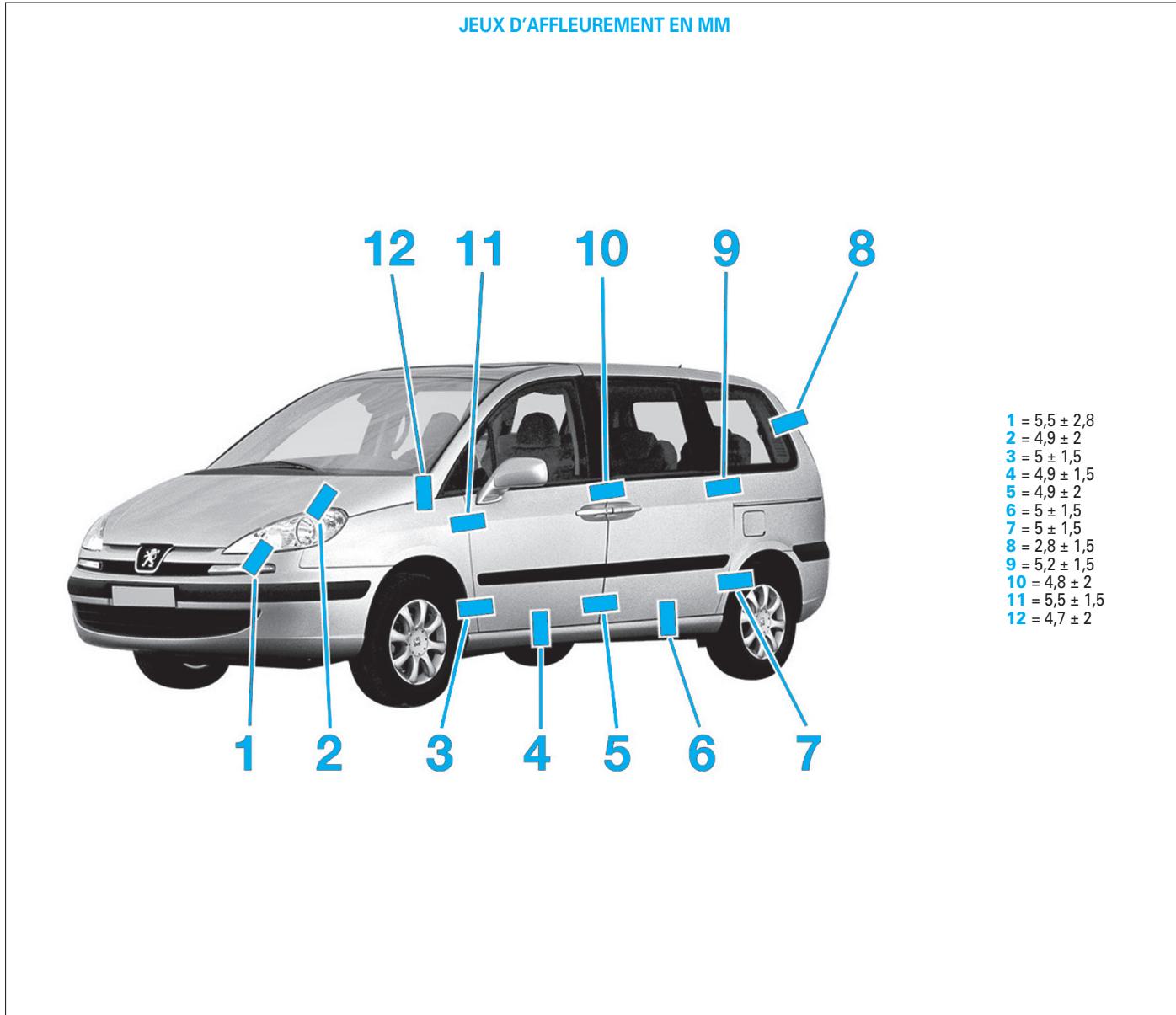


Carrosserie

CARACTÉRISTIQUES

Jeux et affleurements

JEUX D'OUVERTURE



ÉLÉMENTS AMOVIBLES - SELLERIE

Planche de bord

DÉPOSE-REPOSE DE LA BOÎTE À GANTS

DÉPOSE

- Déposer la garniture du pied de caisse.
- Déclipser le cache (1) (Fig.1).



Fig. 1

- Déposer la vis de fixation (2).
- Déposer la vis (3) (Fig.2).



Fig. 2

- Déposer les 3 vis de fixation (4) (Fig.3).

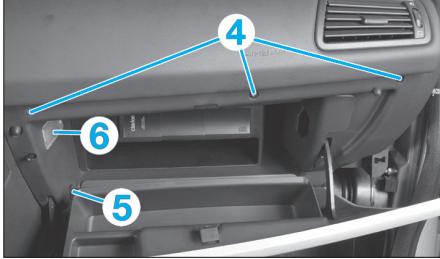


Fig. 3

- Retirer le clip (5).
- Dégager la boîte à gants de son emplacement.
- Déposer l'éclairage (6).
- Débrancher le chargeur CD (selon option).
- Déposer la boîte à gants.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA PLANCHE DE BORD

DÉPOSE

- Débrancher la borne négative de la batterie.
- Déposer les garnitures de montant de baie.
- Déposer l'airbag conducteur.
- Déposer l'ensemble coiffe de planche de bord et airbag passager.

- Déposer le combiné d'instruments.
- Déposer la boîte à gants.
- Déposer le contacteur tournant.
- De chaque côté déposer l'agrafe (1) et la vis (2) (Fig.4).

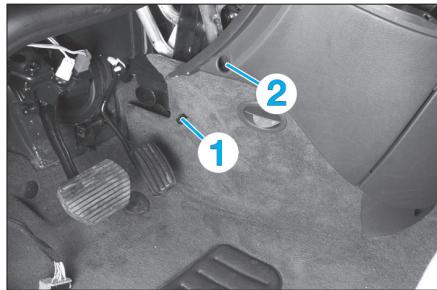


Fig. 4

- Déposer les vis de fixation supérieures (3) de la console centrale (Fig.5).



Fig. 5

- Déclipser la garniture inférieure (4) de la console centrale (Fig.6).

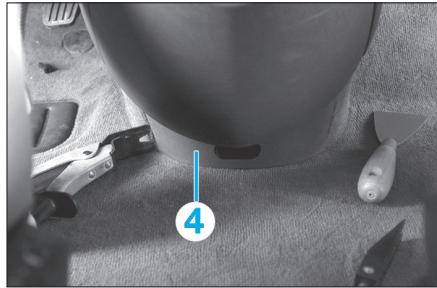


Fig. 6

- Déposer la console centrale.
- Déposer les 2 vis de fixations (5) (Fig.7).

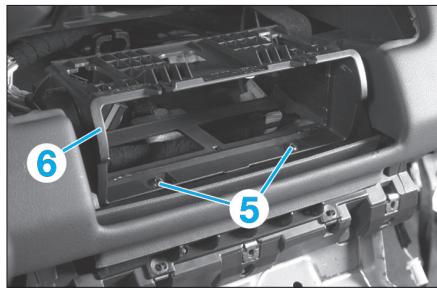


Fig. 7

- Déposer le support d'autoradio (6).
- Déposer la conduite d'air centrale (7) en commençant par l'arrière (Fig.8).



Fig. 8

- Déposer le capteur de luminosité.
- Déclipser la garniture du pied de caisse (8) et déposer la vis située derrière celui-ci (Fig.9).

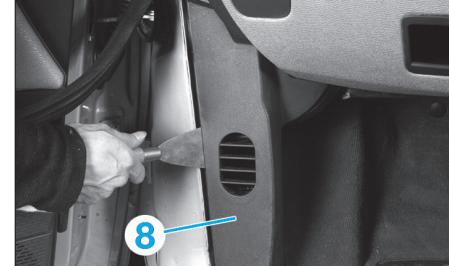


Fig. 9

- Déclipser le cache latéral de planche de bord (9) (Fig.10).



Fig. 10

- Déposer la vis (10) (Fig.11).



Fig. 11

- Déposer la platine de l'interrupteur ESP (11) (Fig.12).

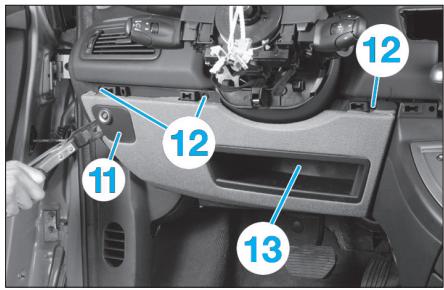


Fig. 12

- Déposer les vis de fixation supérieures (12) de la garniture.
- Déclipser la prise diagnostique (13).
- Déposer la garniture.
- De chaque côté, déposer les tweeters et l'écrou de fixation arrière de la planche de bord.
- Déposer la vis de fixation droite de la planche de bord (14) (Fig.13).

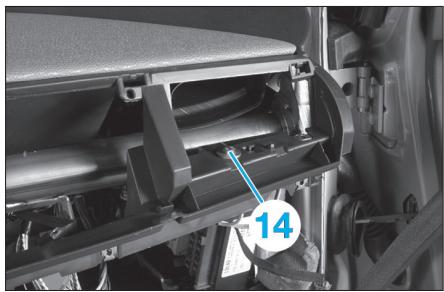


Fig. 13

- Déposer la vis de fixation gauche de la planche de bord (15) (Fig.14).

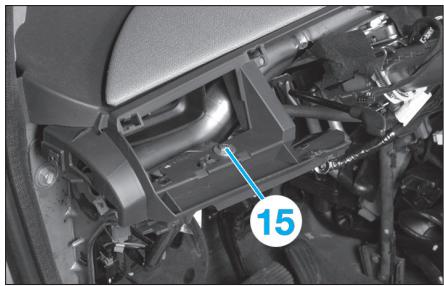


Fig. 14

- Déposer la vis de fixation centrale de la planche de bord (16) (Fig.15).

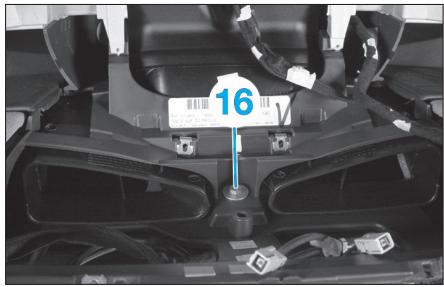


Fig. 15

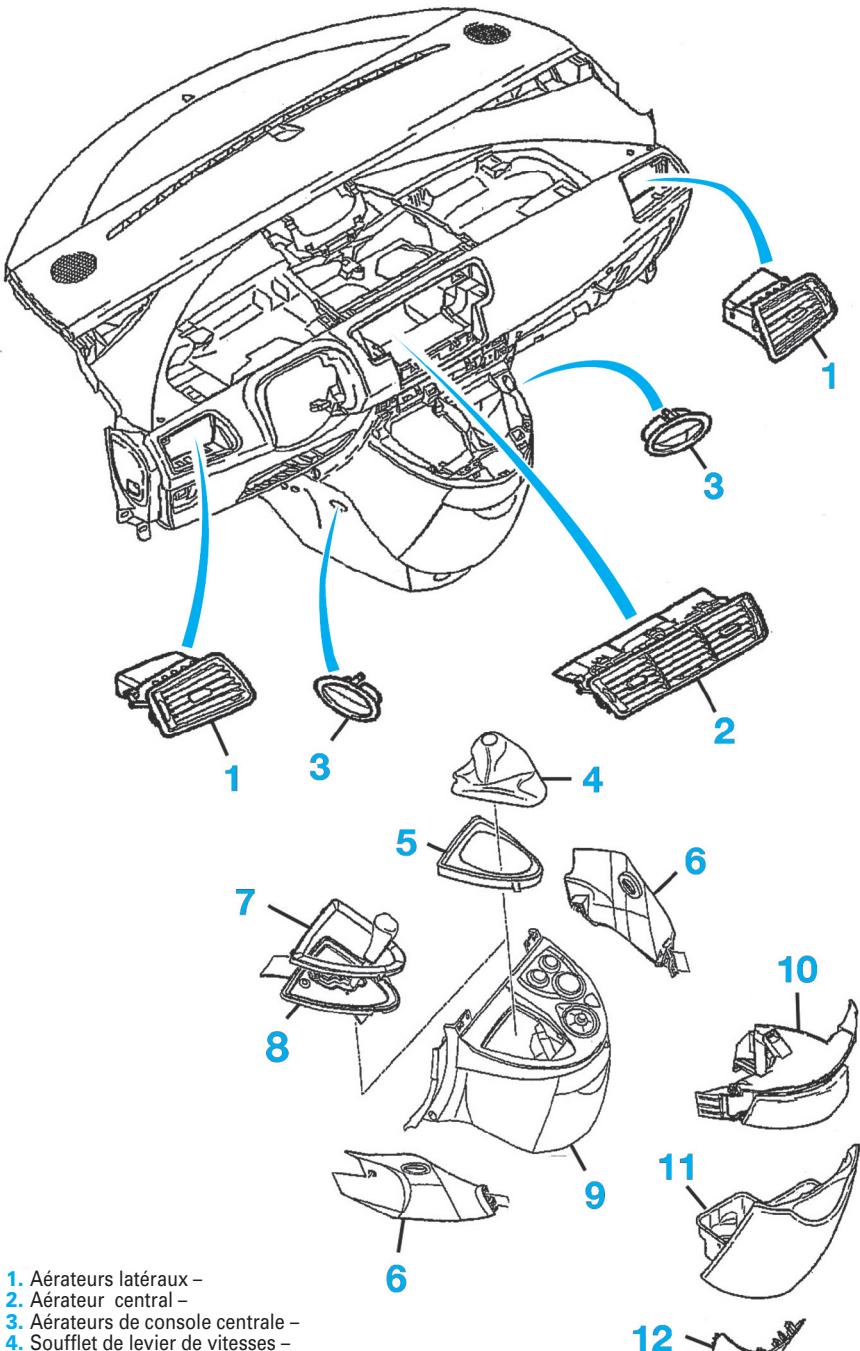
- À l'aide d'un second opérateur, dégager la planche de bord en la tirant vers l'arrière et en débranchant au fur et à mesure les différents connecteurs électriques.

REPOSE

À la repose :

- S'assurer de la mise en place correcte de la planche de bord et du faisceau électrique.
- Contrôler le bon fonctionnement de l'équipement électrique et celui de la ventilation.

PLANCHE DE BORD



1. Aérateurs latéraux -
2. Aérateur central -
3. Aérateurs de console centrale -
4. Soufflet de levier de vitesses -
5. Support du soufflet de levier de vitesses -
6. Caches latéraux de console centrale -
7. Enjoliveur de levier de vitesses -
8. Levier de vitesses transmission automatique -
9. Console centrale -
10. Tiroir vide-poches de console centrale -
11. Vide-poches de console centrale -
12. Finition inférieure de console centrale.

Partie avant

DÉPOSE-REPOSE DU BOUCLIER AVANT

DÉPOSE

- Selon équipement, déposer les caches de lave-projecteurs.
- De chaque côté, déposer la vis de fixation (1) des pare-boue sur le bouclier et la vis de fixation latérale (2) (Fig.16).



Fig. 16

- Déposer les 3 vis quart de tour (3) et les clips (4) (Fig.17).

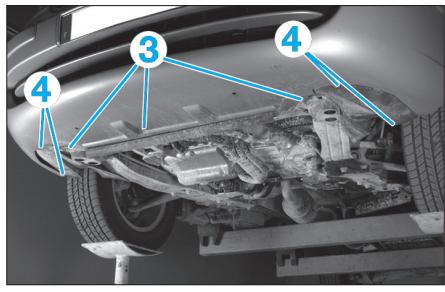


Fig. 17

- Déposer les clips de fixation du cache supérieur (5) et désaccoupler le câble de commande d'ouverture de capot (6) (Fig.18).

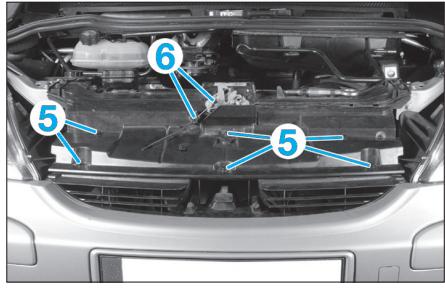


Fig. 18

- Déposer le cache supérieur.
- Déposer le bouclier en le tirant horizontalement vers l'avant.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse de la dépose. Respecter les jeux d'affleurement.

DÉPOSE-REPOSE DE LA COMMANDE D'OUVERTURE DU CAPOT

DÉPOSE

- Déposer la planche de bord.
- Déposer (Fig.19) :
 - les agrafes (1).
 - le déflecteur supérieur de la calandre (2).
 - le déflecteur anti-humidité du calculateur moteur (3).

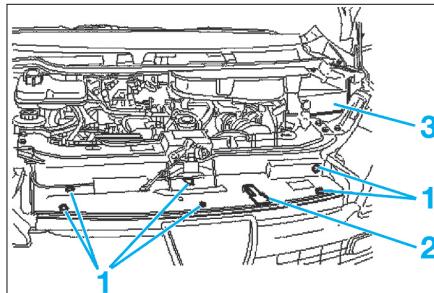
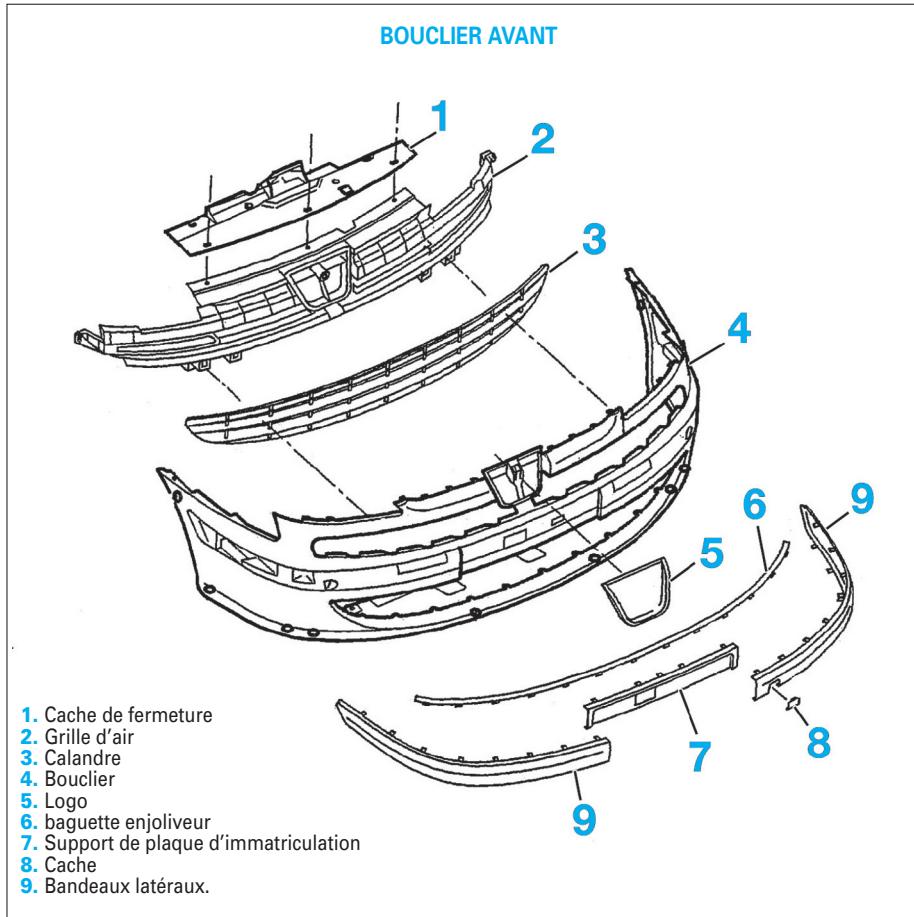


Fig. 19

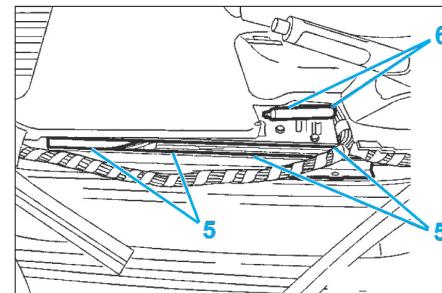


Fig. 21

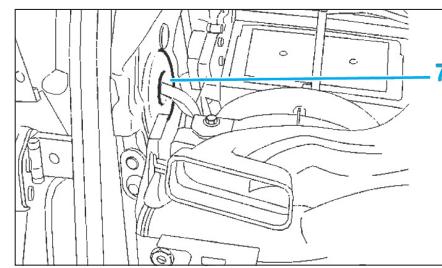


Fig. 22

- Dégrafer le câble de son logement.
- Déposer (Fig.20) :
 - le joint de porte (partiellement),
 - la baguette de seuil (4) de la porte conducteur selon les flèches (A) et (B).

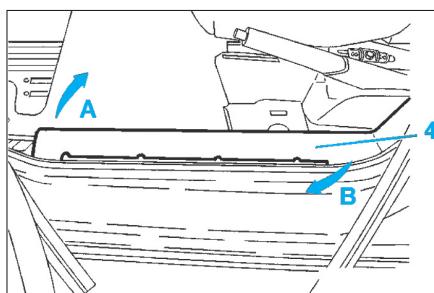


Fig. 20

- Déposer (Fig.21) :
 - les vis avant (5) du support commande ouverture capot.
 - les vis de fixation (6) de la commande ouverture capot.

Pour faciliter la mise en place du joint d'étanchéité tablier, utiliser de l'eau savonneuse.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE AILE AVANT

DÉPOSE

- Déposer le bouclier avant.
- Déposer l'écran pare-boue et le projecteur, du côté concerné.
- Déclipser la custode et déposer la vis de fixation (1) (Fig.23).



Fig. 23

- Déposer la vis de fixation sur le pied de caisse (2) (Fig.24).

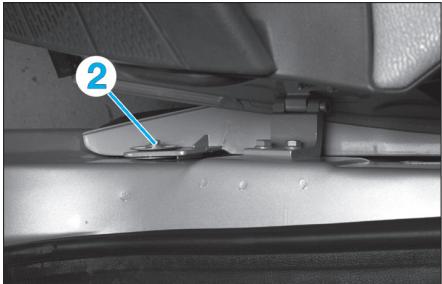


Fig. 24

- Déposer les 2 vis de fixation inférieure (3) (Fig.25).

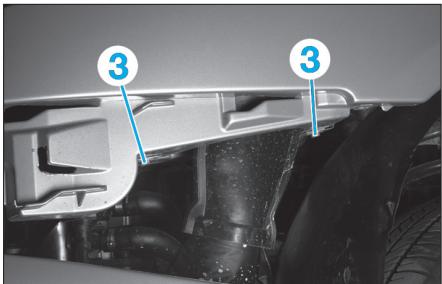


Fig. 25

- Déposer les 2 vis de fixation supérieure (4) (Fig.26).

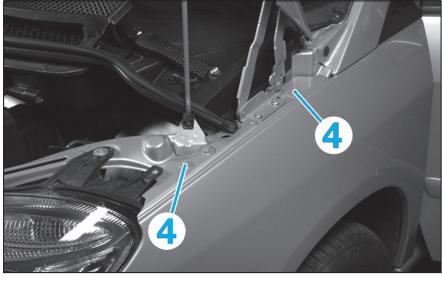


Fig. 26

- Déposer l'aile.

REPOSE

À la repose, régler les jeux d'ouverture avant le serrage définitif de l'ensemble des fixations

Parties latérales

DÉPOSE-REPOSE D'UNE PORTE AVANT

DÉPOSE

- Dégager le passe-câble (1) et débrancher le connecteur électrique de la porte (Fig.27).
- Déposer les 2 vis de fixation (2) du limiteur d'ouverture sur le pied de caisse.
- Maintenir la porte à l'aide d'un autre opérateur, puis déposer les vis de charnières (3).
- Déposer la porte.

REPOSE

Lors de la repose, respecter les jeux d'ouverture avant de serrer définitivement les fixations de la porte.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE PORTE AVANT

DÉPOSE

- Retirer l'obturateur (1) puis déposer la vis de fixation de l'enjoliveur de poignée de porte (Fig.28).
- Déposer l'enjoliveur de poignée de porte (2).
- Déposer la platine de commande (3).
- Déclipser le catadioptre (4).
- Déposer la vis de fixation (5) de la garniture.
- Déposer la commande d'ouverture intérieure de porte (6).
- Déposer la vis de fixation inférieure de la garniture (7).
- Déposer l'éclaireur de porte (8).
- Dégrafer délicatement la garniture de porte à l'aide d'une spatule.
- Déposer la garniture en l'écartant par le bas puis en la soulevant afin de la dégager du lèche-vitre.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose. Remplacer les agrafes pouvant être détériorées.



Fig. 27

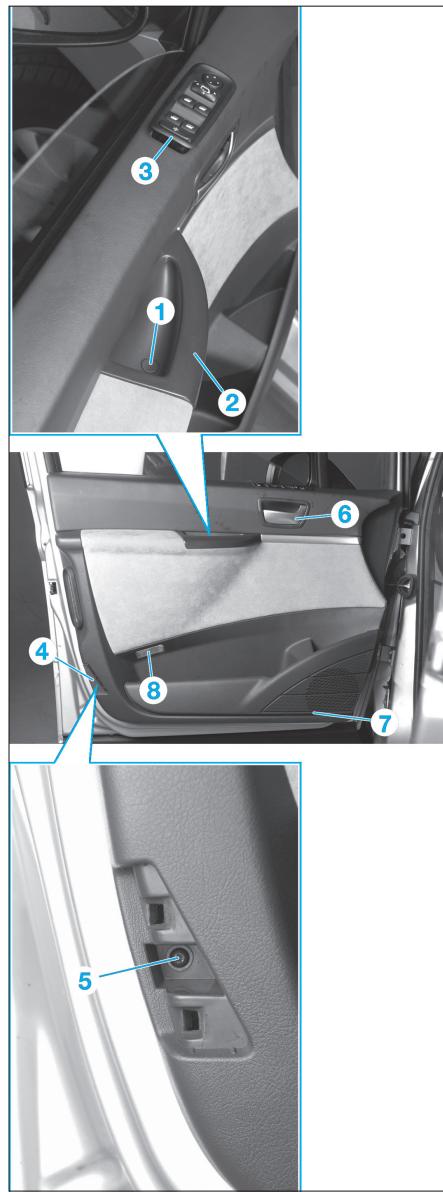
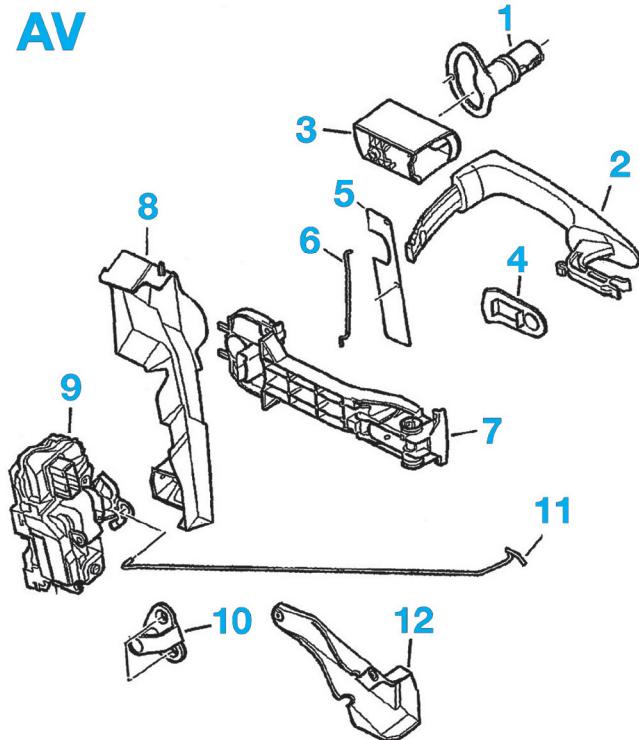


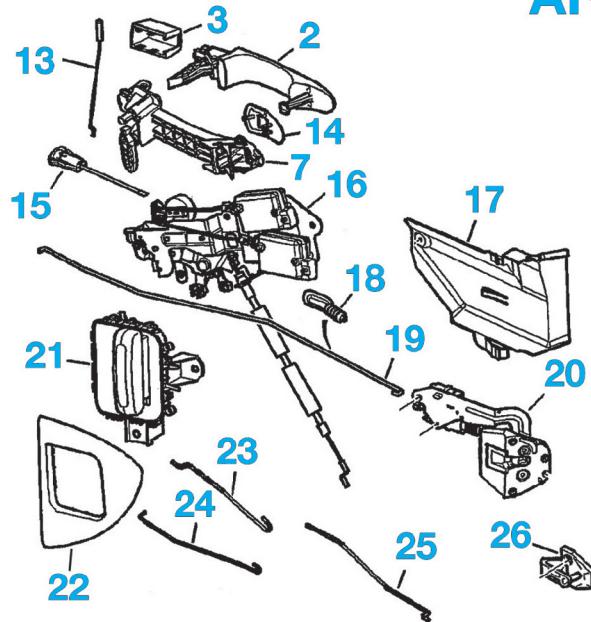
Fig. 28

MÉCANISME D'OUVERTURE DE PORTE

AV



AR



- 1. Barellet
- 2. Poignée
- 3. Enjoliveur de barellet
- 4. Joint
- 5. Protection
- 6. Tringle de commande de verrouillage
- 7. Etrier support de poignée
- 8. Cache anti-effraction
- 9. Serrure

- 10. Gâche
- 11. Tringle de commande d'ouverture intérieure
- 12. Cache anti-effraction
- 13. Tringle de verrouillage intérieur
- 14. Joint de poignée
- 15. Commande de verrouillage
- 16. Platine de commande de porte
- 17. Cache anti-effraction
- 18. Passage de gaine

- 19. Tringle de commande d'ouverture intérieure
- 20. Serrure
- 21. Poignée d'ouverture intérieure
- 22. Enjoliveur de poignée d'ouverture intérieure
- 23. Tringle
- 24. Tringle
- 25. Tringle de renvoi
- 26. Gâche.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE VITRE DE PORTE AVANT

DÉPOSE

- Déposer la garniture de porte.
- Déposer la feuille d'étanchéité et d'insonorisation (à remplacer par une neuve, afin d'éviter des éventuelles entrées d'infiltrations d'eau, de poussières et de bruits).
- Descendre la vitre afin de pouvoir accéder à ses fixations, puis la déclipser (1) (Fig.29).

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose. Remplacer la feuille d'étanchéité.

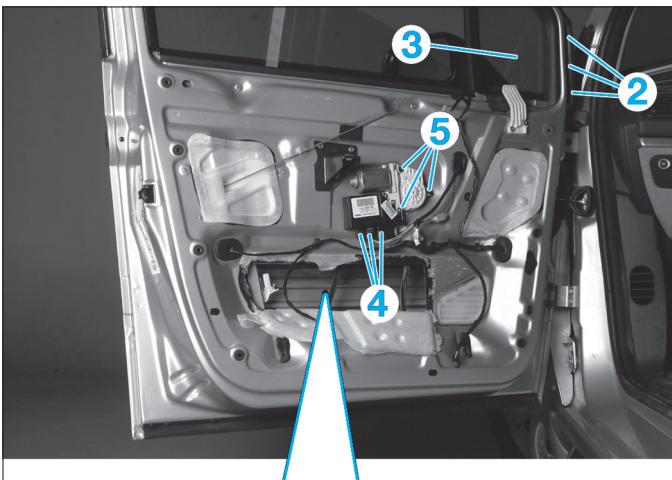
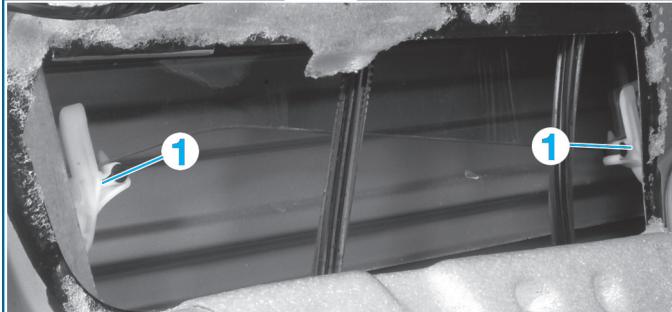


Fig. 29



DÉPOSE-REPOSE D'UN DÉFLECTEUR DE PORTE AVANT

DÉPOSE

- Déposer la garniture de porte.
- Déposer les 3 vis (2) (Fig.29).
- Déposer le guide vitre
- Déposer l'ensemble déflecteur (3).

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE D'UN MOTEUR DE LÈVE-VITRE AVANT

DÉPOSE

- Déposer la garniture de porte.
- Déposer la feuille d'étanchéité et d'insonorisation (à remplacer par une neuve, afin d'éviter des éventuelles entrées d'infiltrations d'eau, de poussières et de bruits).
- Débrancher les connecteurs (4) du moteur de lève-vitre (Fig.29).
- Déposer les 3 vis de fixation (5) du moteur de lève-vitre.
- Déposer le moteur de lève-vitre.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Remplacer la feuille d'étanchéité.

Réinitialiser la fonction de lève-vitre.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE PORTE LATÉRALE COULISSANTE

 Attendre 2 minutes après coupure du contact puis débrancher la batterie.

DÉPOSE

- Mettre en place des supports sous la porte pour la maintenir.
- Déposer les 2 vis de fixation (1) du guide arrière de la porte (Fig.30).

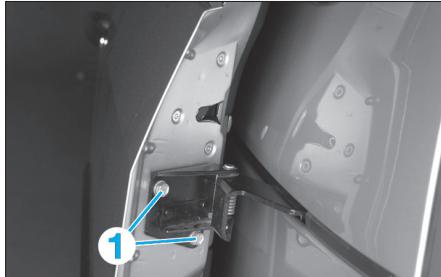


Fig. 30

- Déposer le cache du guide inférieur de la porte.
- Déposer les 3 vis de fixation (2) du guide inférieur de la porte (Fig.31).

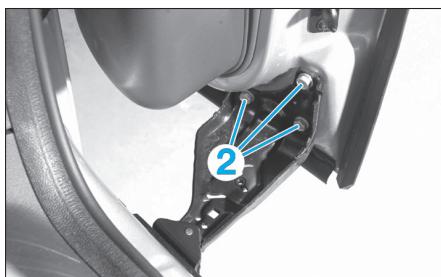


Fig. 31

- Déposer la garniture du montant avant de la porte latérale.
- Maintenir la porte à l'aide d'un autre opérateur puis déposer la vis (3) (Fig.32).
- Déposer la porte.

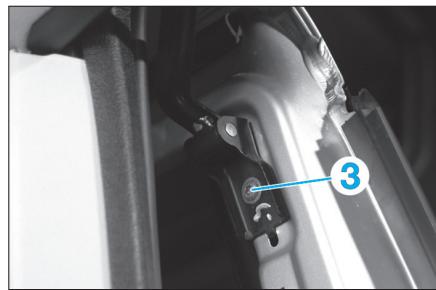


Fig. 32

DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE PORTE LATÉRALE

DÉPOSE

- Déposer l'enjoliveur de poignée de porte (1) (Fig.33).
- Déposer les vis de fixation (2) de la garniture.
- Déclipser la garniture (3) du montant avant de porte.
- Déposer la vis de fixation supérieure (4) de la garniture.
- Déposer les vis de fixation inférieures (5) de la garniture.
- Dégraffer délicatement la garniture de porte à l'aide d'une spatule, la déposer en l'écartant par le bas puis en la soulevant afin de la dégager du lèche-vitre.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Remplacer les agrafes pouvant être détériorées.

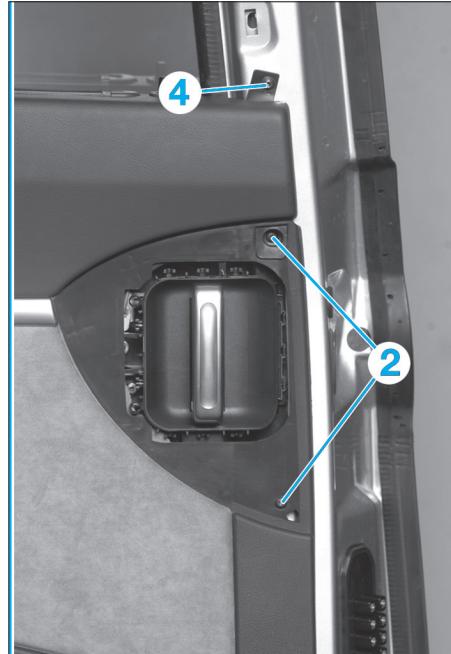
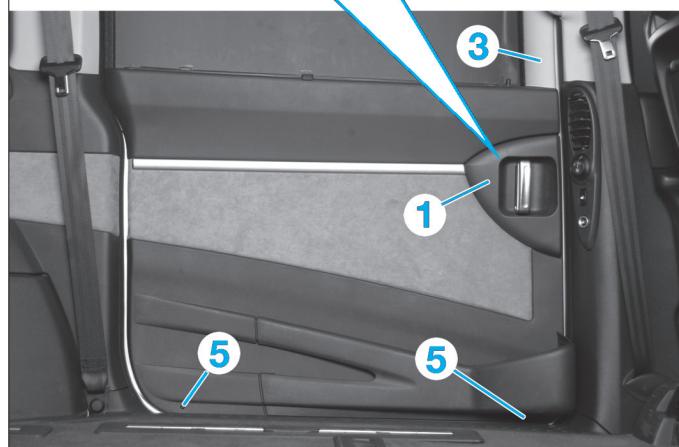
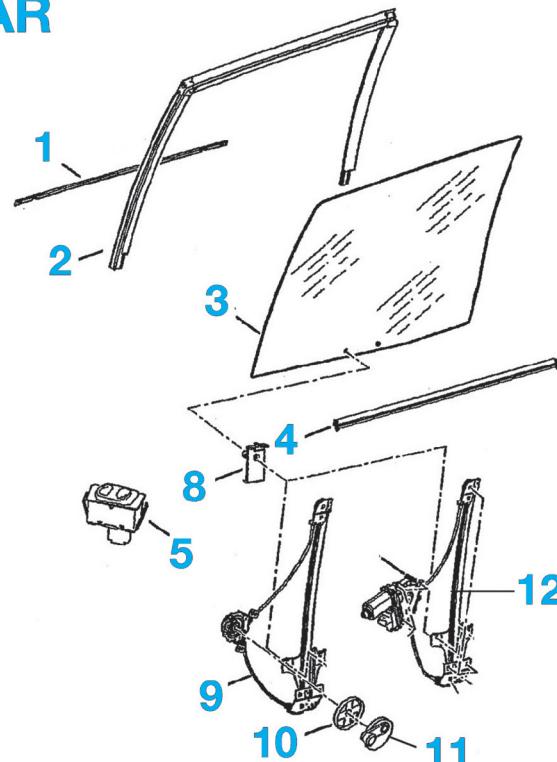
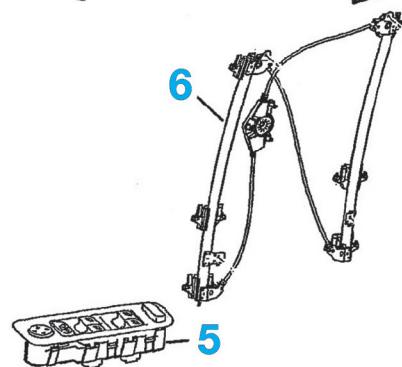
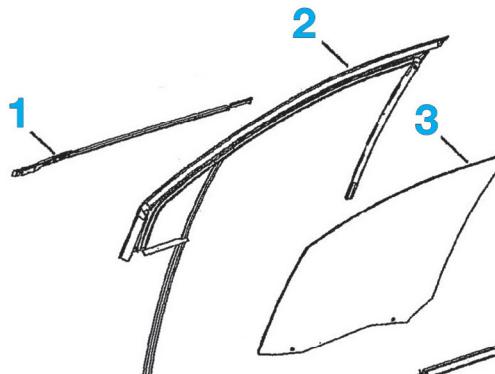


Fig. 33



VITRE ET MÉCANISME DE LÈVE VITRE

AV | AR



- 1. Lèche vitre extérieur
- 2. Joint de coulisse de vitre
- 3. Vitre
- 4. Lèche vitre intérieur

- 5. Platine de commande
- 6. Mécanisme lève vitre
- 7. Moteur de lève vitre
- 8. Clip de fixation

- 9. Mécanisme lève vitre manuel
- 10. Enjoliveur de manivelle
- 11. Manivelle de lève vitre
- 12. Mécanisme lève vitre électrique.

DÉPOSE-REPOSE D'UN MÉCANISME D'OUVERTURE DE PORTE COULISSANTE MÉCANIQUE

DÉPOSE

- Déposer :
- la garniture de porte,
- le film d'étanchéité,
- la protection anti-crochetage.
- Déposer les fixations (1) de la serrure avec la tringle de commande (Fig.34).

