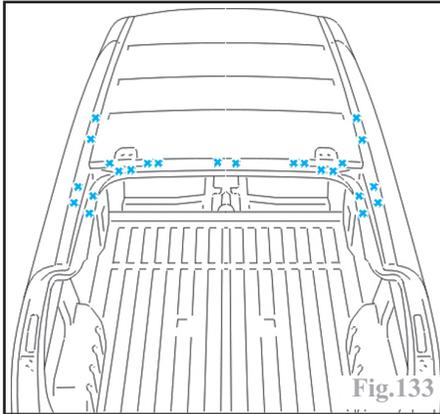


Fig.133

Découper par fraisage des points (découpage symétrique) (Fig.134).
Découper les mastics des traverses de pavillon.
Déposer le pavillon.

Préparation

Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig.135).
Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (C7) (Fig.136).

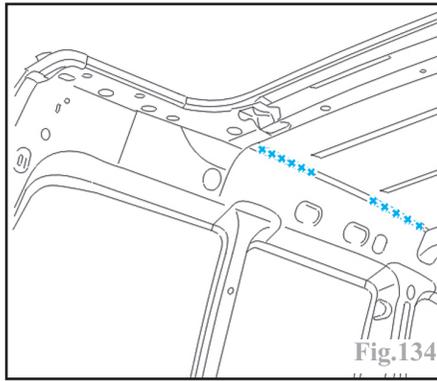


Fig.134

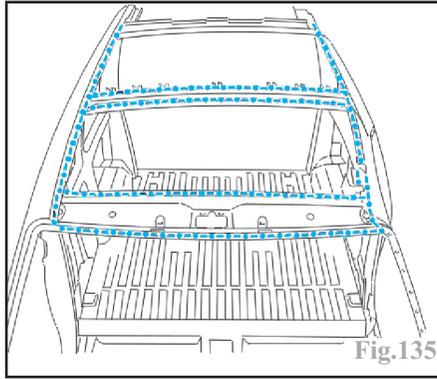


Fig.135

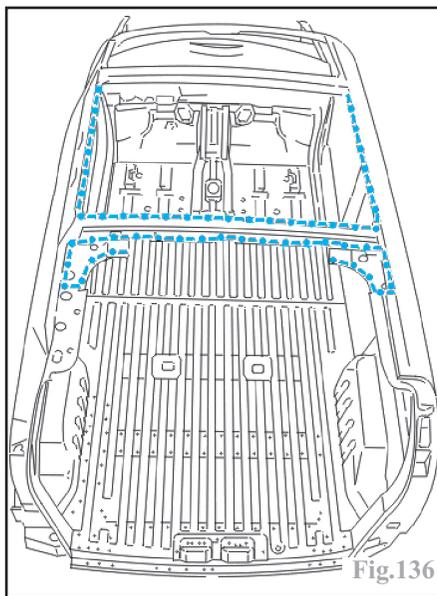


Fig.136

Ajustage

Poser :
-pavillon assemblé,
-le pare-brise .
Contrôler les jeux.
Déposer :
-le pare-brise,
-pavillon assemblé.
Appliquer une colle de calage structurale (B8) (Fig.137).
Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (A2) (Fig.138).
Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (A2) (Fig.139).
Poser le pavillon.

Soudage

Souder par points électriques avec l'équipement CA3 (Fig.140).

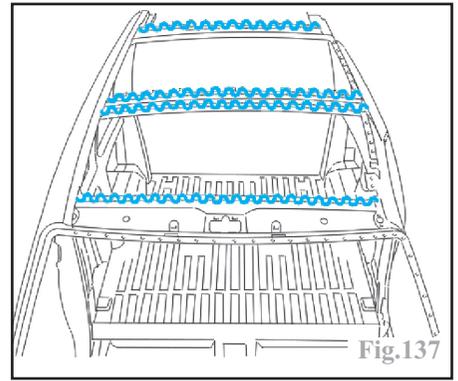


Fig.137

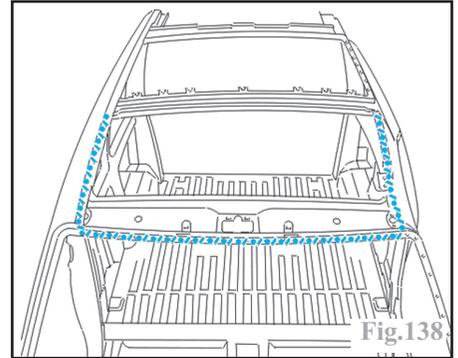


Fig.138

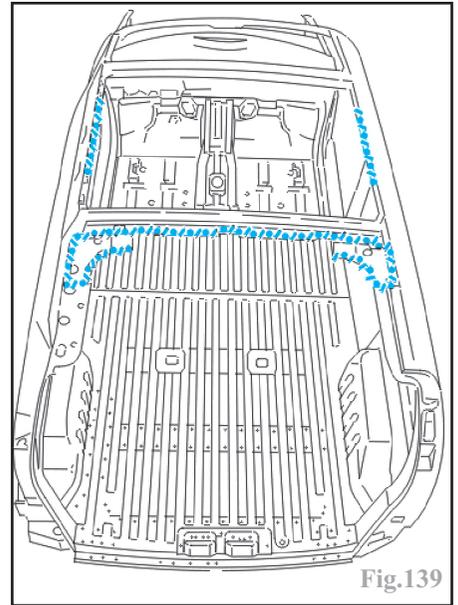


Fig.139

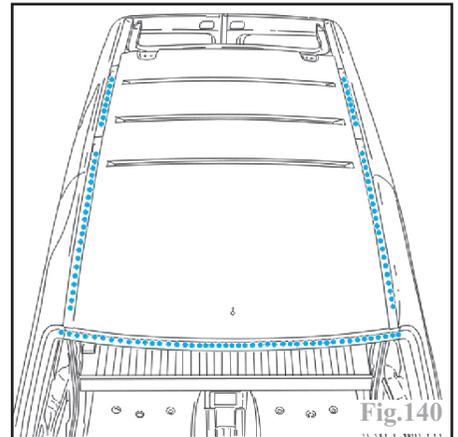


Fig.140

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Souder par points électriques avec l'équipement CA3 (Fig.141).

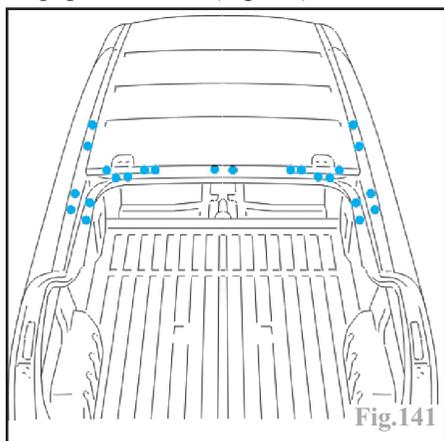


Fig.141

Souder par points bouchons au MAG ou MIG (Fig.142). Meuler les points bouchons (soudage et meulage symétrique).

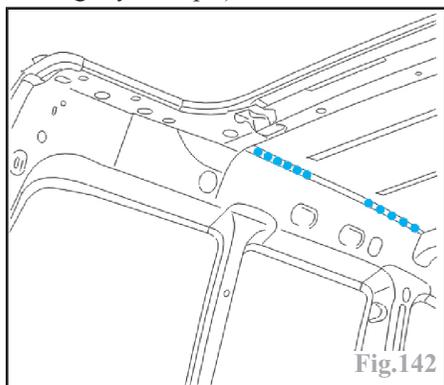


Fig.142

Etanchéité

Appliquer un mastic d'étanchéité (Fig.143).

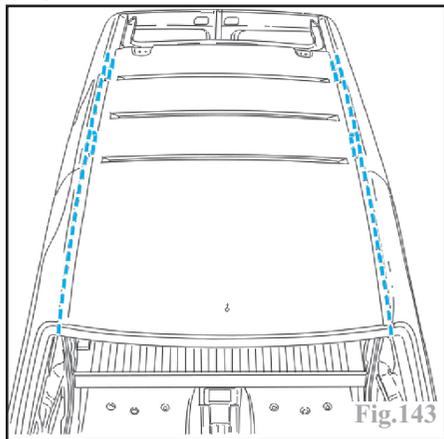


Fig.143

Appliquer un mastic d'étanchéité (Fig.144).

Protection

Pulvériser de la cire fluide (C5).

Pavillon multifonction

Outils nécessaires

Ensemble de découpage (Fig.145) :
 -[1] couteau électrique,
 -[2] lames de scie,

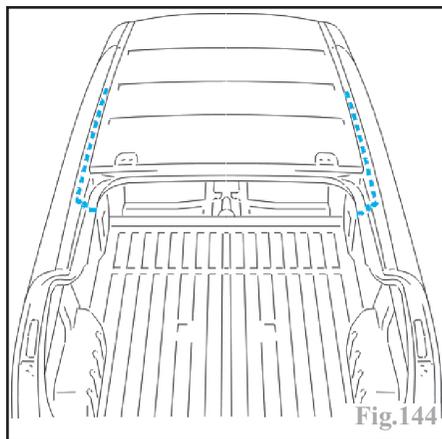


Fig.144

-[3] lame pelle,
 -[4] lame de découpe (en forme de U) de longueur 22 mm,
 -[5] lame droite N° 125.