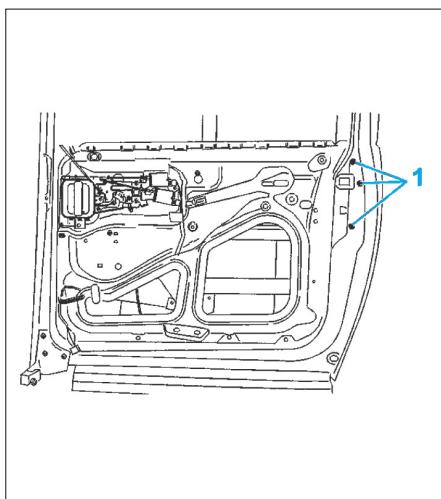


Fig. 34

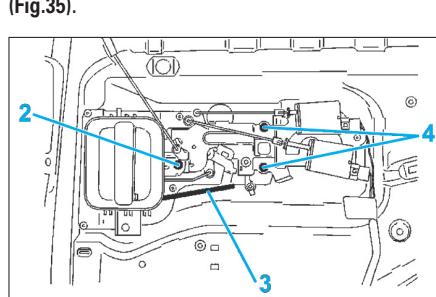


Fig. 35

- Déconnecter la biellette (3).
- Déposer les fixations (4) du mécanisme de verrouillage.
- Déposer les fixations (5) du cache d'accès à la poignée extérieure (Fig.36).

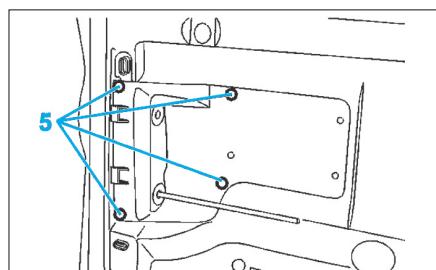


Fig. 36

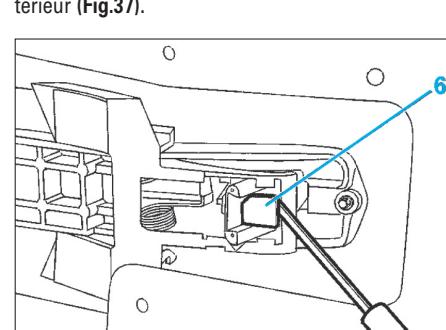


Fig. 37

- Dégrafer la poignée de son support (7) à l'extérieur (Fig.38).

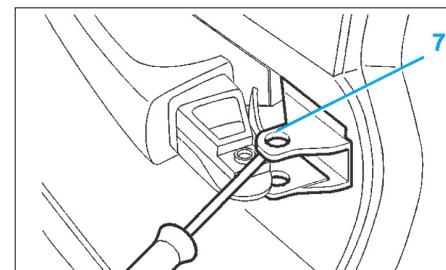


Fig. 38

- Déposer la fixation (8) du support (Fig.39).

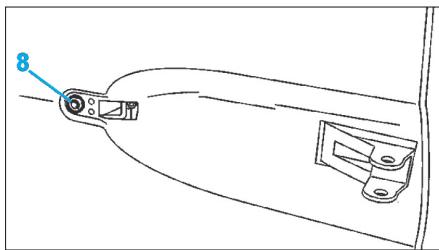


Fig. 39

REPOSE

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.



Aspirer le fond de porte pour extraire les déchets des rivets, repérer une feuille d'étanchéité neuve.

DÉPOSE-REPOSE ET RÉGLAGE D'UN MÉCANISME D'OUVERTURE DE PORTE COULISSANTE MOTORISÉE

DÉPOSE

- !** Attendre 2 minutes après coupure du contact avant de débrancher la batterie.
- Débrancher la batterie.
 - Déposer la garniture intérieure d'aile arrière.
 - Ouvrir la porte.
 - Verrouiller le mécanisme à l'aide d'un clip (2) (Fig.40).

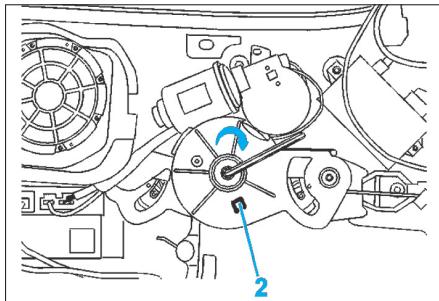


Fig. 40

- Dégrafer les câbles sur le guide arrière de la porte.
- Débrancher le connecteur du moteur sur le module.
- Déposer les 8 fixations (1) (Fig.41).
- Dégager le mécanisme.

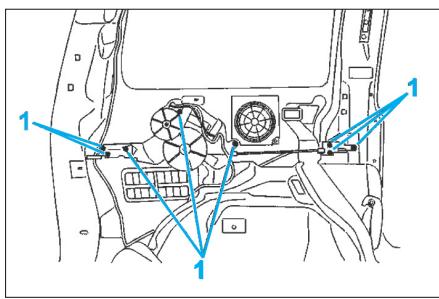


Fig. 41

REPOSE

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Retirer le clip (2) (Fig.40).
- Manœuvrer la porte manuellement.

- Régler la tension des câbles.
- Rebrancher la batterie.
- Réinitialiser la porte latérale coulissante motorisée :
 - Vérifier le fonctionnement de la porte latérale coulissante motorisée, et l'antipincement,
 - Vérifier le lève-vitre électrique et l'antipincement.

RÉGLAGE

- Débrancher la batterie
- Déposer la garniture intérieure d'aile arrière.

! Le chariot central doit être placé à fond vers l'avant du véhicule.

Côté droit:

- Mettre une clé mâle six pans de 8 mm (1) dans le moyeu du mécanisme (Fig.42).
- tourner à droite pour tendre les câbles, tirer sur la clé pour les détendre, de façon à positionner les repères mobiles (A) dans les lumières en face des repères fixes (B) sur le carter du mécanisme.

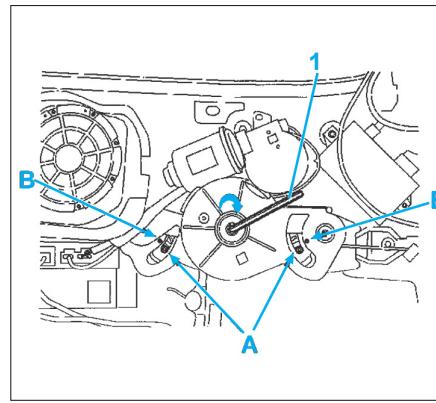


Fig. 42

Côté gauche :

- Mettre la clé (1) dans le moyeu du mécanisme.
- tourner à gauche pour tendre les câbles, pousser sur la clé pour les détendre de façon à positionner les repères mobiles (A) dans les lumières en face des repères fixes (B).
- Manœuvrer la porte manuellement (plusieurs fois) et vérifier la tension des câbles.
- Recommencer le réglage (si nécessaire).
- Régler les jeux et affleurements.

RÉINITIALISATION D'UNE PORTE COULISSANTE MOTORISÉE

- Fermer la porte latérale coulissante.
- Effectuer une ouverture manuelle, puis une fermeture et une ouverture électriques.
- Vérifier le fonctionnement de l'antipincement.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE VITRE DE PORTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer la garniture de porte.
- Déposer la feuille d'étanchéité et d'insonorisation (à remplacer par une neuve, afin d'éviter des éventuelles entrées d'infiltrations d'eau, de poussières et de bruits).
- Déposer les lècheurs de vitre intérieur et extérieur.
- Déposer les enjoliveurs extérieurs des montants de porte.
- Déposer le joint (1) de coulisse de vitre (Fig.43).
- Descendre la vitre, puis la dévisser du mécanisme (2).
- Déposer la vitre vers le haut.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Réinitialiser les fonctions de lève-vitre.

DÉPOSE-REPOSE D'UN MÉCANISME DE LÈVE-VITRE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer la garniture de porte.
- Déposer la feuille d'étanchéité et d'insonorisation (à remplacer par une neuve, afin d'éviter des éventuelles entrées d'infiltrations d'eau, de poussières et de bruits).
- Déposer la vitre.
- Débrancher le connecteur du moteur de lève-vitre.
- Déposer les vis de fixation (3) de l'ensemble mécanisme lève-vitre/moteur électrique (Fig.43).
- Déposer l'ensemble mécanisme de lève-vitre/moteur électrique.

REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Remplacer la feuille d'étanchéité.

Réinitialiser les fonctions de lève-vitre.

Contrôler le bon fonctionnement des vitres.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE AILE ARRIÈRE

DÉPOSE

! Attendre 2 minutes avant de débrancher la batterie.

- Débrancher la batterie.
- Ouvrir la porte latérale.
- Déposer les fixations du guide arrière (1) et maintenir la porte à l'aide de l'outil [1] (Fig.44).

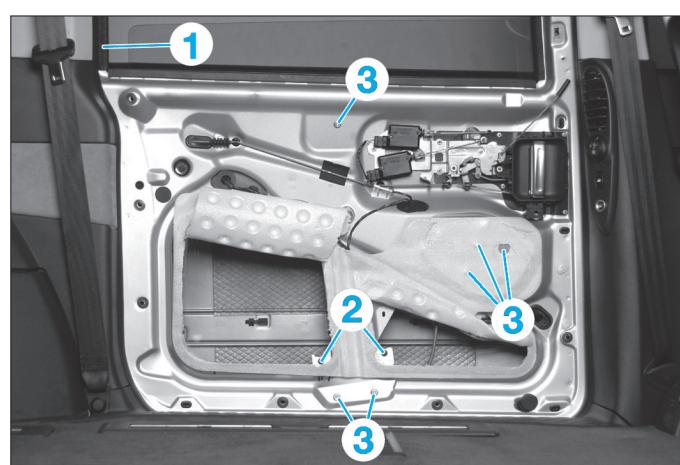


Fig. 43

REPOSE

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Retirer le clip (2) (Fig.40).
- Manœuvrer la porte manuellement.

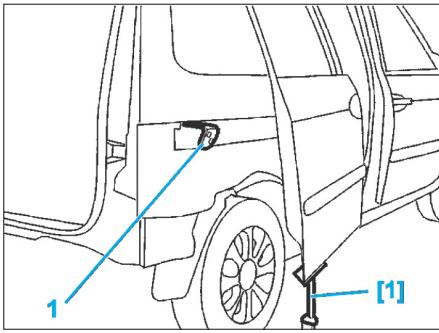


Fig. 44

- Protéger l'aile sous le guide arrière (1) de la porte.
- Déposer (Fig.45) :
 - les 3 fixations (2),
 - le bouclier arrière,
 - les fixations (3).

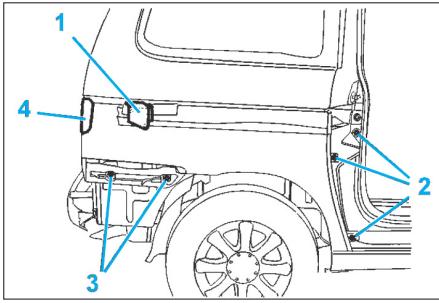


Fig. 45

A l'intérieur

- Déposer :
 - la grille d'extraction d'air du montant de volet,
 - le feu arrière pour accéder à la fixation (4).
- A l'aide d'une spatule ou d'un cutter, décoller l'aile du support en passant par le logement du feu.
- Dégager la peau de l'aile.

Aile assemblée avec le support et le rail

- Déposer :
 - côté gauche : la trappe à carburant,
 - la garniture supérieure arrière du montant de volet,
 - la garniture intérieure d'aile arrière,
 - les fixations du guide arrière (1) sur la porte (pour dégraffer les câbles de la porte coulissante motorisée).
- Avancer le guide (1) à l'avant du rail.

Verrouiller le mécanisme de la porte latérale coulissante motorisée sur le moteur à l'aide d'un clip pour éviter de détendre les câbles.

- Dégraffer les câbles sur le guide arrière de la porte (roulettes).
- Déposer le guide.
- Déposer les fixations intérieures (5) du rail (Fig.46).
- A l'aide d'une spatule ou d'un cutter, décoller le support de la caisse.
- Dégager l'ensemble support/rail/aile.

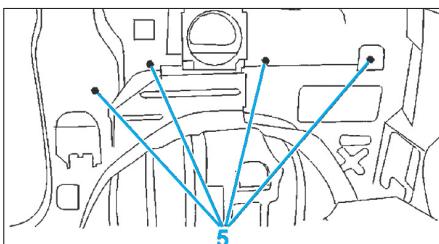


Fig. 46

REPOSE

Aile assemblée

- Araser le restant de double face sur le support.
- Mettre du double face sur le support.
- Indexer et coller l'aile sur le support d'aile.
- Reposer les fixations (2), (3) et (4) et respecter les jeux et affleurements.

Aile assemblée avec le support et le rail

- Mettre en place le rail dans le support d'aile et coller l'ensemble sur l'aile.
- A l'aide du double face, appliquer une colle de calage structurale entre le support d'aile et la caisse.
- Reposer l'ensemble sur la caisse (respecter les jeux et affleurements).
- Reposer les fixations (5).

Suite de la repose

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.
- Rebrancher la batterie.
- Réinitialiser les ouvrants.

RÉINITIALISATION LÈVE-VITRE ÉLECTRIQUE

RÉINITIALISATION

- Effectuer une descente complète (pas-à-pas) en butée basse, dans les 10 secondes appliquer une pression continue pendant 5 secondes.
- Effectuer une montée complète (pas-à-pas) en butée haute, dans les 10 secondes appliquer une pression continue pendant 5 secondes.
- Effectuer une descente et une montée automatiques.
- Contrôler le bon fonctionnement de l'antipincement (avec un objet).

Pavillon

DÉPOSE-REPOSE DE LA GARNITURE DE PAVILLON

DÉPOSE

- Déposer (Fig.47) :
 - les poignées de maintien avant et arrière (1),
 - le range-lunette conducteur,
 - le cache (2),
 - le cache (3),
 - les garnitures de pieds milieu (4) et arrière (5).
- Déposer (Fig.48) :
 - l'enjoliveur du plafonnier (6) puis le débrancher,
 - les pare-soleil (7) et leur support,
 - les vis de fixation du rétroviseur (8).
- Déposer les vis (9) de la garniture de pavillon (Fig.49).

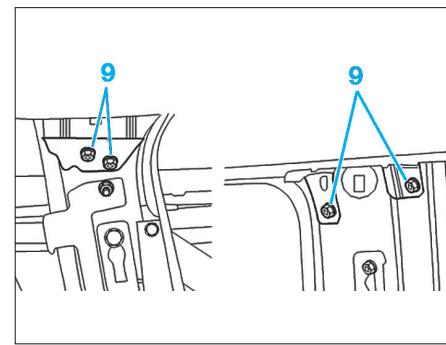


Fig. 47

- Déposer la partie supérieure des joints d'encadrement des portes et de hayon.



Fig. 48

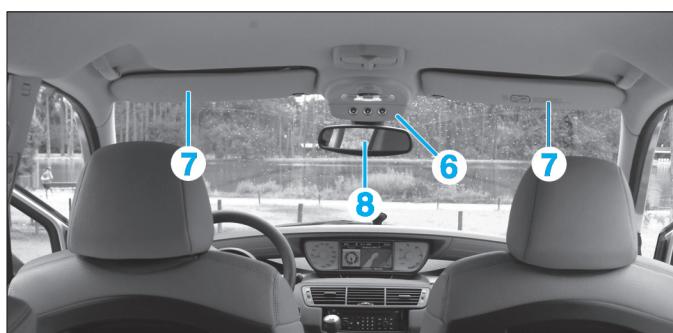


Fig. 49

Avec toit ouvrant :

- Ecartez la partie arrière de la garniture de pavillon et couper les deux points de colle (10) (Fig.50).
- Déposer les plafonniers (11) puis les fixations situées derrière.

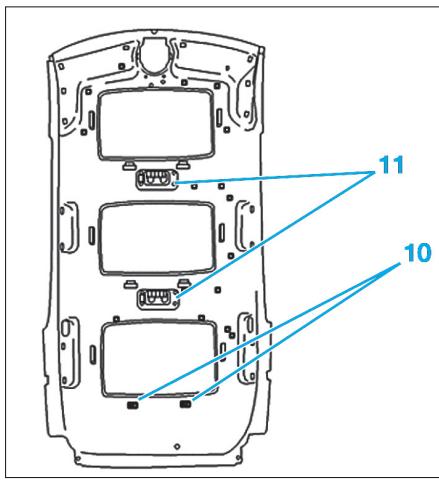


Fig. 50

Suite de la dépose :

- Dégrafer la garniture de toit.
- Débrancher les différents connecteurs attenants à la garniture de toit.
- À l'aide d'un autre opérateur, sortir la garniture de pavillon par le hayon.

REPOSE**Avec toit ouvrant :**

Respecter les points suivants :

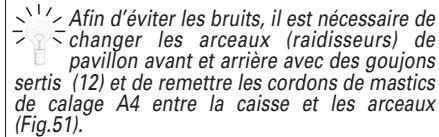


Fig. 51

- Appliquer des cordons de mastic A4 en (A), sur les raidisseurs (13) et (14) et en (B) sur le raidisseur arrière (14) (Fig.52).

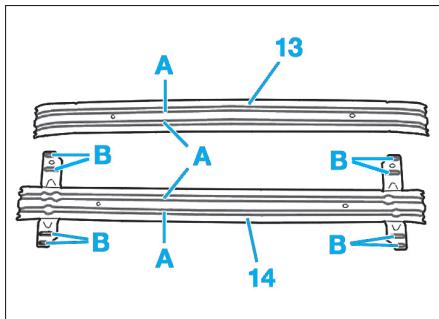


Fig. 52

- Retirer tous les autres velcros adhésifs situés sur le cadre inférieur de toit ouvrant.
- Dégraissier les parties en contact avec les adhésifs.

DÉPOSE-REPOSE D'UN TOIT OUVRANT**DÉPOSE**

- Déposer la garniture de pavillon.
- Déconnecter le connecteur du toit ouvrant et du boîtier de toit ouvrant.
- Déposer le boîtier (1) (Fig.53).

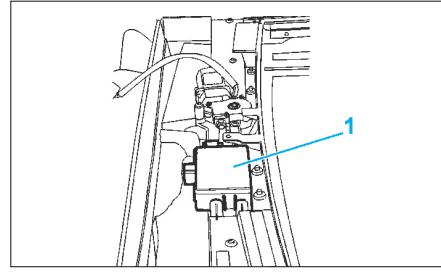


Fig. 53

DÉPOSE

- Déposer :
- les fixations (2) (Fig.54),
- le moteur de toit ouvrant,
- le rideau de toit ouvrant.

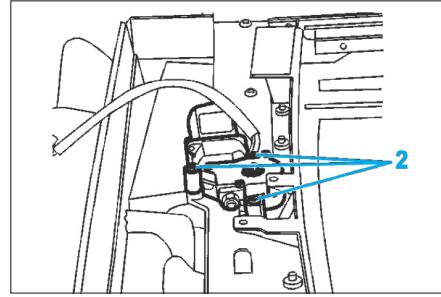


Fig. 54

- les vis de fixation (3) du cadre de toit ouvrant (Fig.55).

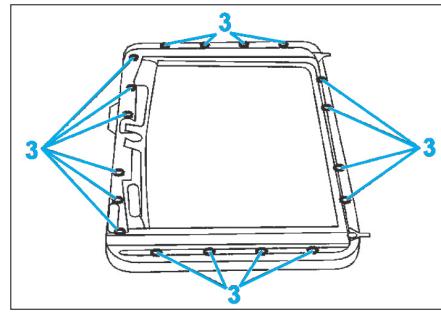


Fig. 55

- Déposer le cadre de toit ouvrant en le faisant glisser vers le pare-brise puis vers le bas.

REPOSE

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

DÉPOSE-REPOSE D'UN DÉFLECTEUR DE TOIT OUVRANT**DÉPOSE**

- Mettre le toit ouvrant en position ouverture complète.
- Sortir le ressort (1) de son logement tout en tirant sur le déflecteur pour dégager les ergots servant de guide (Fig.56).

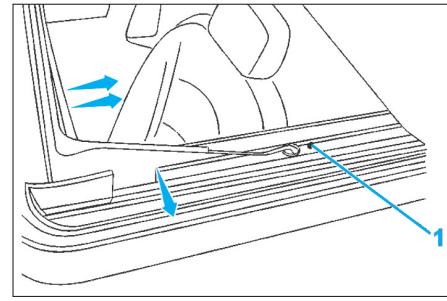


Fig. 56

- Basculer le déflecteur pour finir de sortir les ressorts de leur logement et déposer le déflecteur.

REPOSE

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

DÉPOSE-REPOSE D'UN PANNEAU MOBILE DE TOIT OUVRANT**DÉPOSE**

- Mettre le toit ouvrant en position entrebâillée (position point zéro).
- Déposer les vis de fixation (1) gauche et droites (Fig.57).

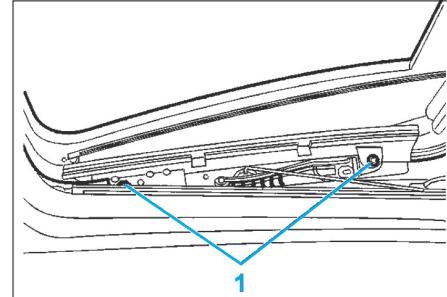


Fig. 57

- Mettre le toit ouvrant en position ouverture complète.

- Déposer le panneau mobile.

REPOSE

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

DÉPOSE-REPOSE D'UN RIDEAU DE TOIT OUVRANT**DÉPOSE**

- Déposer la garniture de pavillon.
- À l'aide d'un petit tournevis, appuyer sur l'embout (1) et déposer l'enrouleur de rideau (Fig.58).

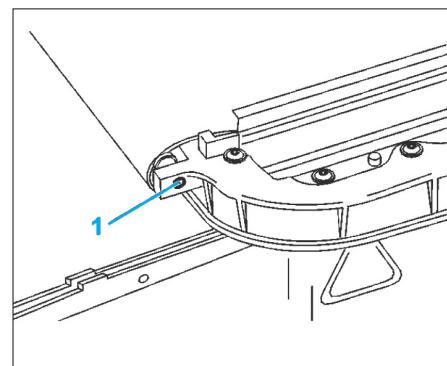


Fig. 58

- Déposer le guide (2) de rideau en le mettant de travers comme indiqué par les flèches (Fig.59).

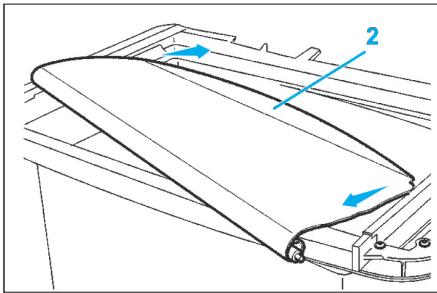


Fig. 59

REPOSE

- Enrouler le rideau.
- Compresser le ressort (Fig.60) :
 - faire tourner le ressort avec l'embout (3) poussé,
 - faire ressortir l'embout (3) pour bloquer le ressort,
 - répéter l'opération jusqu'à ce que le ressort soit tendu.

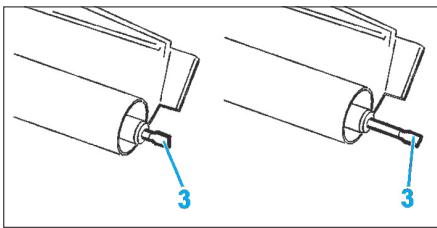


Fig. 60

- Engager en premier dans le toit ouvrant l'embout (3) avec le ressort comprimé puis l'embout (1).
- Reposer le guide dans l'ordre inverse de sa dépose.



Contrôler la tension, le fonctionnement et l'enroulement du rideau.

DÉPOSE-REPOSE D'UN MOTEUR DE TOIT OUVRANT

DÉPOSE

- Déposer la garniture de pavillon.
- Déconnecter le connecteur du moteur de toit ouvrant.
- Déposer les vis de fixation (1) du moteur de toit ouvrant (Fig.61).
- Déposer le moteur (2).

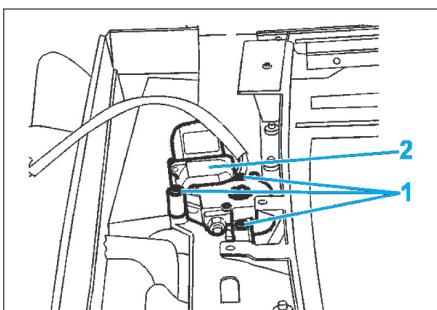


Fig. 61

REPOSE

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Partie arrière

DÉPOSE-REPOSE DU HAYON

DÉPOSE

- Déshabiller le hayon.
- Dégrafer le faisceau du hayon entre le hayon et la caisse.
- Déposer les clips sup. des stabilisateurs droit et gauche.
- Déposer les vis (2), déclipper les stabilisateurs (Fig.62).
- Déposer le hayon.

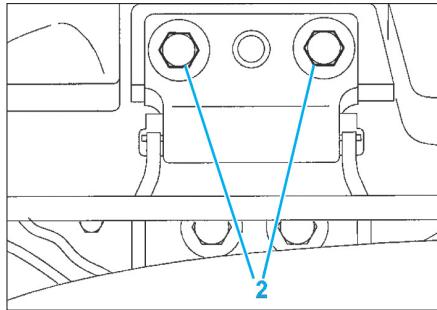


Fig. 62

REPOSE

- La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

DÉPOSE-REPOSE DU BOUCLIER ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer les vis de fixation latérales (1) du bouclier sur l'aile (Fig.63).



- Déposer les vis de fixation inférieures (2) (Fig.64).

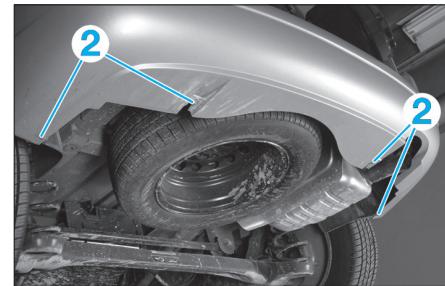


Fig. 64

- Retirer les butées (3) puis déposer les vis derrière celles-ci (Fig.65).
- Déposer les vis de fixation supérieures (4) du bouclier.
- Déposer les vis de fixation (5).

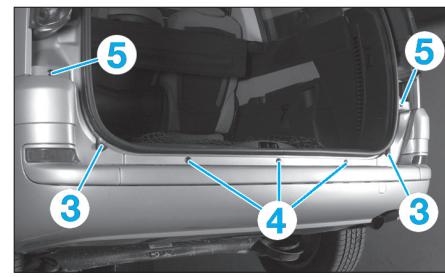


Fig. 65

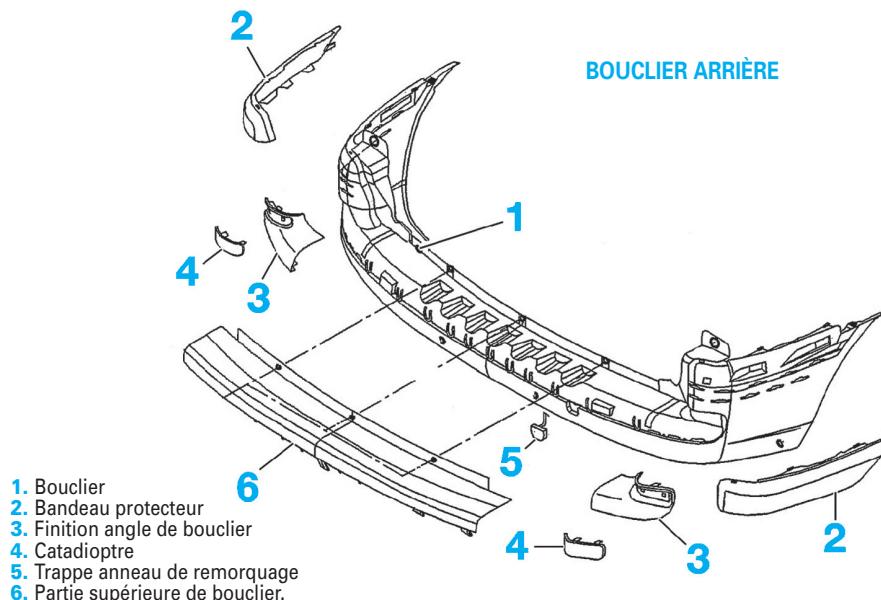
- Débrancher le connecteur de l'aide au stationnement (si équipé).
- Déposer le bouclier en le tirant horizontalement vers l'arrière.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose. Respecter les jeux d'ouverture.

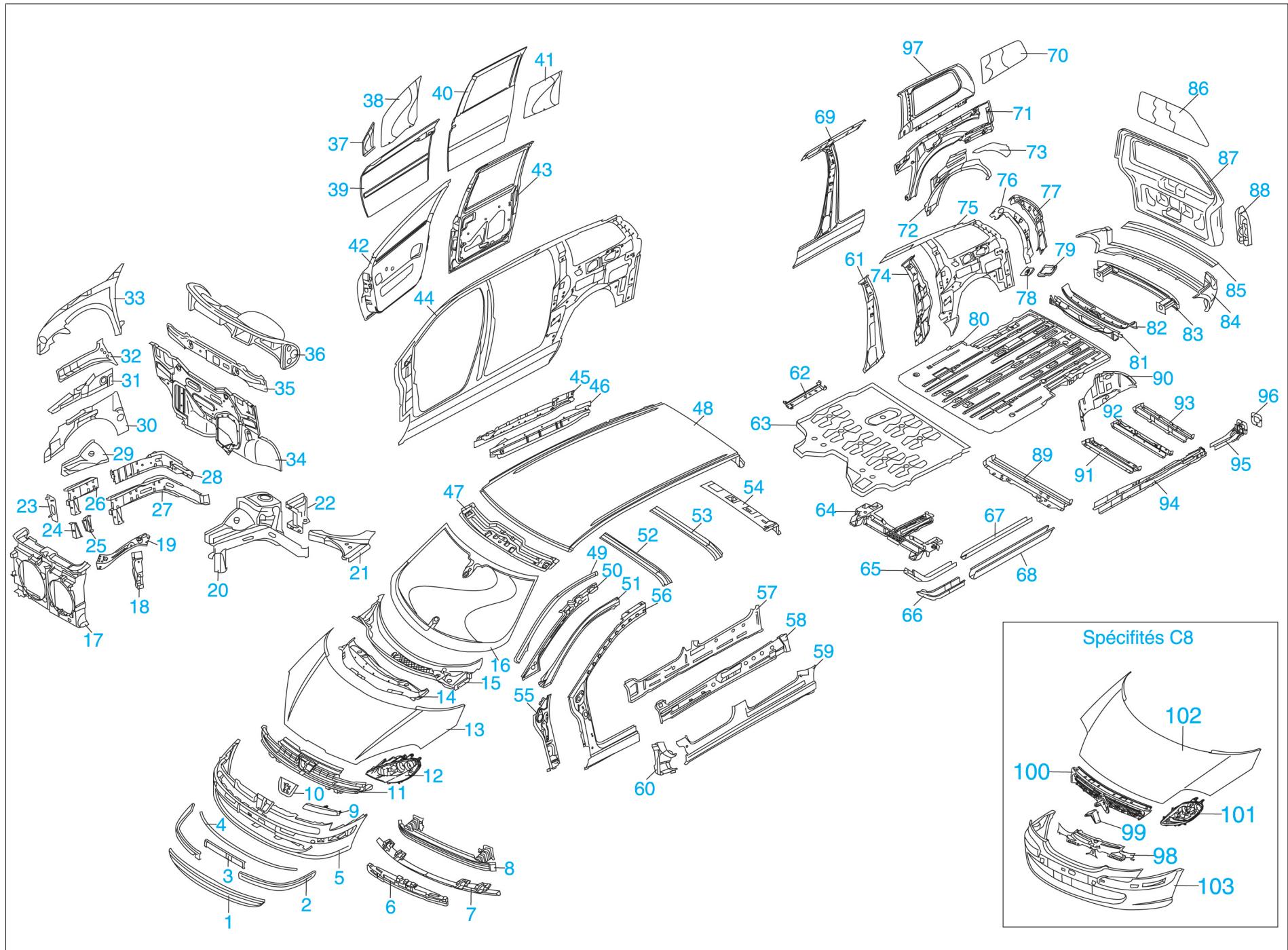
Fig. 63

BOUCLIER ARRIÈRE



COMPOSITION DE LA CARROSSERIE

- | | | | |
|----|----------------------------------|-----|---------------------------------------|
| 1 | Grille Inf Bouclier AV | 53 | Arceau AR de Pavillon |
| 2 | Bandéau Lat Bouclier AV | 54 | Traverse AR de Pavillon |
| 3 | Support Plaque AV | 55 | Doublure Pied AV |
| 4 | Enjoliveur Bouclier AV | 56 | Pied AV |
| 5 | Bouclier AV (807) | 57 | Doublure Bas de Caisse |
| 6 | Absorbeur Bouclier AV | 58 | Renfort Bas de Caisse |
| 7 | Traverse Bouclier AV | 59 | Bas de Caisse |
| 8 | Renfort Bouclier AV | 60 | Fermeture AV Bas de Caisse |
| 9 | Feu AV (807) | 61 | Doublure Pied Milieu |
| 10 | Sigle Bouclier AV (807) | 62 | Traverse Siège AV |
| 11 | Grille Sup Bouclier AV (807) | 63 | Plancher AV |
| 12 | Phare AV (807) | 64 | Traverse AV de Plancher AV |
| 13 | Capot AV (807) | 65 | Longeron LAT (Partie AV) |
| 14 | Traverse Inf de Baie P/brise | 66 | Renfort de Longeron LAT (Partie AV) |
| 15 | Grille d'Auvent | 67 | Longeron LAT (Partie AR) |
| 16 | Pare Brise | 68 | Renfort de Longeron LAT (Partie AR) |
| 17 | Façade AV | 69 | Pied Milieu |
| 18 | Appui demi Façade Sup | 70 | Vitre de Custode |
| 19 | Demi Façade Sup AV | 71 | Aile AR |
| 20 | Demi Bloc AV | 72 | Passage Roue Ext AR |
| 21 | Tole Liaison Tablier | 73 | Fermeture Passage Roue AR |
| 22 | Renfort AR de passage de roue | 74 | Pied AR Latéral |
| 23 | Façade Longeron AV | 75 | Traverse AV de Plancher AR |
| 24 | Support AV Berceau | 76 | Pied de Volet Assemblé (76+77+78+79) |
| 25 | Renfort Support AV Berceau | 77 | Renfort Montant Pied de Volet |
| 26 | Longeron Réparation AV | 78 | Fermeture Inf Pied de Volet |
| 27 | Longeron AV | 79 | Renfort Inf Pied de Volet |
| 28 | Fermeture Longeron AV | 80 | Plancher AR |
| 29 | Passage de Roue AV (Partie AV) | 81 | Jupe AR |
| 30 | Doublure d'Aile AV | 82 | Doublure Jupe AR |
| 31 | Fermeture Sup Passage de Roue AV | 83 | Traverse Bouclier AR |
| 32 | Renfort de Doublure Aile AV | 84 | Bouclier AR |
| 33 | Aile AV | 85 | Bandéau Bouclier AR |
| 34 | Tablier Assemblé | 86 | Lunette |
| 35 | Traverse Sup de Tablier | 87 | Hayon |
| 36 | Planche de bord | 88 | Feu AR |
| 37 | Vitre Fixe Porte AV | 89 | Traverse AR de Plancher AV |
| 38 | Vitre Porte AV | 90 | Passage Roue Int AR |
| 39 | Panneau Porte AV | 91 | Traverse AV Plancher AR |
| 40 | Panneau Porte AR | 92 | Traverse centrale Plancher AR |
| 41 | Vitre Porte AR | 93 | Liaison Traverse centrale Plancher AR |
| 42 | Porte AV | 94 | Longeron Réparation AR |
| 43 | Porte AR | 95 | Embout Longeron AR |
| 44 | Côté de Caisse Assemblé | 96 | Fermeture Longeron AR |
| 45 | Brancard Pavillon | 97 | Custode |
| 46 | Côté Lat Pavillon | 98 | Grille Sup de Bouclier (C8) |
| 47 | Traverse AV de Pavillon | 99 | Sigle Calandre (C8) |
| 48 | Pavillon | 100 | Calandre (C8) |
| 49 | Renfort de Montant Pare Brise | 101 | Phare AV (C8) |
| 50 | Doublure de Montant Pare Brise | 102 | Capot AV (C8) |
| 51 | Montant Pare Brise | 103 | Bouclier AV (C8) |
| 52 | Arceau AV de Pavillon | | |

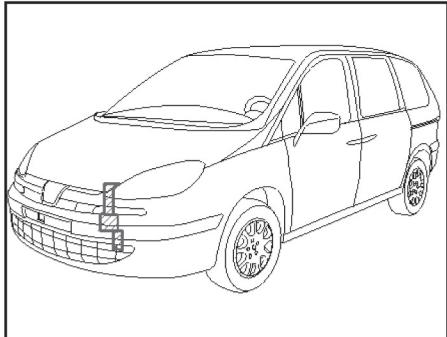


ÉLÉMENS SOUDÉS

Impératif : ce véhicule a été conçu par utilisation de la technique de brasage par procédé MIG ; lors de la remise en état de la structure, toutes les liaisons concernées devront être soudées par le même procédé : «toute autre technique est interdite».

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

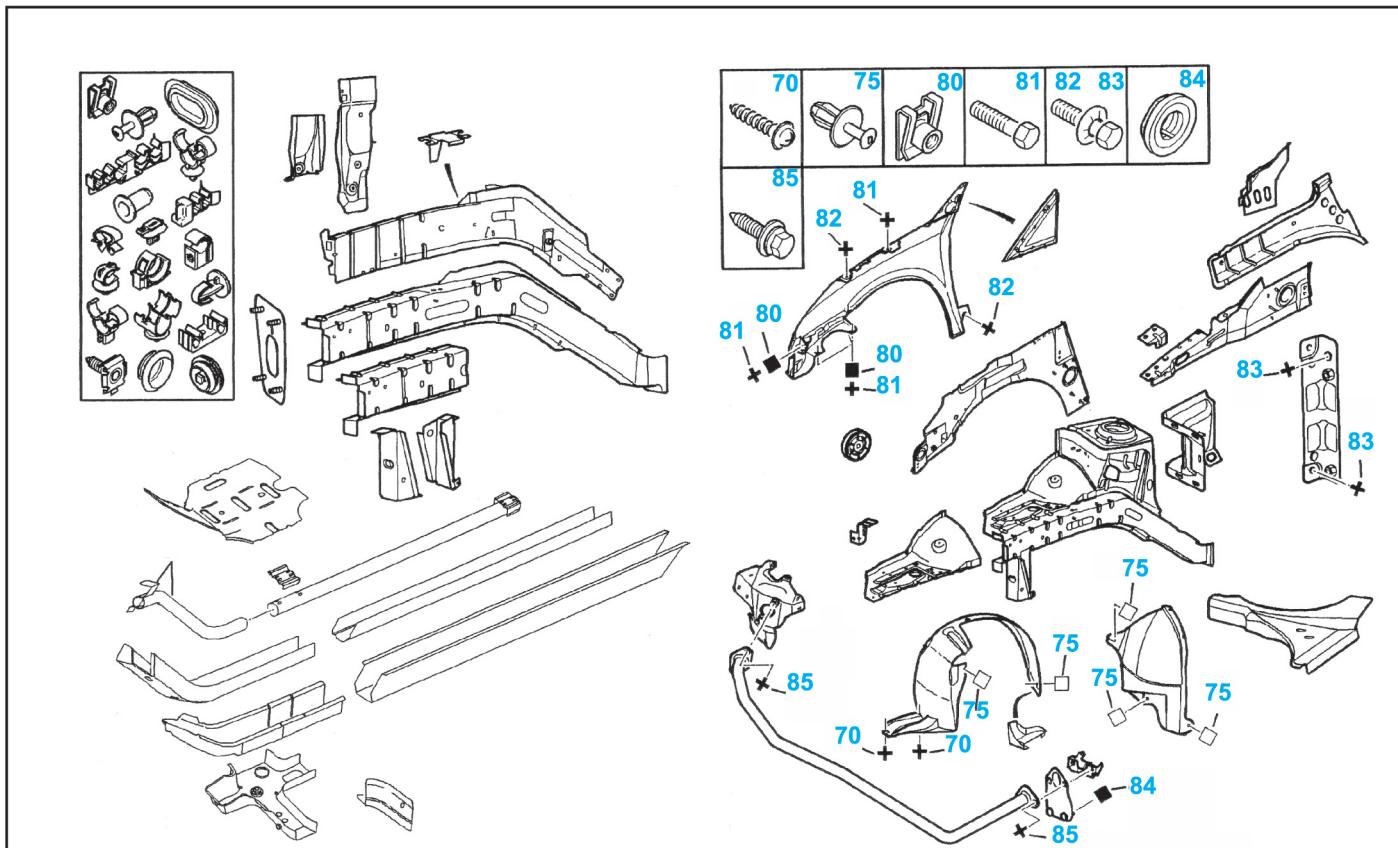
Embout de brancard assemblé



Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Symboles		
Dégrafoage (découpage par fraisage)	1	*
Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable	2	-----
Soudage par points (électriques / bouchons au Mag)	3	-
Pulvérisation de cire fluide	4	
Découpage	5	-x-x-x-
Perçage	6	O
Soudage par Cordon	7	- - -
Application d'un mastic	8	- - -
Application d'un mastic à lisser au pinceau	9	•/•/•/•/•
Application d'une demi couche anti-gravillonage	10
Traçage	11	—
Application d'une colle structurale de calage	12	w
Finition étain	13	====
Pulvérisation d'une mousse (indication de l'orifice d'injection)	14	o
Moussage d'un corps creux	15	====
Pose d'un film d'étanchéité	16	\\



Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - poutre de bouclier,
 - poutre piétons,
 - projecteur,
 - capot,
 - demi-façade bloc AV sup.
- Dépose - repose :
 - calculateur,
 - façade GMV.
- Dégager :
 - les faisceaux électriques,
 - le bloc ABS,
 - les tuyauteries.

Pièces nécessaires

- 1 Demi-façade bloc AV assemblée.
- 2 Fermeture embout de brancard.
- 3 Embout de brancard.
- 4 Gousset de brancard.

Préparation pièce de rechange

- Tracer puis percer au $\varnothing 8$ mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.1).

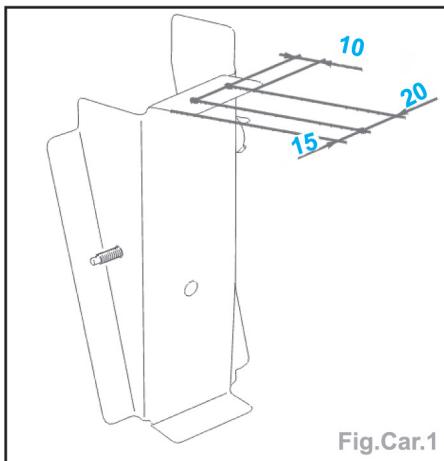


Fig.Car.1

Découpage

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.2).

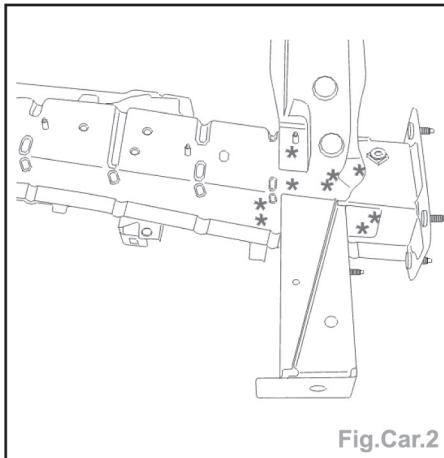


Fig.Car.2

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.3).
- Déposer la demi-façade AV, découper par meulage des cordons (suivant A) et rabattre l'embout de brancard assemblé (Fig.Car.4).

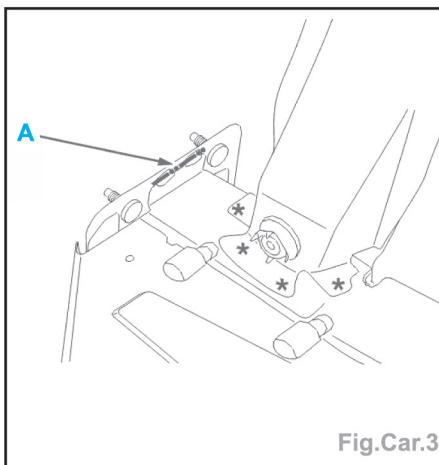


Fig.Car.3

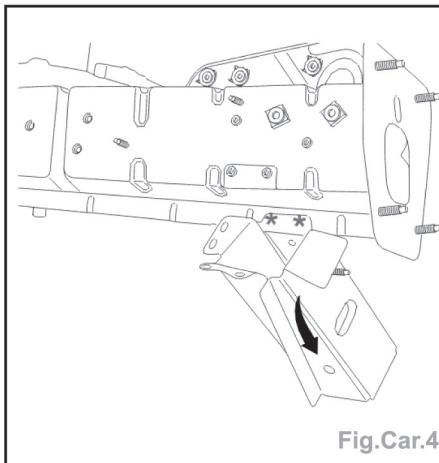


Fig.Car.4

- Découper par fraisage des points et déposer l'embout de brancard assemblé.
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.5) et déposer le gousset de brancard.

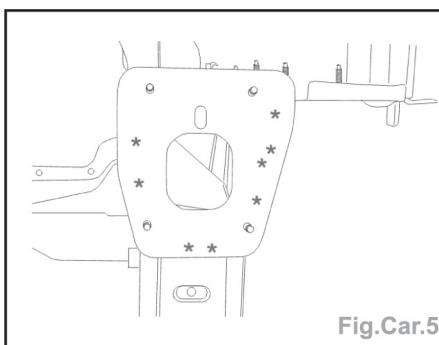


Fig.Car.5

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.Car.6).

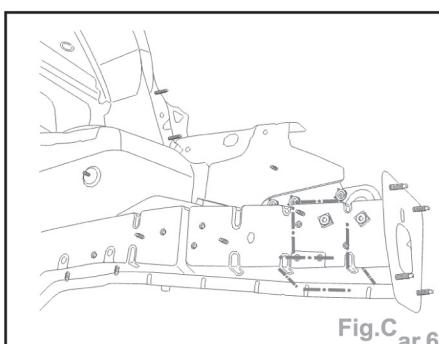


Fig.Car.6

- Préparer les bords d'accostage (Fig.Car.7).
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

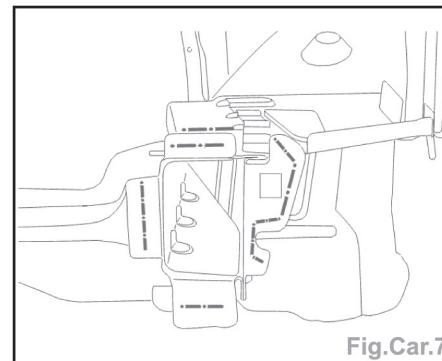


Fig.Car.7

Ajustage

- Poser :
 - la fermeture d'embout de brancard,
 - l'embout de brancard,
 - la demi-façade bloc AV assemblé,
 - le gousset de brancard.
- Ajuster l'ensemble soit avec l'outillage de marbre, soit avec une mesure mécanique ou électronique.
- Déposer :
 - la demi-façade bloc AV assemblé,
 - la fermeture d'embout de brancard.

Soudage

- Souder par points électriques et par points bouchons au MIG (suivant B) (Fig.Car.8).

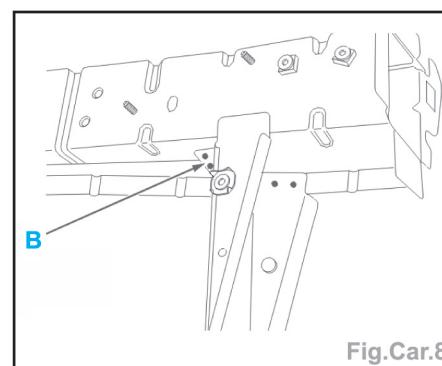


Fig.Car.8

- Meuler les points bouchons.

- Poser (Fig.Car.9) :
 - la fermeture d'embout de brancard,
 - la demi-façade bloc AV assemblé.

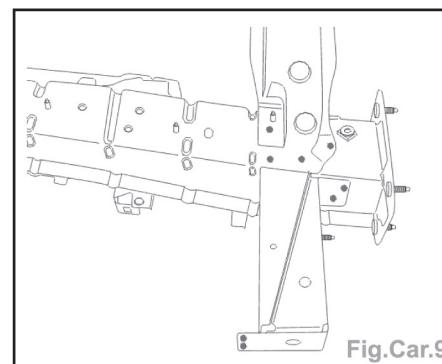


Fig.Car.9

- Souder par points électriques.
- Souder par points électriques (Fig.Car.10).

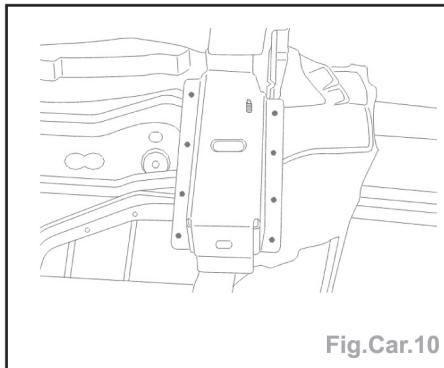


Fig.Car.10

- Souder par points électriques (Fig.Car.11).

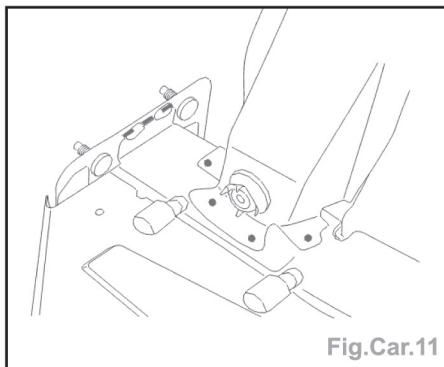


Fig.Car.11

- Souder par cordons successifs au MIG et par points électriques (Fig.Car.12).

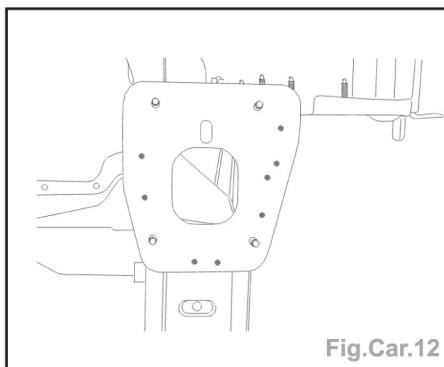
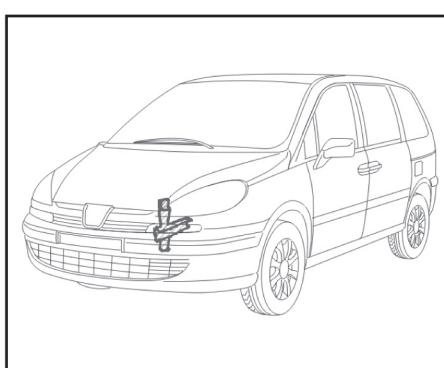


Fig.Car.12

Protection

- Pulvériser de la cire fluide :
 - dans le brancard,
 - dans l'embout de brancard.

Brancard (coupe avant)-fermeture de brancard (partielle)



Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

Impératif : passage de la caisse au banc.

Opérations complémentaires

- Remplacement :

- gousset de brancard,
- bouclier AV,
- passage de roue AV,
- bouclier AV,
- phare(s),
- poutre de bouclier,
- poutre piétons,
- capot.

- Dépose - repose :

- réservoir lave-vitres (côté D),
- roue avant,
- boîtier ABS (côté G),
- calculateur (côté G),
- support boîte de vitesses (côté G),
- cric de levage et son support (côté G),
- ensemble filtre à pollen (côté G),
- pare-boue,
- aile avant.

- Dégager :

- pompe à air (suivant motorisation),
- boîtier réserve d'air (suivant motorisation).

Pièces nécessaires

- 1 Brancard coupe AV (spécifique réparation).
- 2 Fermeture de brancard.
- 3 Renfort brancard AV.

Préparation pièce neuve

- Tracer, puis découper (coupe définitive) (Fig.Car.13).

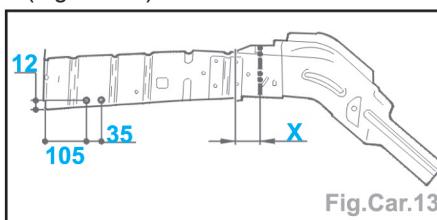


Fig.Car.13

- Tracer puis percer au $\varnothing 8 \text{ mm}$ pour soudage ultérieur par points bouchons, préparer les bords d'accostage, les protéger par un apprêt soudable, tracer, puis découper (coupe définitive) (Fig.Car.14).

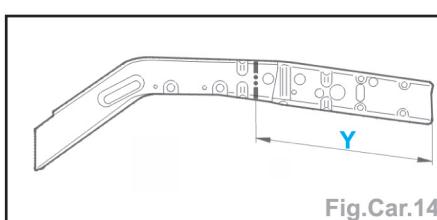


Fig.Car.14

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable.

Découpage

- Tracer, puis découper (coupe provisoire) (Fig.Car.15).

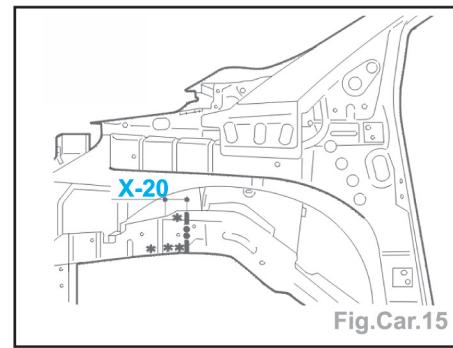


Fig.Car.15

- Découper par fraisage des points et tracer à l'aide d'un gabarit, puis découper uniquement le brancard (coupe définitive) (suivant A) (Fig.Car.16).

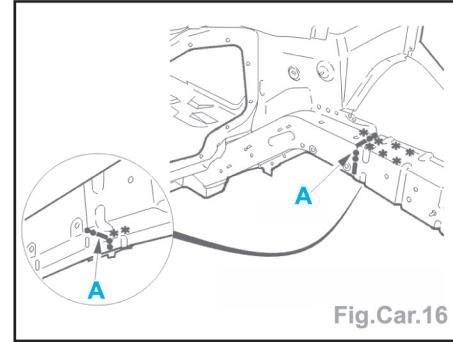


Fig.Car.16

- Découper par fraisage des points et tracer, puis découper le brancard et le renfort de brancard (coupe provisoire) (Fig.Car.17).

- Déposer les parties découpées.

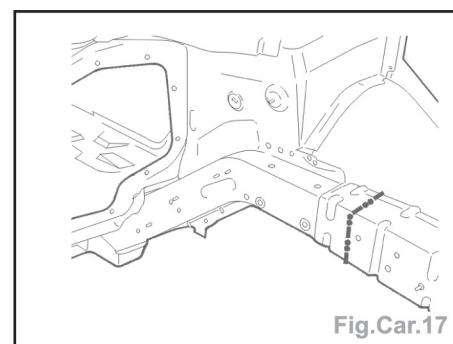


Fig.Car.17

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage (Fig.Car.18).
- Protéger les bords par un apprêt soudable.

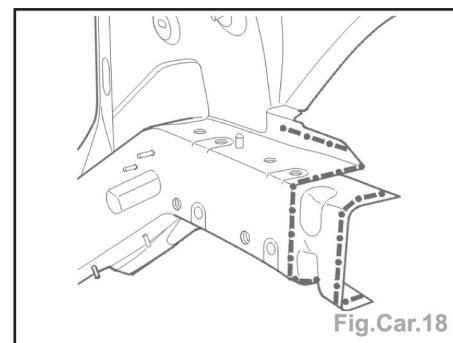


Fig.Car.18

Ajustage

- À l'aide de l'outil de positionnement, poser :
 - le brancard coupe AV,

- le renfort de brancard.
- Contrôler les jeux.
- Tracer la coupe définitive du renfort de brancard.
- Déposer :
 - le brancard coupe AV,
 - le renfort de brancard.
- Retoucher la coupe définitive du renfort de brancard.
- Poser :
 - le brancard coupe AV,
 - le renfort de brancard,
 - la fermeture de brancard,
 - le passage de roue AV.
- Contrôler les jeux.
- Tracer la coupe définitive de la fermeture de brancard.
- Déposer :
 - le passage de roue AV,
 - la fermeture de brancard.
- Retoucher la coupe définitive de la fermeture de brancard.

Soudage

- Souder par cordons successifs au MIG (Fig.Car.19).

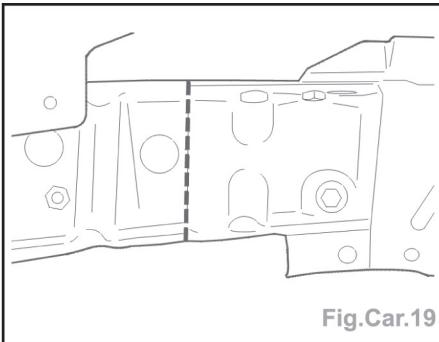


Fig.Car.19

- Poser le brancard coupe AV (Fig.Car.20).

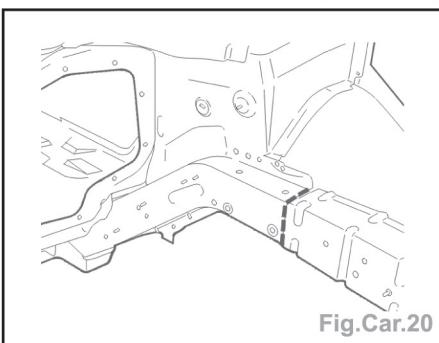


Fig.Car.20

- Souder par cordons successifs au MIG et meuler les cordons.
- Souder par points électriques (Fig.Car.21).
- Poser (Fig.Car.22) :
 - le passage de roue A,
 - la fermeture de brancard.
- Souder par points électriques.
- Souder par cordons successifs au MIG (suivant B) (Fig.Car.23).
- Meuler les cordons, souder par points électriques, points bouchons au MIG (suivant C) et meuler les points bouchons.

Protection

- Pulvériser de la cire fluide dans la brancard.

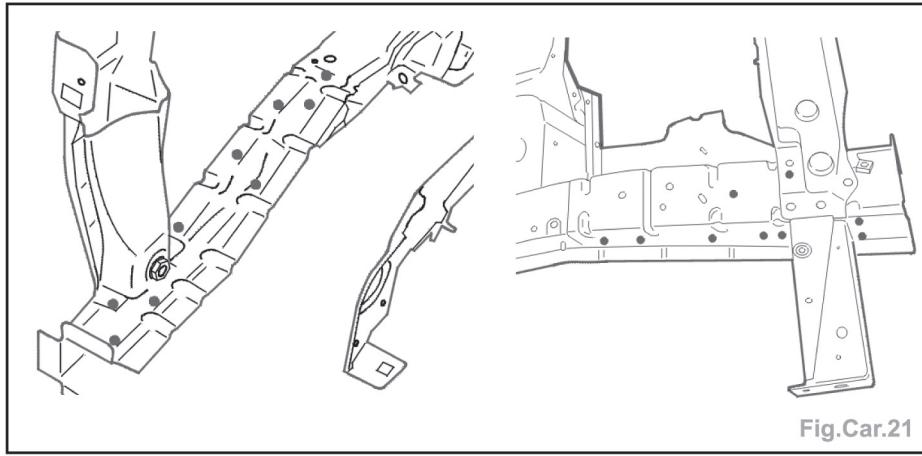


Fig.Car.21

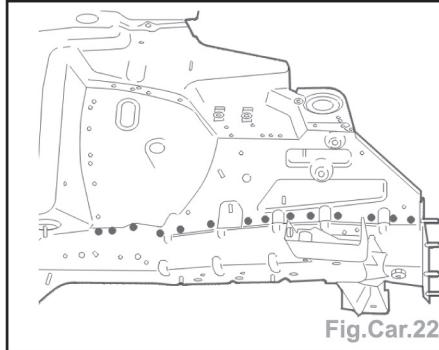


Fig.Car.22

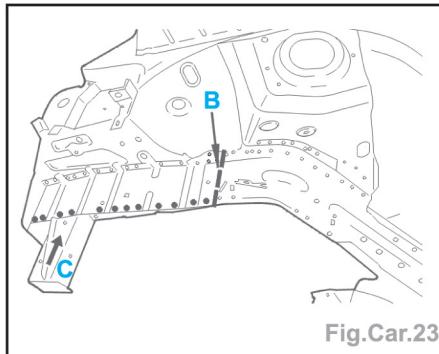
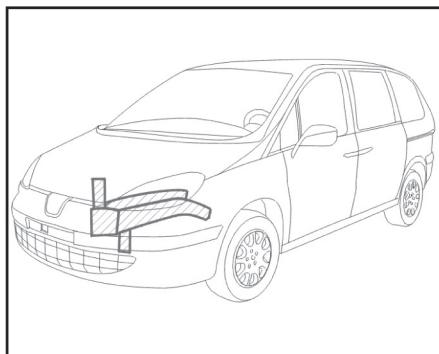


Fig.Car.23

Brancard (coupe arrière)-fermeture de brancard



Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Impératif : passage de la caisse au banc.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - gousset de brancard,
 - passage de roue AV, extension et doublure d'aile partielle,

- aile AV,
- capot,
- bouclier AV,
- poutre piétons,
- cassette GMV,
- tuyau réfrigérant partie AV,
- berceau.

Dépose - repose :

- groupe motopropulseur,
- boîtier ABS,
- calculateur.

Pièces nécessaires

- 1 Brancard AV assemblé.
- 2 Fermeture de brancard.

Préparation pièce neuve

- Tracer puis percer au Ø 8 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.24).

Découpage

- Tracer puis couper la fermeture de brancard (suivant A) (Fig.Car.25).
- Découper par fraisage des points et par meulage des cordons (Fig.Car.26).
- Déposer la fermeture de brancard partielle et découper par fraisage des points (Fig.Car.27).
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.28).
- Tracer puis couper l'ensemble brancard, renfort de brancard (suivant B), déposer l'ensemble, tracer puis couper le brancard (coupe définitive) (suivant C).

Nota : utiliser le gabarit de découpe du brancard.

- Découper par meulage des points (Fig.Car.29).

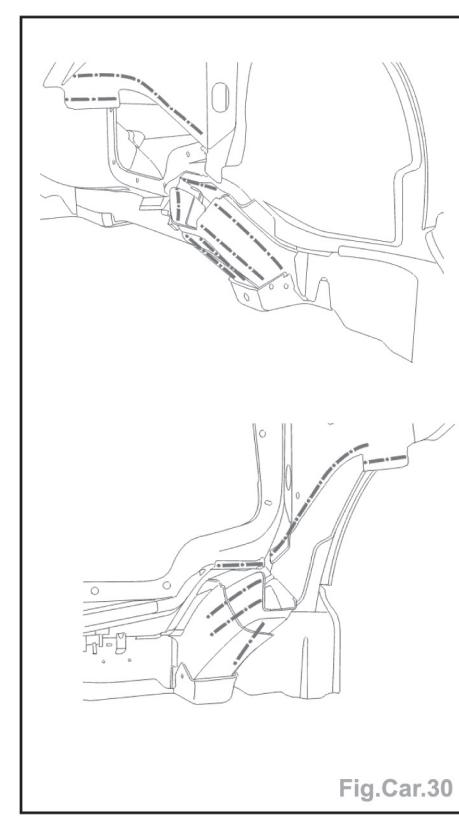
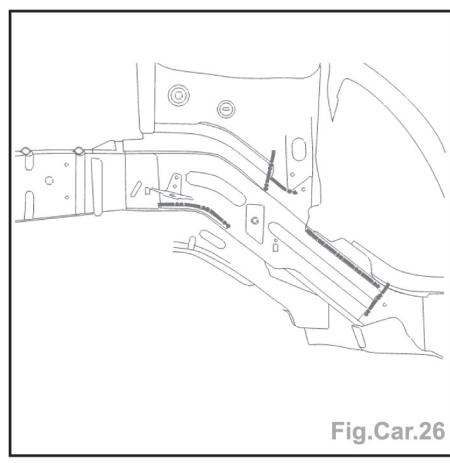
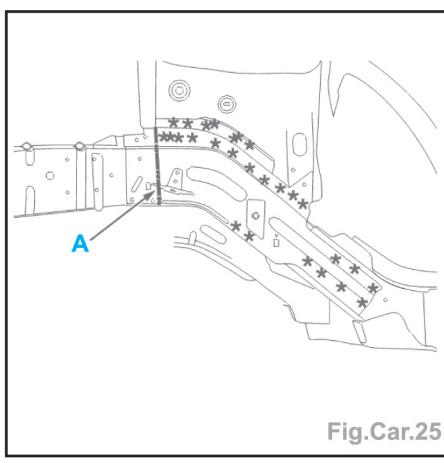
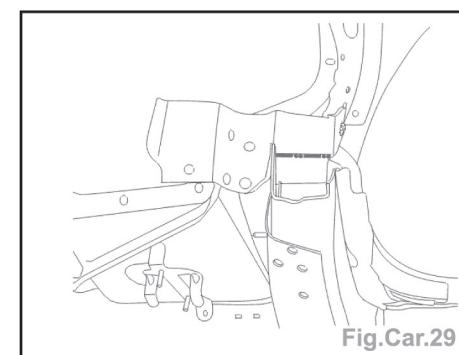
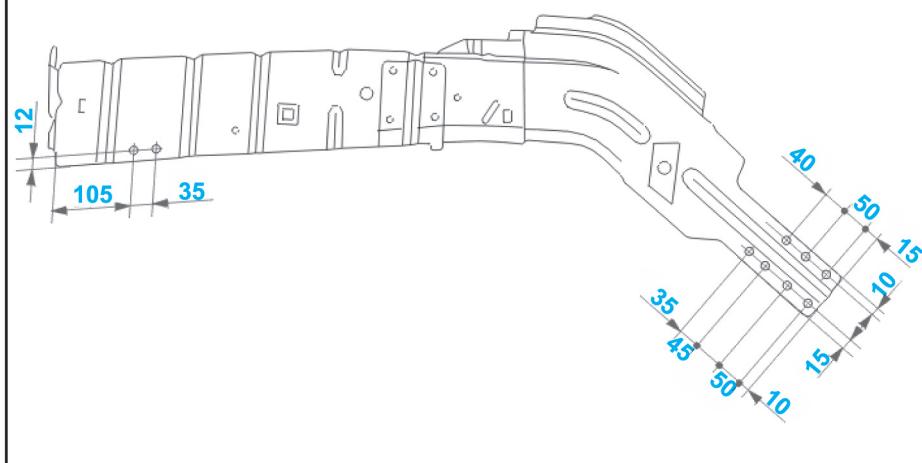
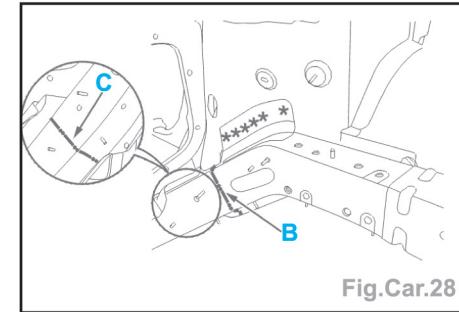
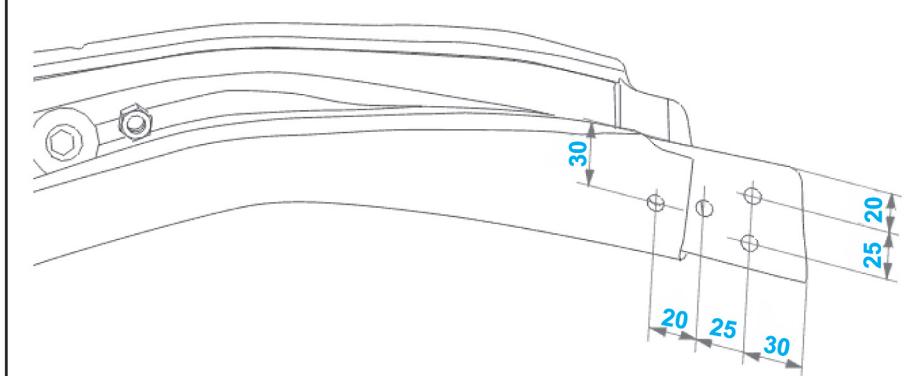
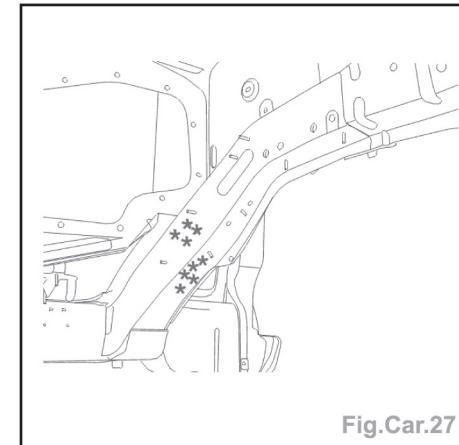
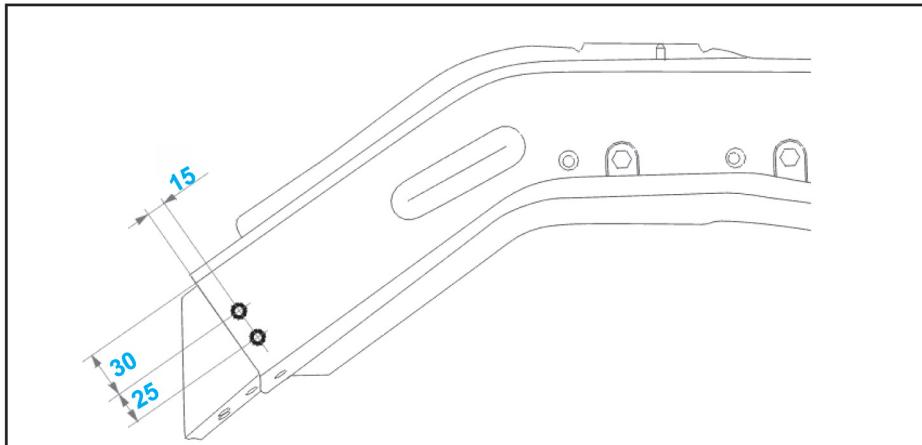
- Déposer le reste de la pièce.

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage (Fig.Car.30).
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

Ajustage

- À l'aide de l'outil de positionnement, poser :
 - le brancard assemblé,



- la fermeture de brancard,
- le passage de roue,
- la doublure et l'extension doublure d'aile AV.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
 - la doublure et l'extension doublure d'aile AV,
 - le passage de roue,
 - la fermeture de brancard.

Soudage

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant D) (Fig.Car.31).

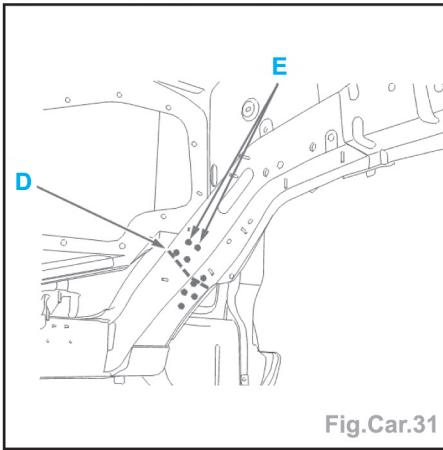


Fig.Car.31

- Meuler les cordons, souder par points électriques (suivant E) et par points bouchons, meuler les points bouchons.
- Souder par points électriques (Fig.Car.32).

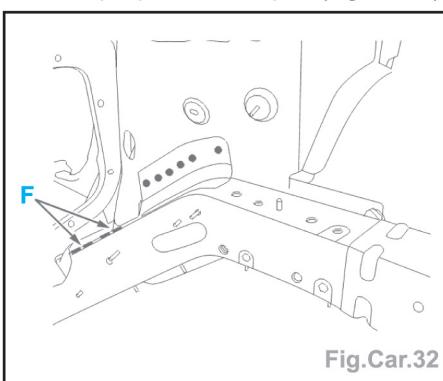


Fig.Car.32

- Souder par cordons MIG (suivant F), poser la fermeture de brancard (Fig.Car.33).
- Souder par points électriques, par points bouchons (suivant G), meuler les points

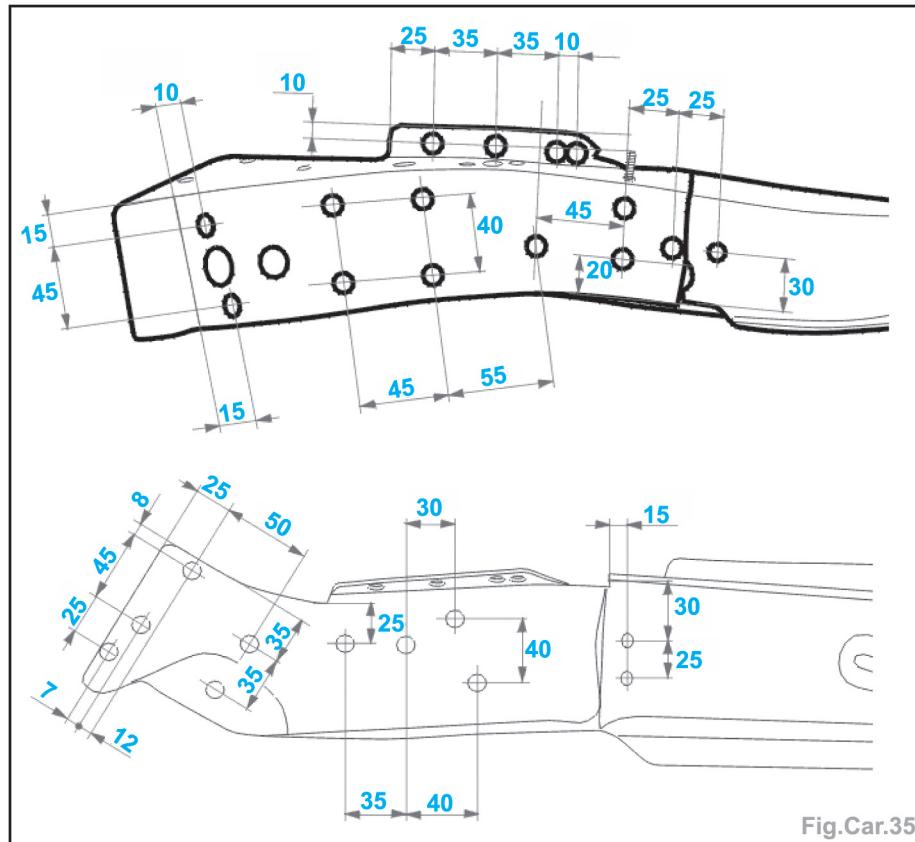


Fig.Car.35

bouchons et souder par cordons successifs au MIG (suivant H).

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage sur la fermeture de brancard en partie arrière.
- Pulvériser de la cire fluide dans le brancard.

Brancard avant assemblé

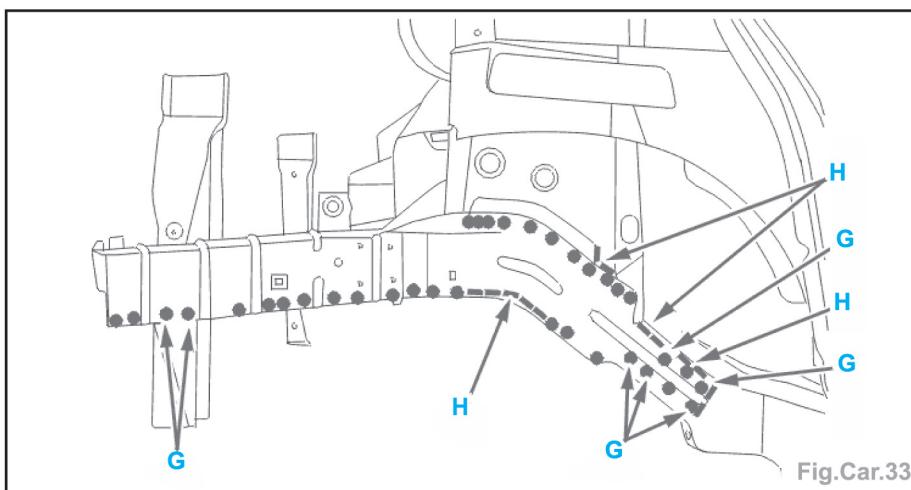
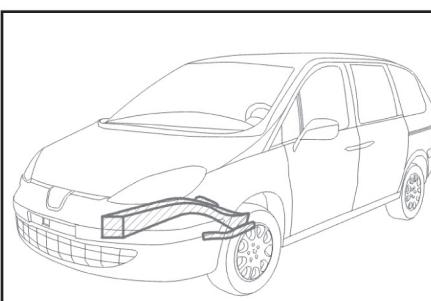


Fig.Car.33

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Impératif : passage de la caisse au banc.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - gousset de brancard,
 - passage de roue AV, extension et doublure d'aile partielle,
 - aile AV,
 - capot,
 - bouclier AV,
 - poutre piétons,
 - cassette GMV,
 - tuyau réfrigérant partie AV,
 - berceau.
- Dépose - repose :
 - groupe motopropulseur,
 - boîtier ABS,
 - calculateur.
- Dégarnir-garnir :
 - plancher avant partiel.

Pièces nécessaires

- 1 Brancard AV assemblé.
- 2 Fermeture de brancard.
- 3 Support fixation de berceau moteur AR.

Préparation pièce neuve

- Tracer puis percer au Ø 8 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.35).
- Repérer les points de soudure fléchés (Fig.Car.36).
- Tracer puis percer au Ø 8 mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.37).

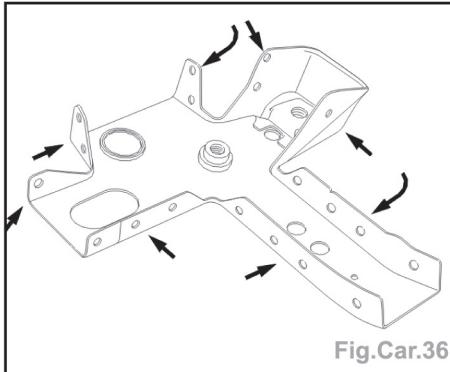


Fig. Car.36

Découpage

- Tracer puis couper la fermeture de brancard (suivant A) (Fig.Car.38).

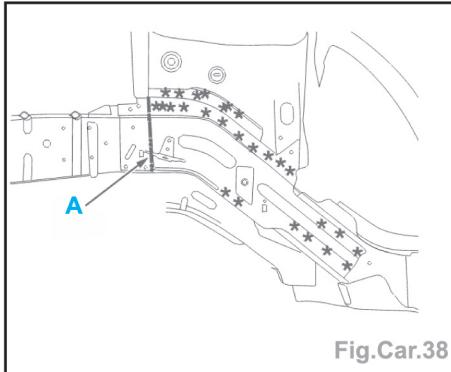


Fig. Car.38

- Découper par fraisage des points.
- Découper par meulage des cordons (Fig.Car.39).

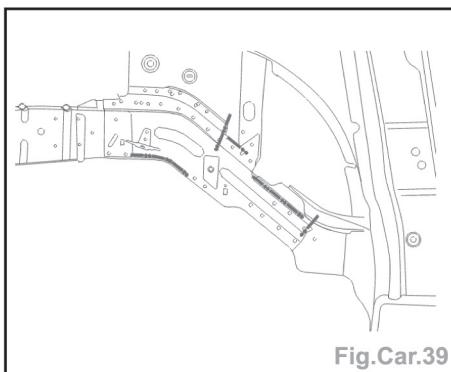


Fig. Car.39

- Déposer la fermeture de brancard partielle (Fig.Car.40).

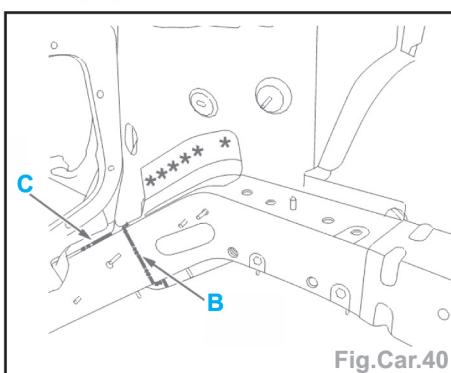


Fig. Car.40

- Découper par fraisage des points, tracer puis couper l'ensemble brancard, renfort de brancard (suivant B).
- Découper par meulage des points (suivant C) et déposer l'ensemble.

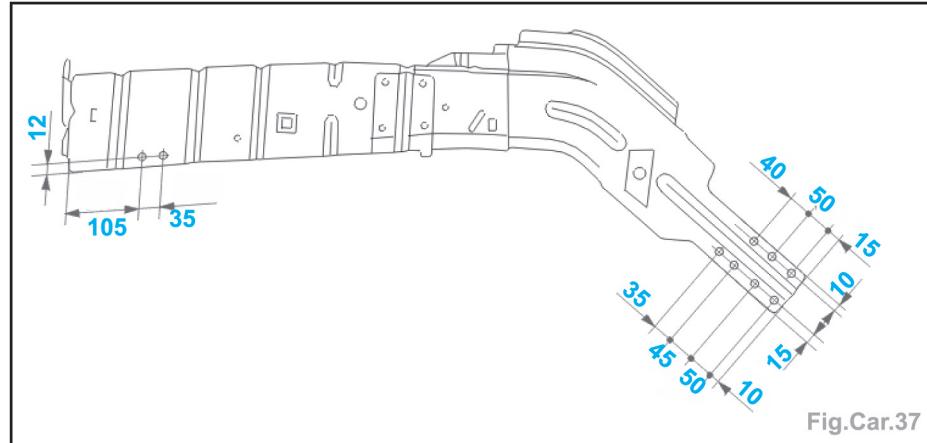


Fig. Car.37

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.41).

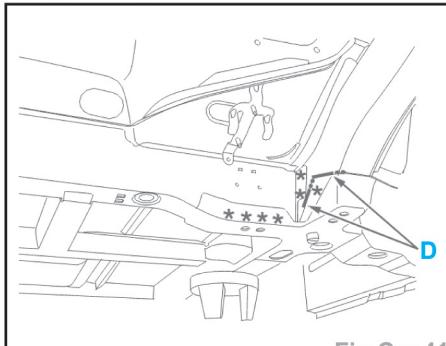


Fig. Car.41

- Découper par meulage des cordons (suivant D).
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.42).

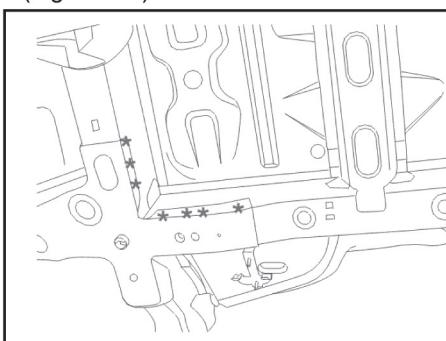


Fig. Car.42

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.43).