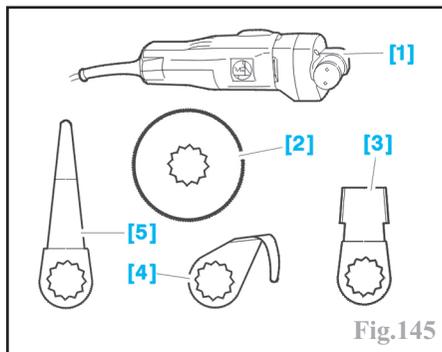


Fig.145

Pistolet pneumatique (Pour cartouche monocomposant) :

-[7] Outil (-).1357 pour pose pavillon multifonction assemblé (partie inférieure et partie supérieure) (Fig.146).

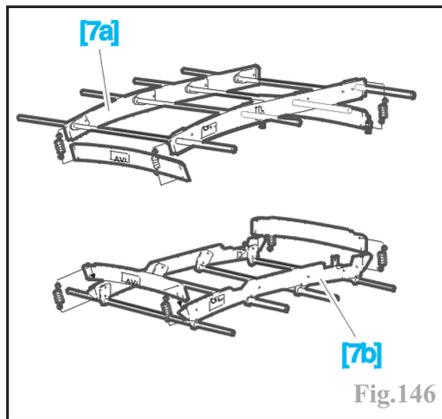


Fig.146

Nota :

Un plan d'assemblage est fourni avec l'outil [7].

-[8] Outil (-).1357-B de pose du joint enjoliveur (Fig.147).

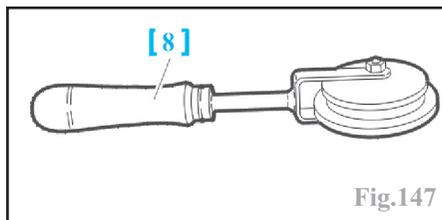


Fig.147

Produits

Ensemble de collage :

- primaire pour verre couleur verte,
- primaire pour tôle couleur rouge (tôle prérevêtue),
- dégraissant couleur jaune,
- buses,
- tampon applicateur,
- papier de nettoyage,
- cales (caoutchouc),
- adhésif joint polyuréthane monocomposant - cartouche 300 ml (3 cartouches sont nécessaires).

Dépose

Placer une protection sur les éléments suivants :

- tapis de sol,
- volant de direction,
- planche de bord,
- tapis de plancher,
- entourage de pavillon.

Important :

Pour les opérations suivantes, porter des gants, des lunettes, un masque et une casquette de protection.

Baisser les vitres des portes AV (si électriques).

Débrancher la batterie.

Déposer :

- les sièges AV,
- les sièges AR,
- la capucine,
- le coffre de pavillon,
- la grille haut-parleur,
- le moteur du pulseur,
- les 6 vis de maintien du pavillon multifonction,
- le garnissage intérieur,
- les portes latérales,
- les vitres de custodes,
- les rails supérieurs des portes latérales coulissantes,
- les srappons des portes AV,
- les srappons des portes AR,
- les srappons de hayon,
- l'antenne.

Nota :

Prévoir un support à l'intérieur du véhicule pour éviter la chute de la partie centrale du pavillon multifonction après découpe.

Déposer le joint de finition (1) (Fig.148). Protéger l'entourage du pavillon à l'aide d'un ruban adhésif.

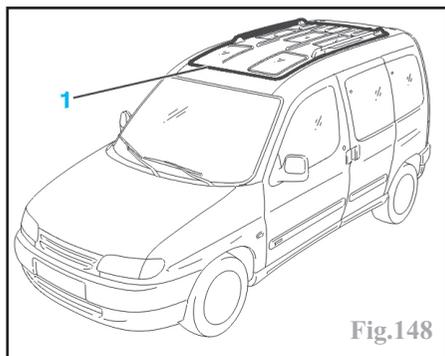
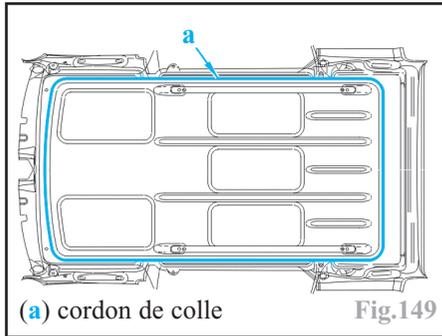


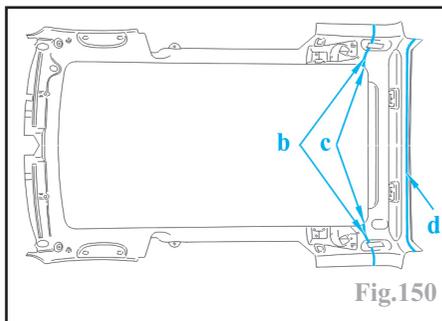
Fig.148

Découper à l'aide d'une scie sabre sur tout le périmètre du pavillon multifonction.

Déposer la partie centrale du pavillon multifonction (Fig.149).



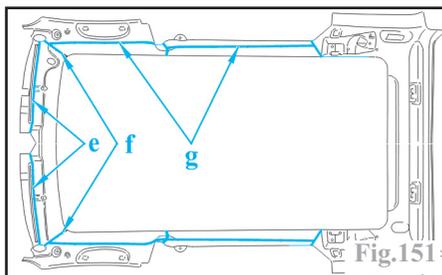
Couper le cordon de colle (a), à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [5]. Insérer une plaque de protection en (b) entre la tôle de pavillon et le pavillon multifonction afin de pouvoir découper dans les zones (c) sans endommager le pavillon (Fig.150).



Découper en (d) pour accéder au cordon de colle.

Couper le cordon de colle, à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [5]. Déposer la partie arrière du pavillon multifonction.

Découper en (e) pour accéder au cordon de colle à l'aide de l'outil [1] équipé de la lame [2] (Fig.151).



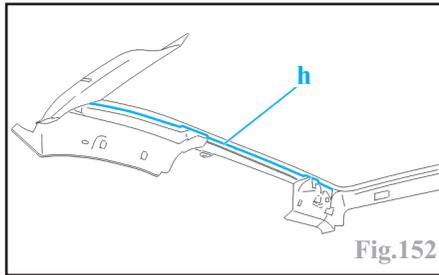
Découper le cordon de colle, à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [4].

Insérer une plaque de protection en (f) entre le pavillon multifonction et la tôle de pavillon.

Couper le pavillon multifonction en (f). Déposer la partie avant du pavillon multifonction.

Découper la peau intérieure en (g), de chaque côté.

Découper la peau extérieure du pavillon multifonction en (h) pour accéder au cordon de colle, à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [2] (de chaque côté) (Fig.152).



Découper le cordon de colle, à l'aide de l'outil [1], équipé de la lame [5]. Déposer les parties latérales du pavillon multifonction.

Repose

Nota :
Araser le cordon de joint adhésif.

Nettoyer les zones de collage.

Nota :
N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.

Impératif :
Protéger l'intérieur du véhicule et la partie intérieure du pavillon multifonction.

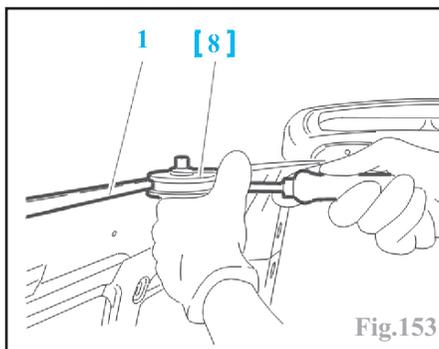
La présentation du pavillon multifonction est similaire à la pose définitive, excepté sur les points suivants :

- absence de cordon de colle,
 - absence de joint enjoliveur sur le pavillon.
- Cette opération a pour but de vérifier le positionnement de l'outil [7] et la conformité de la tôle de pavillon par rapport au pavillon multifonction.

Nota :
Monter l'outil en suivant le plan d'assemblage.

- Préparation du pavillon multifonction :
- nettoyer et dégraisser les zones à coller,
 - appliquer du primaire sur les zones de pavillon où la peinture est apparente,
 - préparer le joint de finition en incorporant dans la gorge du joint un produit d'étanchéité.

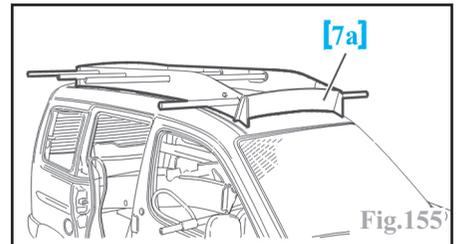
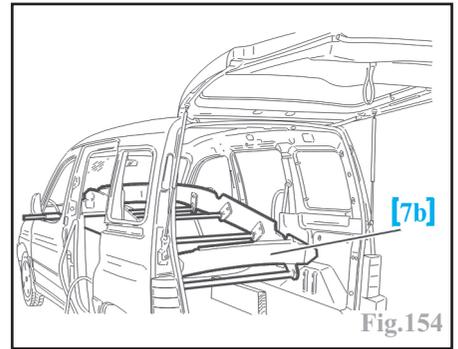
Poser le joint (1) sur le pavillon à l'aide de l'outil [8] (Fig.153).



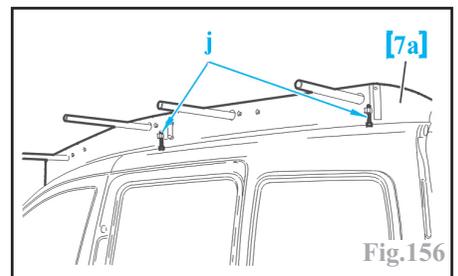
Positionner l'outil [7b] à l'intérieur du véhicule (Fig.154).

Nota :
Installer une protection autour du tube de manière à ne pas marquer le lécheur de vitre extérieur.