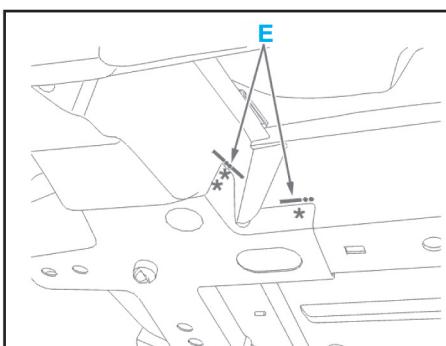


Fig. Car.43

- Découper par meulage des cordons (suivant E).
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.44).

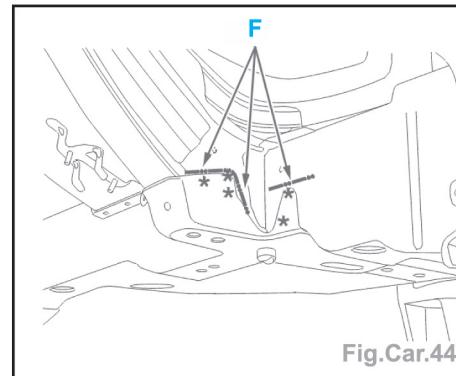


Fig. Car.44

- Découper par meulage des cordons (suivant F) et déposer le support fixation berceau moteur arrière.
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.45).
- Déposer le reste de la pièce.

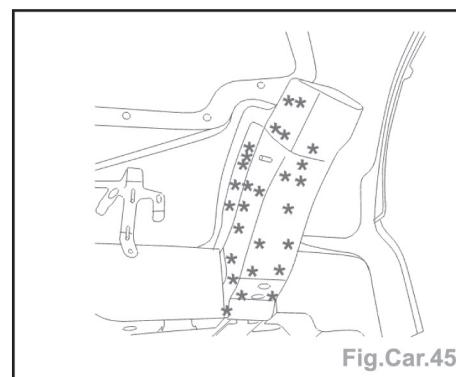


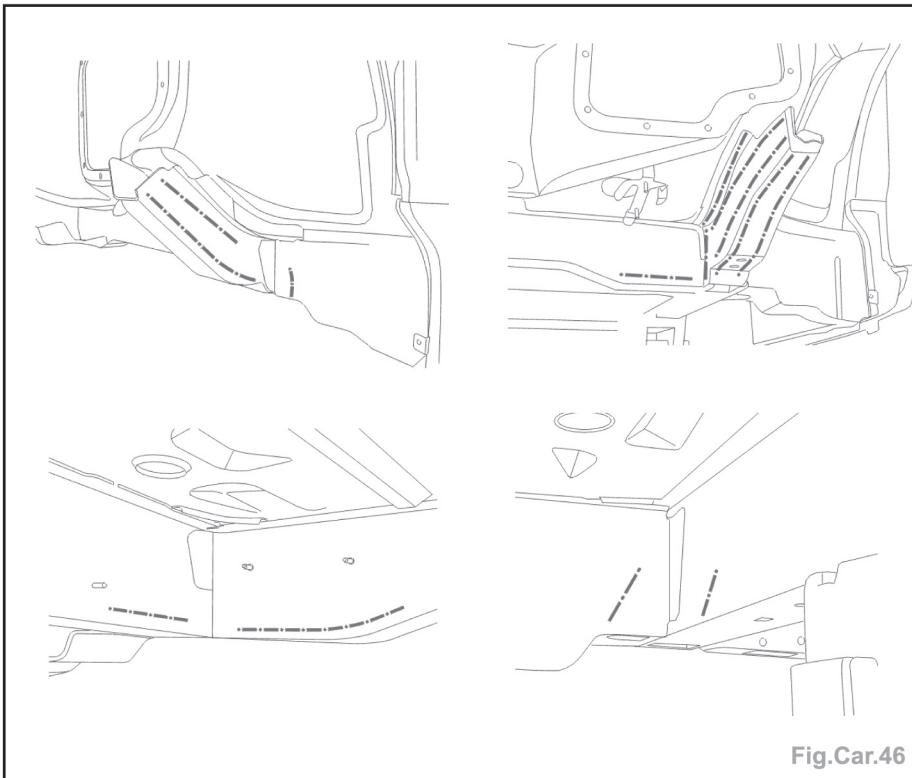
Fig. Car.45

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage (Fig.Car.46).
- Protéger les bords par un apprêt soudable.

Ajustage

- À l'aide de l'outil de positionnement, poser :
 - le brancard assemblé,
 - le support fixation berceau moteur AR,
 - la fermeture de brancard,
 - le passage de roue,
 - la doublure et l'extension doublure d'aile AV.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
 - la doublure et l'extension doublure d'aile AV,
 - le passage de roue,
 - la fermeture de brancard,
 - le support fixation berceau moteur AR.



Soudage

- Souder par points bouchons (Fig.Car.47).

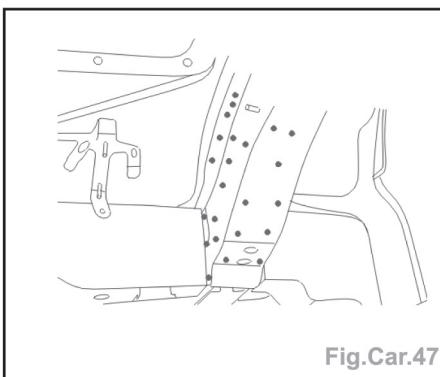


Fig.Car.47

- Meuler les points bouchons.
- Poser le support fixation berceau moteur AR (Fig.Car.48).

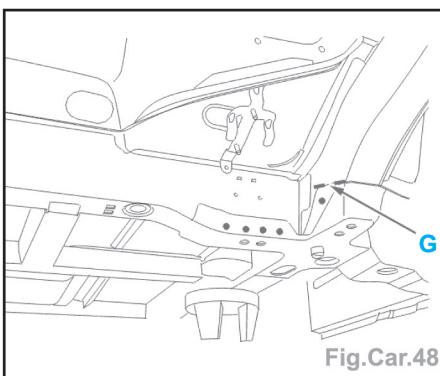


Fig.Car.48

- Souder par points bouchons, meuler les points bouchons et souder par cordons successifs au MIG (suivant G).
- Souder par points bouchons (Fig.Car.49).
- Meuler les points bouchons, souder par cordons successifs au MIG (suivant H).
- Souder par points bouchons (Fig.Car.50).
- Meuler les points bouchons.

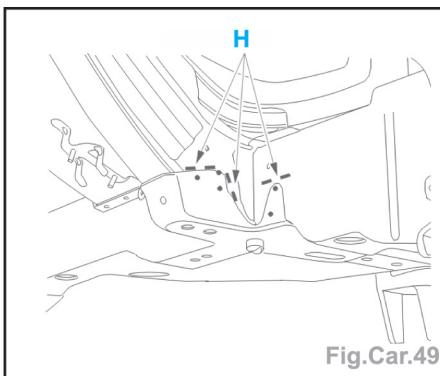


Fig.Car.49

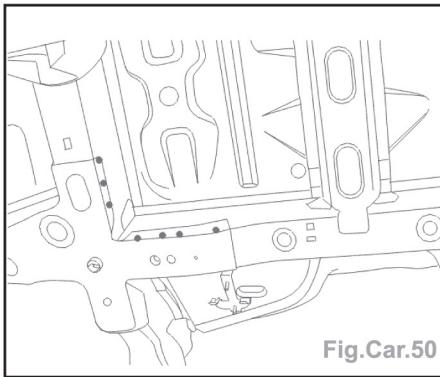


Fig.Car.50

- Souder par points bouchons (Fig.Car.51).

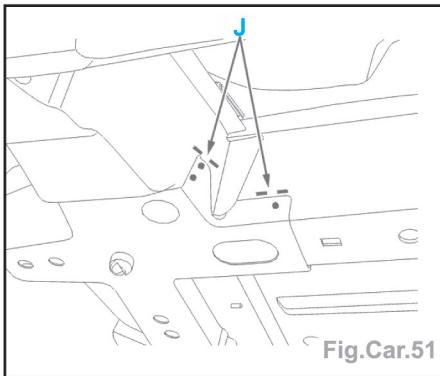


Fig.Car.51

- Meuler les points bouchons et souder par cordons successifs au MIG (suivant J).
- Souder par points électriques (Fig.Car.52).

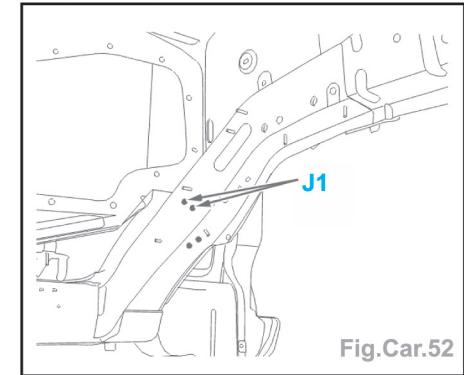


Fig.Car.52

- Souder par points bouchons et meuler les points bouchons.
- Souder par points électriques (Fig.Car.53).

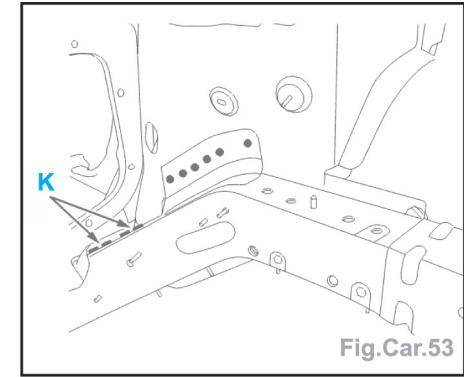


Fig.Car.53

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant K).
- Poser la fermeture de brancard (Fig.Car.54).

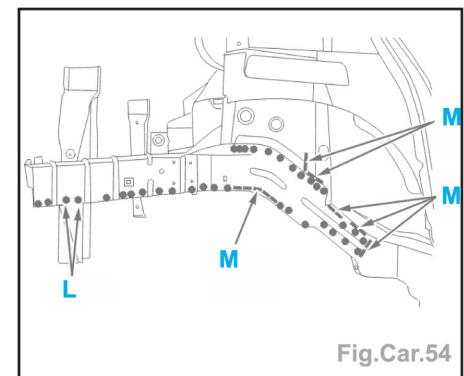


Fig.Car.54

- Souder par points électriques, par points bouchons (suivant L), meuler les points bouchons et souder par cordons successifs au MIG (suivant M).

Etanchéité

- Appliquer un mastic d'étanchéité sur tout le contour du support fixation berceau moteur arrière.

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage :
 - sur la fermeture de brancard en partie arrière,
 - sur le support fixation berceau moteur arrière.

- Pulvériser de la cire fluide dans le branchard.

Partie latérale

Pied avant (partiel)-fermeture longeron extérieur

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Impératif : passage de la caisse au banc.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - montant de baie, liaison extension côté habitacle.
 - Dégarnir-garnir :
 - plancher AV partiel.

Pièces nécessaires

- 1 Pied AV (spécifique réparation).
 - 2 Fermeture longeron extérieur.

Préparation pièce neuve

- Tracer, puis découper (coupe définitive) (Fig.Car.55).
 - Tracer puis percer au **Ø 8 mm** pour sou-dage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.56).
 - Tracer puis percer au **Ø 8 mm** pour sou-dage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.57).

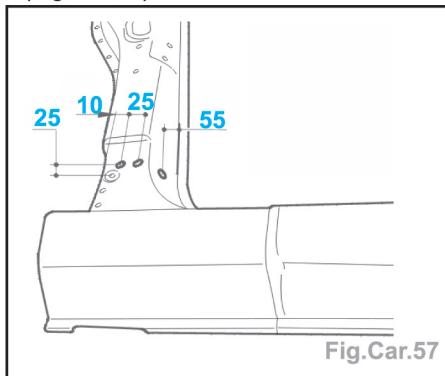


Fig.Car.57

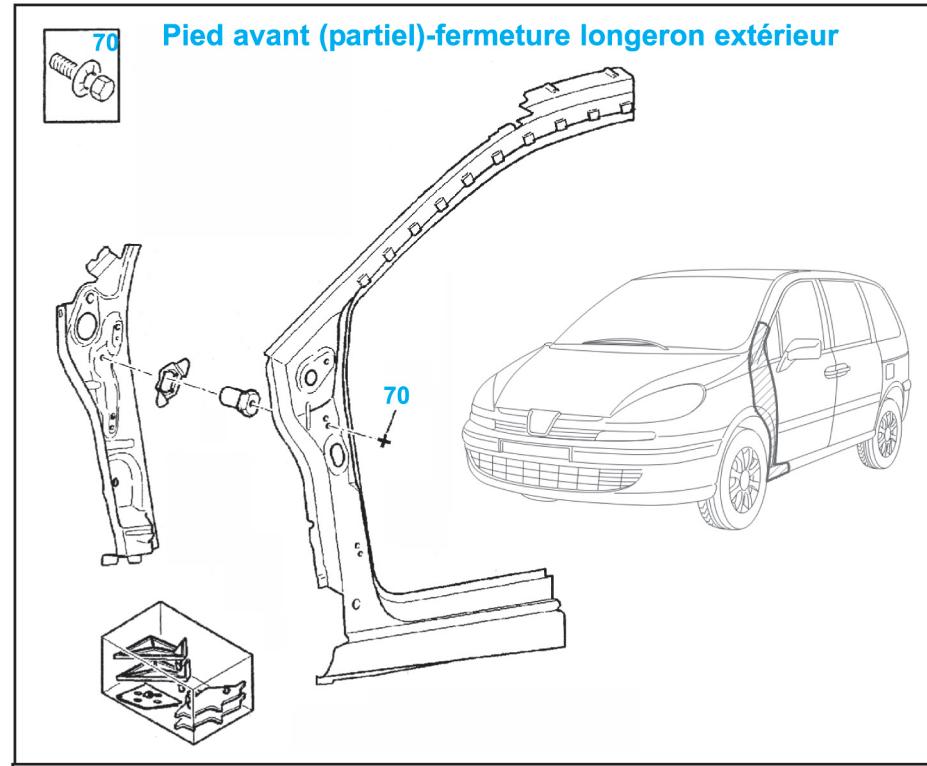
- Préparer les bords d'accostage.
 - Protéger les bords par un apprêt soudable.

Découpage

- Tracer, puis découper (coupe provisoire) (suivant **A**) (Fig.Car.58).

Nota : ne couper que le pied central, ne pas endommager le renfort de montant de baie.

- Découper par fraisage des points et par meulage des points (suivant **B**).
 - Découper par fraisage des points (Fig.Car.59).
 - Découper par meulage des points (suivant **C**).



Pied avant (partiel)-fermeture longeron extérieur

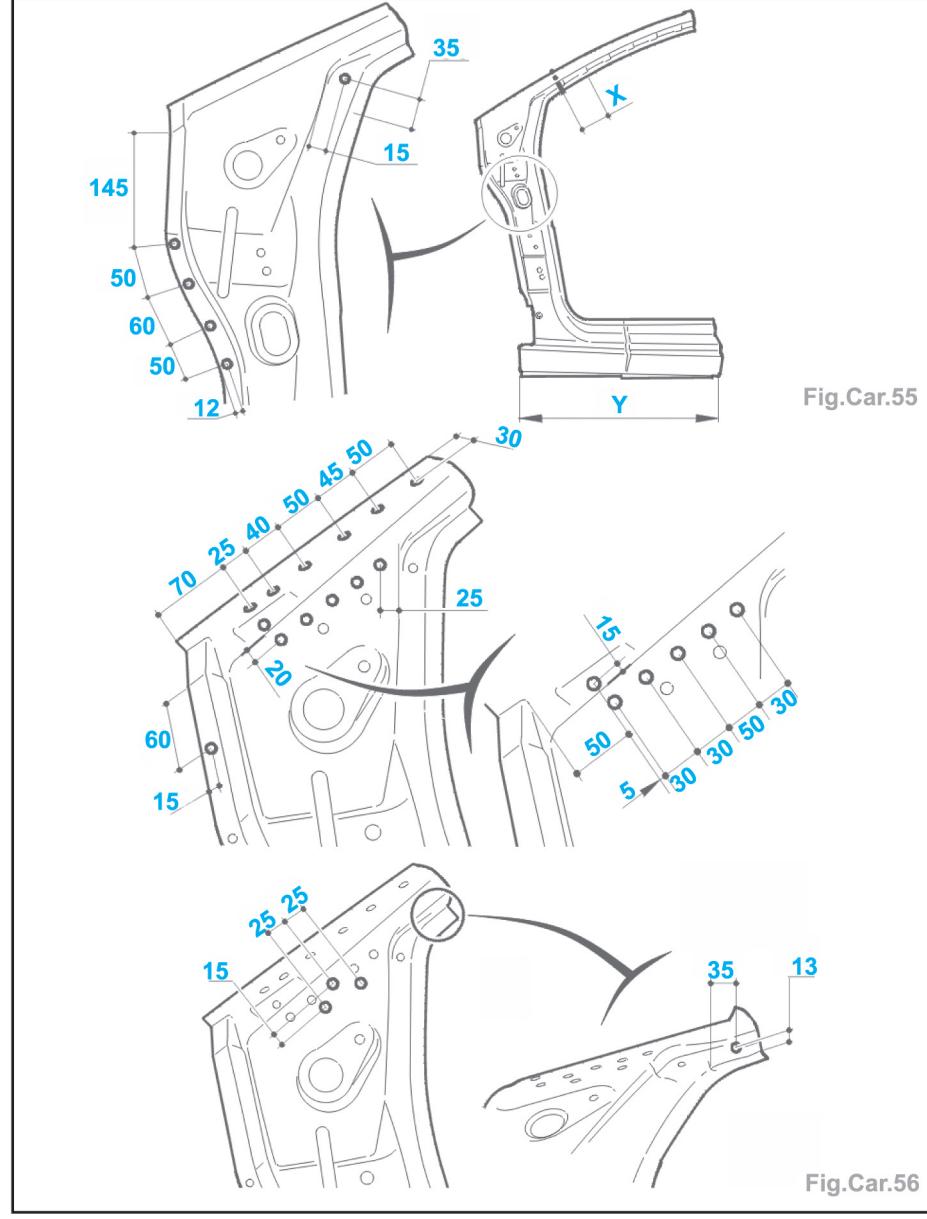
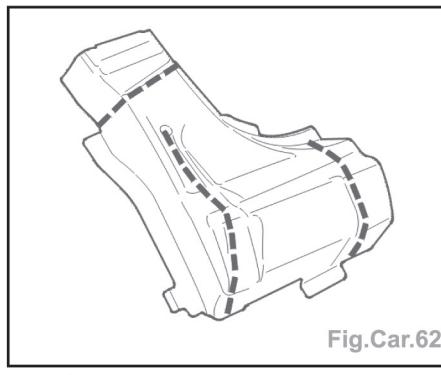
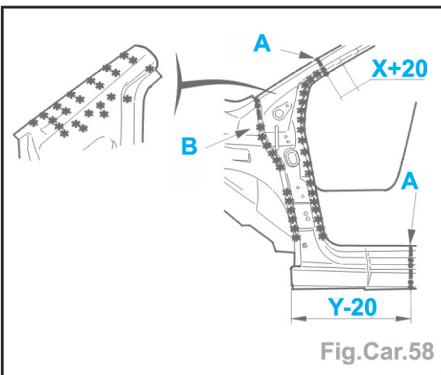


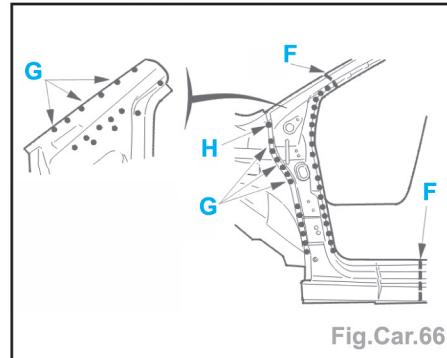
Fig.Car.55

Fig. Car 56

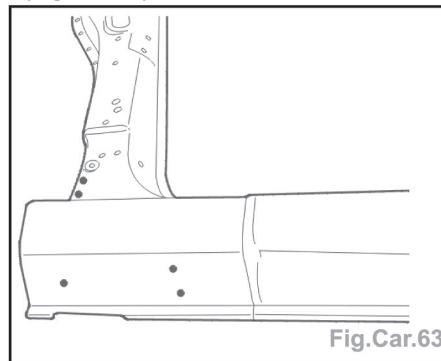


Soudage

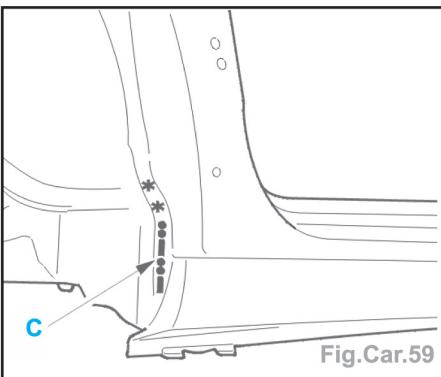
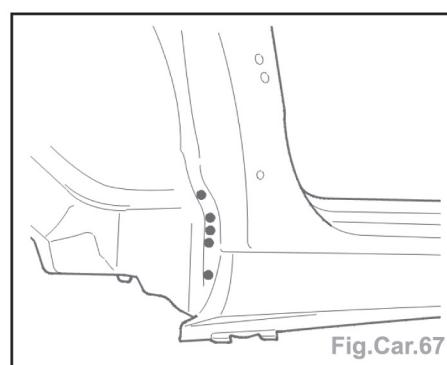
- Souder par cordons successifs au MIG (suivant **F**) (Fig.Car.66).



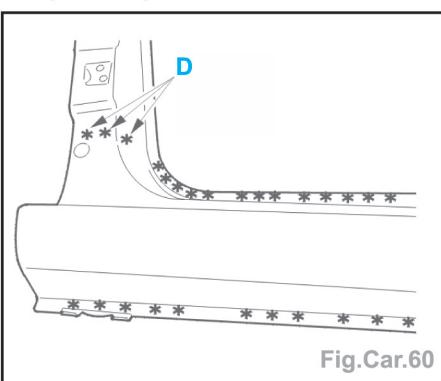
- la fermeture AV de longeron,
- le pied AV.
- Contrôler les jeux.
- Tracer les coupes.
- Déposer l'ensemble.
- Souder par points électriques la fermeture avant de longeron avec le pied AV (Fig.Car.63).



- Meuler les cordons, souder par points électriques, par points bouchons (suivant **G**), meuler les points bouchons et souder par points bouchons soudo-brassage MIG (suivant **H**).
- Souder par points électriques (Fig.Car.67).



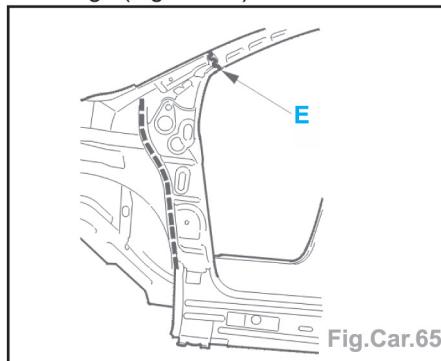
- Découper par fraisage des points (2 épaisseurs de tôle, suivant **D**) (Fig.Car.60).
- Déposer le pied AV.



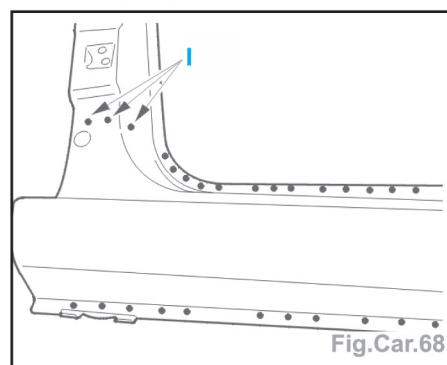
- Souder par points électriques la fermeture avant de longeron avec le pied AV (Fig.Car.64).



- Retoucher les coupes.
- Préparer les bords d'accostage.
- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (Fig.Car.65).



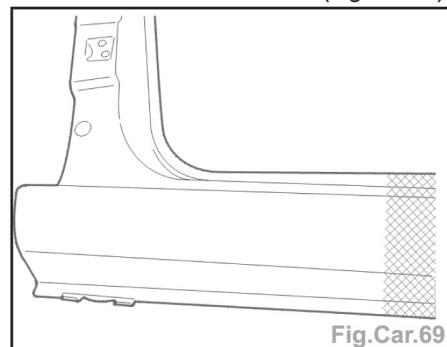
- Souder par points bouchons au MIG (suivant **I**) (Fig.Car.68).



- Meuler les points bouchons et souder par points électriques.

Finition

- Effectuer une finition à l'étain (Fig.Car.69).



Ajustage

- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (Fig.Car.62).
- À l'aide de l'outil de positionnement, poser :

- Appliquer une colle de calage structurale (suivant **E**).
- Poser et ajuster l'ensemble.

Etanchéité

- Appliquer un mastic d'étanchéité (Fig.Car.70).

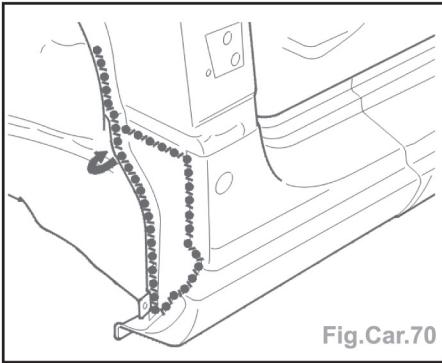


Fig.Car.70

- Appliquer un mastic d'étanchéité par le dessous du véhicule (Fig.Car.71).

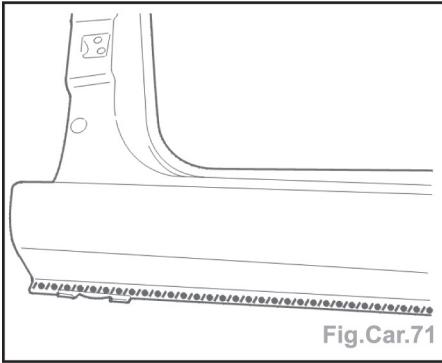


Fig.Car.71

Protection

- Pulvériser de la cire fluide à l'intérieur du pied AV.
- Pulvériser de la mousse sous la fixation de charnière inf. de porte AV.
- Appliquer une couche d'antigravillonnage :
 - sur le longeron intérieur,
 - sur le longeron extérieur.

Renfort de pied avant**Remplacement**

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Impératif : passage de la caisse au banc.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - pied AV,
 - fermeture longeron extérieur.

Pièce nécessaire

1 renfort de pied AV (âme).

Découpage

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.72).
- Découper par meulage le cordon (suivant **A**) et déposer l'âme de pied AV.

renfort de pied AV (âme)

1

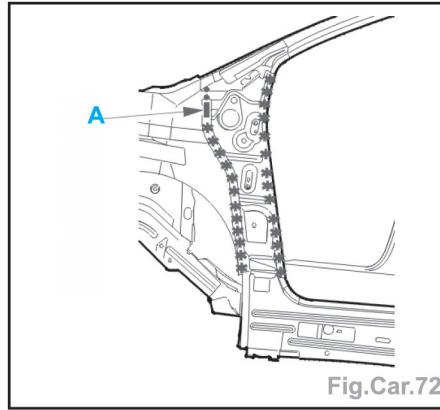


Fig.Car.72

Dégrafoage

- Préparer les bords d'accostage (Fig.Car.73).
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

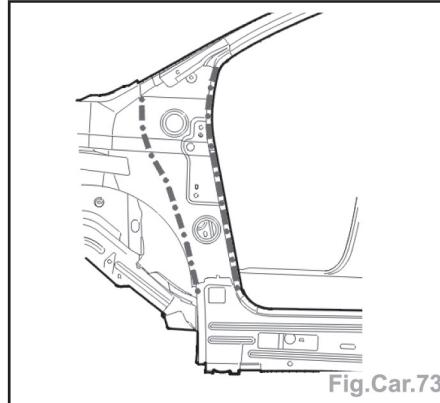


Fig.Car.73

Ajustage

- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (Fig.Car.74).

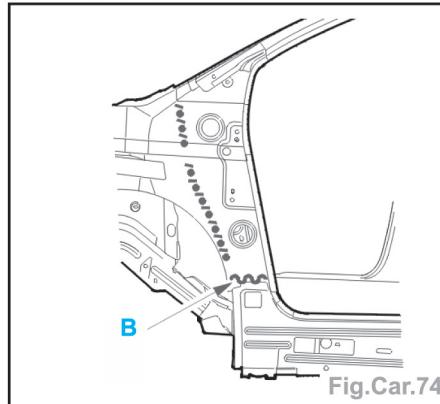


Fig.Car.74

- Appliquer une colle de calage structurale (suivant **B**).
- Poser :
 - l'âme de pied AV,

- la fermeture longeron extérieur,

- le pied AV.

- Répartir les jeux.

- Déposer :

- le pied AV,

- la fermeture longeron extérieur.

Soudage

- Souder par points électriques (Fig.Car.75).

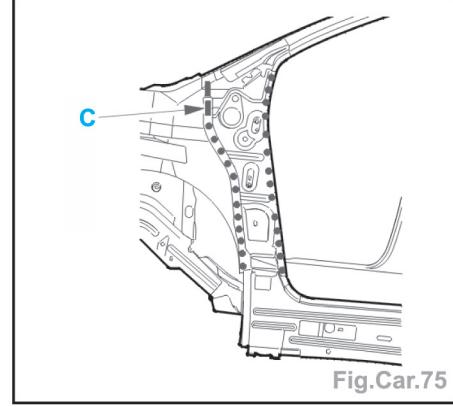
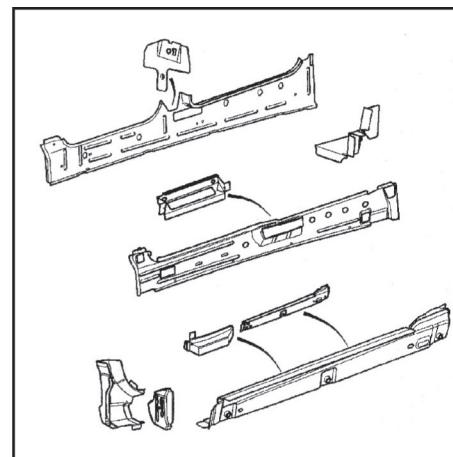


Fig.Car.75

- Souder par cordons successifs soudo-brasage MIG (par l'intérieur du véhicule suivant **C**).

Longeron extérieur partiel (bas de caisse)**Remplacement**

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - porte avant.
- Dépose - repose :
 - joint de porte AV,
 - batterie (côté D),
 - levier d'ouverture capot moteur (côté G).
- Dégarnir partiellement le plancher AV.
- Dégager le faisceau.

Pièce nécessaire

1 Longeron extérieur assemblé (pièces spécifiques réparation).

Préparation pièce neuve

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur **1 mm** (coupe définitive) (Fig.Car.76).

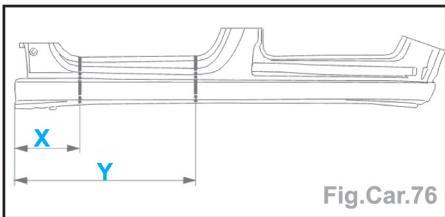


Fig.Car.76

- Retoucher les coupes.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.
- Poser :
 - le longeron extérieur partiel,
 - la porte AV.
- Aligner les arêtes, répartir les jeux.
- Déposer la porte AV.

Soudage

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant **C**) (Fig.Car.80).

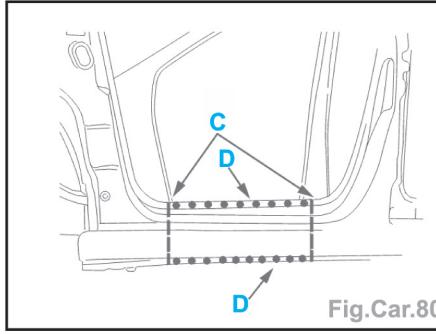


Fig.Car.80

- Meuler les cordons et souder par points électriques (suivant **D**).

Finition

- Effectuer une finition à l'étain.

Etanchéité

- Appliquer un mastic à lisser au pinceau.

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage.
- Pulvériser de la cire fluide.

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage (Fig. Car.78).

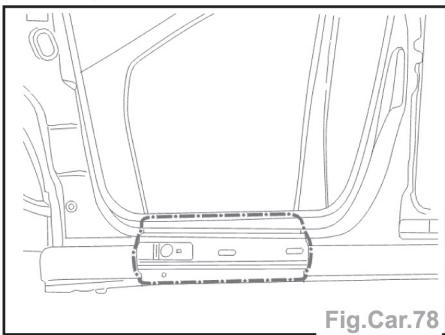


Fig.Car.78

Ajustage

- Poser le longeron extérieur partiel et tracer les coupes définitives (Fig.Car.79).
- Déposer le longeron extérieur partiel.

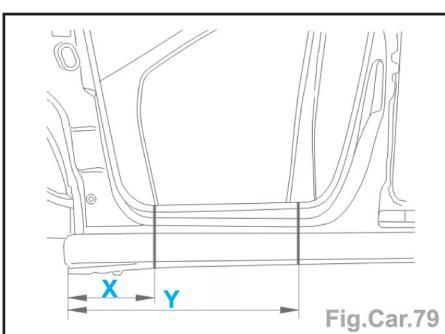


Fig.Car.79

Préparation pièce neuve

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur **1 mm** (coupe définitive) (Fig.Car.81).

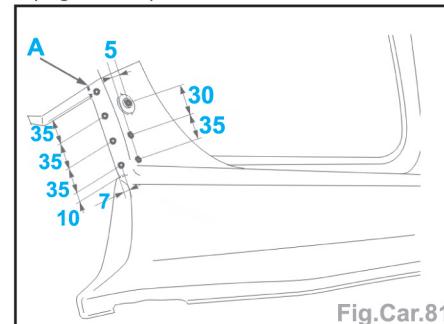


Fig.Car.81

- Tracer puis percer au **Ø 8 mm** pour soudage ultérieur par points bouchons et préparer les bords d'accostage.
- Tracer puis percer au **Ø 8 mm** pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.82).
- Préparer les bords d'accostage.

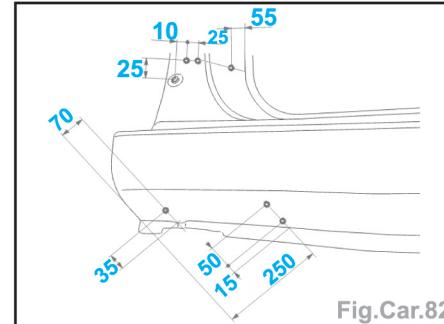


Fig.Car.82

Découpage

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur **1 mm** (suivant **B**) (Fig.Car.83).

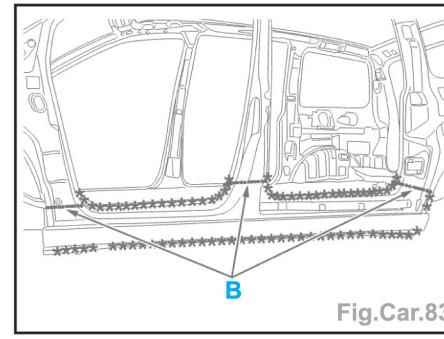


Fig.Car.83

- Nota :** sur le pied avant, découper la première tôle uniquement.

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.84).

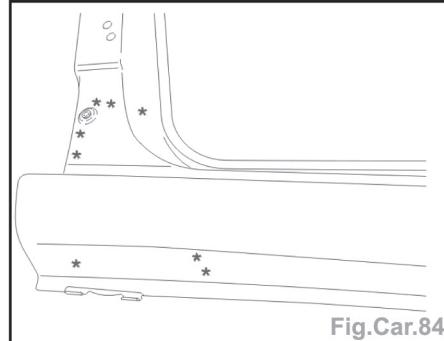


Fig.Car.84

Longeron extérieur (bas de caisse)

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

- Dépose - repose :
 - aile AV,
 - porte AV,
 - porte latérale coulissante,
 - rail inférieur porte coulissante,
 - aile AR inférieure,
 - joints d'entrée de porte AV et AR.
- Dégarnir-garnir :
 - le pied central (partie inférieure),
 - le pied AR (partie inférieure),
 - le pied AV (partie inférieure),
 - le plancher partiel.

Pièce nécessaire

- 2 Longerons extérieurs assemblés (pièces spécifiques réparation).

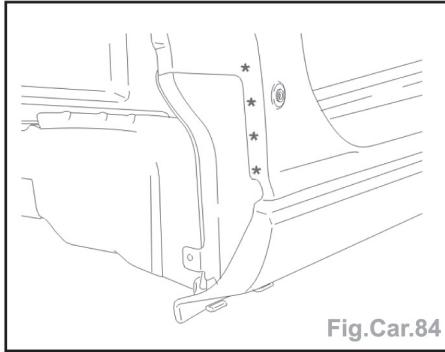


Fig.Car.84

- Déposer :
 - le longeron extérieur,
 - les inserts gonflants du pied central et du pied AR.

Dégrafage

- Préparer les bords d'accostage (Fig.Car.85).
- Poser, et s'assurer que les supports inserts gonflants sont en place.

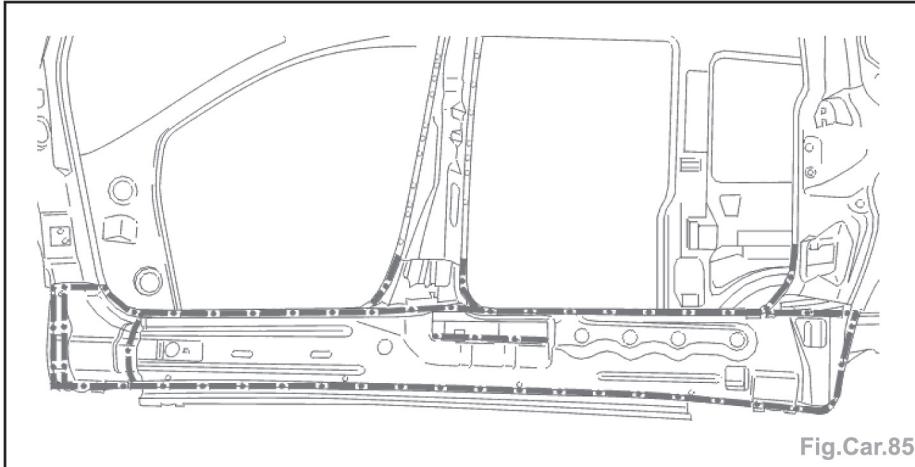


Fig.Car.85

Ajustage

- Poser :
 - le longeron extérieur,
 - la porte AV,
 - l'aile AV,
 - l'aile AR.
- Aligner les arêtes, répartir les jeux.
- Déposer :
 - l'aile AR,
 - l'aile AV,
 - la porte AV.
- Tracer les coupes.
- Déposer le longeron extérieur.
- Retoucher les coupes.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.
- Appliquer une colle de calage structurelle (suivant **C**) (Fig.Car.86).
- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (suivant **D**).

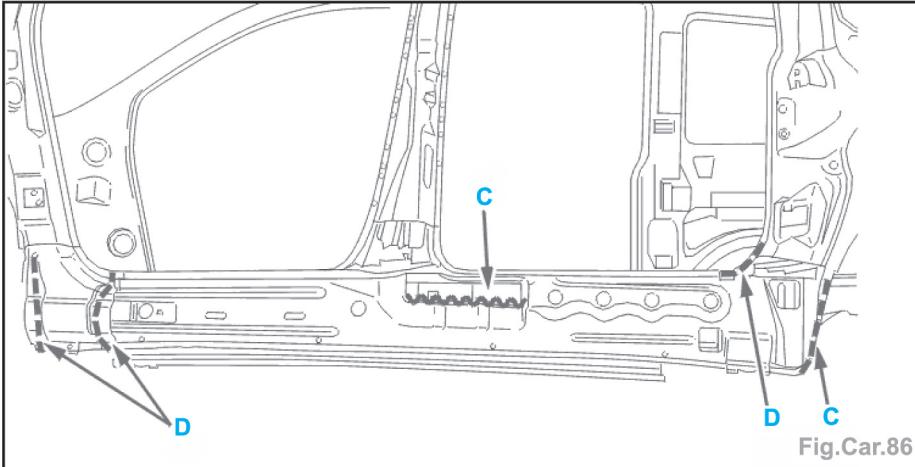


Fig.Car.86

Soudage

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant **E**) (Fig.Car.87).
- Meuler les cordons et souder par points électriques.
- Souder par points bouchons au MIG (Fig.Car.88).

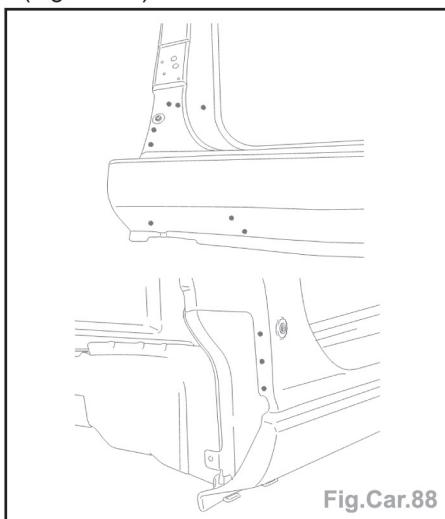


Fig.Car.88

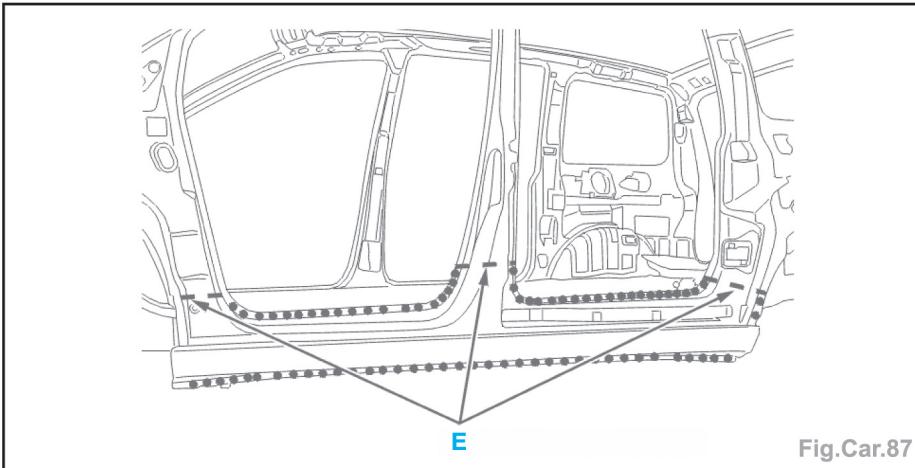


Fig.Car.87

- Meuler les points bouchons.

Finition

- Effectuer une finition à l'étain.

Etanchéité

- Par le dessous, appliquer un mastic de finition.

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage.
- Pulvériser de la cire fluide.
- Pulvériser de la mousse :
 - pied AV,
 - pied AR.

Longeron intérieur assemblé (partiel)

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Impératif : passage de la caisse au banc.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - âme de longeron partielle,
 - pied central.
- Dépose - repose :
 - réservoir à carburant,
 - câble de frein à main.
- Dégarnir-garnir le plancher.

Pièces nécessaires

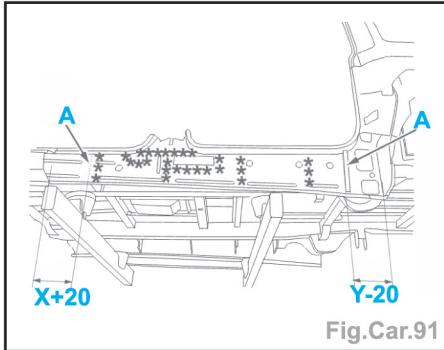
- 1 Longeron intérieur assemblé.
- 2 Embout traverse assise AV.

Préparation pièce neuve

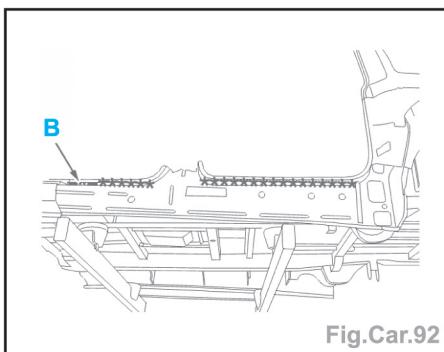
- Tracer, puis découper (coupes définitives) (Fig.Car.89).
- Tracer puis percer au $\varnothing 6,5 \text{ mm}$ pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.90).

Découpage

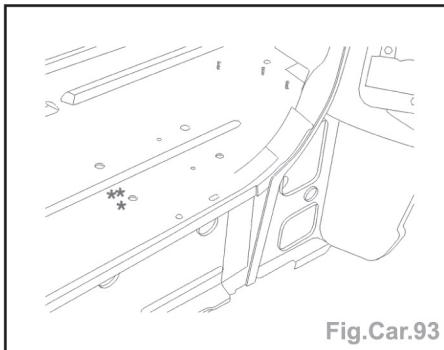
- Tracer, puis découper (coupe provisoire) (suivant A) (Fig.Car.91).



- Découper par fraisage des points.
- Découper par meulage des points (suivant B) (Fig.Car.92).



- Découper par fraisage des points (Fig.Car.93).



- Déposer le longeron intérieur.
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.94).
- Déposer l'élément.
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.95).
- Découper (suivant C).
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.96).

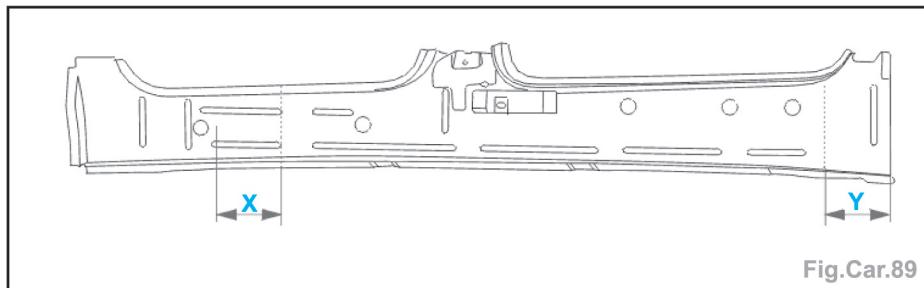


Fig.Car.89

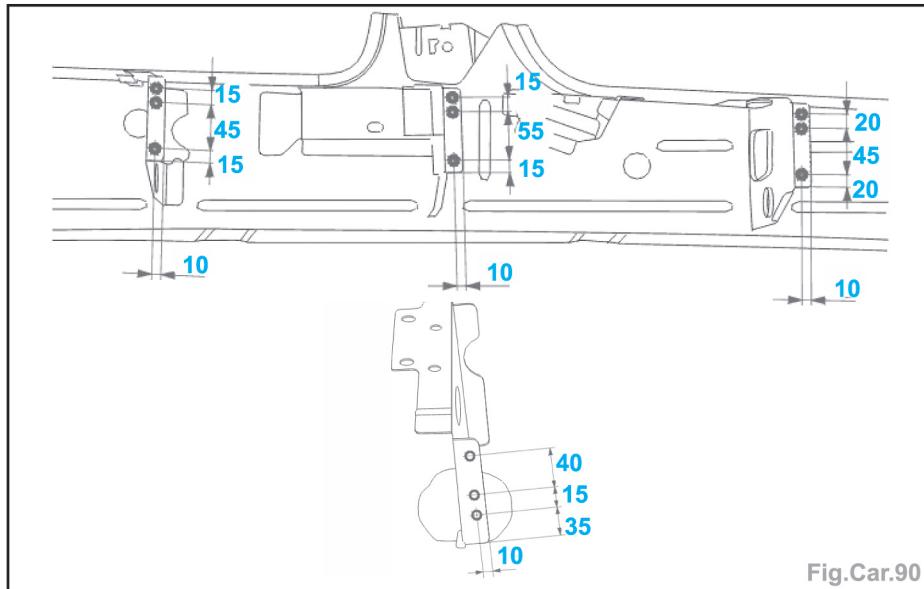


Fig.Car.90



Fig.Car.94

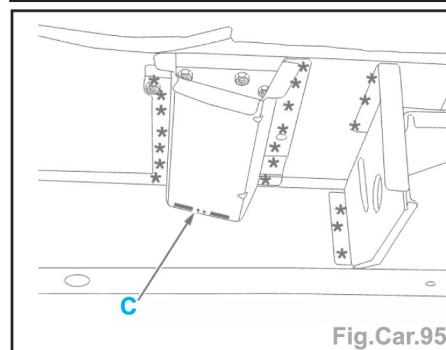


Fig.Car.95

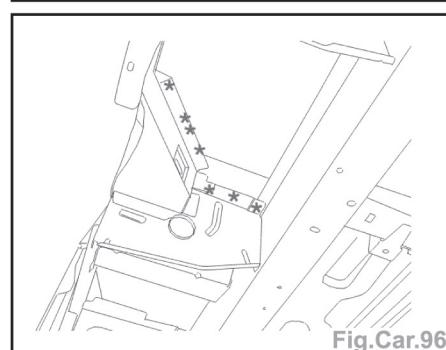


Fig.Car.96

- Déposer l'ensemble traverse et demi-boîtier intérieur rail inférieur porte latérale.
- Rabattre le renfort extérieur de fixation d'assise (Fig.Car.98).

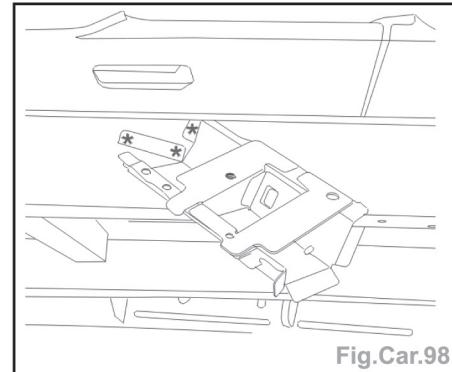
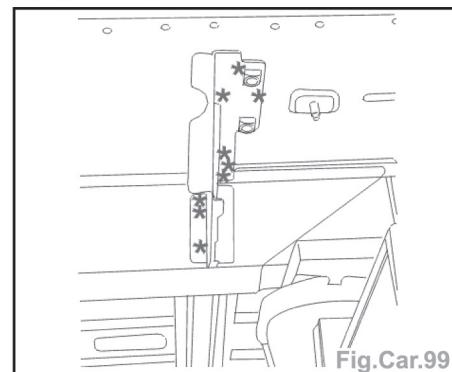


Fig.Car.98

- Découper par fraisage des points.
- Déposer le renfort.
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.99).



- Déposer l'élément.
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.100).

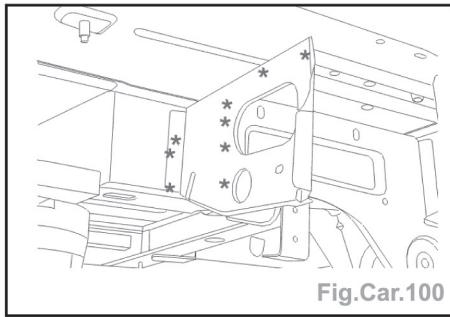


Fig.Car.100

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.101).
- Déposer l'élément.

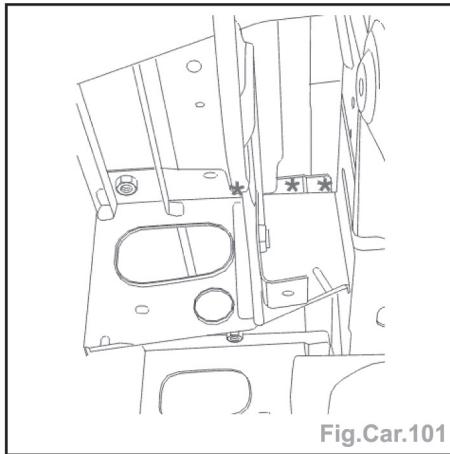


Fig.Car.101

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage (Fig.Car.102).

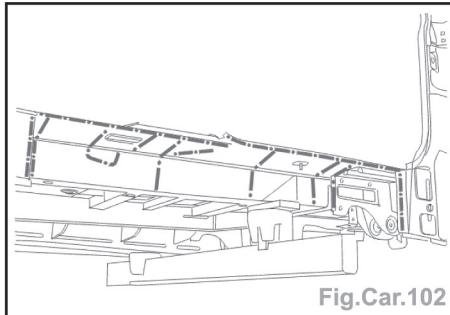


Fig.Car.102

- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves.

Ajustage

- Poser :
 - le longeron intérieur assemblé,
 - l'embout de traverse assise AV,
 - l'âme de longeron partielle.
- À l'aide de l'outil de positionnement, poser :
 - le pied central.
 - Contrôler les jeux.
- Déposer :
 - le pied central,
 - l'âme de longeron partielle.
- Tracer les coupes définitives du longeron intérieur.
- Déposer le longeron intérieur assemblé.
- Retoucher les coupes.

Soudage

- Souder par points électriques (Fig.Car.103).

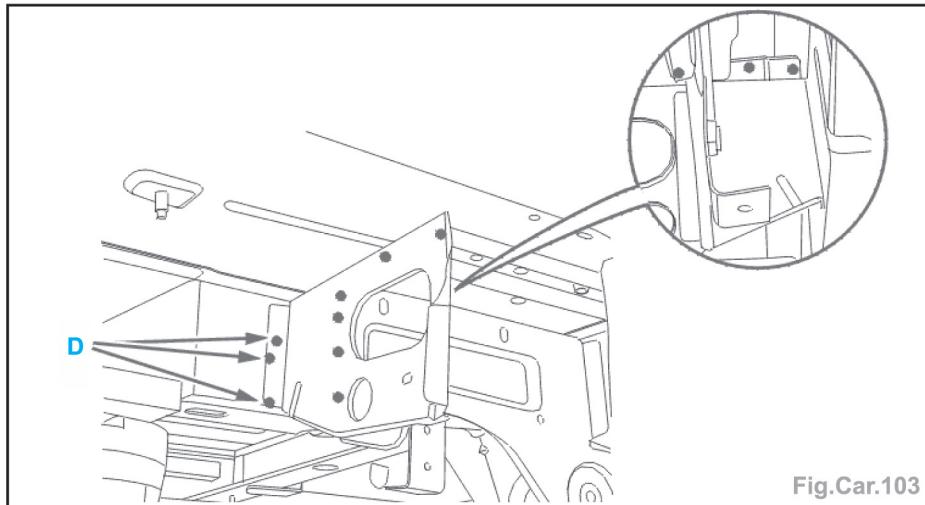


Fig.Car.103

- Souder par points bouchons (suivant D) et meuler les points bouchons.
- Souder par cordons successifs au MIG (suivant E) (Fig.Car.104).

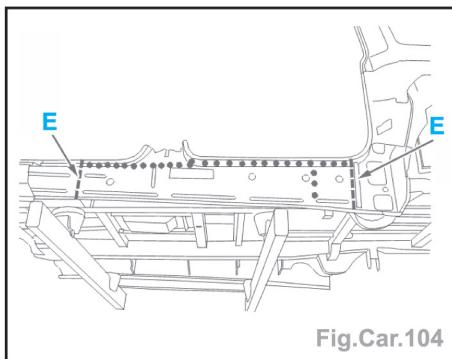


Fig.Car.104

- Meuler les extrémités des cordons et souder par points électriques.
- Souder par points bouchons (Fig.Car.105).

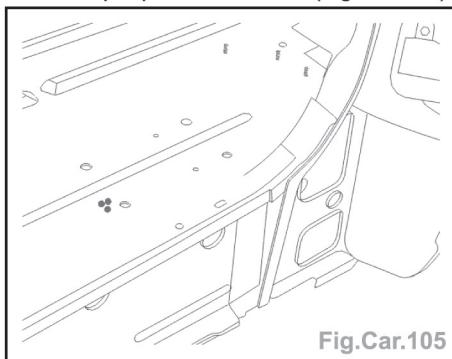


Fig.Car.105

- Meuler les points bouchons.
- Souder par cordons successifs au MIG (suivant F) (Fig.106).

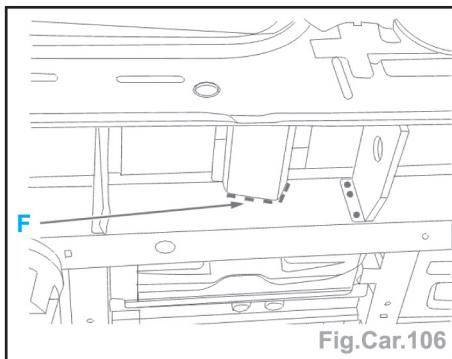


Fig.Car.106

- Souder par points bouchons (Fig.107).
- Meuler les points bouchons.

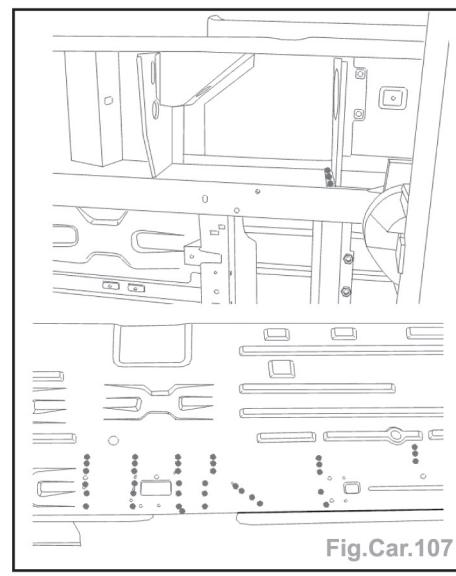


Fig.Car.107

Pied central (partiel)-renfort et doublure

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - porte AV,
 - porte AR.
- Dépose - repose :
 - siège AV,
 - siège AR,
 - joint d'entrée de porte (AV- AR).
- Dégarnir-garnir :
 - le pied central,
 - le pavillon,
 - le plancher AV partiel,
 - le plancher AR partiel,
 - le pied AR.

Pièces nécessaires

- 1 Pied central (pièces spécifiques réparation).
- 2 Renfort de pied central.
- 3 Doublure de pied central.

Préparation pièce neuve

- Tracer, puis découper (coupe définitive) (Fig.Car.108).

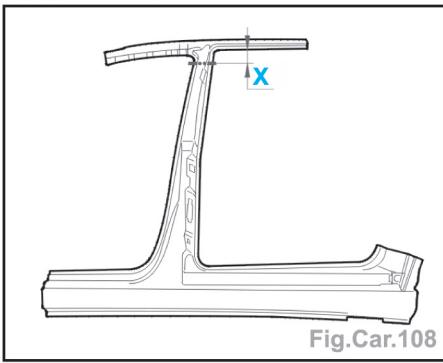


Fig.Car.108

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable.

Découpage

- Tracer, puis découper (coupe provisoire) (Fig.Car.109).

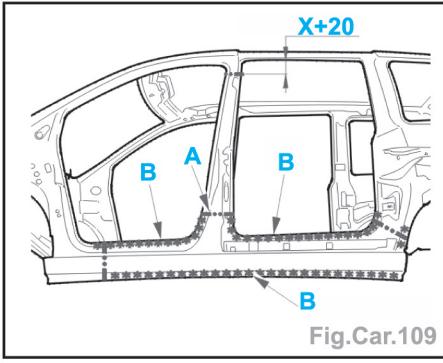


Fig.Car.109

- Couper le pied AV (suivant A), découper par fraiseage des points (suivant B), déposer la partie inférieure du pied central et découper par fraiseage des points (Fig.Car.110).

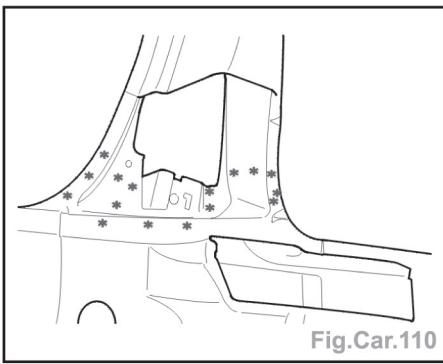


Fig.Car.110

- Découper la doublure de pied (suivant C) (Fig.111).

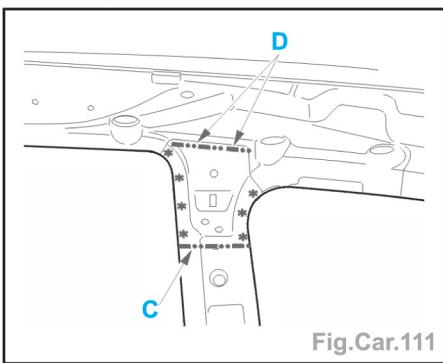


Fig.Car.111

- Déposer l'ensemble.

- Découper par fraiseage des points, meuler les cordons (suivant D) et déposer la pièce restante.

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.Car.112).

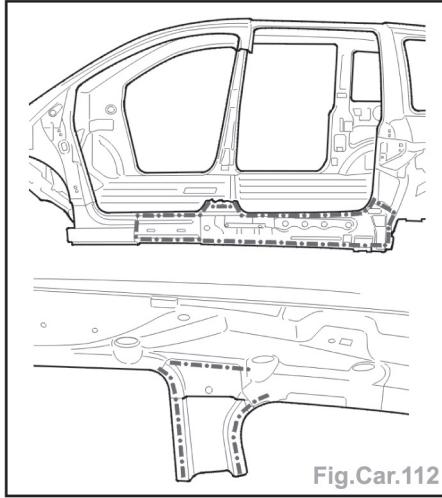


Fig.Car.112

Ajustage

- Poser :
 - la doublure de pied central,
 - le renfort de pied central,
 - le pied central.

- Ajuster l'ensemble soit avec l'outillage de marbre, soit avec une mesure mécanique ou électronique.

- Tracer les coupes définitives (Fig.Car.113).

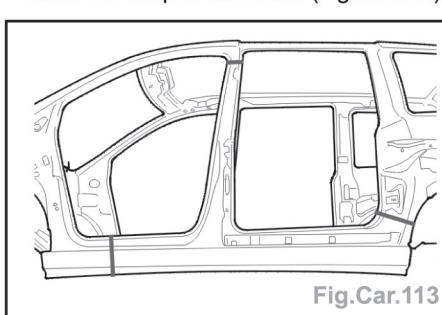


Fig.Car.113

- Déposer :

- le pied central,
- le renfort de pied central,
- la doublure de pied central.

- Retoucher les coupes.

Soudage

- Poser la doublure de pied central (Fig.Car.114).

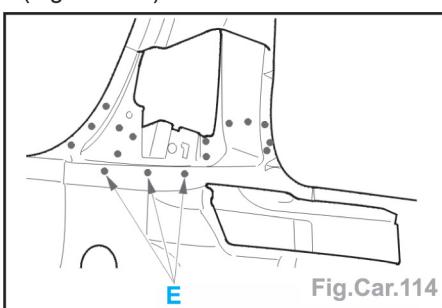


Fig.Car.114

- Souder par points électriques, par points bouchons au MIG (suivant E) et meuler les points bouchons.

- Souder par cordons successifs soudo-brassage MIG (Fig.Car.115).

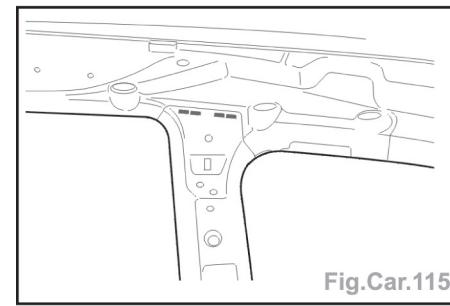


Fig.Car.115

- Appliquer une colle de calage structurale (suivant F) (Fig.Car.116).

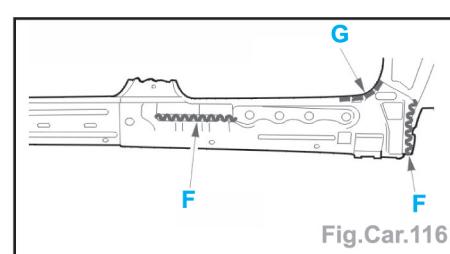


Fig.Car.116

- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage (suivant G).

- Poser (Fig.Car.117) :
 - le renfort de pied central,
 - le pied central.

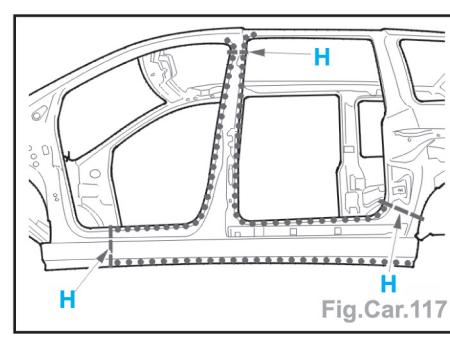


Fig.Car.117

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant H), meuler les cordons et souder par points électriques.

Finition

- Effectuer une finition à l'étain.

Etanchéité

- Par le dessous, appliquer un mastic d'étanchéité.

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage.
- Pulvériser de la cire fluide.
- Pulvériser de la mousse

Partie arrière

Panneau et doublure arrière assemblés

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - extension longeronnet AR (G ou D).
- Dégarnir-garnir :
 - le panneau AR,
 - le plancher AR partiel,
 - les doublures d'ailes ARD et G partielles.

Pièces nécessaires

- 1 Panneau AR .
- 2 Doublure de panneau AR assemblée.

Préparation pièce neuve

- Tracer puis percer au **Ø 6,5 mm** pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.118a).
- Préparer les bords d'accostage.

Découpage

- Découper par fraisage des points et à l'aide d'une meule épaisseur **1 mm**, découper partiellement le panneau (suivant **A**) (Fig.Car.118b).

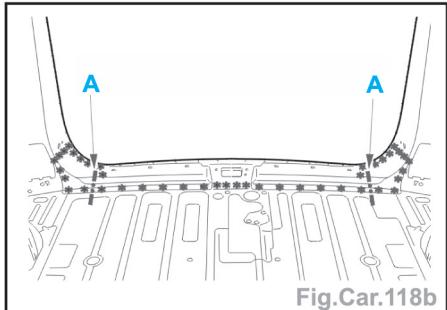


Fig.Car.118b

- Rabattre l'extrémité du panneau (opération symétrique), dégrafer partiellement le panneau et découper par fraisage des points (côté D) (Fig.Car.119).

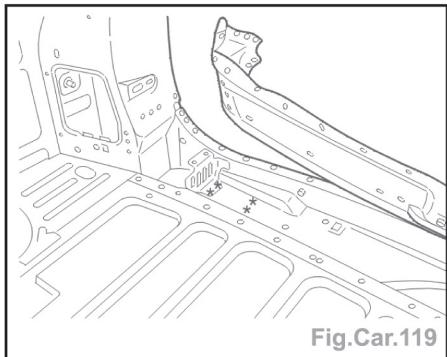


Fig.Car.119

- Découper par fraisage des points (opération symétrique) et découper par fraisage des points (côté G suivant **B**) par meulage des points côté D (Fig.Car.120).

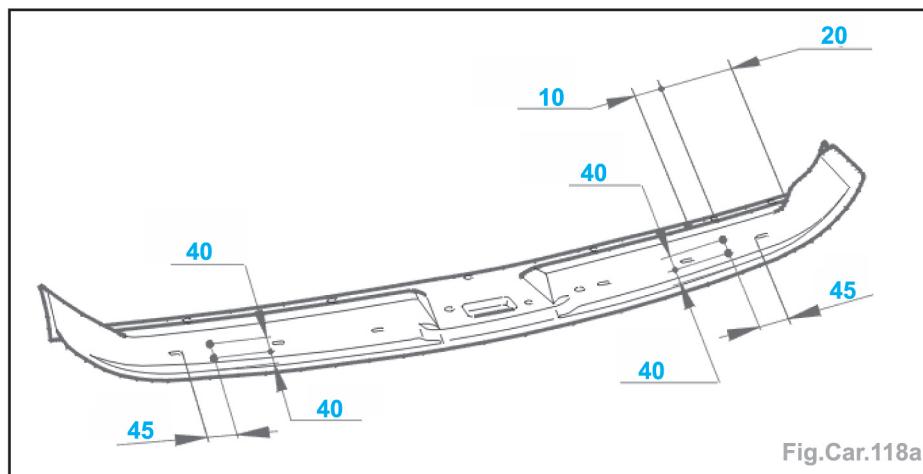
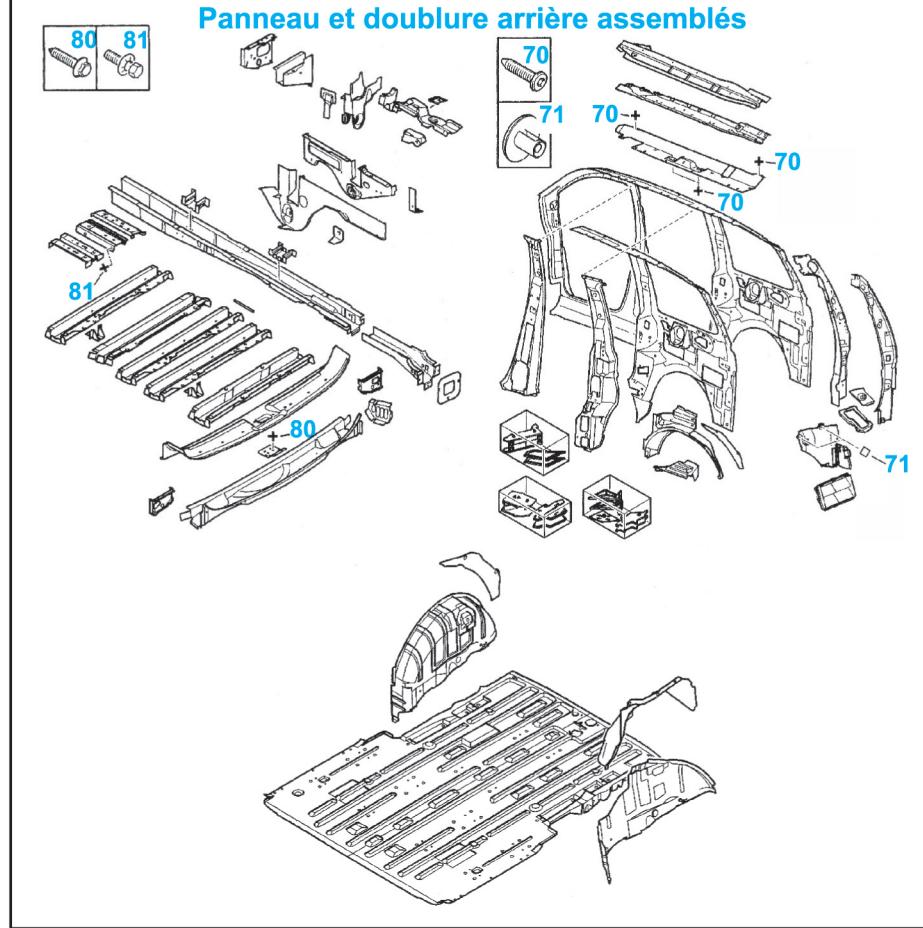


Fig.Car.118a

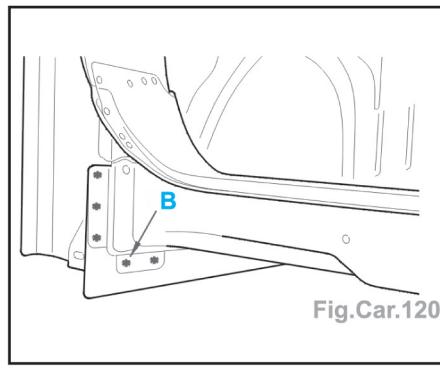


Fig.Car.120

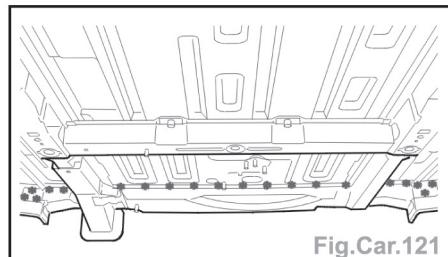
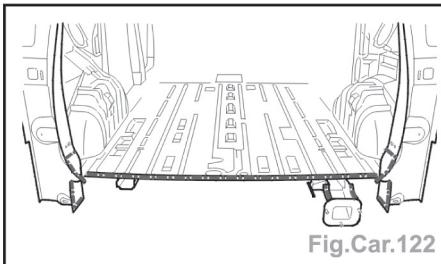


Fig.Car.121

Dégraftage

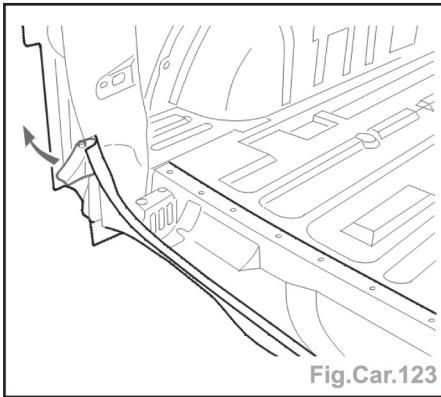
- Découper par fraisage des points et déposer l'ensemble panneau / doublure de panneau AR (Fig.Car.121).

- Préparer les bords d'accostage et protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve (Fig.Car.122).

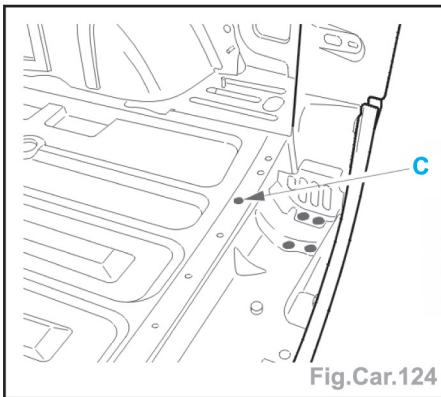


Ajustage

- Suivant la flèche : écarter l'extrémité du pied et ajuster la doublure de panneau soit avec l'outillage de marbre, soit avec une mesure mécanique ou électronique (Fig.Car.123).



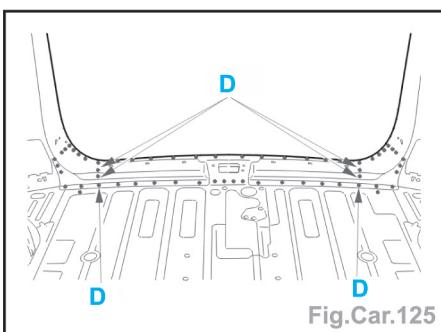
- Souder par points électriques, par points bouchons (suivant C), meuler les points bouchons et poser le panneau arrière (Fig.Car.124).



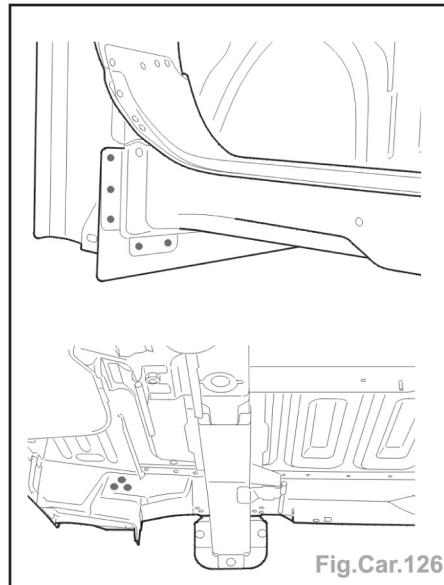
Nota : ajuster le panneau AR soit avec l'outillage de marbre, soit avec une mesure mécanique ou électronique.

Soudage

- Souder par points électriques, par points bouchons au MIG (suivant D) et meuler les points bouchons (Fig.Car.125).



- Souder par points électriques (opération symétrique) (Fig.Car.126).



Etanchéité

- Appliquer un mastic à lisser au pinceau.

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

Longeronnet arrière (partiel)

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

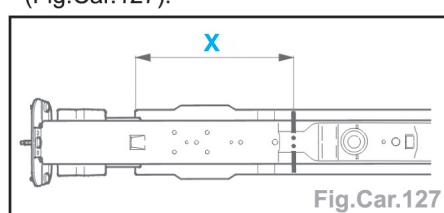
- Remplacement :
 - panneau AR et doublure de panneau AR.

Pièce nécessaire

- 1 Longeronnet AR assemblé.

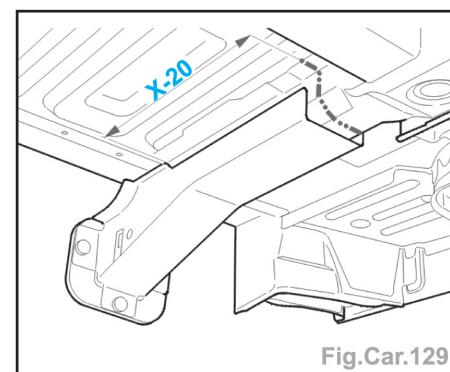
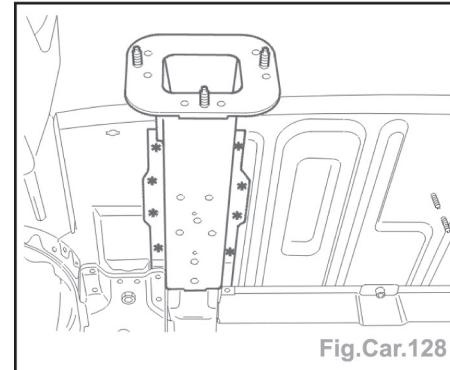
Préparation pièce neuve

- Tracer, puis découper (coupe définitive) (Fig.Car.127).



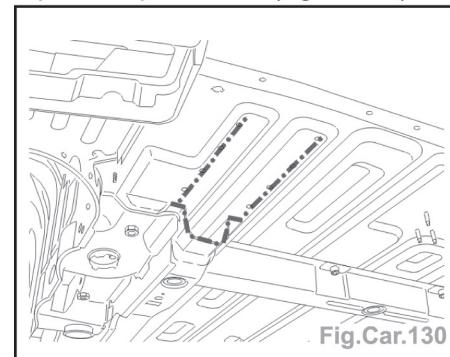
Découpage

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.128).
- Tracer, puis découper (coupe provisoire), déposer l'élément (Fig.Car.129).



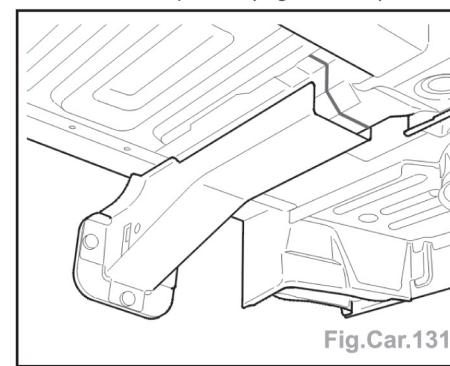
Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage et protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve (Fig.Car.130).



Ajustage

- À l'aide de l'outil de positionnement, ajuster le longeronnet assemblé coupe AR.
- Tracer la coupe définitive, déposer le longeronnet assemblé coupe AR, retoucher la coupe, poser et ajuster le longeronnet assemblé coupe AR (Fig.Car.131).



Soudage

- Souder par cordons successifs au MIG et meuler les cordons (Fig.Car.132).

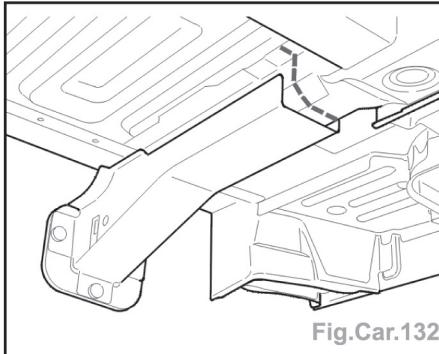


Fig.Car.132

- Souder par points électriques (Fig.Car.133).

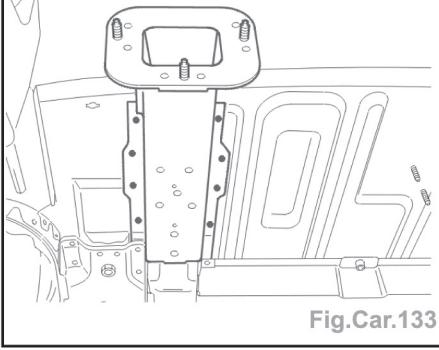


Fig.Car.133

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage et pulvériser de la cire fluide.

Plancher arrière (partiel)

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - pied de volet AR assemblé,
 - passage de roue AR assemblé,
 - panneau AR + doublure de panneau AR.
- Dégarnir-garnir :
 - plancher AR.

Pièce nécessaire

- 1 Plancher AR.
2 Traverse assise AR.

Préparation pièce neuve

- Tracer, puis découper (suivant **A**- coupe définitive) (Fig.Car.140).

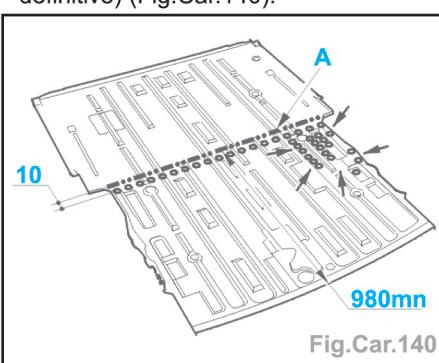


Fig.Car.140

- Tracer puis percer au **Ø 8 mm** pour soudage ultérieur par points bouchons.
- Repérer les points de soudure fléchés et percer au **Ø 8 mm** pour soudage ultérieur par points bouchons.

Découpage

- Tracer, puis découper (coupe définitive) (Fig.Car.141).

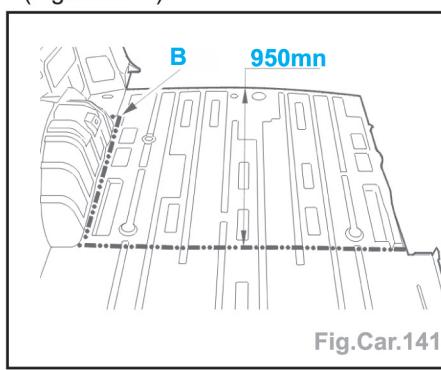


Fig.Car.141

- Tracer puis découper (suivant **B**).
- Découper par fraisage des points (Fig.Car.142).

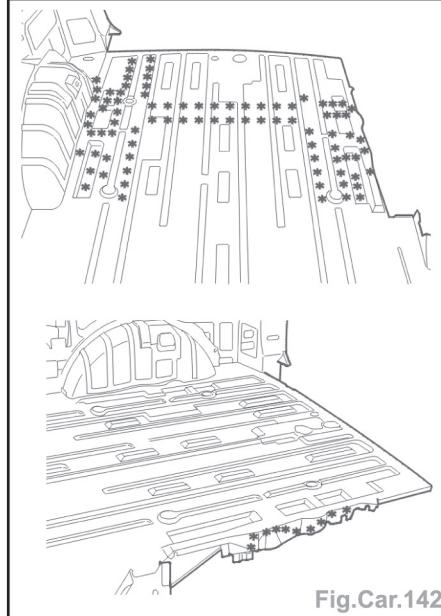


Fig.Car.142

- Découper par fraisage des points, par meulage des points (suivant **C**) et déposer partiellement le plancher (Fig.Car.143).

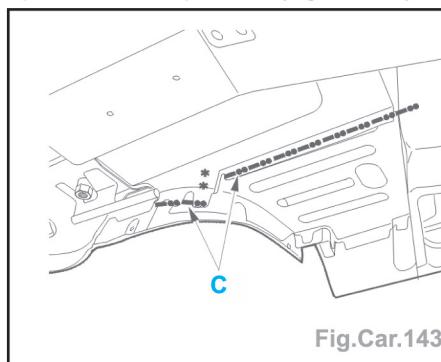


Fig.Car.143

- Découper par fraisage des points et déposer le reste du plancher (Fig.Car.144).
- Découper par fraisage des points (opération symétrique) (Fig.Car.145).
- Découper par fraisage des points (opération symétrique) et déposer la traverse d'assise AR (Fig.Car.146).

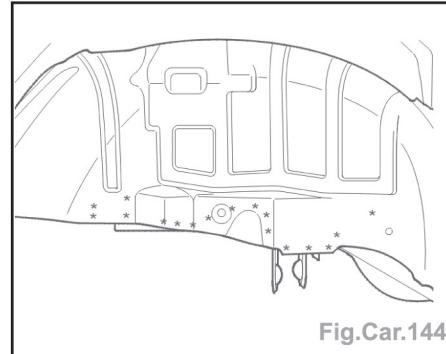


Fig.Car.144

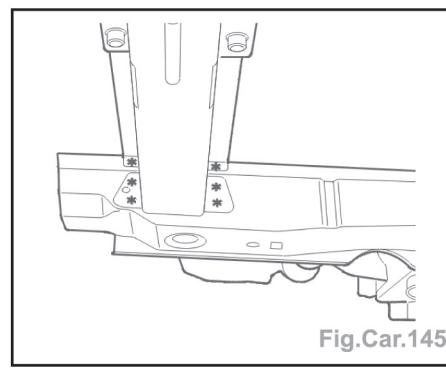


Fig.Car.145

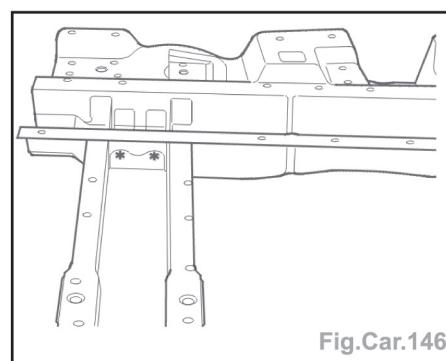


Fig.Car.146

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage, protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur les pièces neuves (opération symétrique suivant **D**) (Fig.Car.147).

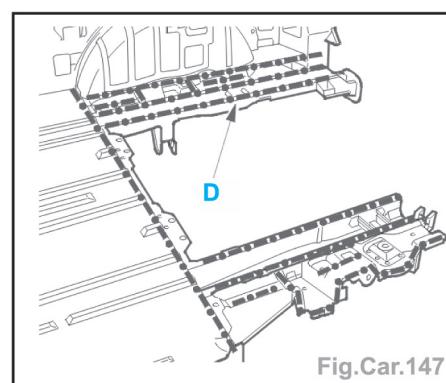
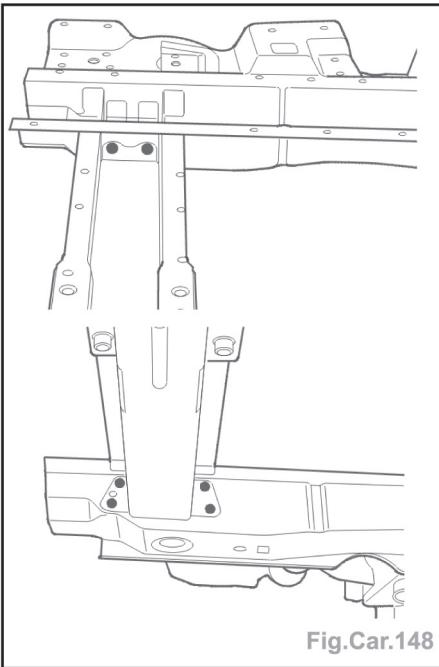


Fig.Car.147

Ajustage

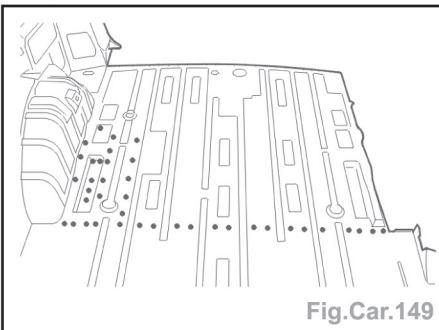
- Poser :
 - le plancher partiel,
 - la traverse d'assise AR.
- Répartir les jeux.
- Déposer le plancher.
- Souder par points électriques (opération symétrique) (Fig.Car.148).



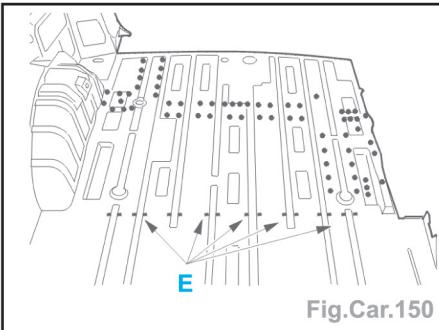
- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage.
- Poser :
 - le plancher partiel,
 - le passage de roue assemblé.
- À l'aide de l'outil de positionnement, poser :
 - le panneau AR,
 - la doublure de panneau AR,
 - le longeronnet AR partiel.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
 - le panneau AR,
 - la doublure de panneau AR,
 - le longeronnet AR partiel,
 - le passage de roue assemblé.

Soudage

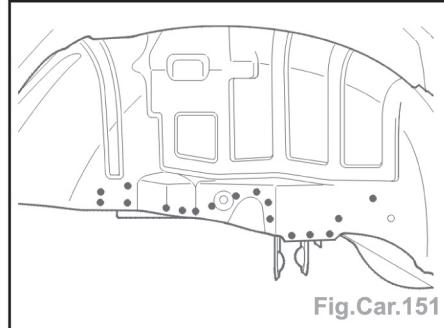
- Souder par points bouchons et les meuler (Fig.Car.149).



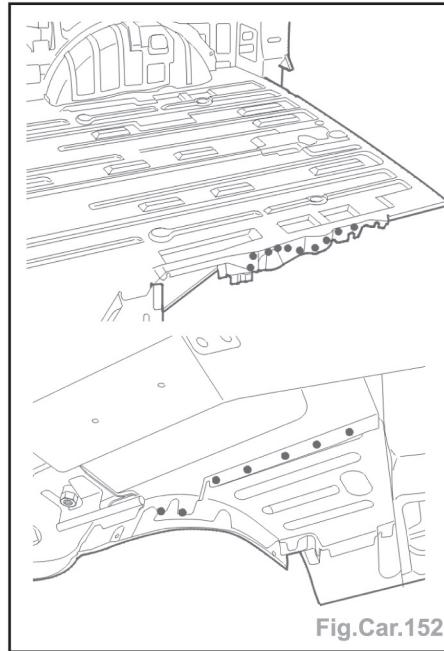
- Souder par cordons successifs au MIG (suivant E), meuler les cordons et souder par points électriques (Fig.Car.150).



- Souder par points bouchons et les meuler (Fig.Car.151).



- Souder par points électriques (Fig.Car.152).



Finition

- Appliquer un mastic d'étanchéité.

Protection

- Pulvériser de la cire fluide :
 - dans les longeronnets,
 - dans les traverses d'assises.
- Appliquer une couche d'antigravillonnage.

Opération supplémentaire

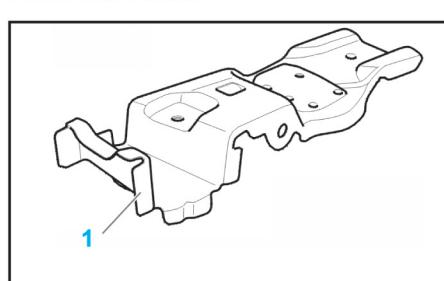
Support de suspension arrière

Nota : passage de la caisse au banc.

Opération complémentaire

- remplacement plancher AR partiel.

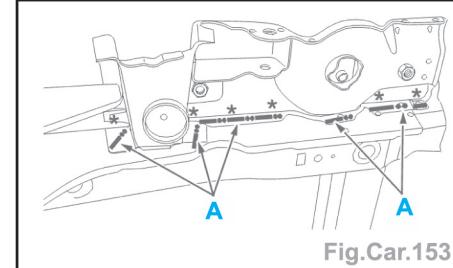
Pièce nécessaire



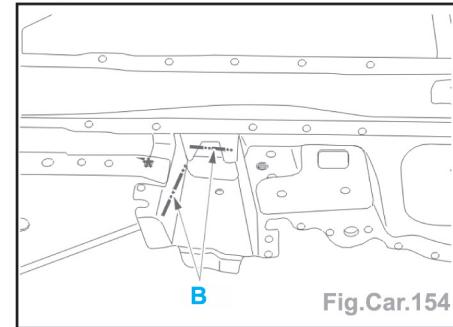
- 1 Support suspension assemblé.

Découpage

- Découper par fraîsage des points et par meulage des points (suivant A) (Fig.Car.153).

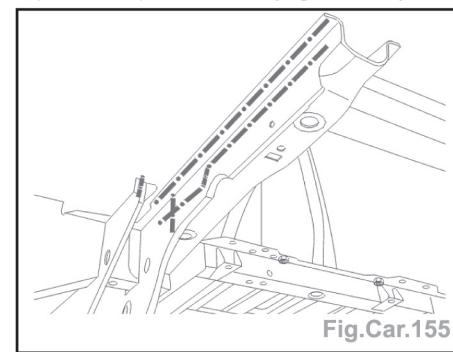


- Découper par fraîsage des points, par meulage des points (suivant B) et déposer le support suspension assemblé (Fig.Car.154).



Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage et protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve (Fig.Car.155).



Ajustage

- À l'aide de l'outil de positionnement, poser :
 - le support suspension assemblé.

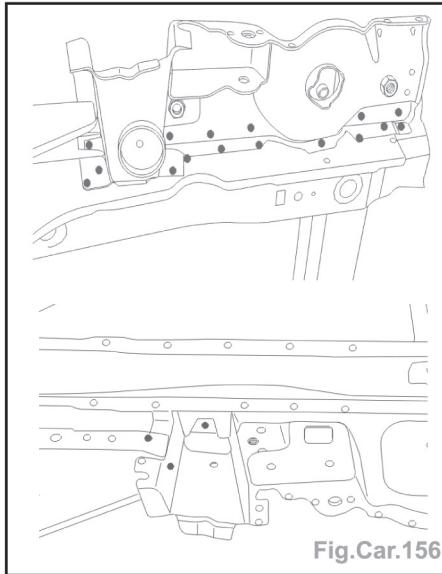
Soudage

- Souder par points électriques (Fig.Car.156).

Aile arrière supérieure (partielle)

Remplacement

- Nota :** toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.



Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - aile AR inférieure.
- Dépose - repose :
 - porte latérale coulissante,
 - joint d'entrée de porte,
 - vitre de custode,
 - feu AR,
 - volet AR,
 - bouclier AR,
 - goulotte de remplissage du réservoir à carburant (côté G),
 - rideau latéral gonflable.
- Dégager les faisceaux électriques.

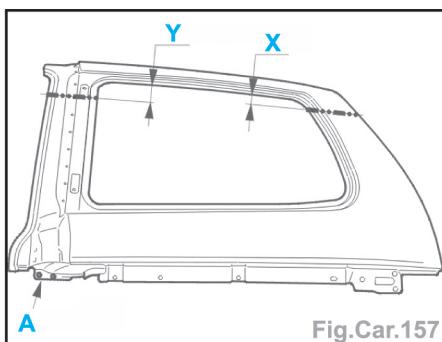
Impératif : protéger les canalisations de carburant (côté G).

Pièce nécessaire

1 Aile AR supérieure assemblée.

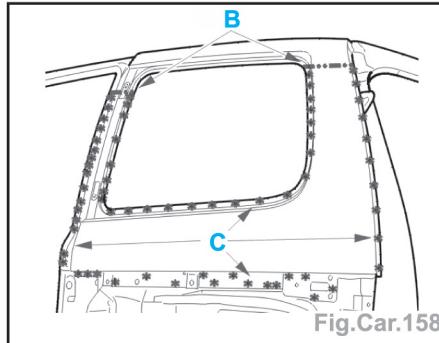
Préparation pièce neuve

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe définitive) et percer au **Ø 6.5 mm** pour soudage ultérieur par points bouchons (suivant **A**) (Fig.Car.157).



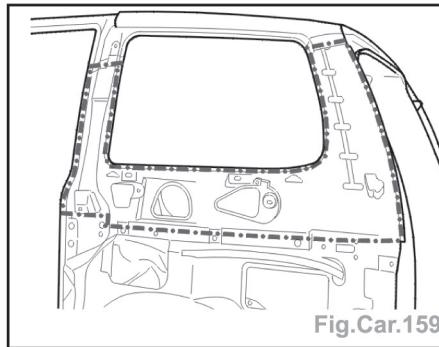
Découpage

- Tracer puis découper à l'aide d'une meule épaisseur 1 mm (coupe provisoire suivant **B**) (Fig.Car.158).
- Découper par fraisage des points (suivant **C**) et à l'aide d'un burin, déposer l'élément.



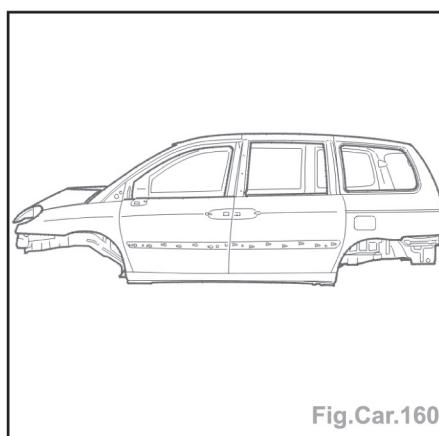
Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage et protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve (Fig.Car.159).



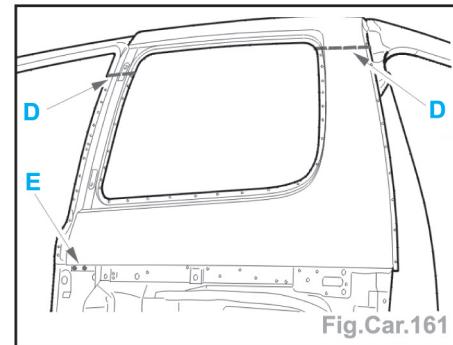
Ajustage

- Poser (Fig.160) :
 - l'aile AR supérieure,
 - l'aile AR inférieure,
 - la porte latérale coulissante,
 - le feu AR,
 - le volet AR.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Déposer :
 - le volet AR,
 - le feu AR,
 - la porte latérale coulissante,
 - l'aile AR inférieure.
- Tracer les coupes définitives.
- Retoucher les coupes.
- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage et reposer l'aile AR partielle.

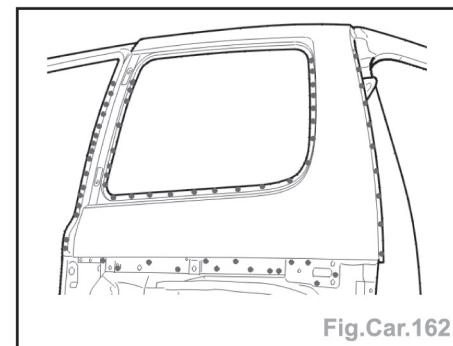


Soudage

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant **D**) et meuler les cordons (Fig.Car.161).



- Souder par points bouchons au MIG (suivant **E**) et meuler les points bouchons.
- Souder par points électriques (Fig.Car.162).



Finition

- Effectuer une finition à l'étain.

Protection

- Pulvériser de la cire fluide.

Doublure d'aile arrière

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezintage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

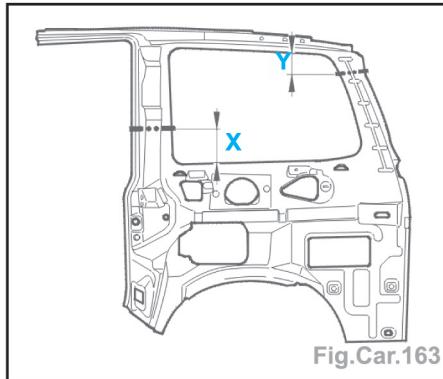
- Remplacement :
 - aile AR supérieure partielle.
- Dégarnir-garnir :
 - plancher AR (partiellement).

Pièce nécessaire

1 Côté d'habitacle partie AR (spécifique réparation).

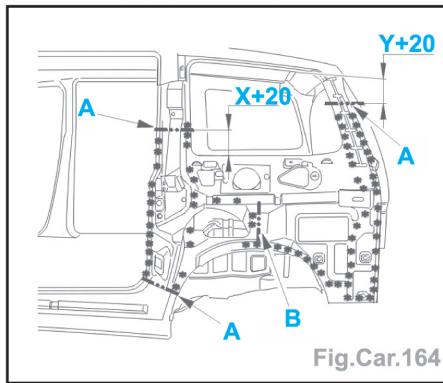
Préparation pièce neuve

- Tracer, puis découper (coupe définitive) et préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.Car.163).



Découpage

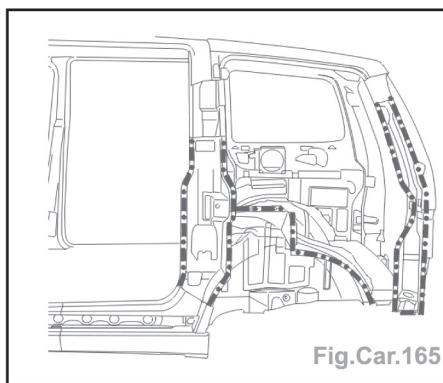
- Tracer, puis découper (coupe provisoire suivant **A**) (Fig.Car.164).



- Découper par fraisage des points et à l'aide d'une meule épaisseur **6 mm**, le cordon soudo-brasage (suivant **B**).
- Déposer le côté d'habitacle (partie AR).

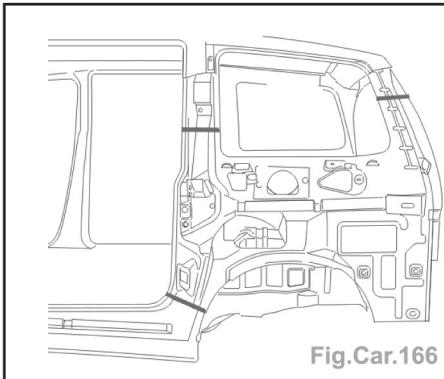
Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable (Fig.Car.165).

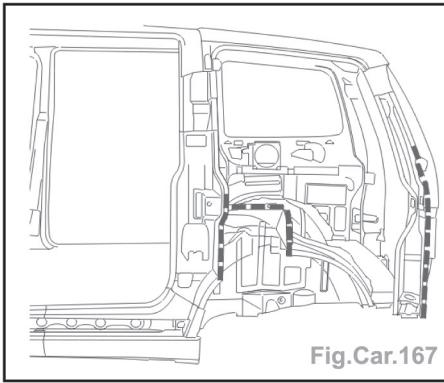


Ajustage

- Poser :
 - le côté d'habitacle partie AR partiel,
 - l'aile AR supérieure partielle.
- Ajuster l'ensemble soit avec l'outillage de marbre, soit avec une mesure mécanique ou électronique.
- Déposer :
 - l'aile AR supérieure partielle.
- Tracer les coupes définitives (Fig.Car.166).
- Déposer :
 - le côté d'habitacle partie AR partiel.
- Retoucher les coupes.
- Poser le support insert gonflant.

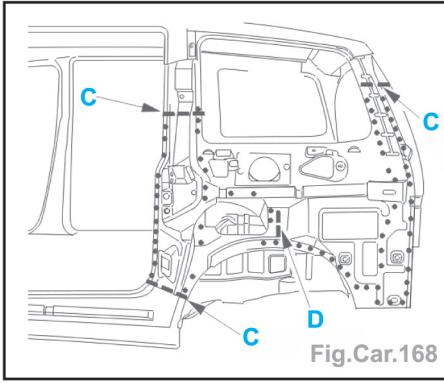


- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage et poser le côté d'habitacle partie AR partiel (Fig.Car.167).



Soudage

- Souder par cordons successifs au MIG (suivant **C**) et meuler les cordons (Fig.Car.168).



- Souder par cordons successifs soudo-brasage MIG par l'intérieur du véhicule (suivant **D**) et par points électriques.

Finition

- Effectuer une finition à l'étain.

Etanchéité

- Appliquer un mastic d'étanchéité.

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage en partie supérieure du passage de roue.
- Pulvériser de la cire fluide :
 - dans le pied arrière,
 - dans le pied de volet.
- Pulvériser de la mousse dans le pied arrière (partie inférieure).

Passage de roue arrière assemblé

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - pied AR.

Pièce nécessaire

- 1 Passage de roue AR assemblé.

Découpage

- Découper par fraisage des points (Fig.Car.169).

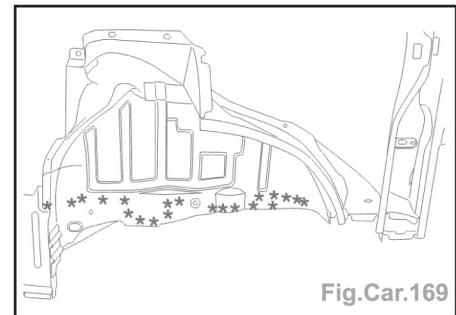


Fig.Car.169

- Découper par fraisage des points et à l'aide d'une meule épaisseur 6 mm (suivant **A**) (Fig.Car.170).

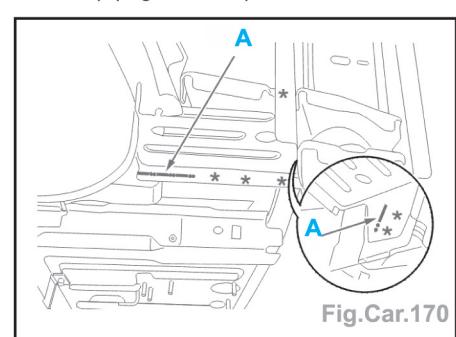


Fig.Car.170

- Découper par fraisage des points et déposer l'élément (Fig.Car.171).

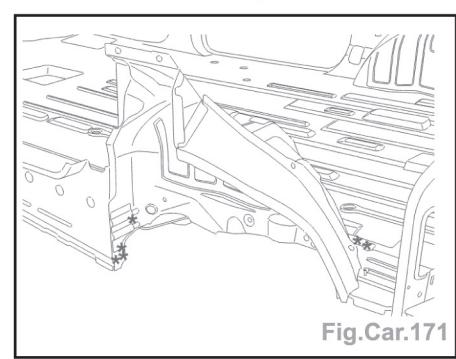


Fig.Car.171

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage et protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve (Fig.Car.172).

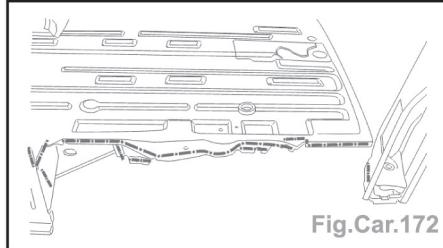


Fig.Car.172

Ajustage

- Poser :
 - le passage de roue AR assemblé,
 - le pied AR,
 - le côté d'habitacle partie AR partiel.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
 - le côté d'habitacle partie AR partiel,
 - le pied AR.

Soudage

- Souder par points électriques (Fig.Car.173).

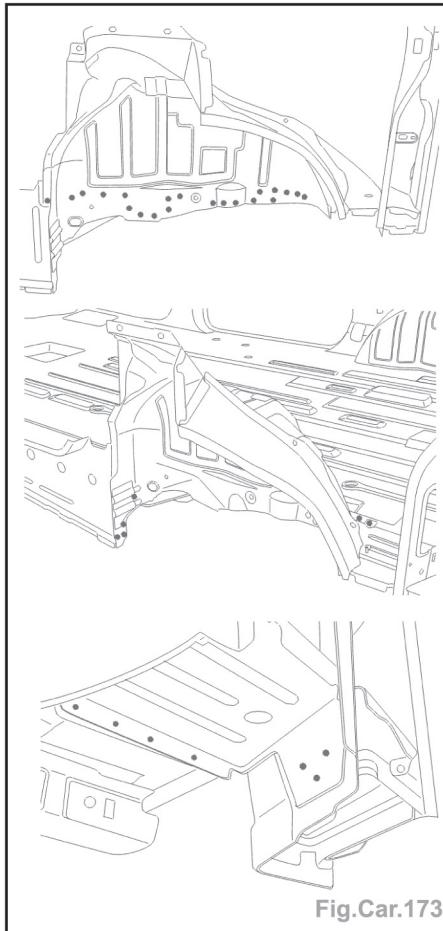


Fig.Car.173

Etanchéité

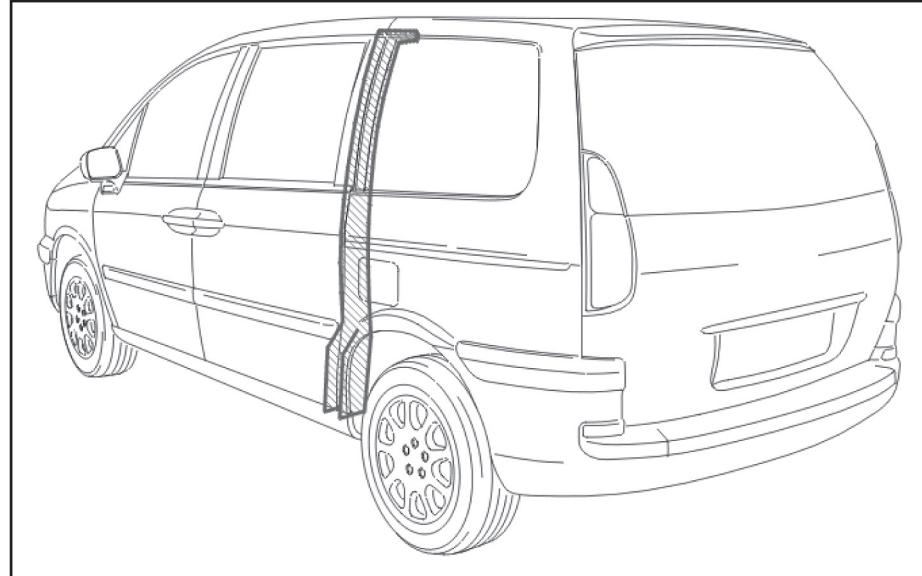
- Appliquer un mastic d'étanchéité.

Protection

- Appliquer une couche d'antigravillonnage.

Pied arrière**Remplacement**

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezintage électrolytique homologué.

**Opérations complémentaires**

- Remplacement :
 - côté d'habitacle partie AR partiel,
 - âme de longeron partielle.

Pièce nécessaire**1 Pied AR.****Découpage**

- Dépointer par fraisage des points (suivant A) et meuler les cordons (suivant B) (Fig.Car.174).

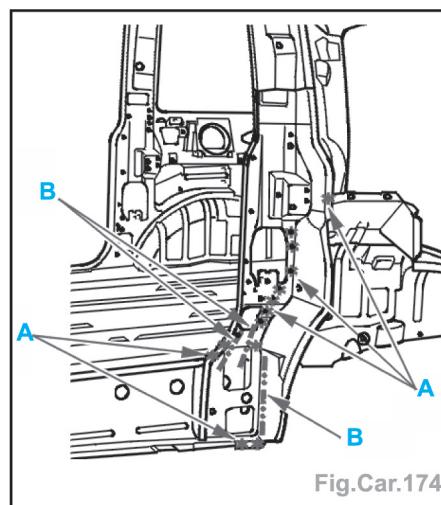


Fig.Car.174

- Dépointer par fraisage des points (suivant C) et meuler les cordons soudo-brassage (suivant D) (Fig.Car.175).

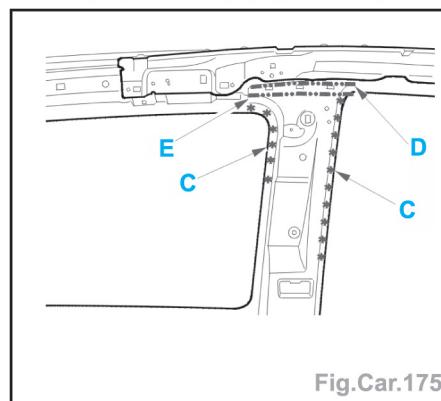


Fig.Car.175

- Découper la partie supérieure du pied AR (suivant E) et déposer le pied AR.

Dégrafeage

- Préparer les bords à souder et les protéger par un apprêt soudable (Fig.Car.176).

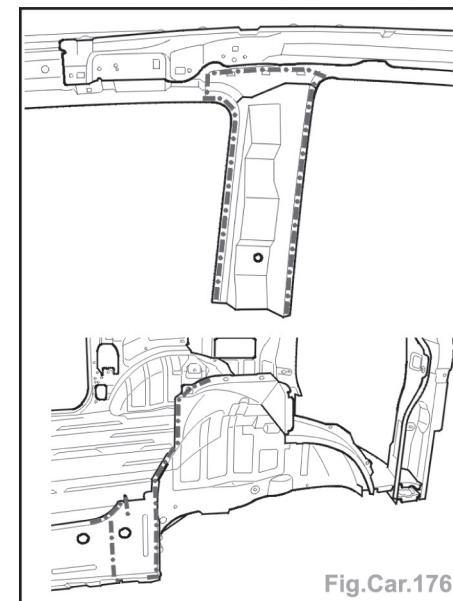


Fig.Car.176

Ajustage

- Poser :
 - le pied AR,
 - le côté d'habitacle partie AR partiel.
- Ajuster l'ensemble soit avec l'outillage de marbre, soit avec une mesure mécanique ou électronique.
- Contrôler les jeux.
- Déposer le côté d'habitacle partie AR partiel.

Soudage

- Souder par points électriques et par cordons soudo-brassage (suivant F) (Fig.Car.177).
- Souder par points électriques et par cordons MIG (suivant G) par l'intérieur du véhicule (Fig.Car.178).

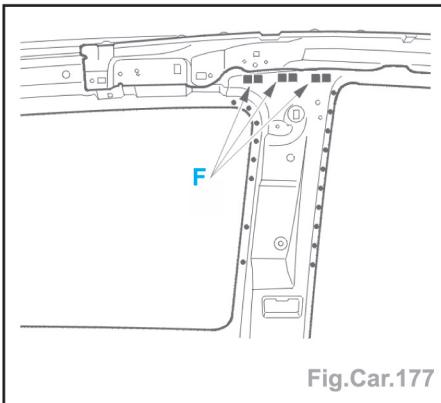


Fig.Car.177

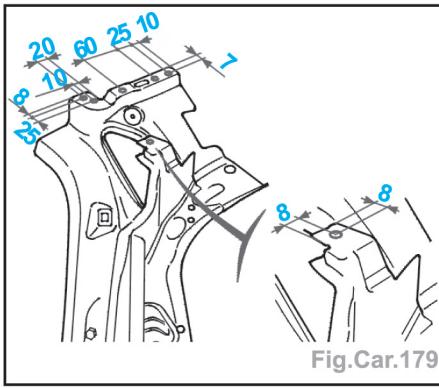


Fig.Car.179

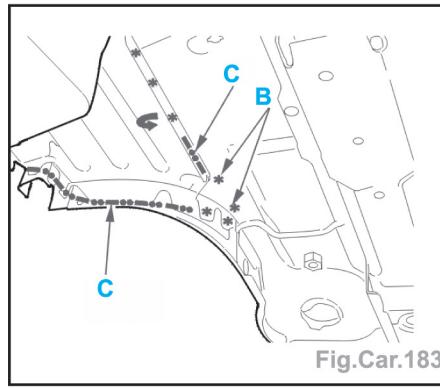


Fig.Car.183

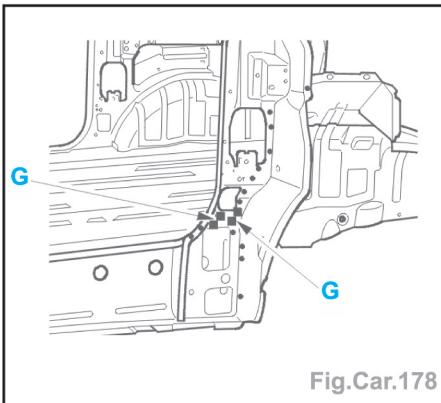


Fig.Car.178

Découpage

- Découper par fraisage des points et à l'aide d'une meule épaisseur **1 mm** (suivant **A**) (Fig.Car.180).

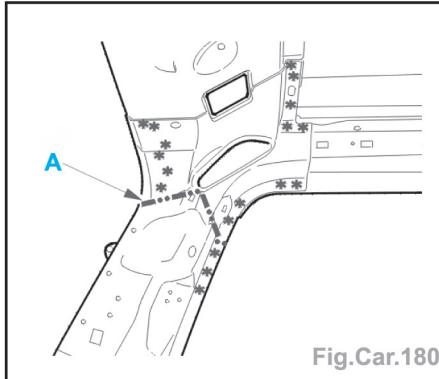


Fig.Car.180

- Dépointer par fraisage des points (Fig.Car.181).

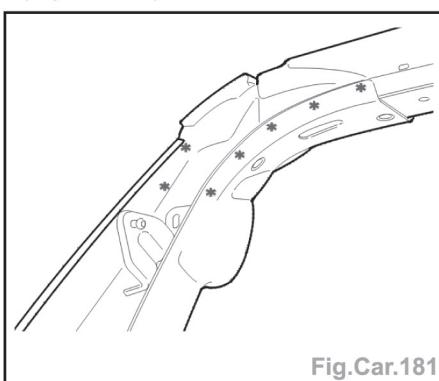


Fig.Car.181

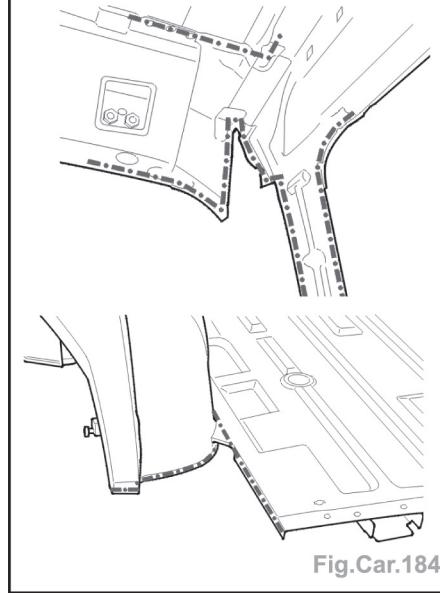


Fig.Car.184

Ajustage

- Poser :
 - la fermeture doublure d'aile AR,
 - le pied de volet AR,
 - le panneau et la doublure de panneau AR,
 - le côté d'habitacle partie AR partiel.
- Contrôler les jeux.
- Déposer :
 - le côté d'habitacle partie AR partiel,
 - le panneau et la doublure de panneau AR.

Soudage

- Souder par points électriques et par points bouchons (suivant **D**) (Fig.Car.185).

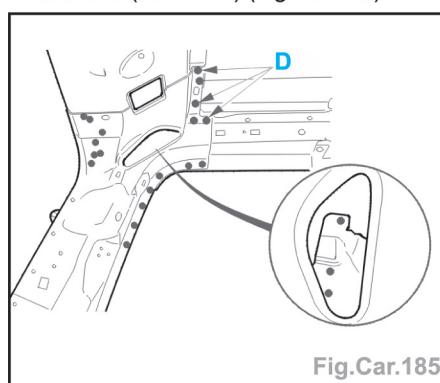
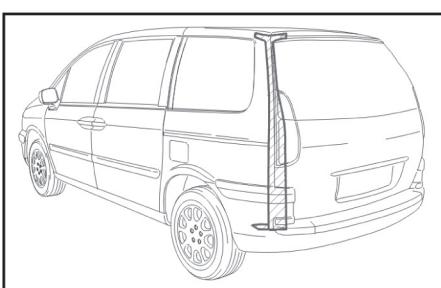


Fig.Car.185

Etanchéité

- Appliquer un mastic d'étanchéité.

Pied de hayon assemblé**Remplacement**

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - côté d'habitacle partie AR partiel,
 - panneau AR et doublure assemblés.

Pièces nécessaires

- 1 Pied de volet AR assemblé.
- 2 Fermeture doublure d'aile AR.

Préparation pièce neuve

- Tracer puis percer au Ø **8 mm** pour soudage ultérieur par points bouchons et préparer les bords d'accostage (Fig.Car.179).

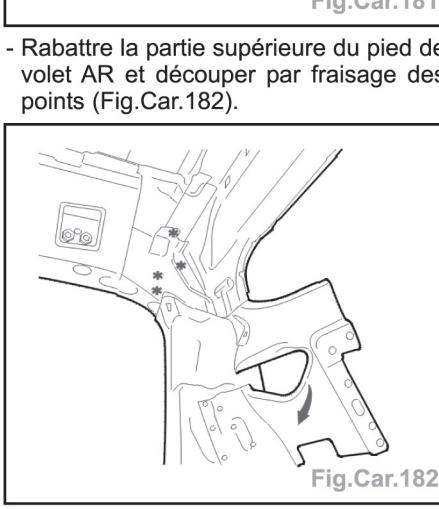


Fig.Car.182

- Découper par fraisage des points et par fraisage des points par l'intérieur du véhicule (suivant **B**) (Fig.Car.183).
- Découper à l'aide d'une meule épaisseur **6 mm** (suivant **C**) et déposer l'ensemble.

- Souder par points électriques, par points bouchons (suivant E) et meuler les points bouchons (Fig.186).

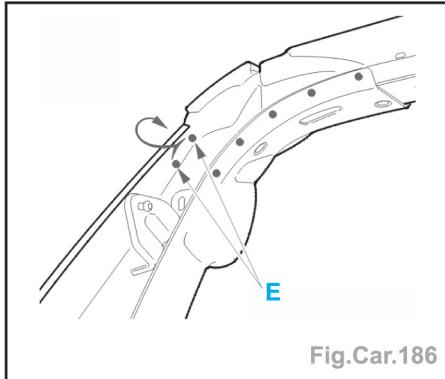


Fig.Car.186

- Souder par points électriques et par points bouchons (suivant F) (Fig.Car.187).

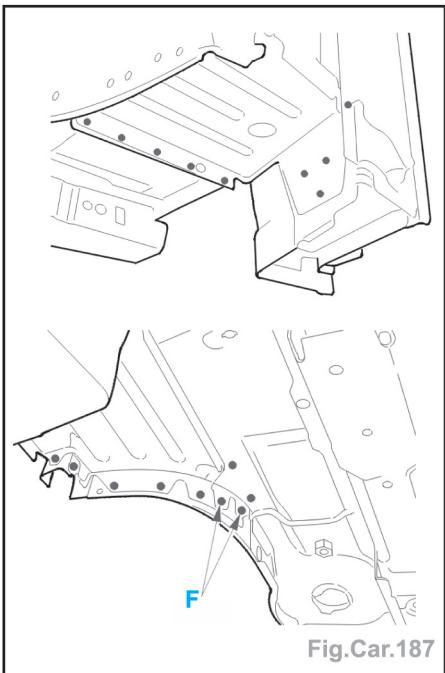


Fig.Car.187

Etanchéité

- Appliquer un mastic d'étanchéité sur la fermeture supérieure du pied de volet.

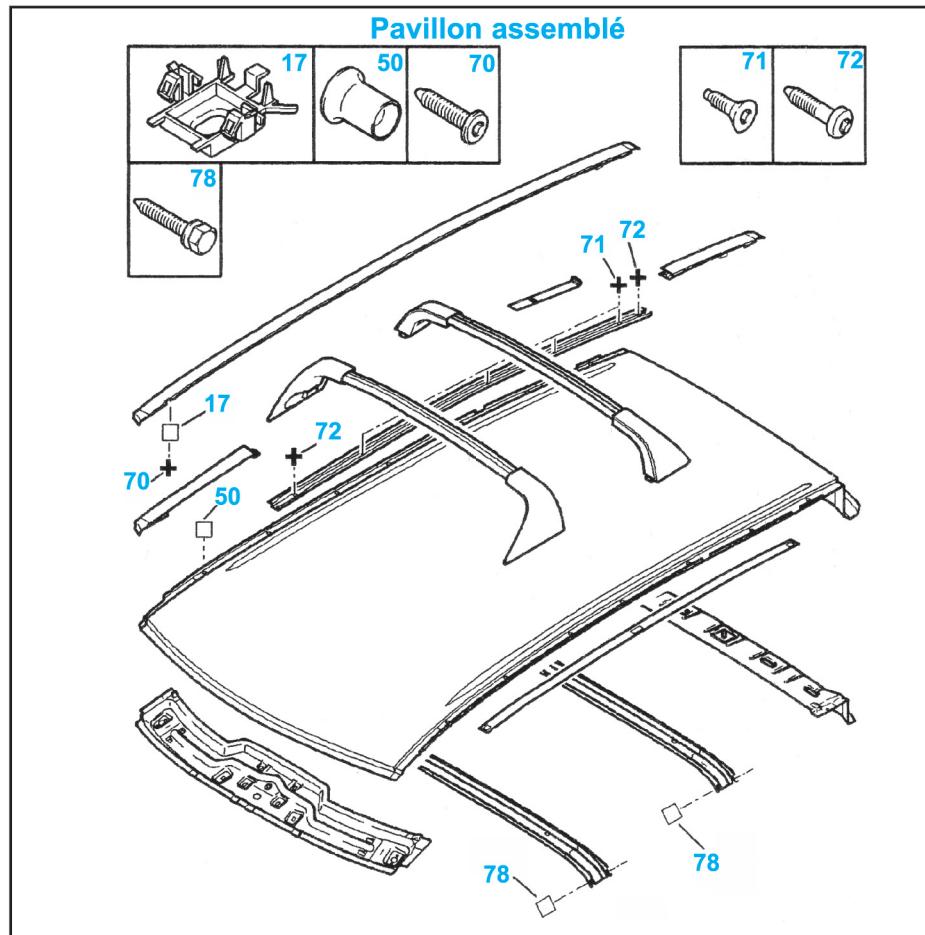
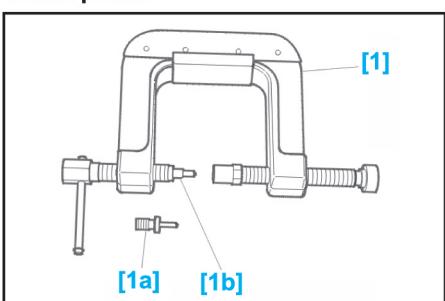
Partie Supérieure

Pavillon assemblé

Remplacement

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezintage électrolytique homologué.

Outil spécial



- Outil spécifique dérivetage calibrage pavillon [1] :
 - [1a] embout de $\varnothing 5,0$ mm,
 - [1b] embout de $\varnothing 6,5$ mm.

Nota : l'embout de $\varnothing 5,0$ mm réalise le dérivetage du pavillon et l'embout de $\varnothing 6,5$ mm réalise le poinçonnage et calibrage du pavillon.

Opérations complémentaires

- Dépose - repose :
 - pare-brise,
 - garniture de pavillon,
 - toit ouvrant (suivant équipement),
 - arceau de pavillon,
 - vitres de custode,
 - volet AR,
 - joint d'entrée de volet,
 - barre de toit (suivant équipement),
 - porte latérale coulissante,
 - antenne (suivant équipement),
 - coussin gonflable rideau.

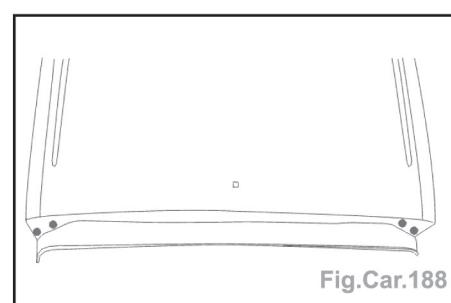


Fig.Car.188

- Protéger les bords par un apprêt soudable.

Découpage

- Découper par fraisage des points (Fig.car.189).

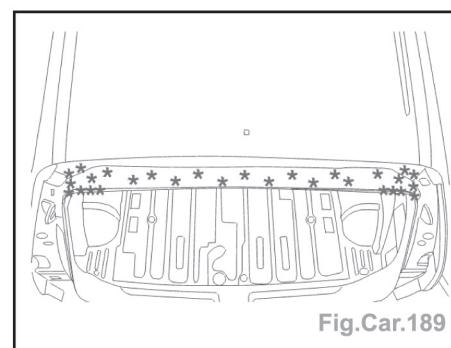


Fig.Car.189

Cache rail et rail supérieur

- Dégager les faisceaux électriques.

Pièce nécessaire

- 1 Pavillon assemblé

Préparation pièce neuve

- Repérer les points de soudure fléchés : percer au $\varnothing 8$ mm pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.Car.188).
- Préparer les bords d'accostage de la gouttière entrée de volet AR (uniquement).
- Mettre en place l'outil [1] (Fig.190).
- Le poinçon [1a] de l'outil [1] orienté vers le dessous du pavillon (Fig.Car.191).
- Ôter les rivets de la partie AV (12 rivets) (Fig.Car.192).

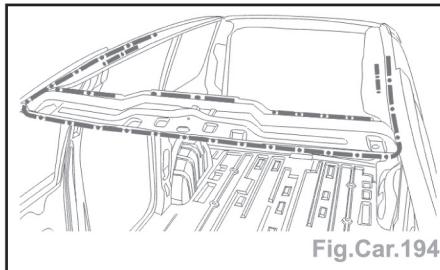
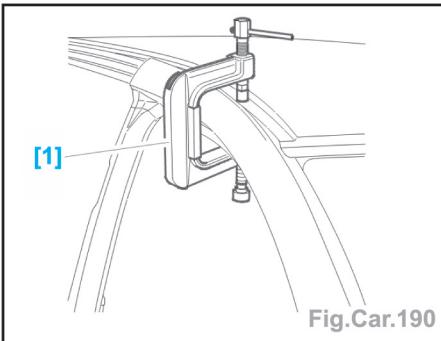


Fig.Car.194

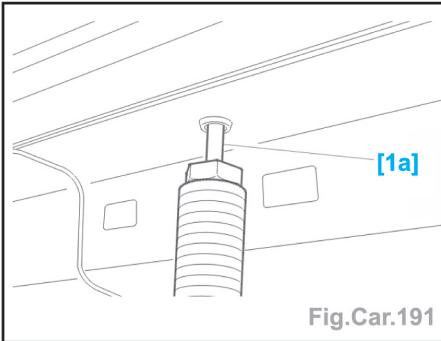


Fig.Car.191

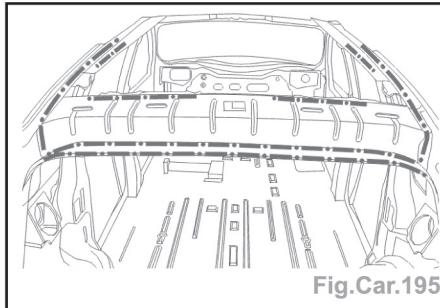


Fig.Car.195

Ajustage

Impératif : l'application des différentes colles induit obligatoirement le rivetage du pavillon dans la continuité des opérations, afin de respecter le temps de prise de ces colles.

- Poser les cordons de calage préformés (suivant **A** : longueur **300,0 mm** - \varnothing **13 mm**) (Fig.Car.196).

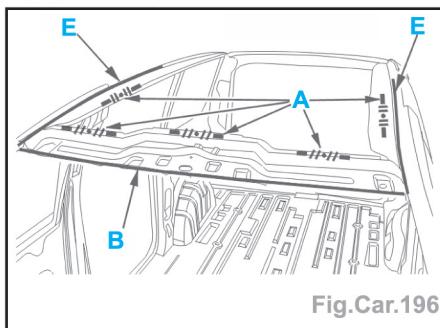


Fig.Car.196

- Appliquer une colle d'étanchéité A4 et une colle de calage structurale B3 sur la traverse (suivant **B**).
- Poser les cordons de calage préformés (suivant **C** : longueur **300,0 mm** - \varnothing **13 mm**) (Fig.Car.197).

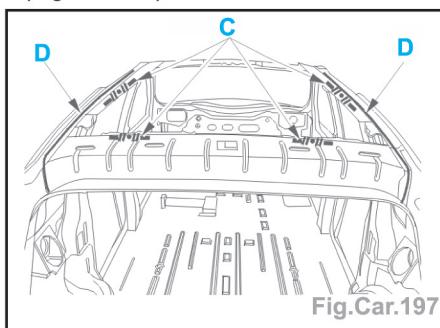


Fig.Car.197

- Appliquer une colle d'étanchéité A4 (suivant **D**).
- Centrer le pavillon (les références de positionnement sont la traverse AR de pavillon ainsi que les montants de custode).
- Appliquer une pression à l'aide d'un serre-joint au niveau des fixations charnières de volet AR.

- Ôter les rivets de la partie latérale (12 rivets / côtés) en commençant par l'avant du véhicule et sur les 2 cotés (Fig.Car.193).
- Déposer le pavillon.

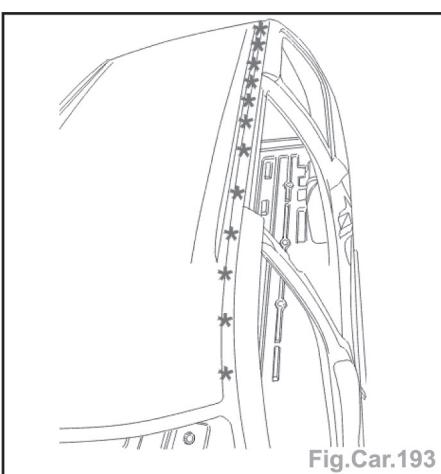


Fig.Car.193

Dégraftage

- Préparer les bords d'accostage et pour le planage des trous rivets, utiliser l'outil spécifique **[1]** avec le poinçon **[1a]** de \varnothing **5,0 mm** (Fig.Car.194).
- Préparer les bords d'accostage et protéger les bords de la traverse AR de pavillon par un apprêt soudable (Fig.Car.195).

Nota : vérifier la position du pavillon par rapport aux écrous de fixation des barres de toit et placer quelques vis si nécessaire.

Assemblage

Impératif : sur l'outil spécifique **[1]**, inverser le sens matrice / poinçon et remplacer le poinçon de **5,0 mm** par celui de **6,5 mm**.

- Riveter le pavillon uniquement avec une riveteuse pneumatique homologuée.
- Poinçonner et calibrer le pavillon avec l'outil spécifique **[1]**, ce calibrage doit être effectué avec une clé dynamométrique réglée à **3,2 daN.m** (Fig.Car.198).

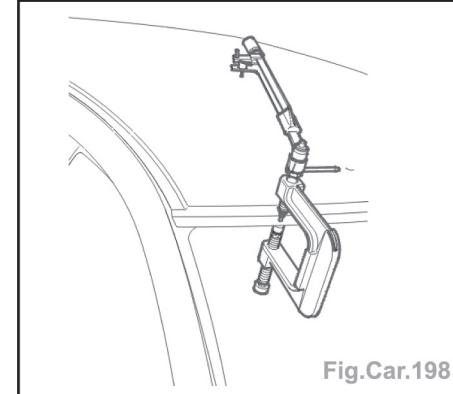


Fig.Car.198

- Enduire le rivet de colle d'étanchéité A4 (Fig.Car.199).

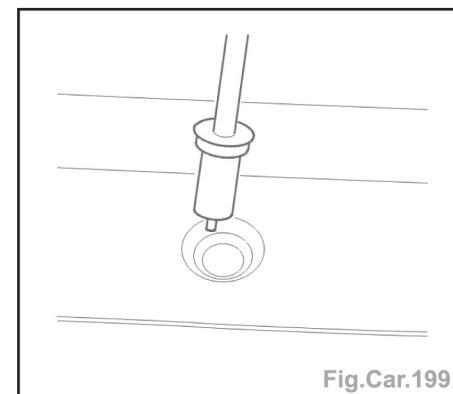


Fig.Car.199

- Commencer le poinçonnage-calibrage du nouveau pavillon par le point 1 (Fig.Car.200).

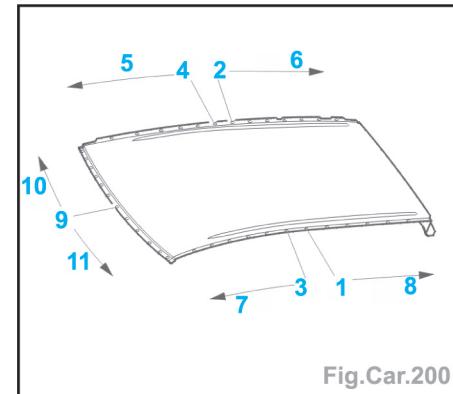


Fig.Car.200

Nota : continuer dans le sens indiqué.

- Appliquer après rivetage, une colle d'étanchéité A4 sur la tête des rivets.

Soudage

- Souder par points électriques et par points bouchons au MIG (suivant E) (Fig.Car.201).
- Meuler les points bouchons.

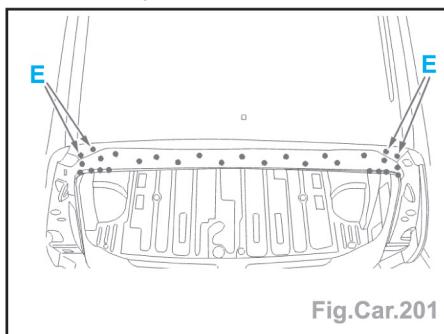


Fig.Car.201

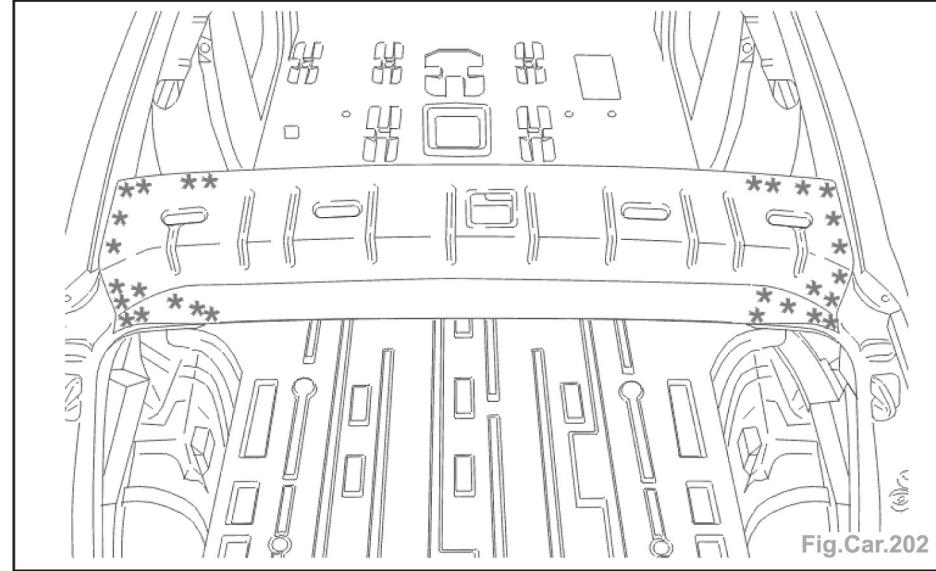


Fig.Car.202

Protection

- Pulvériser de la cire fluide (dans la traverse AR de pavillon).

Traverse arrière de pavillon**Remplacement**

Nota : toutes les surfaces décapées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

Opérations complémentaires

- Remplacement :
 - du pavillon.

Pièce nécessaire

1 Traverse AR pavillon assemblée.

Découpage

- Découper par fraisage des points et déposer l'élément (Fig.Car.202).

Dégrafage

- Préparer les bords d'accostage et protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve (Fig.Car.203).

Ajustage

- Appliquer un mastic d'étanchéité et de soudage.
- Poser :
 - la traverse AR de pavillon,
 - le pavillon.
- Contrôler les jeux.
- Déposer le pavillon.

Soudage

- Souder par points électriques (Fig.Car.204).

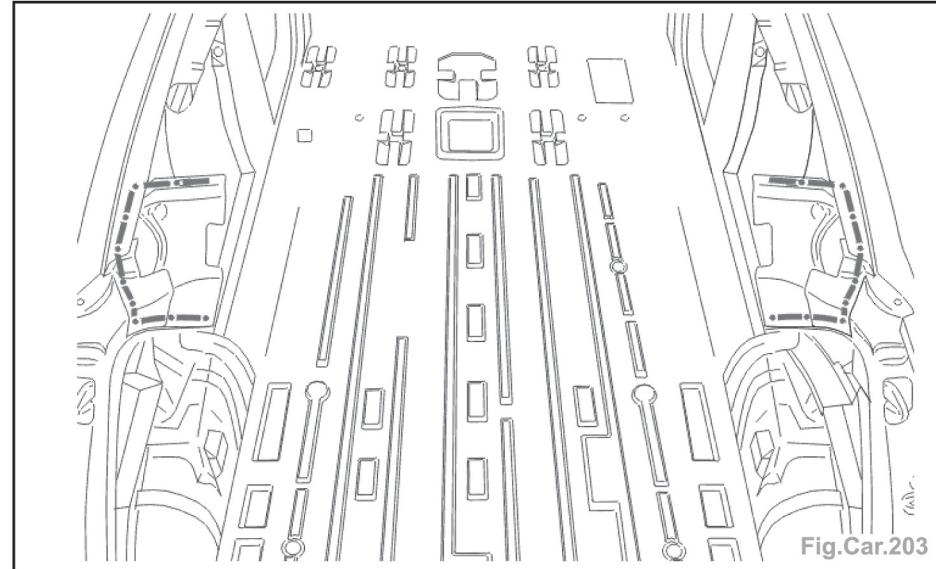


Fig.Car.203

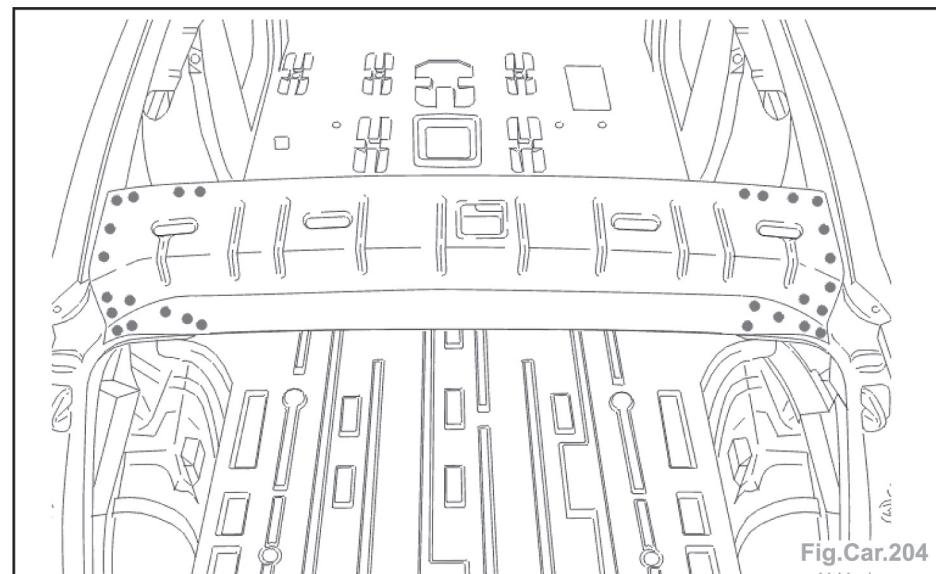


Fig.Car.204

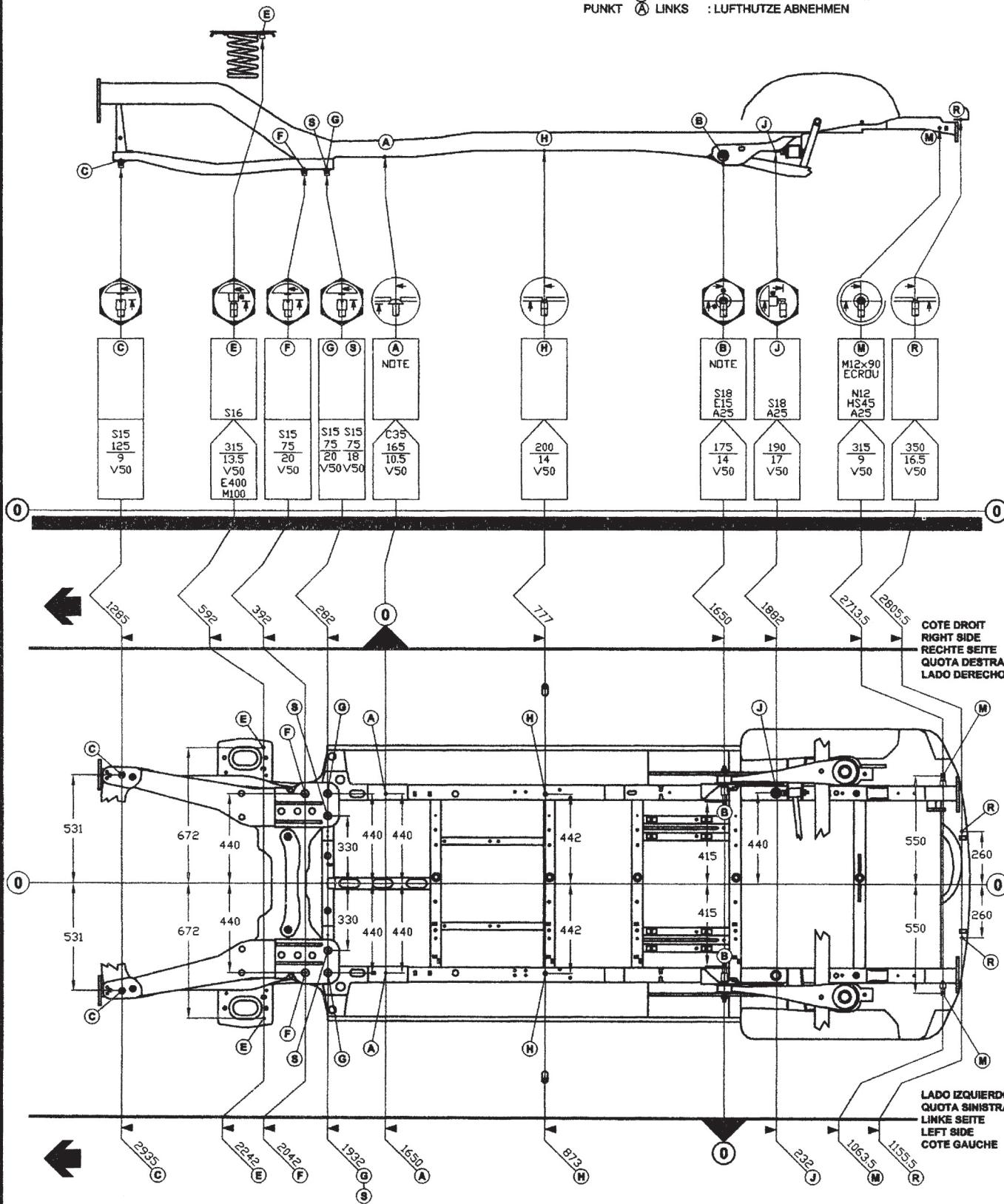
CONTRÔLE DE LA CARROSSERIE



NOTE:

POINT (B) : DEPLACER LE TUYAU DE CARBURANT
 POINT (B) : MOVE FUEL LINE
 PUNKTE (B) : BRENnstoffleitung versetzen

POINT (A) GAUCHE : DEMONTER PRISE D'AIR PLASTIQUE
 POINT (A) LEFT : TAKE OFF PLASTIC AIR PIPE
 PUNKT (A) LINKS : LUFTHUTZE ABNEHMEN



REF. 1404A

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2002. All rights reserved.

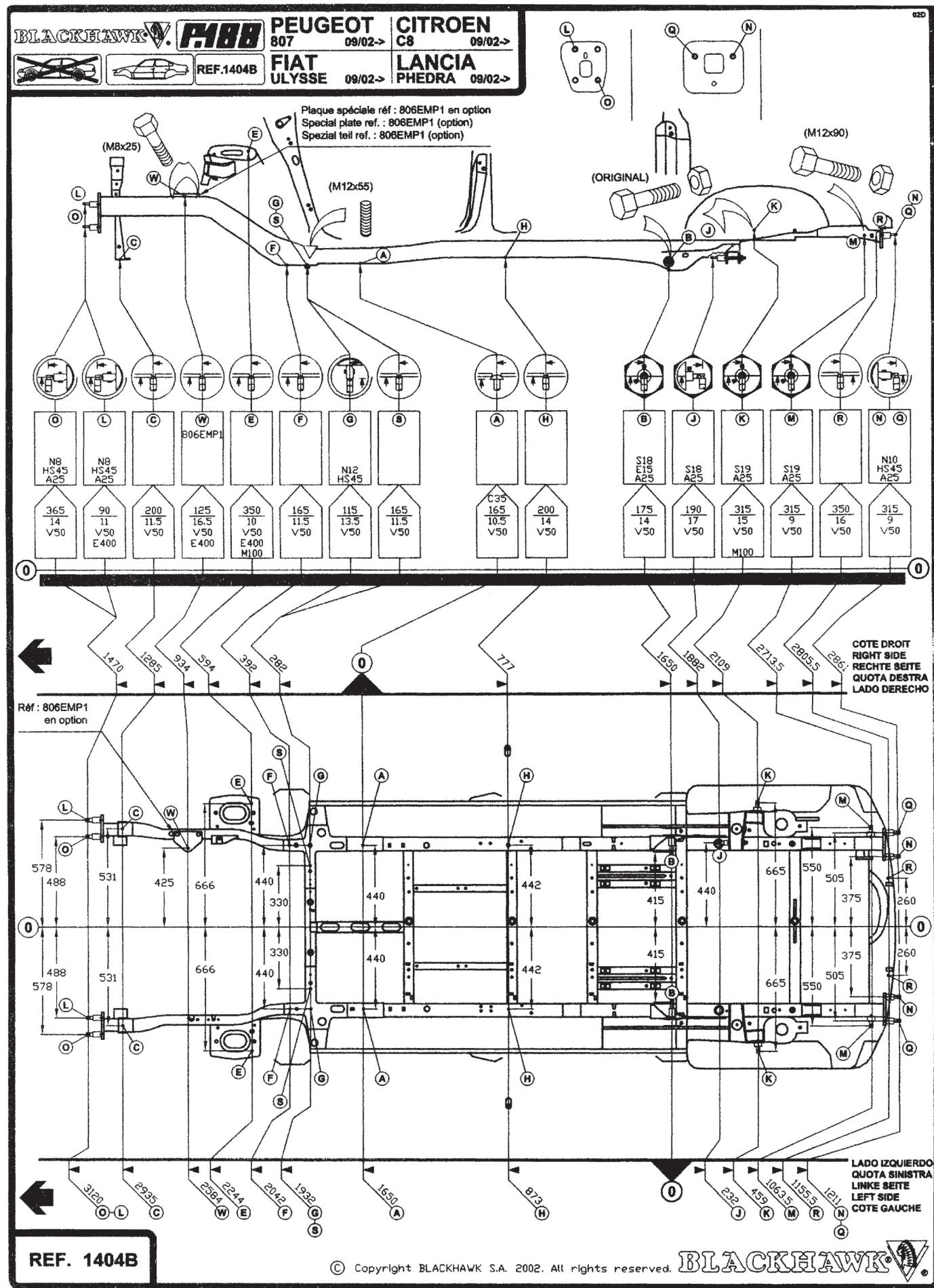
BLACKHAWK

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



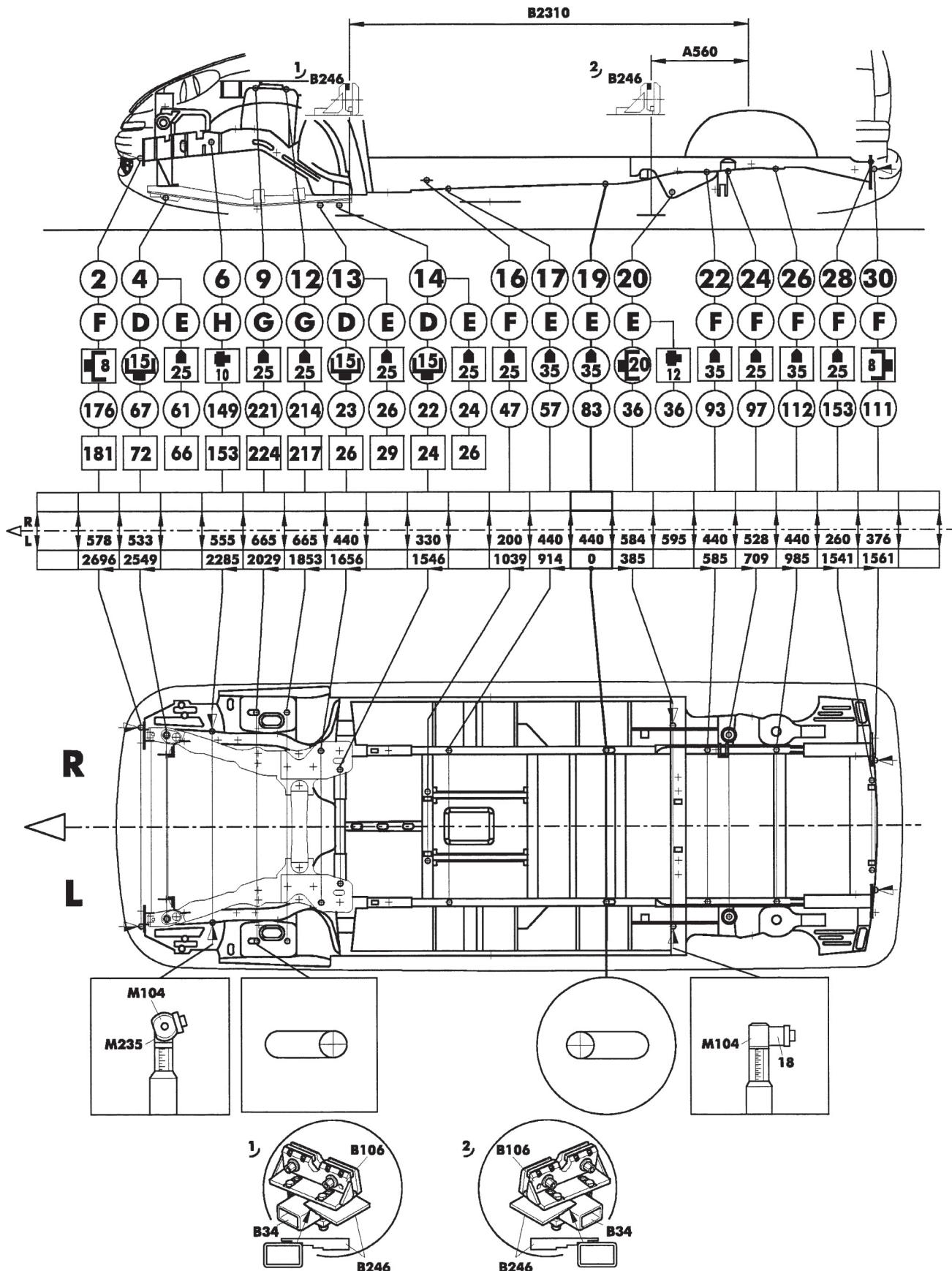
CAR-O-LINER®

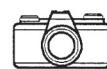
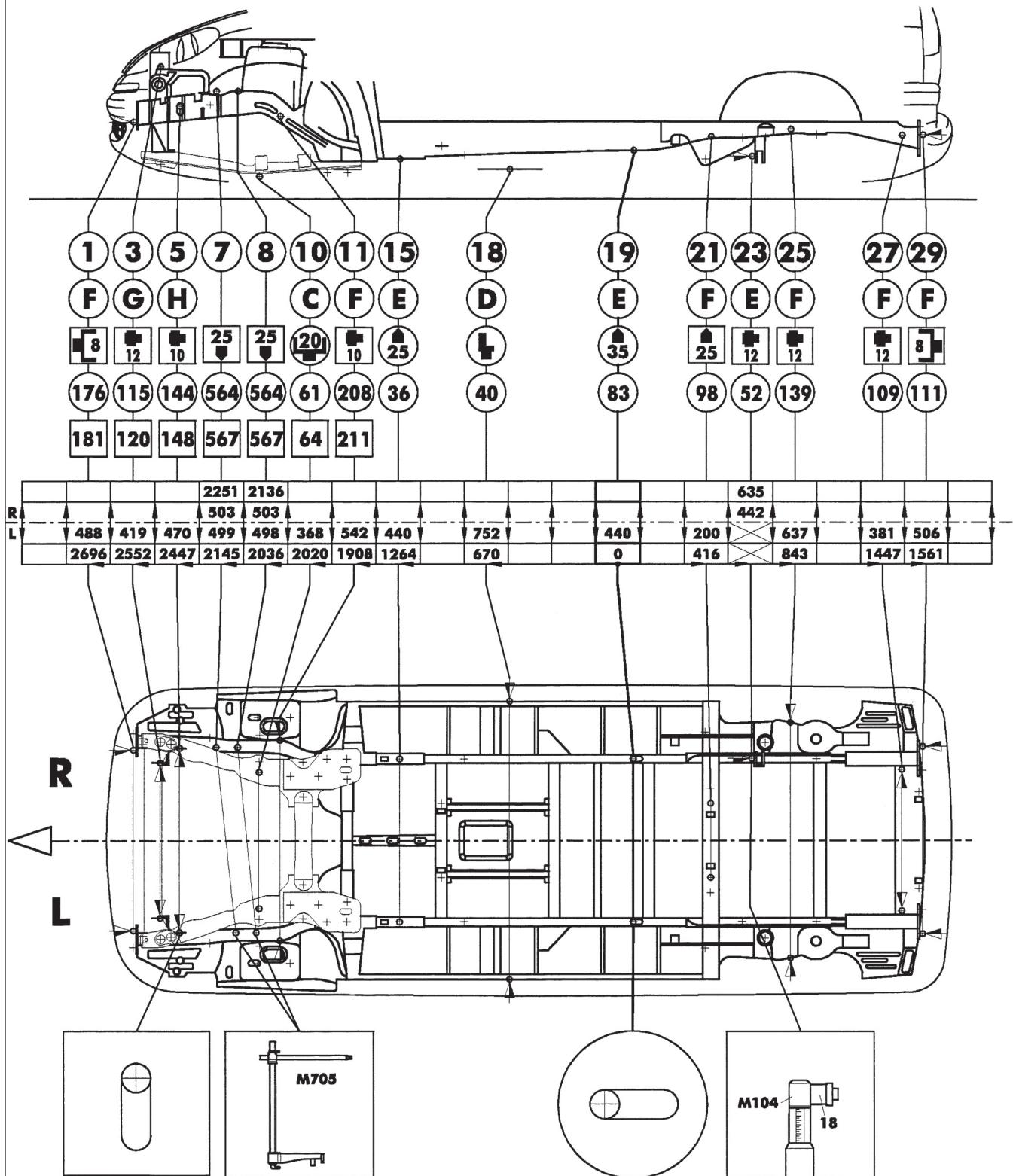
Citroën C8
Peugeot 807



4:040¹

Copyright © 2002-3
CAR-O-LINER
SWEDEN



CAR-O-LINER®**4:040²**Copyright © 2002-3
CAR-O-LINER
SWEDEN



PEUGEOT 807
FIAT Ulysse 2002

CITROEN C8
LANCIA Phedra

895.300

19.06.2002 423-T-21A

TV400-MZ260 36-37 : Contrôle des extrémités de longerons avant
 49-50 : Contrôle des demi-façades avant
 TV400-MZ141-MZ142 38-39 : Fixation avant du berceau avant
 MZ260 1 : Fixation du support de boîte de vitesses
 MZ260 2 : Fixation du support moteur
 MZ601-MZ602 3-4-5-V.32 : Fixation des amortisseurs avant
 MZ140 40-41 : Fixation arrière du berceau avant mécanique déposée
 MZ080 40-41 : Fixation arrière du berceau avant - Avec mécanique (diagnostique)
 MZ080 40-41-42 : Fixation arrière du berceau avant - Avec mécanique (fixation)
 MZ140 43-44 : Pilotage des longeron milieu
 TV400-MZ080 6-7 : Contrôle avant des longerons extérieurs (contrôle visuel)
 MZ080 8-9-10-11-12-13-E.12 : Fixation avant de l'essieu arrière mécanique déposée
 MZ080 8-9-10-11-12-13 : Fixation avant de l'essieu arrière sans dépose de la mécanique
 14 : Contrôle arrière des longerons extérieurs (contrôle visuel)
 MZ200 15 : Fixation de la barre Panhard
 MZ200 16-17 : Fixation des amortisseurs arrière
 TV400-MZ200 45-46 : Pilotage des extrémités de longerons arrière
 47-48 : Pilotage de la traverse arrière
 18 : Coffret de rangement de la visserie

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE AVANT **423-D-21B / 423-D-21C**

Déposer les roues. Sous le véhicule, déposer les carters de protection
 Sur le marbre mettre en place la TV400, les tours MZ141-MZ142 équipées des pièces 38-39, les tours MZ080 équipées des pièces 40-41 ainsi que les tours MZ140 équipées des pièces 43-44 .

Pour le verrouillage des pièces 38-39 dans les tours MZ141-MZ142 voir fig.7, des pièces 43-44 dans les tours MZ140 voir fig.3.

Pour le verrouillage et l'utilisation des pièces 40-41 en diagnostique dans les tours MZ080, voir fig.8 et fig.9 - Diag.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 38-39-40-41 par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces 43-44 par l'intermédiaire des trous pilotes.

Note : il est possible de fixer le véhicule sur les pièces 40-41. Pour cela, il est nécessaire de déposer les vis extérieures arrière de la fixation arrière du berceau. Fixer les pièces 40-41 ainsi que les entretoises 42 (qui compensent les rondelles et les vis du véhicule) à l'aide des vis HM12-110 livrées, voir fig.9. Puis verrouiller les pièces 40-41-42 dans les tours MZ080, voir fig.8.

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE ARRIERE 423-D-21B / 423-D-21C

Déposer les roues.

Sous le véhicule, déposer le silencieux d'échappement, la tôle pare chaleur ainsi que la roue de secours.

Déposer l'agrafe qui maintient le câble de frein à main coté gauche, puis coiffer les têtes des boulons d'articulation de l'essieu à l'aide des pièces 8-9-10-11-12-13.

Verrouiller dans les tours MZ080, voir fig.4.

Sur le marbre mettre en place la TV400, les tours MZ200 équipées des pièces 45-46, voir fig.5 pour le verrouillage.

Poser le véhicule sur le marbre puis fixer les tours MZ080 sur les traverses et les pièces 45-46 sur le véhicule à l'aide des boulons HM12-110 livrés.

Note : il est possible de contrôler la traverse arrière à l'aide des pièces 47-48-V11. Pour cela, il est nécessaire de déposer le bouclier arrière.

MECANIQUE DEPOSEE

423-D-21A / 423-D-21C

A l'avant :

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique,

Pour le verrouillage des pièces 38-39 dans les tours MZ141-MZ142 voir fig.1, pour les pièces 40-41-43-44 dans les tours MZ140 voir fig.2 et fig.3.

Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs voir fig.6.

A l'arrière :

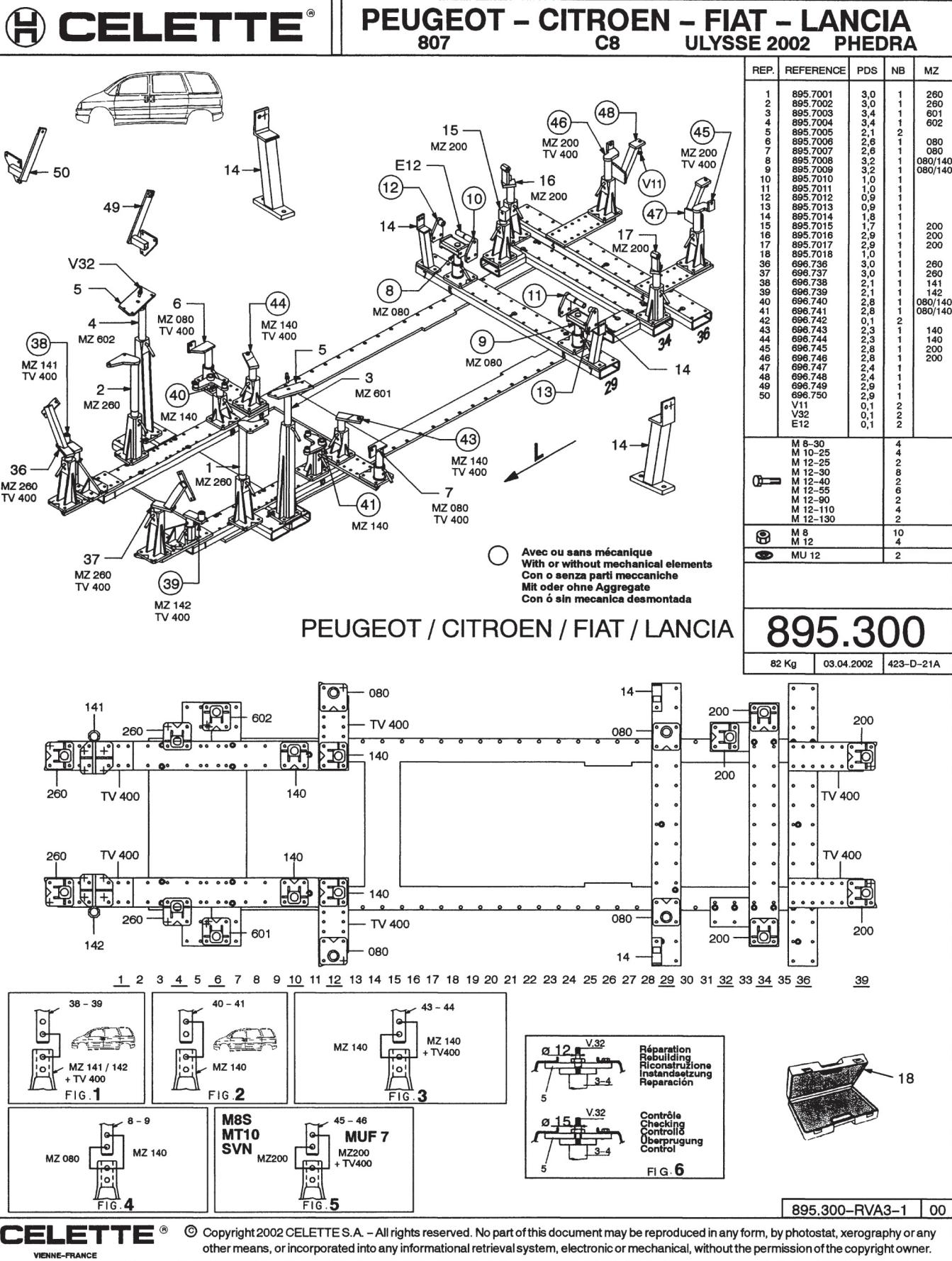
Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique, en utilisant les entretoises qui compensent l'épaisseur de la mécanique.

Pour le verrouillage des pièces 8-9-45-46 dans les tours MZ correspondantes voir fig.4 et fig. 5.

Utilisation de la visserie :

Vis HM8-30	1-2 sur le véhicule
Vis HM10-25	5 sur le véhicule
Vis HM12-25	47 sur 45 et 48 sur 46
Vis HM12-30	10-12 sur 8 et 11-13 sur 9
Vis HM12-40 + Ecrou HM12	49-50 sur le véhicule
Vis HM12-55	40-41 sur le véhicule mécanique déposée
Vis HM12-90	38-39 sur le véhicule mécanique déposée
Vis HM12-110	40-41-42 sur le véhicule sans dépose de la mécanique
Vis HM12-110 + Ecrou HM12	45-46 sur le véhicule
Vis HM12-130	38-39 sur le véhicule sans dépose de la mécanique
Ecrou HM8	36-37 sur le véhicule
Rondelle MU12 + V.32	49-50 sur le véhicule
	5 sur 3-4

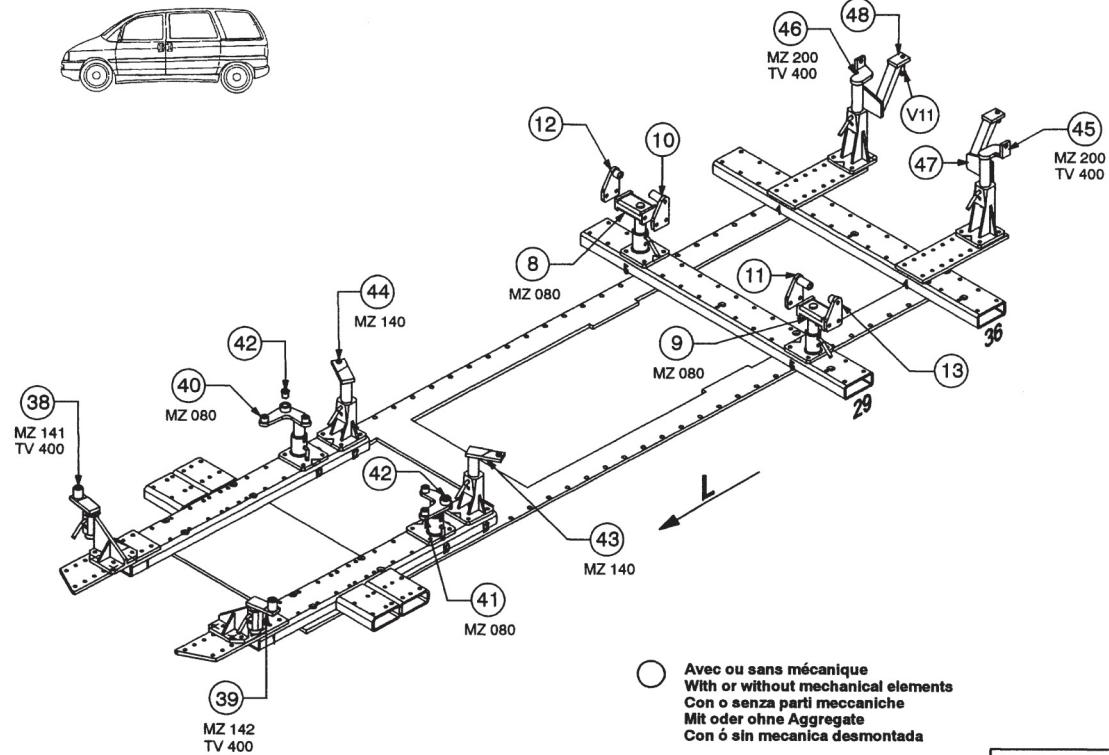
Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 2 TV400 – 1 MZ200 en complément.



CELETTE
VIENNE-FRANCE

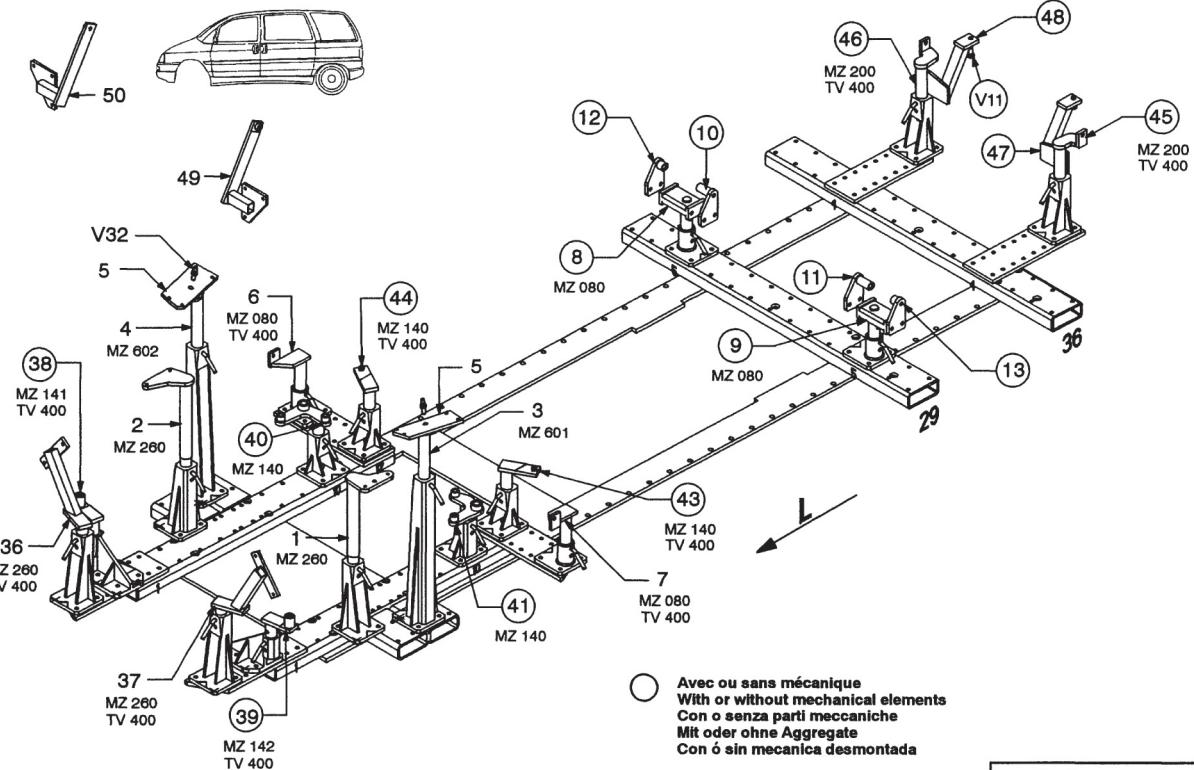
© Copyright 2002 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

CELETTÉ®

PEUGEOT - CITROEN - FIAT - LANCIA
807 C8 ULYSSE 2002 PHEDRA



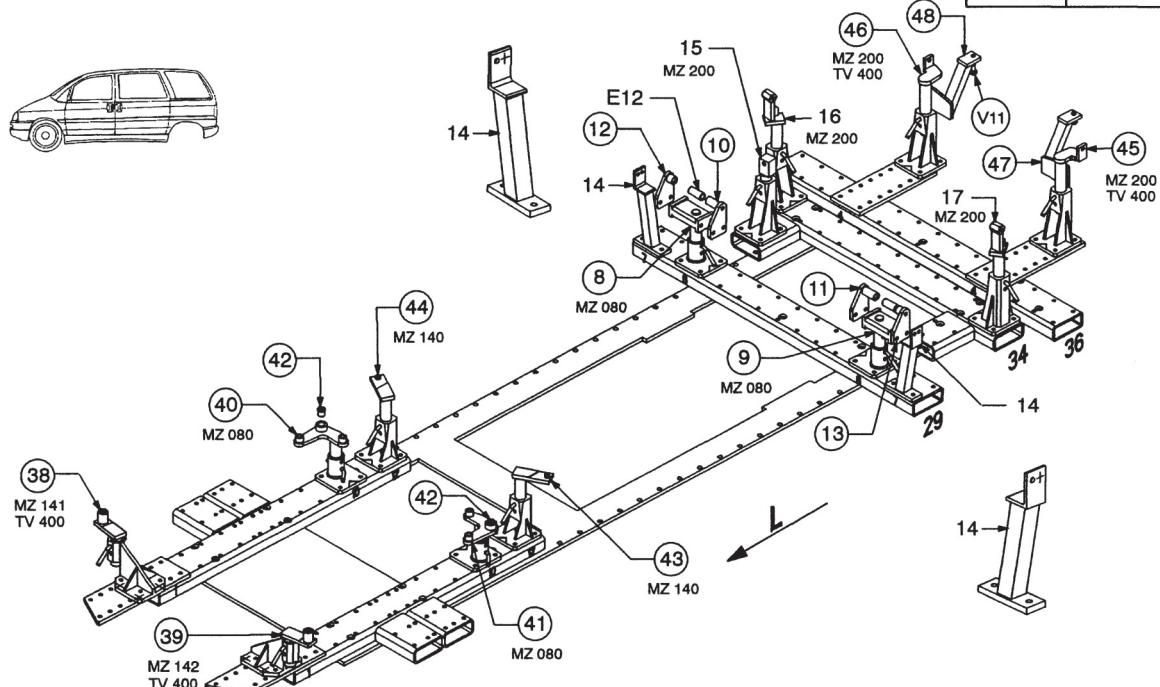
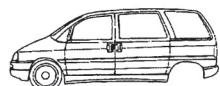
PEUGEOT - CITROEN - FIAT - LANCIA
807 C8 ULYSSE 2002 PHEDRA



PEUGEOT / CITROEN / FIAT / LANCIA

895.300

82 Kg 03.04.2002 423-D-21C



895.300-RA3-2 00

CELETTTE®
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2002 CELETTTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.



PEUGEOT 807
FIAT Ulysse 2002

CITROEN C8
LANCIA Phedra

696.307

19.06.2002

423-T-21D

TV400-MZ260 36-37 : Contrôle des extrémités de longerons avant

49-50 : Contrôle des demi-façades avant

TV400-MZ141-MZ142 38-39 :Fixation avant du berceau avant

MZ140 40-41 : Fixation arrière du berceau avant mécanique déposée

MZ080 40-41 : Fixation arrière du berceau avant – Avec mécanique (diagnostique)

MZ080 40-41-42 : Fixation arrière du berceau avant - Avec mécanique (fixation)

MZ140 43-44 : Pilotage des longeron milieu

TV400-MZ200 45-46 : Pilotage des extrémités de longerons arrière

47-48 : Pilotage de la traverse arrière

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE AVANT 423-D-21E / 423-D-21F

Déposer les roues. Sous le véhicule, déposer les carters de protection.

Sur le marbre mettre en place la TV400, les tours MZ141-MZ142 équipées des pièces 38-39, les tours MZ080 équipées des pièces 40-41 ainsi que les tours MZ140 équipées des pièces 43-44 .

Pour le verrouillage des pièces 38-39 dans les tours MZ141-MZ142 voir fig.7, des pièces 43-44 dans les tours MZ140 voir fig.3.

Pour le verrouillage et l'utilisation des pièces 40-41 en diagnostique dans les tours MZ080, voir fig.8 et fig.9 - Diag.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 38-39-40-41 par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces 43-44 par l'intermédiaire des trous pilotes.

Note : il est possible de fixer le véhicule sur les pièces 40-41. Pour cela, il est nécessaire de déposer les vis extérieures arrière de la fixation arrière du berceau. Fixer les pièces 40-41 ainsi que les entretoises 42 qui compensent les rondelles et les vis du véhicule à l'aide des vis HM12-110 livrées, voir fig.9. Puis verrouiller les pièces 40-41-42 dans les tours MZ080, voir fig.8.

SANS DEPOSE DE LA MECANIQUE ARRIERE 423-D-21E / 423-D-21F

Déposer les roues.

Sous le véhicule, déposer le silencieux d'échappement, la tôle pare chaleur ainsi que la roue de secours.

Déposer l'agrafe qui maintient le câble de frein à main coté gauche, puis coiffer les têtes des boulons d'articulation de l'essieu à l'aide des pièces 13-14-15-16-17-18.

Verrouiller dans les tours MZ080, voir fig.4.

Sur le marbre mettre en place la TV400, les tours MZ200 équipées des pièces 45-46, voir fig.5 pour le verrouillage.

Poser le véhicule sur le marbre puis fixer les tours MZ080 sur les traverses et les pièces 45-46 sur le véhicule à l'aide des boulons HM12-110 livrés.

Note : il est possible de contrôler la traverse arrière à l'aide des pièces 47-48-V11.

Pour cela, il est nécessaire de déposer le bouclier arrière.

MECANIQUE DEPOSEE 423-D-21D / 423-D-21F

A l'avant :

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique,

Pour le verrouillage des pièces 38-39 dans les tours MZ141-MZ142 voir fig.1, pour les pièces 40-41-43-44 dans les tours MZ140 voir fig.2 et fig.3.

Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs voir fig.6.

A l'arrière :

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique, en utilisant les entretoises qui compensent l'épaisseur de la mécanique.

Pour le verrouillage des pièces 13-14-45-46 dans les tours MZ correspondantes voir fig.4 et fig.5.

Utilisation de la visserie :

Vis HM8-30	1-2 sur le véhicule
Vis HM12-25	47 sur 45 et 48 sur 46
Vis HM12-40 + Ecrou HM12	49-50 sur le véhicule
Vis HM12-55	40-41 sur le véhicule mécanique déposée
Vis HM12-90	38-39 sur le véhicule mécanique déposée
Vis HM12-110	40-41-42 sur le véhicule sans dépose de la mécanique
Vis HM12-110 + Ecrou HM12	45-46 sur le véhicule
Vis HM12-130	38-39 sur le véhicule sans dépose de la mécanique
Ecrou HM8	36-37 sur le véhicule
	49-50 sur le véhicule

Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 2 TV400 – 1 MZ200 en complément.

CELETTÉ® PEUGEOT - CITROEN - FIAT - LANCIA
807 C8 ULYSSE 2002 PHEDRA

With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con o sin mecanica desmontada

REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
36	696.736	3,0	1	260
37	696.737	3,0	1	260
38	696.738	2,1	1	141
39	696.739	2,1	1	142
40	696.740	2,8	1	080/140
41	696.741	2,8	1	080/140
42	696.742	0,1	1	140
43	696.743	2,3	1	140
44	696.744	2,3	1	140
45	696.745	2,8	1	200
46	696.746	2,8	1	200
47	696.747	2,4	1	200
48	696.748	2,4	1	200
49	696.749	2,9	1	200
50	696.750	2,9	1	2
	V11	0,1	2	

complément au
complementary set to
complemento al
zusätz zu

696.300
+
696.308

696.307

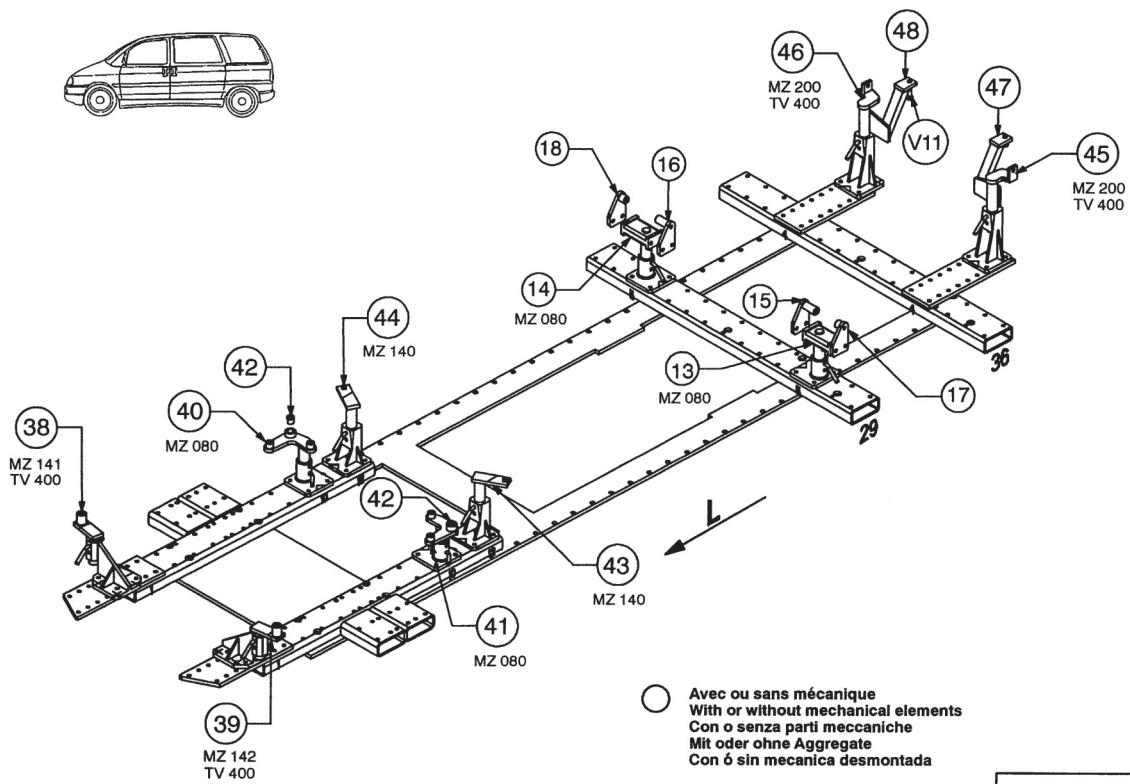
38 Kg 04.04.2002 423-D-21D

Copyright 2002 CELETTÉ S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

CELETTÉ®
VIENNE-FRANCE

696.307-RVA3-1 00

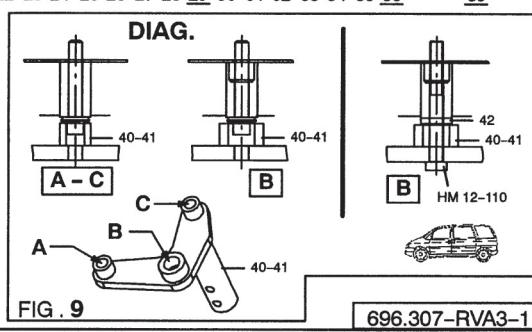
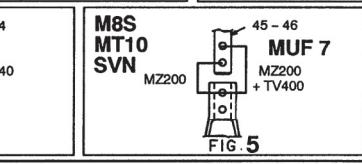
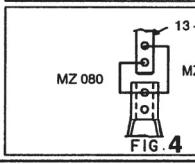
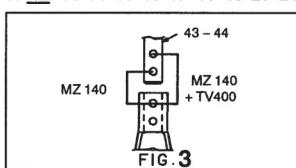
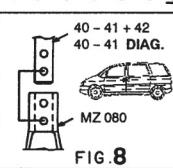
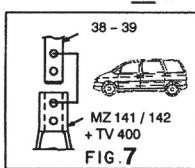
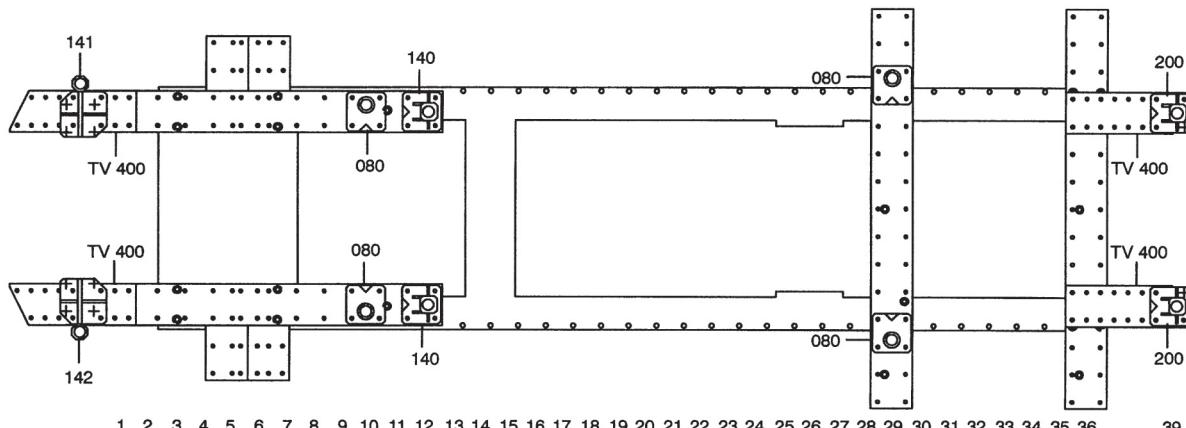
CELETTTE®

PEUGEOT - CITROEN - FIAT - LANCIA
807 C8 ULYSSE 2002 PHEDRA

PEUGEOT / CITROEN / FIAT / LANCIA

696.307

38 Kg 04.04.2002 423-D-21E



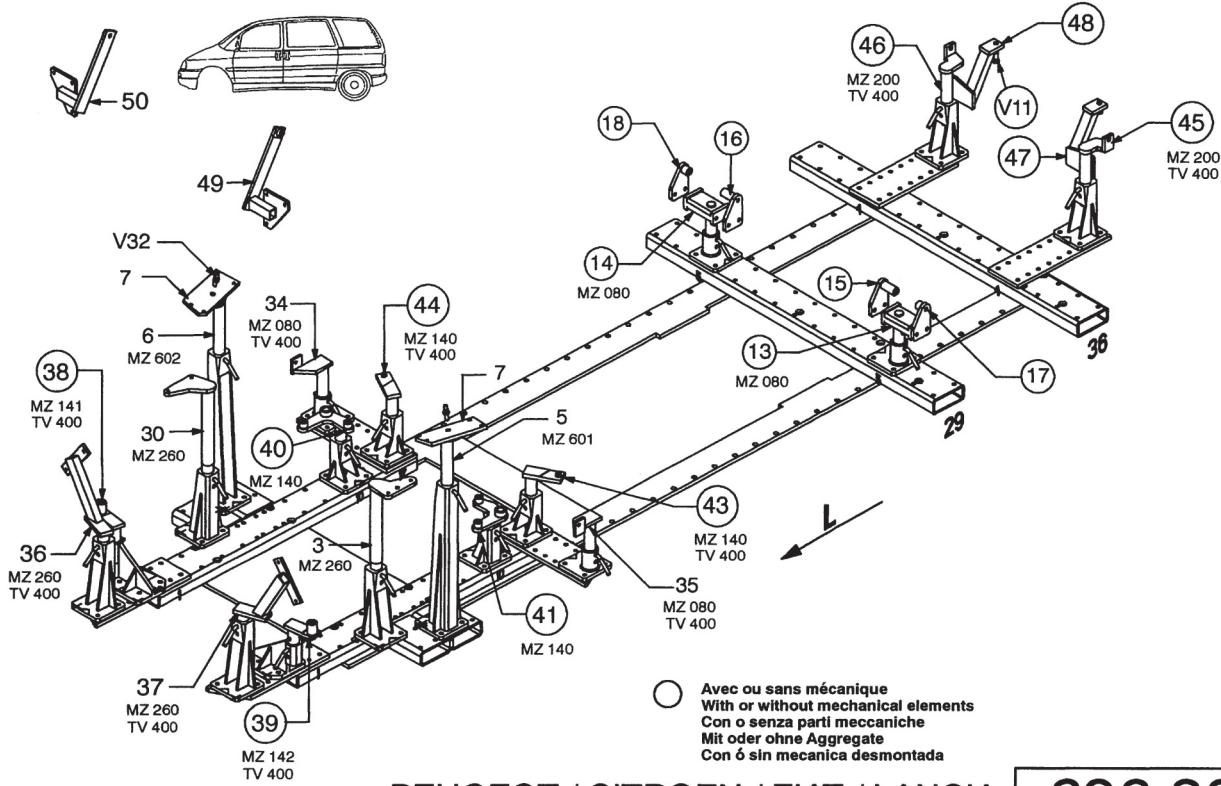
696.307-RVA3-1 00

CELETTTE®
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2002 CELETTTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

CELETTTE®

PEUGEOT – CITROEN – FIAT – LANCIA
807 C8 ULYSSE 2002 PHEDRA

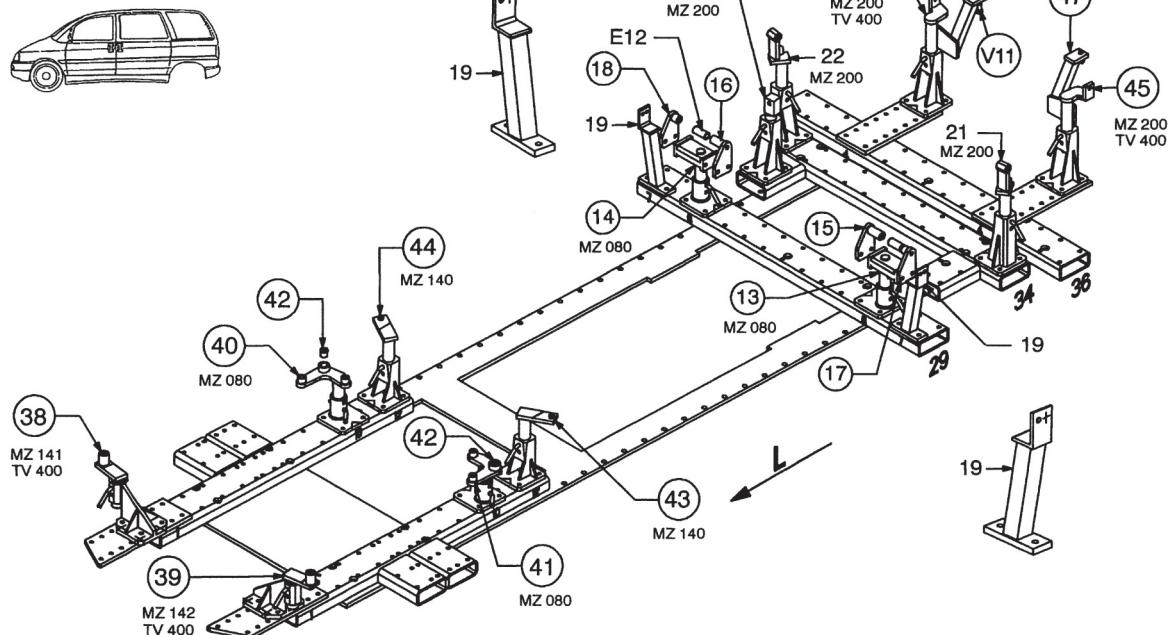


PEUGEOT / CITROEN / FIAT / LANCIA

696.307

38 Kg 04.04.2002 423-D-21F

10 of 10 pages



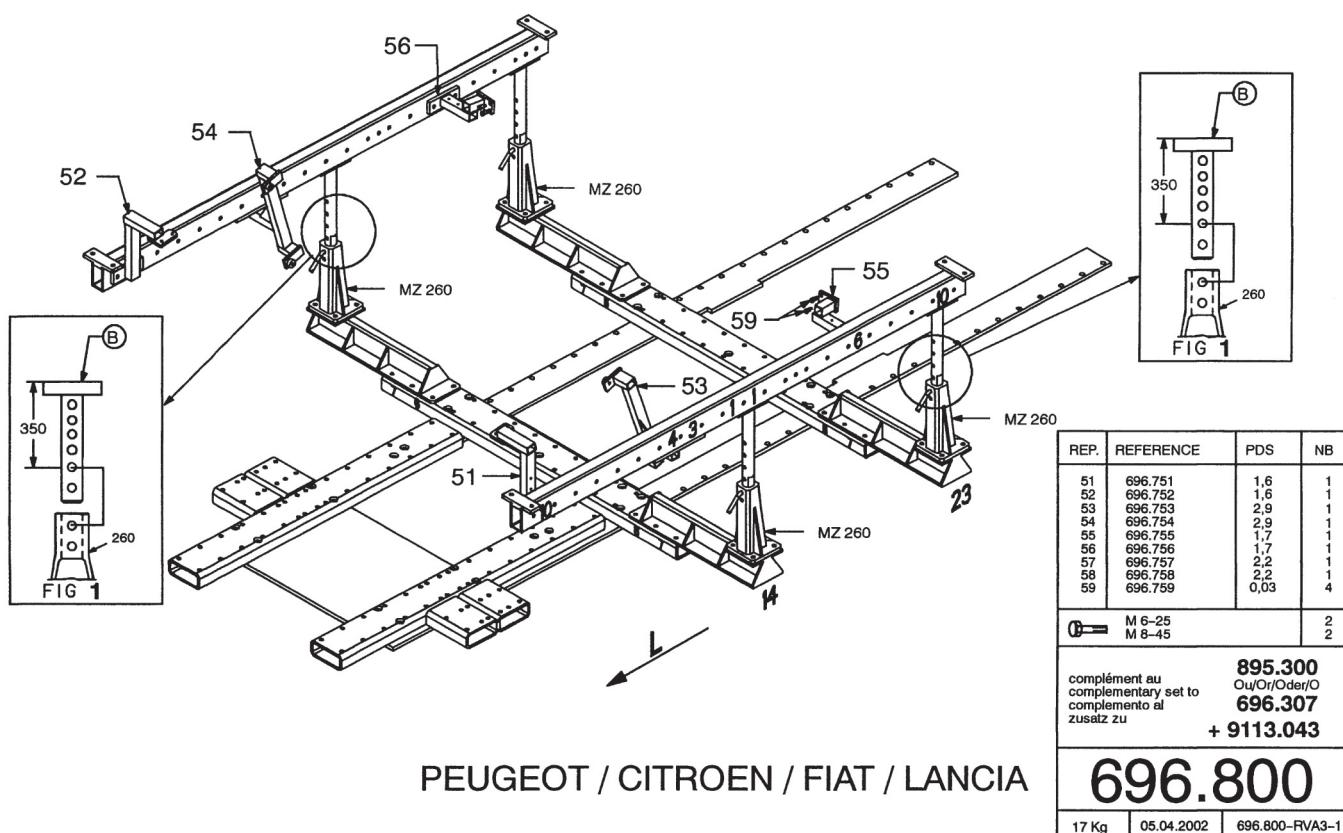
696.307-RA3-2 00

CELETTE®
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2002 CELETTE S.A. – All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.



PEUGEOT - CITROEN - FIAT - LANCIA
807 C8 ULYSSE 2002 PHEDRA

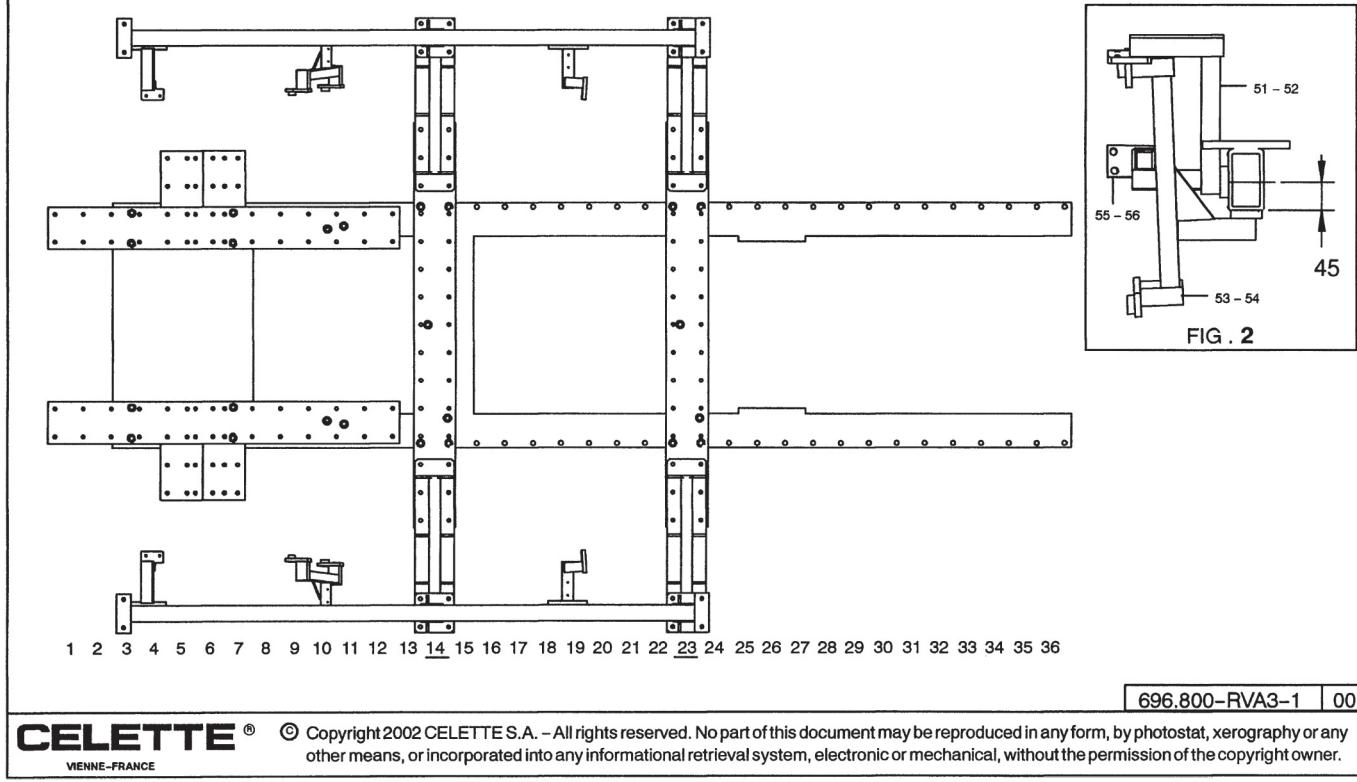


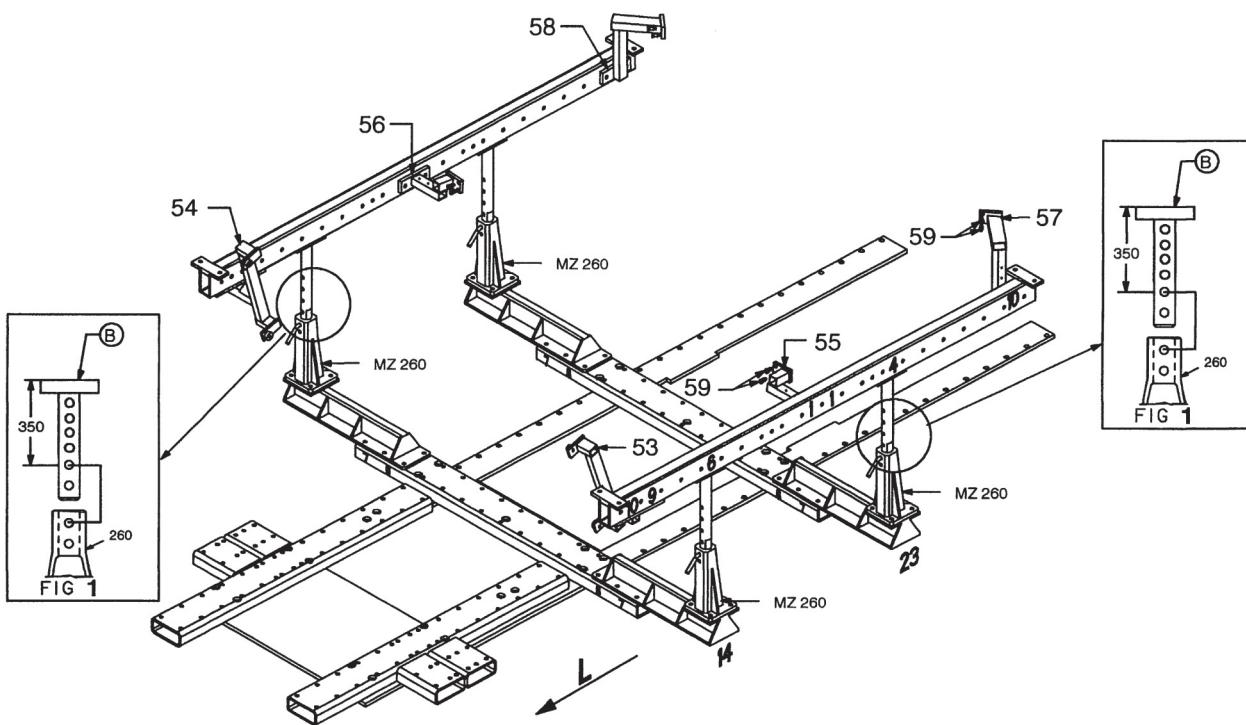
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

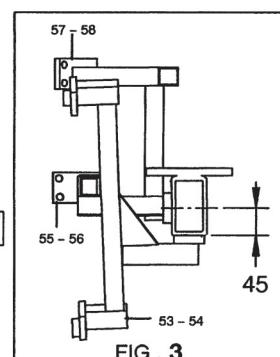
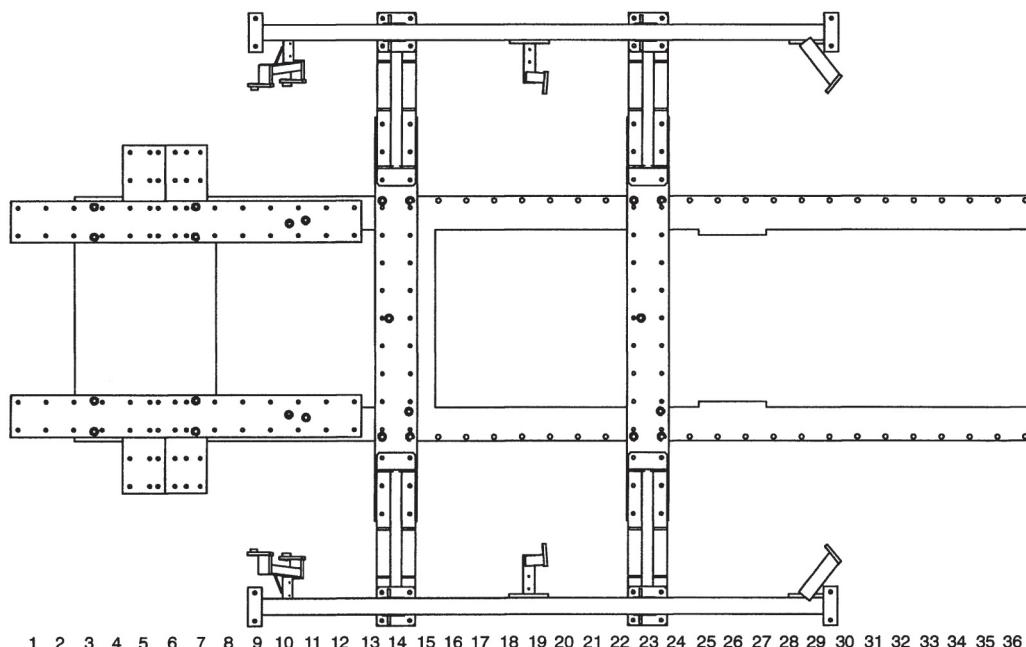


CELETTÉ®**PEUGEOT - CITROEN - FIAT - LANCIA**
807 C8 ULYSSE 2002 PHEDRA

PEUGEOT / CITROEN / FIAT / LANCIA

696.800

17 Kg 05.04.2002 696.800-RVA3-1

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

696.800-RVA3-1 00

CELETTÉ®

VIENNE-FRANCE

© Copyright 2002 CELETTÉ S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

CELETTE METRO 2000
MYGALE

PEUGEOT - CITROEN - FIAT - LANCIA
807 C8 ULYSSE 2002 PHEDRA

A 2342

CA77.A