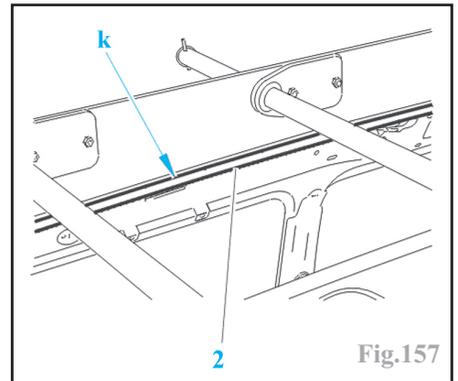
Installer le premier tube transversal en appui sur les portes avant. Poser l'outil [7a] sur le pavillon (Fig.155).



Prérégler les butées d'appui de l'outil [7a] en (j) de manière à les amener en contact avec les supports galerie (Fig.156).



Nota :
Veiller à ce que le profilé de protection (k) vienne bien se positionner sur le bord du joint enjoliveur (2) sans chevaucher sur celui-ci (Fig.157).



Nettoyer et dégraisser les zones à coller. Appliquer une couche de primaire d'adhérence sur les zones de collage. Laisser sécher le primaire (10 mn environ).

Impératif :
Poser un cordon de colle (m) uniforme, d'une hauteur de 15,0 mm et par recouvrement à chaque changement de car touche (Fig.158).

Important :
La colle à appliquer doit être de type monocomposant à prise lente (GURIT BETASAEAL 1402 ou TEROSON 8590).

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

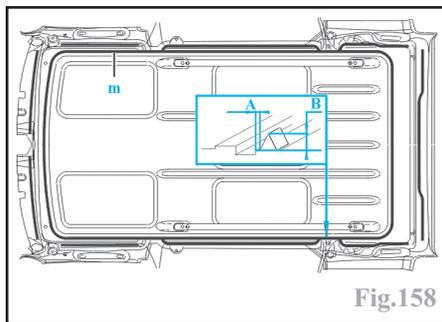


Fig.158

Positionner le pavillon multifonction encollé sur l'outil [7b] en veillant au positionnement des fourchettes sur les rotules du pavillon (Fig.159).

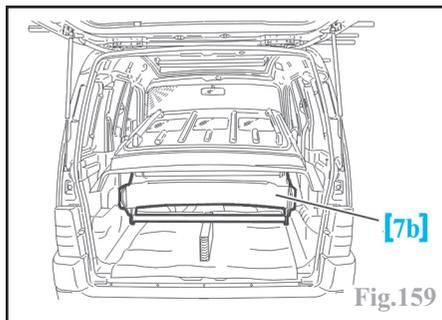


Fig.159

Soulever l'arrière de l'outil [7b] pour insérer le tube arrière (n) en appui sur les feuillures des vitres AR (Fig.160).
Installer les tubes centraux inférieurs.
Installer les sangles aux quatre coins en (p) (Fig.161).

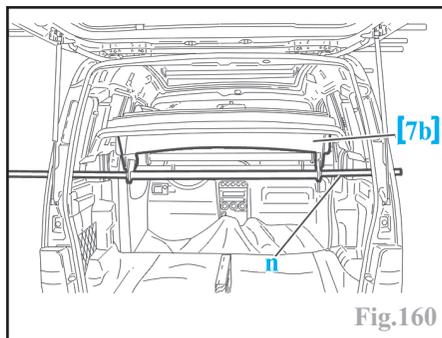


Fig.160

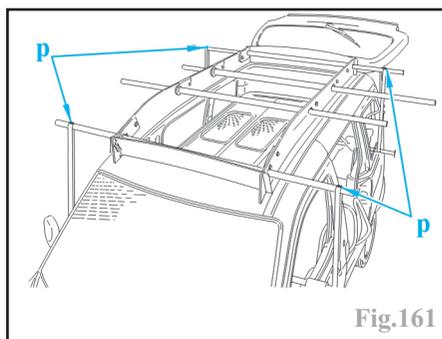


Fig.161

Soulever l'ensemble par cliquage sur les tendeurs des sangles jusqu'à amener le pavillon multifonction à la hauteur nécessaire ; positionner les pions de centrage dans les logements prévus à cet effet sur la caisse.
Serrer les sangles jusqu'à application du pavillon multifonction sur la tôle de pavillon.

Nota :

Poser 4 cales de **3,0 mm** entre le pavillon multifonction et le pavillon tôle à l'arrière au niveau du joint de hayon.

Reposer les 6 vis de fixation du pavillon multifonction.
Vérifier le positionnement des pare-soleil.

Nota :

ne pas effectuer un serrage trop important des sangles sous peine de déformations de la tôle de pavillon.

Poser les quatre sangles centrales et parfaire les serrages de l'ensemble jusqu'à obtenir un plaquage régulier du joint enjoliveur de pavillon sur le pavillon multifonction.

Laisser sécher **12 h**.

Déposer les outils.

Reposer :

- les portes latérales arrière,
- les vitres de custodes.

Effectuer un test d'étanchéité du pavillon multifonction.

Regarnir l'intérieur du pavillon multifonction.

Regarnir l'intérieur du véhicule.

CONTRÔLE DE LA CARROSSERIE

Généralités

Trois types de contrôle peuvent être pris en considération avant de passer un véhicule au marbre :

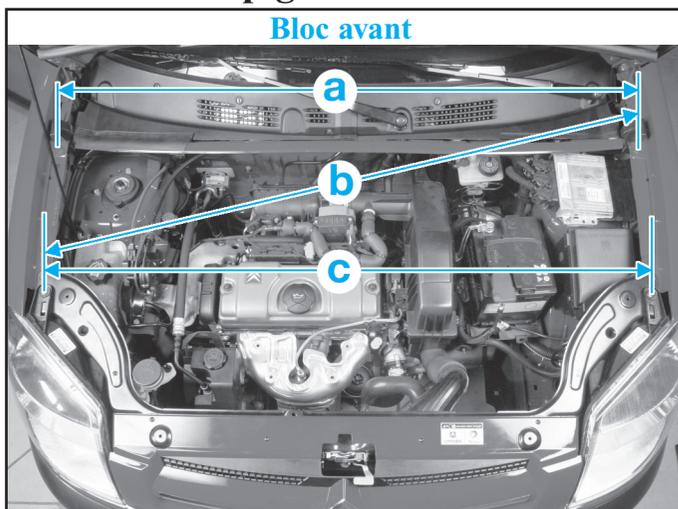
- * Le contrôle des jeux d'ouverture et d'affleurement qui peut aider à déterminer l'importance des déformations ainsi que leurs localisations.

Ce contrôle sert aussi de base de référence lors d'une dépose/pose ou d'un échange d'éléments amovibles.

- * Le contrôle à la pige en se référant au plan de soubassement, aux cotes de structure ou par symétrie.

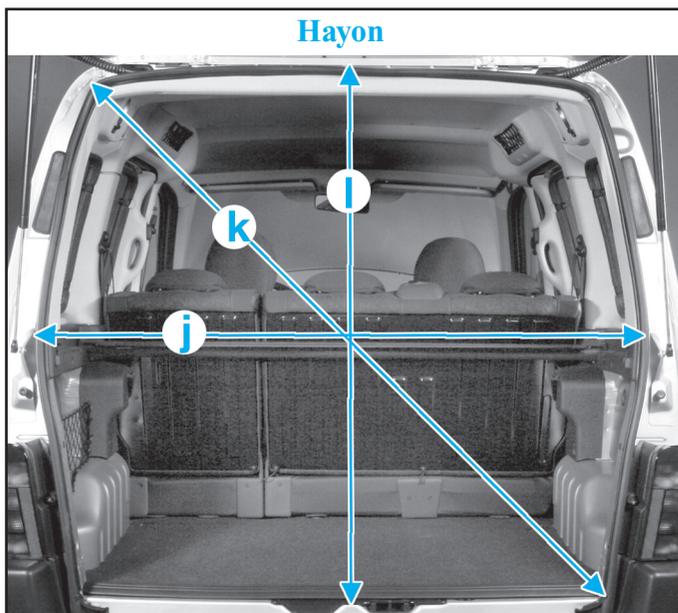
- * Le contrôle du train avant est aussi un excellent moyen de vérifier si le soubassement a ou n'a pas été affecté. Toutefois, il ne faut pas négliger le contrôle des éléments de train roulant qui pourrait également avoir subi des déformations et fausser le diagnostic.

Contrôle à la pige



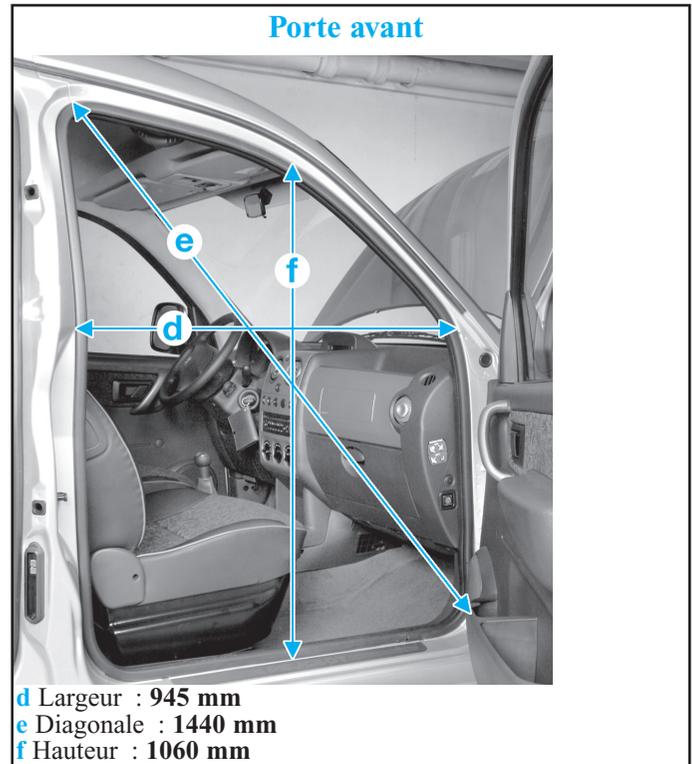
Bloc avant

- a** Entre les deux vis de fixation d'aile AR : 1335 mm
- b** Diagonale : 1350 mm
- c** Entre les vis de fixation supérieure d'optique : 1280 mm



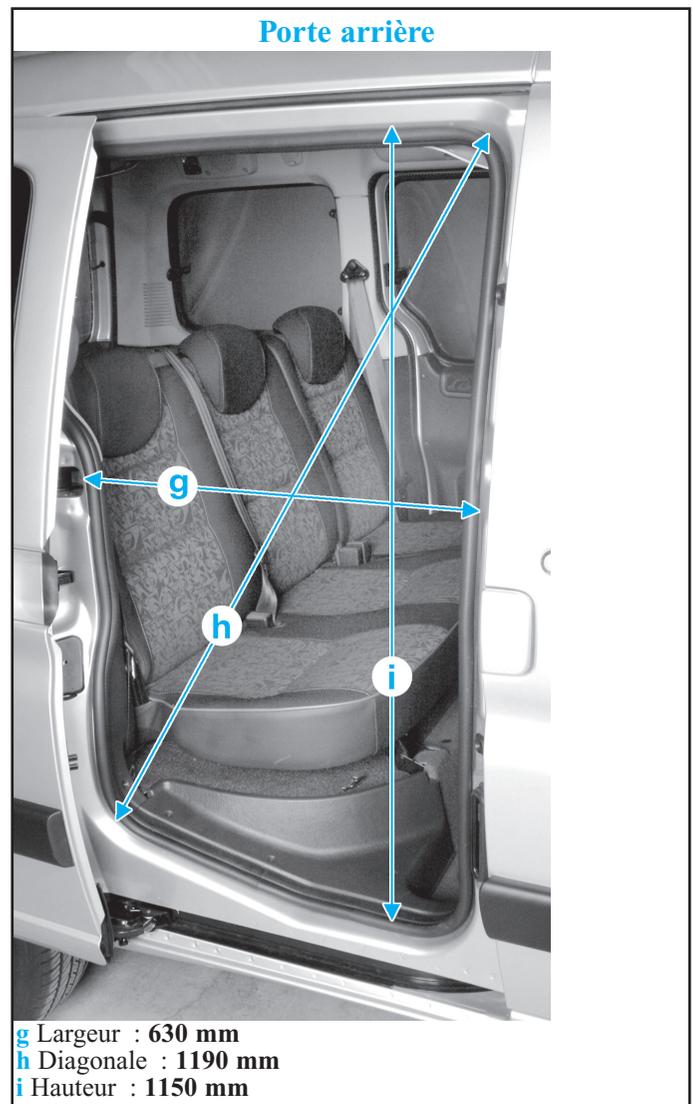
Hayon

- j** Largeur : 1310 mm
- k** Diagonale : 1630 mm
- l** Hauteur : 1195 mm



Porte avant

- d** Largeur : 945 mm
- e** Diagonale : 1440 mm
- f** Hauteur : 1060 mm



Porte arrière

- g** Largeur : 630 mm
- h** Diagonale : 1190 mm
- i** Hauteur : 1150 mm

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

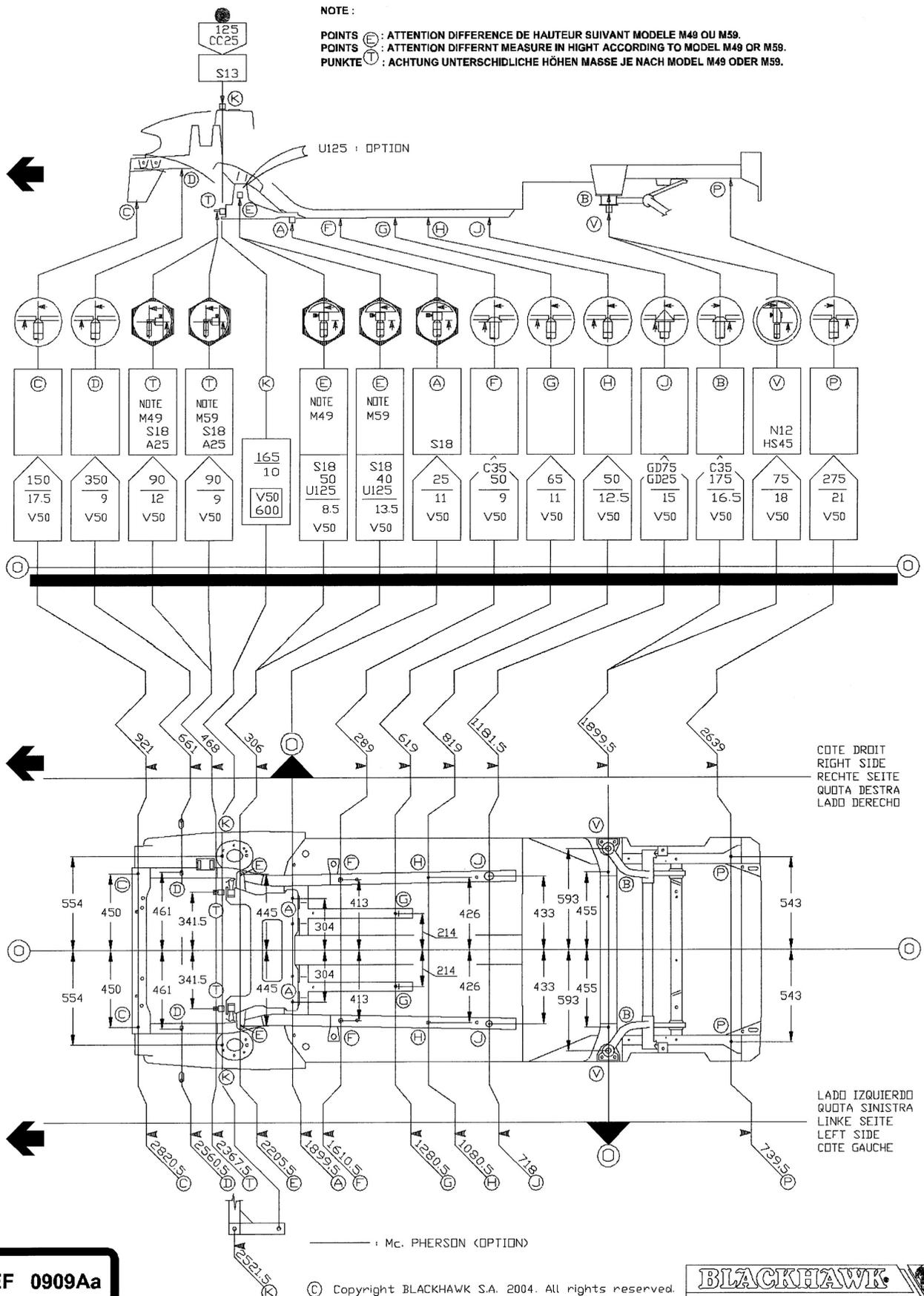
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

BLACKHAWK **PBB m2** **CITROEN BERLINGO** 07.1996>
PEUGEOT PARTNER 07.1996>
 REF 0909Aa

NOTE :

POINTS \ominus : ATTENTION DIFFERENCE DE HAUTEUR SUIVANT MODELE M49 OU M59.
 POINTS \oplus : ATTENTION DIFFERENT MEASURE IN HIGHT ACCORDING TO MODEL M49 OR M59.
 PUNKTE \oplus : ACHTUNG UNTERSCHIDLICHE HÖHEN MASSE JE NACH MODEL M49 ODER M59.



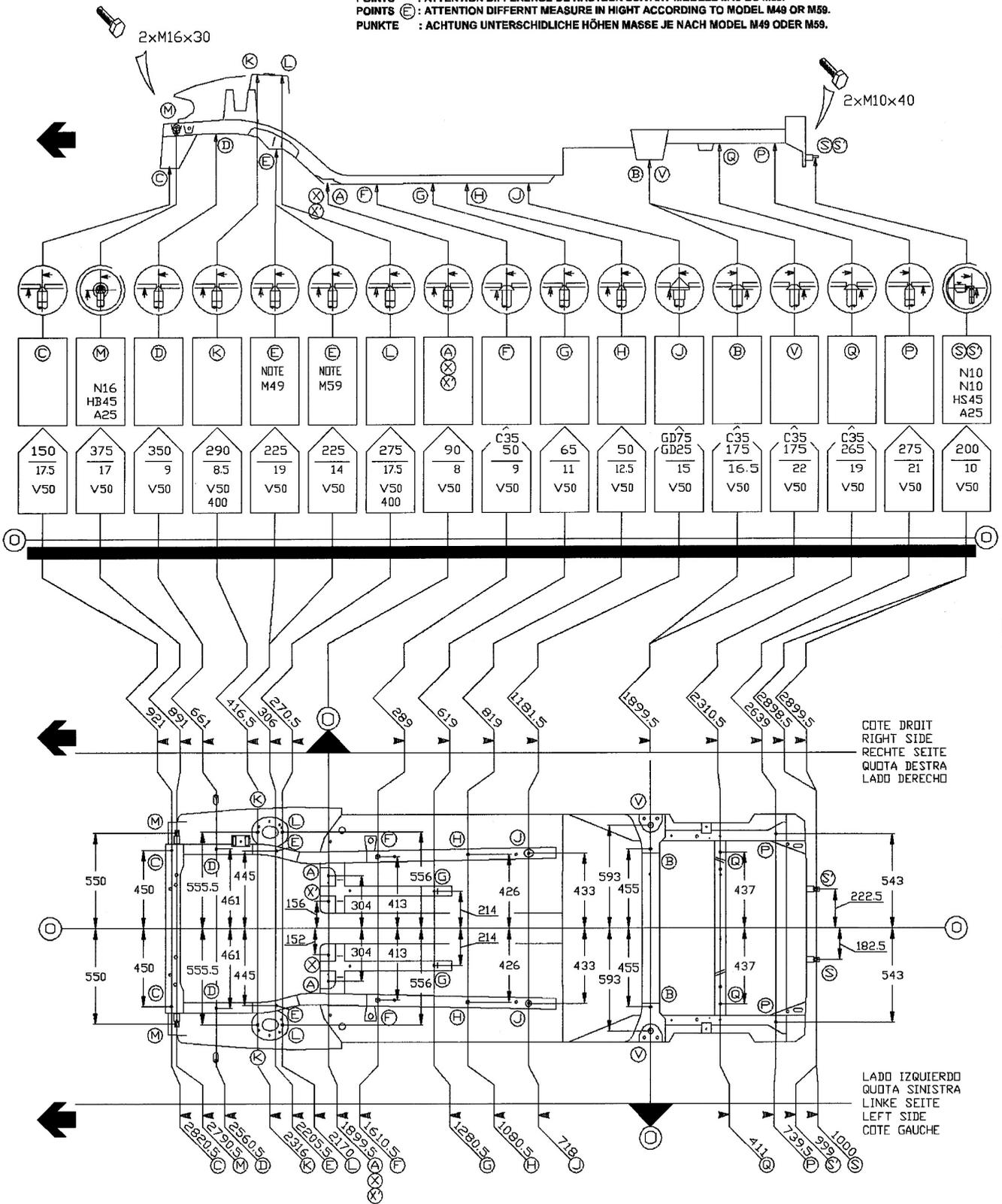
REF 0909Aa

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2004. All rights reserved.



NOTE :

POINTS : ATTENTION DIFFERENCE DE HAUTEUR SUIVANT MODELE M49 OU M59.
POINTS (E) : ATTENTION DIFFERENT MEASURE IN HIGHT ACCORDING TO MODEL M49 OR M59.
PUNKTE : ACHTUNG UNTERSCHIDLICHE HÖHEN MASSE JE NACH MODEL M49 ODER M59.



GÉNÉRALITÉS

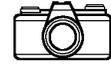
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

CAR-O-LINER®

Peugeot



16:060¹

Copyright © 2003-4

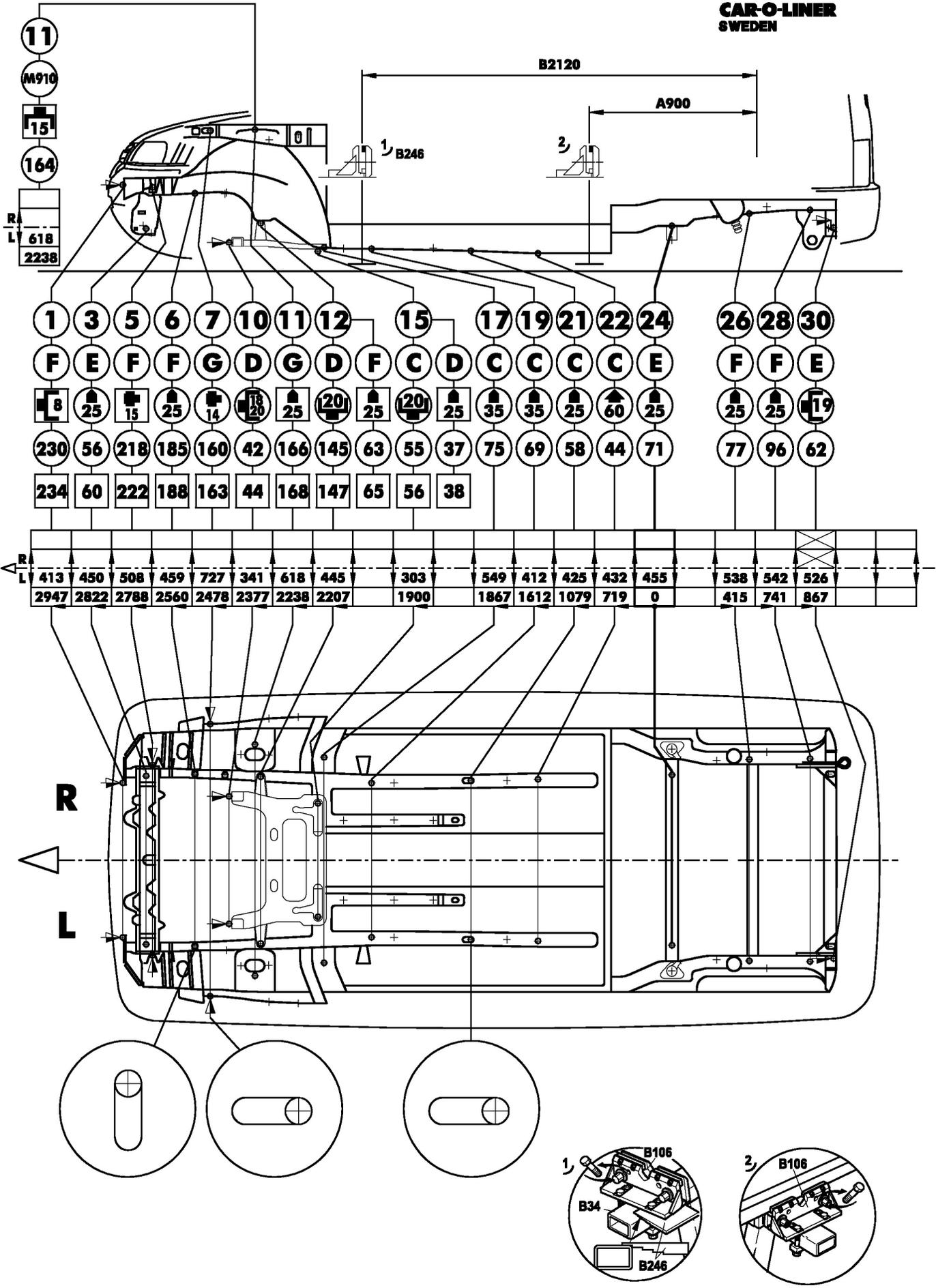
**CAR-O-LINER
SWEDEN**

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



Plan CELETTE "MZ"

- MZ140 1-2** : Pilotage de la traverse frontale.
MZ 141 MZ 142 3-4 : Positionnement avant des brancards.
MZ200 5-6 : Positionnement des brancards sur fixation avant du berceau avant.
MZ601 MZ602 7-8-9-V32 : Contrôle des supports de suspension avant.
TV400 MZ080 10-11-12 : Contrôle de la fixation arrière du berceau avant.
MZ080 13-14 : Contrôle des brancards partie arrière.
MZ080 15-16-V78 : Contrôle des longerons milieu.
MZ080 17-18-21 : Contrôle de la fixation avant de l'essieu arrière avec mécanique.
MZ080 17-18-19-20 : Contrôle de la fixation avant de l'essieu arrière sans mécanique.
MZ260 22-23-V79 : Contrôle de la fixation arrière de l'essieu arrière.
MZ140 24-25 : Pilotage des extrémités de longerons arrière.
MZ200 26-27 : Positionnement de la traverse arrière.
MZ140 28-29-30 : Gabarits de traçage des coupes arrière de brancards, voir Fig. 4.
31 : Coffret de rangement de la visserie.

Sans dépose de la mécanique avant

- Sous le véhicule** :
 Déposer les roues. Déposer les carters de protection à gauche et à droite.
 Côté droit, dégager du longeron la durit du liquide de refroidissement.
Sur le marbre :
 Mettre en place les tours **MZ080**, **MZ 141** / **MZ 142** / **MZ 140** et la **TV400**.
 Brocher les pièces **1-2-3-4-10-11-13-14** dans les tours **MZ** correspondantes.

- Attention** :
 Pour le verrouillage des pièces **10-11** dans les tours **MZ080**, voir Fig.3.
 Poser le véhicule, qui se centrera sur les pièces **1-2-3-4-13-14** par l'intermédiaire des trous pilote, ainsi que par les têtes de vis de fixation arrière du berceau sur les pièces **10-11**.

- Nota** :
 les pièces **10** et **11** peuvent être également fixées sous le véhicule avec les vis **HM 12x80** livrées.

Sans dépose de la mécanique arrière

- Sous le véhicule** :
 Déposer les roues.
 Visser les centreurs **21** sur les goujons de fixation avant de l'essieu arrière, après avoir déposé les écrous (laisser les rondelles en place).

- Sur le marbre** :
 Mettre en place les tours **MZ080** et **MZ 140**.
 Brocher les pièces **17-18-24-25** dans les tours **MZ** correspondantes.
 Poser le véhicule, qui se centrera sur les pièces **17-18** par l'intermédiaire des centreurs **21** ainsi que sur les pièces **24-25** par l'intermédiaire des trous pilote.
 Fixer les centreurs **21** sur les pièces **17-18** avec les vis **HM 10x25** et les rondelles **LL10** livrées.

Sans mécanique

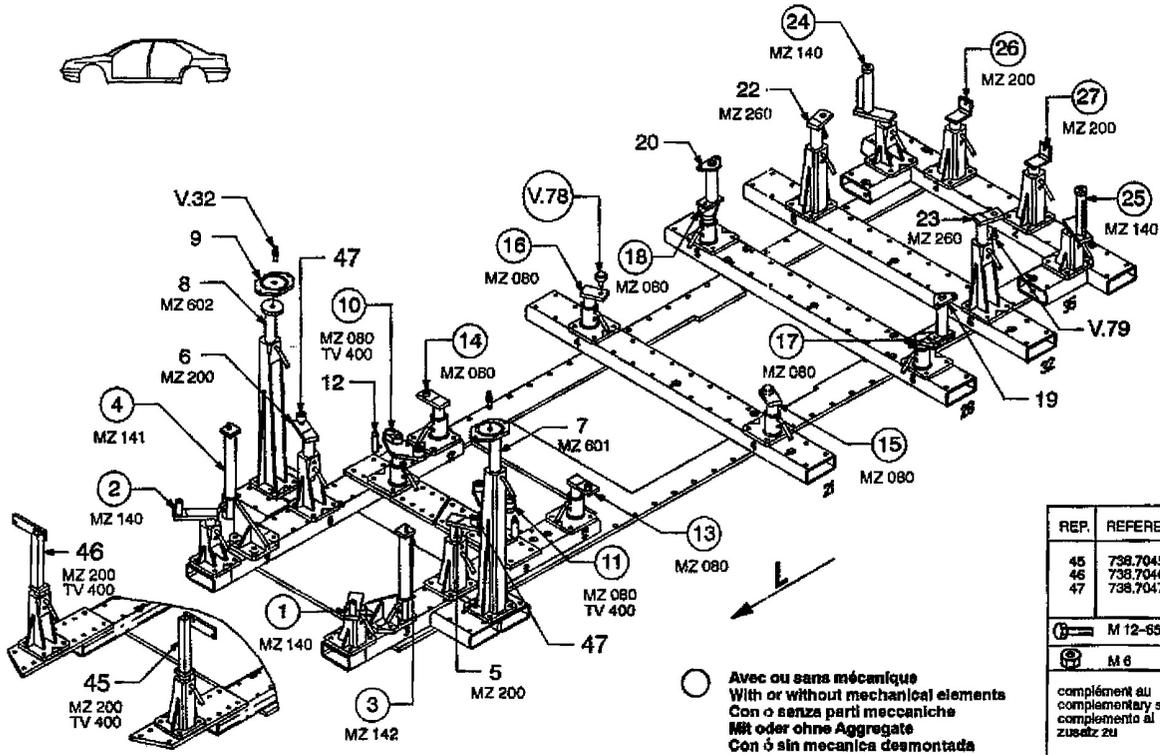
- A l'avant** :
 Sur le marbre, mettre en place les tours **MZ** comme indiqué sur le dessin et les équiper des pièces correspondantes.
 Attention : Pour le verrouillage des pièces **10-11** sur les tours **MZ080**, se reporter à la Fig.1.
 Pour le contrôle des fixations supérieures de suspension voir Fig.2.

- A l'arrière** :
 Sur le marbre, mettre en place les tours **MZ** comme indiqué sur le dessin et les équiper des pièces correspondantes.
 Sur le véhicule, fixer les pièces **19-20** avec les vis **HM 10x35** livrées.

Utilisation de la visserie :

Vis HM 8x12	9 sur le véhicule
Boulons HM 8x25	26-27 sur le véhicule
Vis HM 10x25 + rondelle LL10	21 sur 17-18
Vis HM 10x25	19-20 sur 17-18
Vis HM 10x35	19-20 sur le véhicule
Vis HM 12x40	5-6 sur le véhicule
Vis HM 12x60	10-11 sur le véhicule sans mécanique
Vis HM 12x80	10-11 sur le véhicule avec mécanique
Rondelle M12	V32 sur le véhicule

- Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 2 **MZ080** complémentaires.



REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
45	738.7045	2,3	1	200
46	738.7046	2,3	1	200
47	738.7047	1,1	2	200

	M 12-65	2
	M 6	4

complément au
complementary set to
complemento al
Zusatz zu

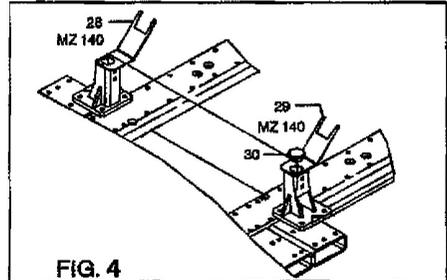
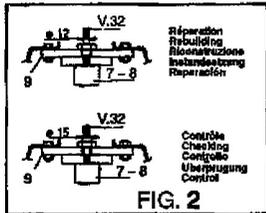
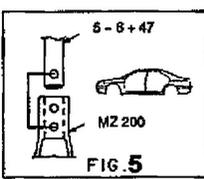
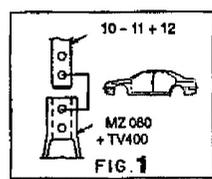
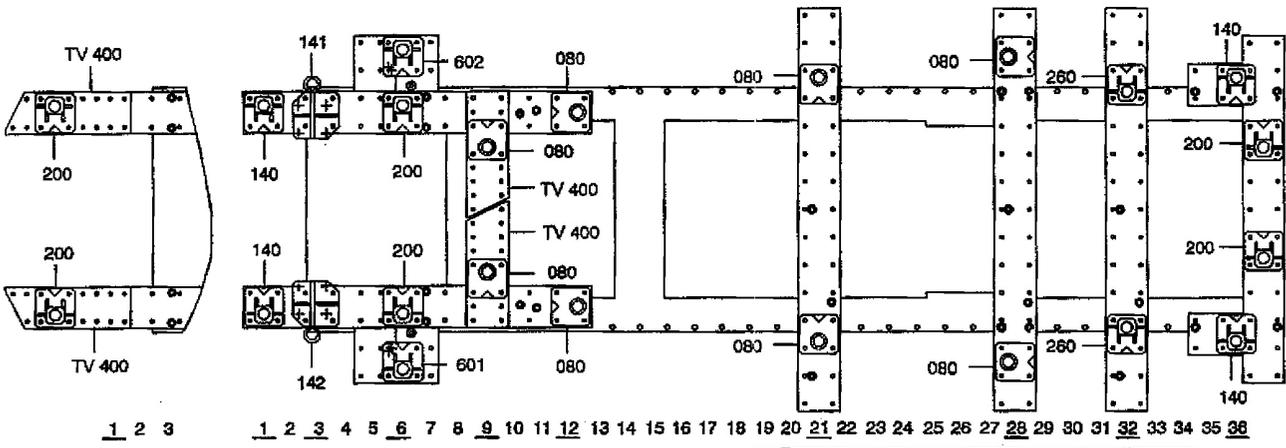
738.300

738.307

7 Kg	08.11.2002	423-D-17D
------	------------	-----------

PEUGEOT / CITROEN

○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecanica desmontada



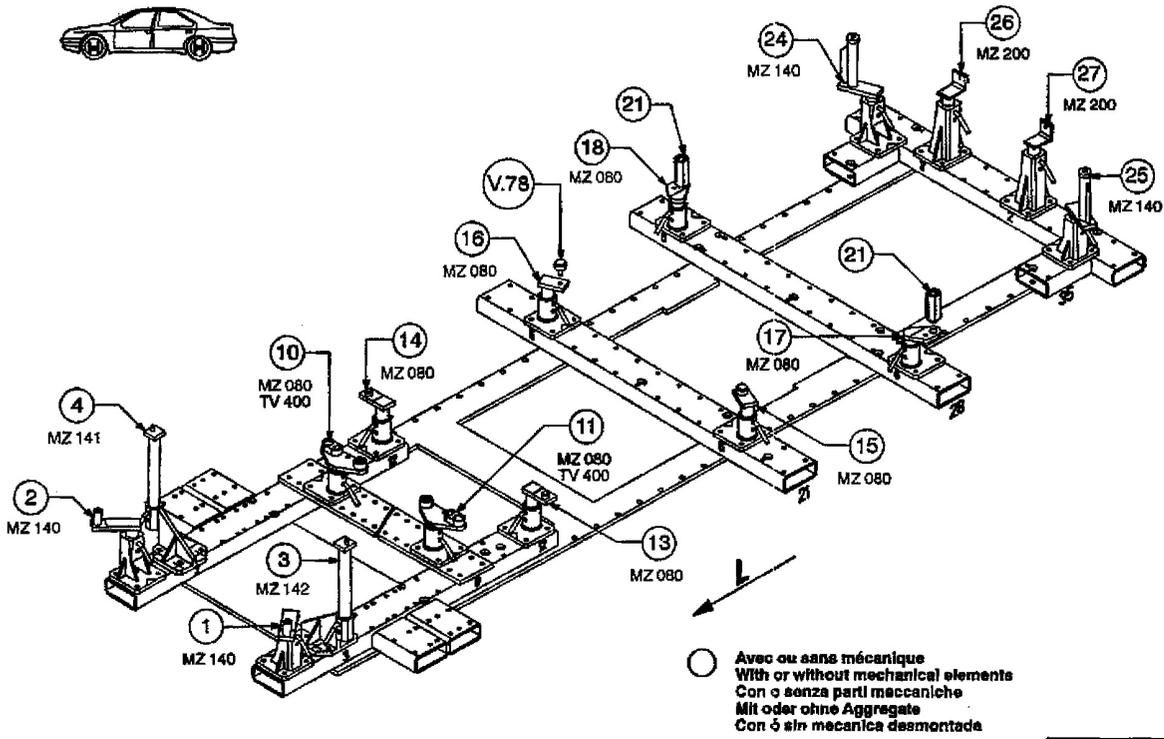
738.307-RVA3-1 00

CELETTE®

PEUGEOT
PARTNER TYP. VF7G...

CITROEN
BERLINGO TYP. VF3G...

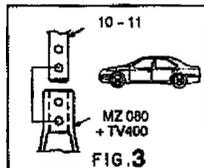
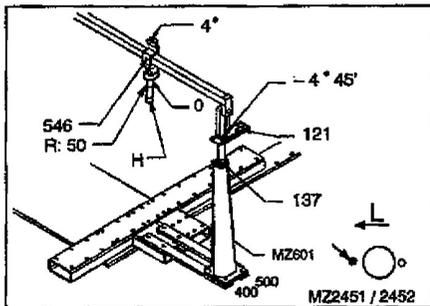
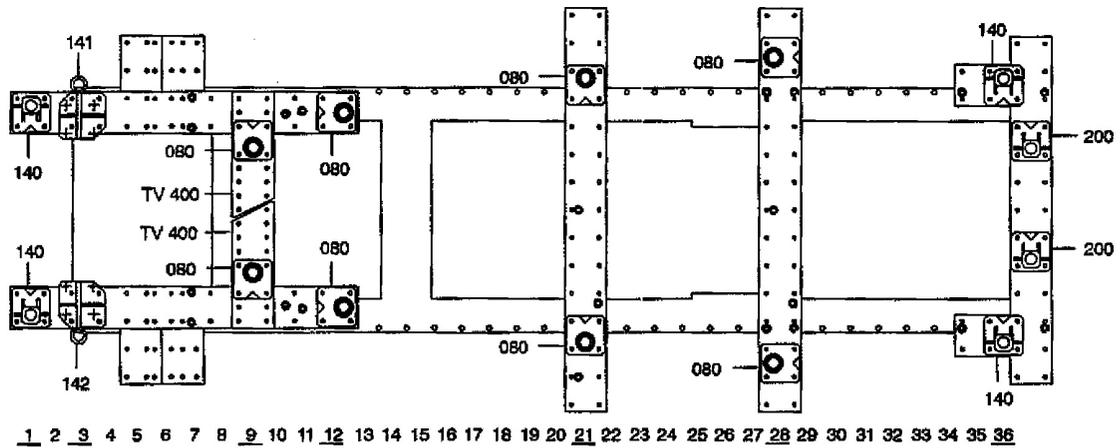
"M59"



PEUGEOT / CITROEN

738.307

7 Kg 08.11.2002 423-D-17E



738.307-RVA3-1 00

CELETTE® © Copyright 2002 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

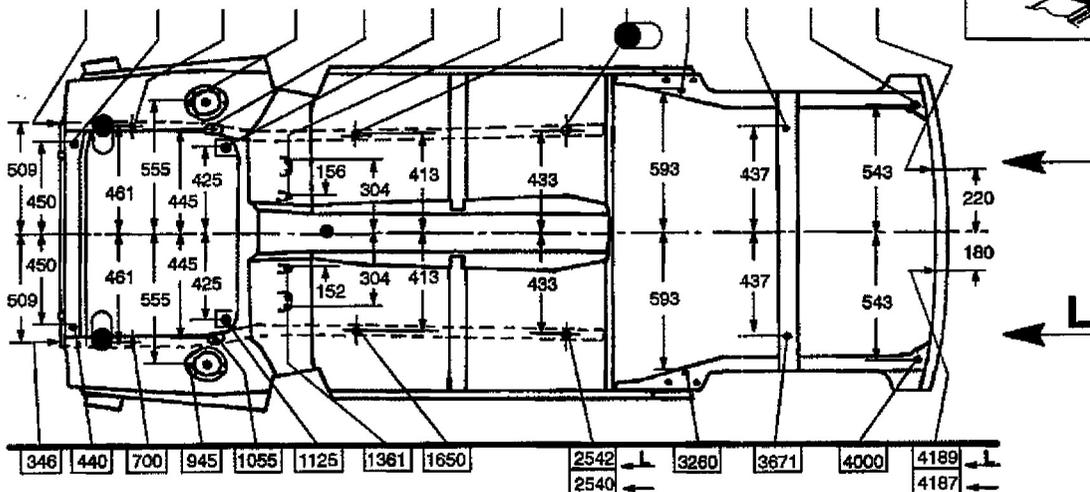
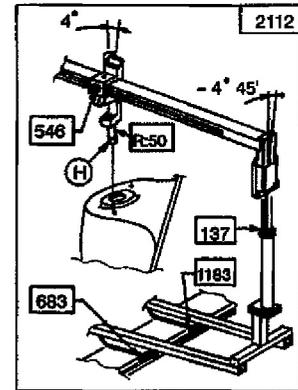
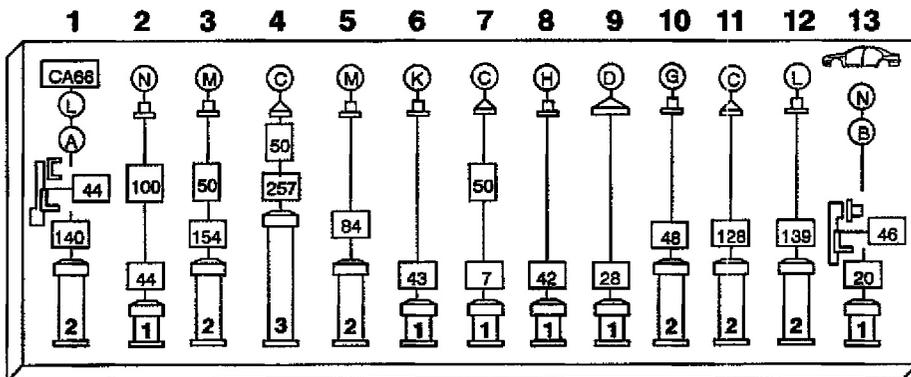
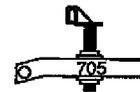
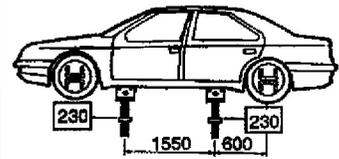
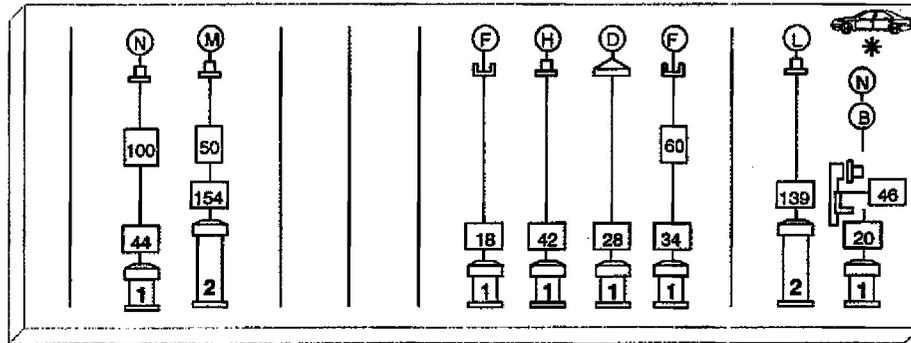
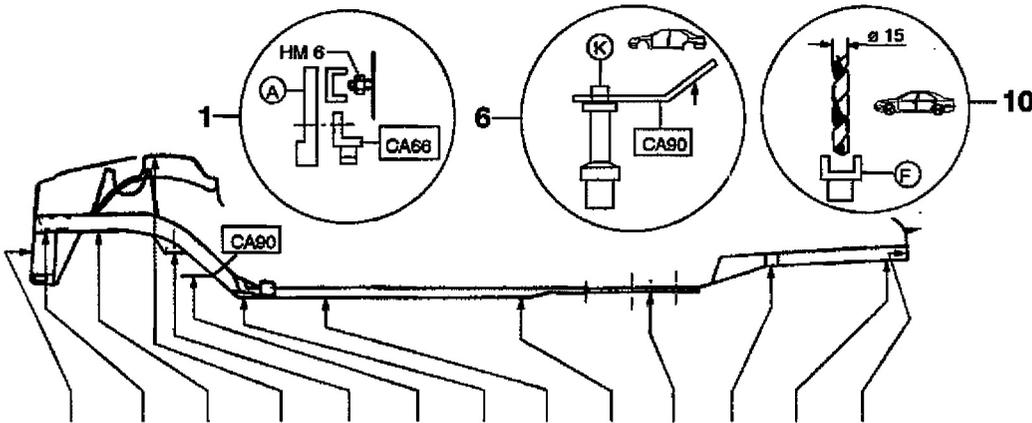
CELETTE METRO 2000 MYGALE

PEUGEOT PARTNER TYP. VF7G...

CITROEN BERLINGO TYP. VF3G... "M59"

A 2343

CA 90
CA 66



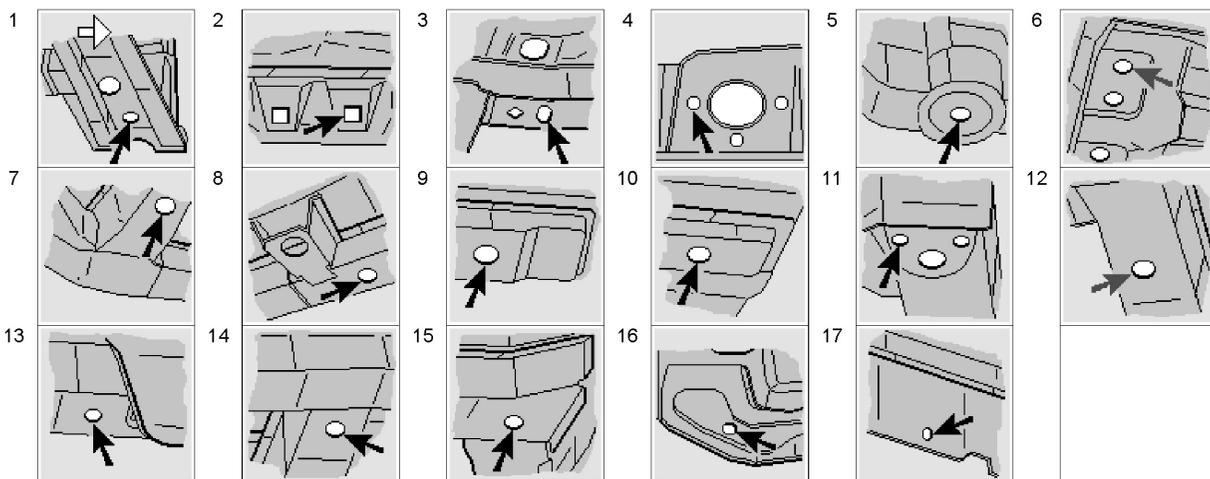
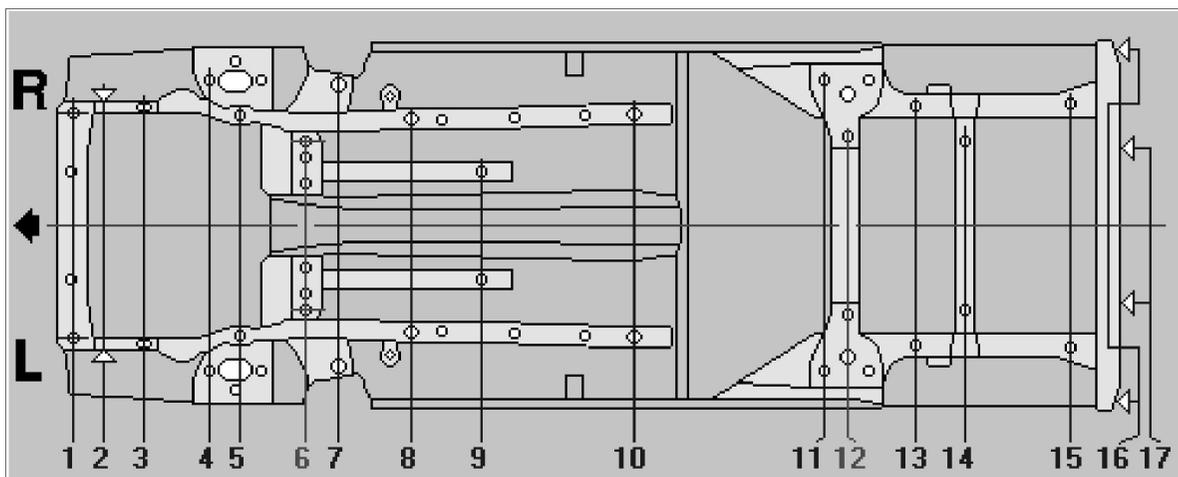
12/02



CITROEN Berlingo

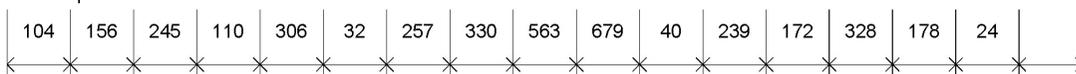
4733W

Model Year, see Index



B =
H =
S-G =

Point to point



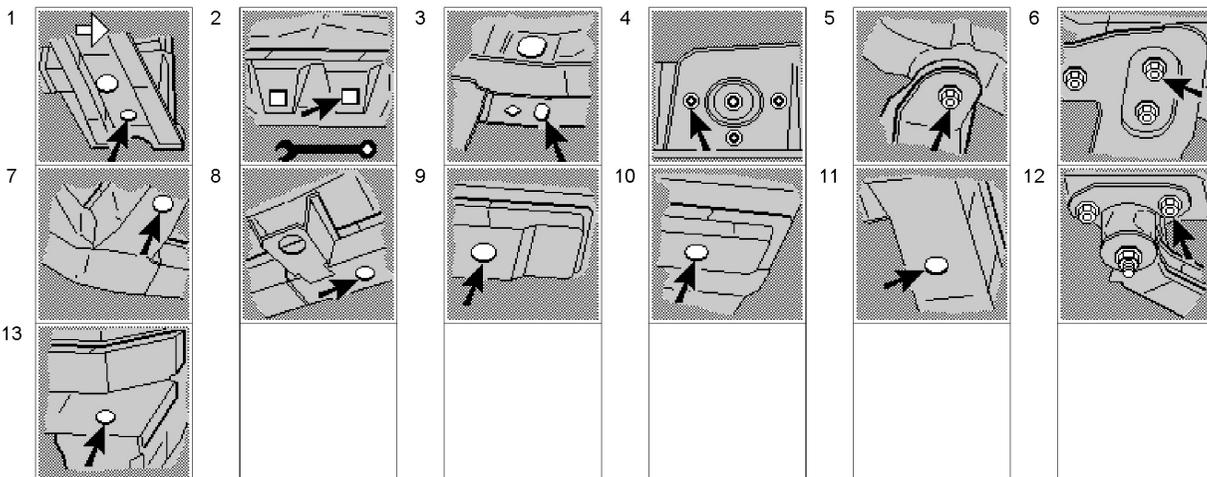
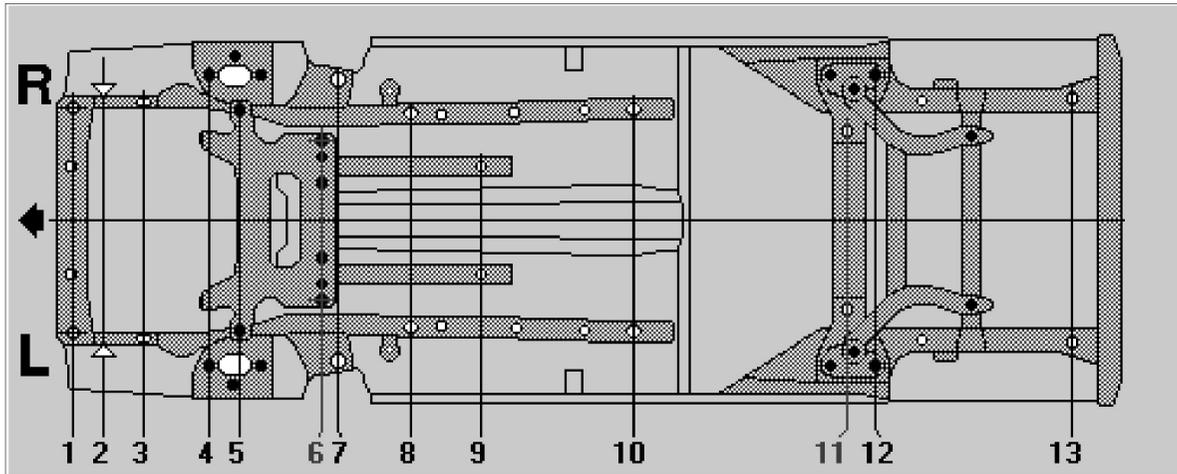
	1	2	3	4	5	B6	7	8	9	10	11	B12	13	14	15	16	17	
	H10	16x16	12x16	S-G	H18	H18	H25	H25	H20	38x42 H38	H16	H20	H15	H18	H15	16x25	H10	R L
	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	R L R L
	---	300	200	600	100	---	---	---	---	---	100	100	100	200	200	100	100	R L R L
	283	219	272	204	250	200	177	176	184	170	209	206	265	199	197	226	222	R L
	2822	2718	2562	2317	2207	1901	1869	1612	1282	719	40	0	239	411	739	917	941	R L R L T
	921	817	661	416	306	0	32	289	619	1182	1861	1901	2140	2312	2640	2818	2842	R L T
	900	1002	918	1112	890	608	1110	826	428	866	1218	910	1064	874	1086	1324	400	R L
	450	501	459	556	445	304	555	413	214	433	609	455	532	437	543	662	220 180	R L



CITROEN Berlingo

4733

Model Year, see Index



B =
H =
S-G =

Point to point

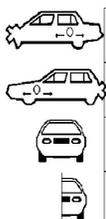


R
L



	1	2	3	4s	5s	B6s	7	8	9	10	B11s	12s	13						
	H10	16x16	12x16	S-G	B19	B19	H25	H25	H20	38x42 H38	H20	B15	H15						
	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
	---	300	200	600	100	---	---	---	---	---	100	100	200						
	283	219	272	222	215	169	177	176	184	171	206	201	197						

R
L
R
L
R
L
R
L



	2822	2718	2562	2317	2207	1901	1869	1612	1282	719	0	40	739						
	921	817	661	416	306	0	32	289	619	1182	1901	1941	2640						
	900	1002	918	1112	890	608	1110	826	428	866	910	1218	1086						
	450	501	459	556	445	304	555	413	214	433	455	609	543						

R
L
R
L
T
R
L

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE