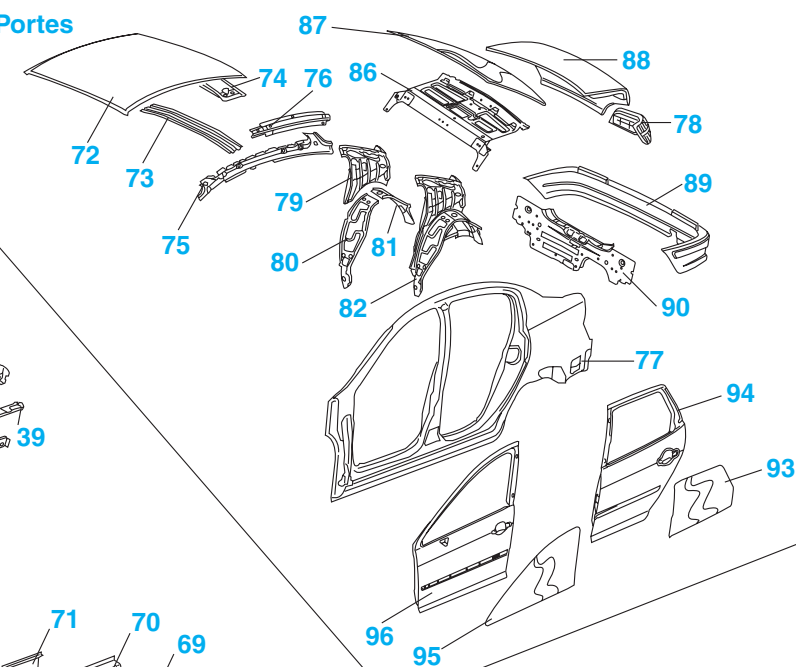
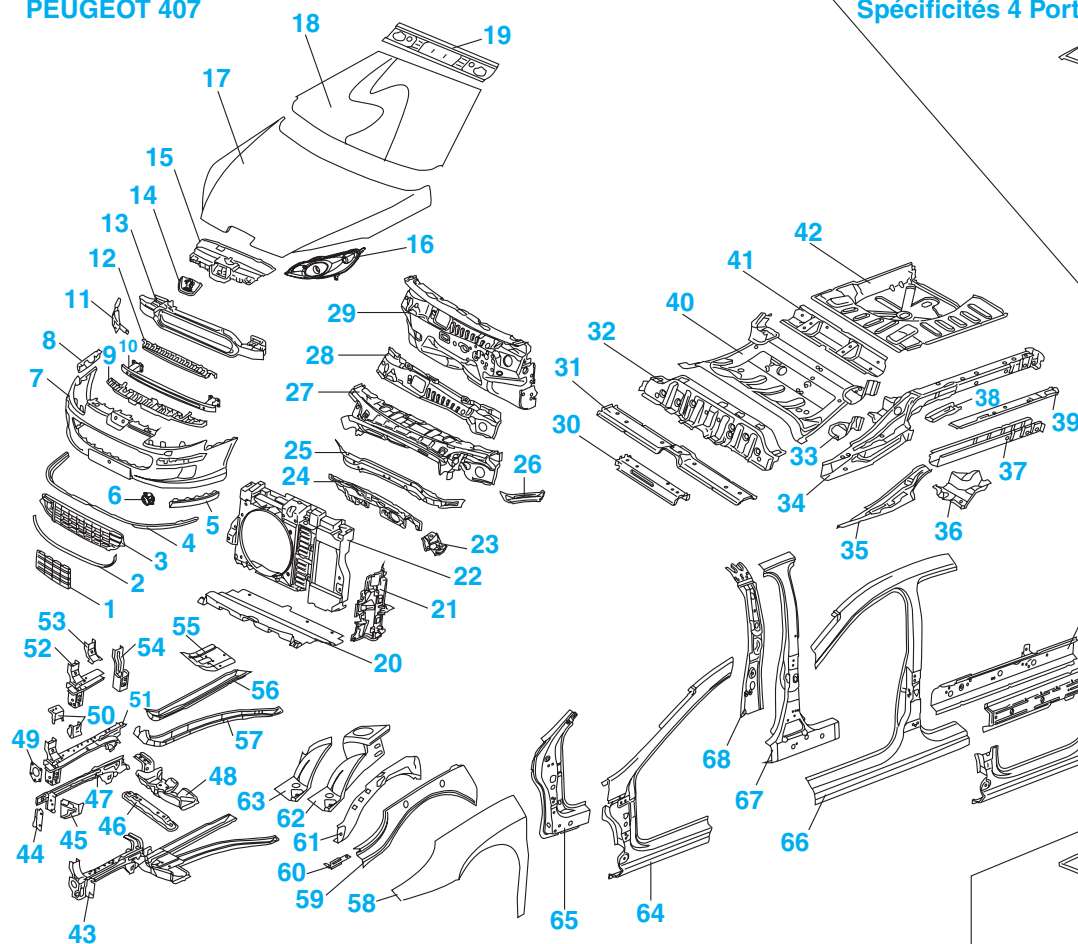
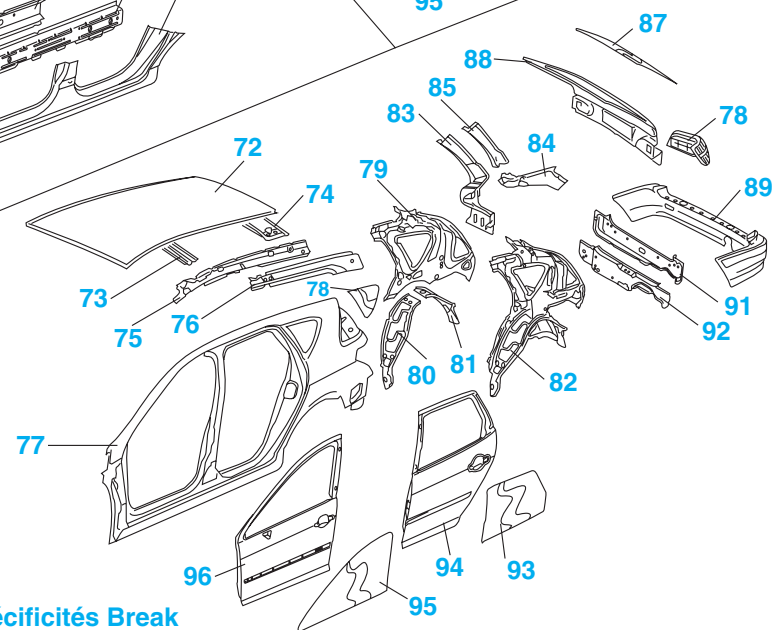


## PEUGEOT 407

## Spécificités 4 Portes



## Spécificités Break



## Nomenclature

- |                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Obturateur                   | 49 Support d'absorbeur AV         |
| 2 Enjoliveur de bouclier AV    | 50 Support d'appui de façade      |
| 3 Grille                       | 51 Longeron (réparation)          |
| 4 Déflecteur                   | 52 Longeron (réparation AV)       |
| 5 Protecteur                   | 53 Support de traverse            |
| 6 Anti-brouillard              | 54 Embout                         |
| 7 Bouclier AV                  | 55 Semelle centrale               |
| 8 Support                      | 56 Longeron ARD                   |
| 9 Absorbeur inf                | 57 Longeron ARG                   |
| 10 Armature inf                | 58 Aile AV                        |
| 11 Absorbeur latérale          | 59 Renfort d'aile AV              |
| 12 Absorbeur centrale          | 60 Support de bouclier AV         |
| 13 Armature sup                | 61 Doublure d'aile AV             |
| 14 Emblème                     | 62 Passage de roue AV             |
| 15 Support de plage            | 63 Passage de roue AV (partie AV) |
| 16 Optique                     | 64 Pied AV                        |
| 17 Capot moteur                | 65 Renfort de pied AV             |
| 18 Pare-brise                  | 66 Pied milieu                    |
| 19 Traverse AV de pavillon     | 67 Renfort de pied milieu         |
| 20 Cloison d'air               | 68 Doublure                       |
| 21 Cloison d'air latérale      | 69 Bas de caisse                  |
| 22 Façade AV                   | 70 Ame de longeron                |
| 23 Déflecteur                  | 71 Longeron int                   |
| 24 Insonorisant                | 72 Pavillon                       |
| 25 Traverse inf                | 73 Arceau de pavillon             |
| 26 Traverse de tablier         | 74 Traverse AR                    |
| 27 Tablier (partie sup.)       | 75 Brancard de pavillon           |
| 28 Tablier inf                 | 76 Doublure de brancard           |
| 29 Insonorisant de tablier     | 77 Coté de caisse                 |
| 30 Traverse AR latérale        | 78 Feu AR                         |
| 31 Traverse AR                 | 79 Doublure sup. de custode       |
| 32 Traverse talons             | 80 Passage de roue AR partie AV   |
| 33 Renfort de dossier          | 81 Passage de roue AR partie AR   |
| 34 Longeronnet                 | 82 Passage de roue AR             |
| 35 Fermeture AV de longeronnet | 83 Doublure d'aile AR             |
| 36 Support AV                  | 84 Boîtier de feu AR              |
| 37 Longeronnet AR              | 85 Tôle de fermeture              |
| 38 Support de butée            | 86 Tablette AR                    |
| 39 Fermeture AR de longeronnet | 87 Lunette AR                     |
| 40 Plancher AR partie AV       | 88 Hayon ou couvercle de coffre   |
| 41 Traverse d'assise AR        | 89 Bouclier AR                    |
| 42 Plancher AR partie AR       | 90 Jupe AR                        |
| 43 Longeron AV                 | 91 Panneau AR                     |
| 44 Semelle de liaison          | 92 Doublure de panneau AR         |
| 45 Equerre                     | 93 Glace de porte AR              |
| 46 Entretoise                  | 94 Porte AR                       |
| 47 Semelle                     | 95 Glace de porte AV              |
| 48 Liaison de longeron         | 96 Porte AV                       |

GÉNÉRALITÉS

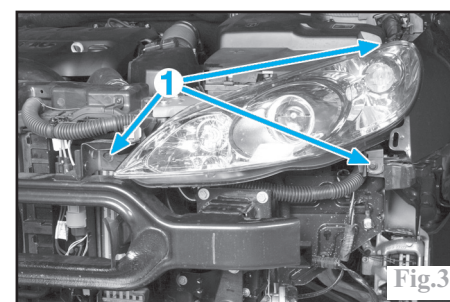
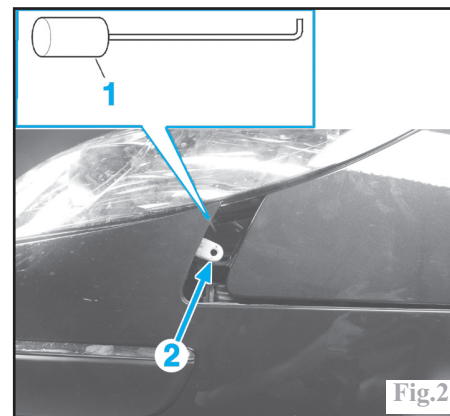
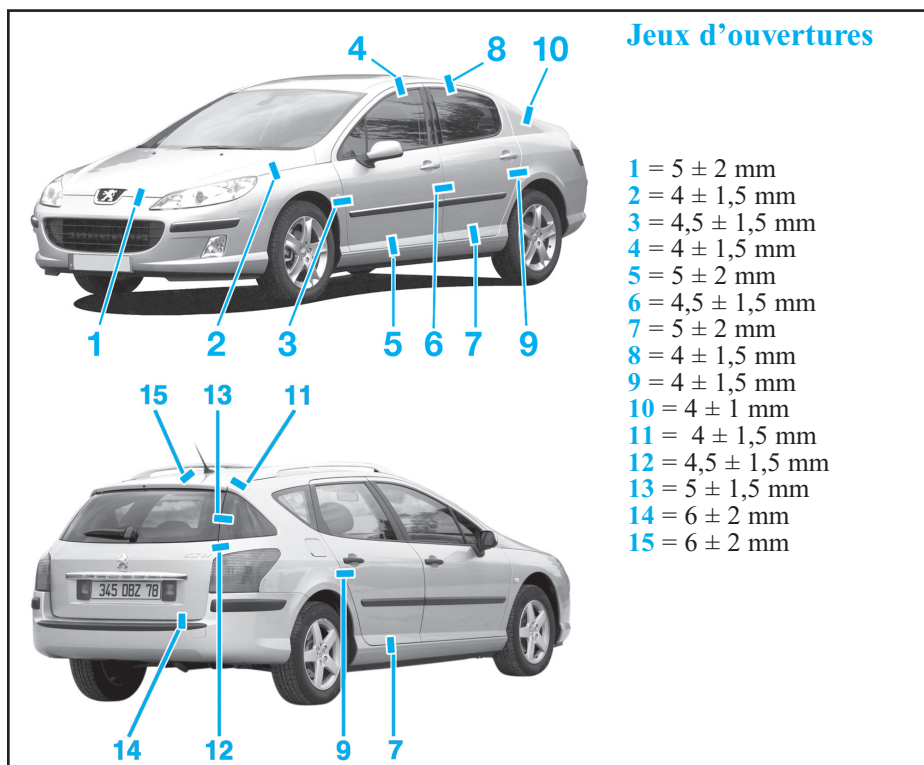
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



## ÉLÉMENTS AMOVIBLES - SELLERIE



## Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Vérifier le fonctionnement électrique.  
Régler le projecteur.

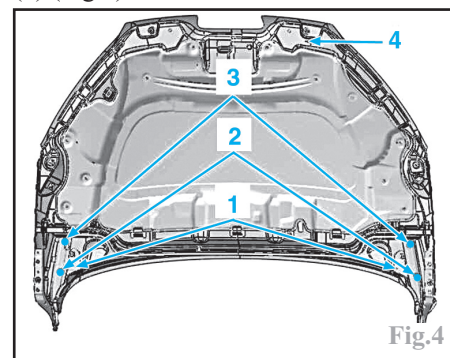
## Nota :

Les projecteurs avec lampes à décharge sont équipés d'un ballast ; en cas de remplacement, vérifier la propreté pour assurer l'étanchéité dans la zone du plan de joint

## Capot moteur

## Dépose

Déposer les vis de fixations des caches (1) (Fig.4)



Dégager et déposer les caches (1).  
Décliper et débrancher le tuyau de lave-glace.

## Nota :

Deux personnes sont nécessaires pour effectuer l'opération suivante.

Déposer les vis de fixation (2).

## Nota :

Lors du réglage des jeux d'ouverture, il est indispensable de respecter les points suivants :

-assurer une symétrie par rapport au côté opposé.

-assurer un jour et un affleurement régulier.  
-contrôler le bon fonctionnement de l'ouvrant, son étanchéité à l'air et à l'eau.

## Bouclier avant

## Dépose

Déposer partiellement l'avant du pare-boue AVG et AVD.

Déposer (Fig.1) :

-la plaque minéralogique.

-les fixations (1).

Déverrouiller les fixations G et D à l'aide d'un outil [1] en passant par l'intérieur du passage de roue (Fig.2)

Débrancher les tuyaux de lave-phare et les obturer.

Débrancher les connecteurs des feux anti-brouillard AV.

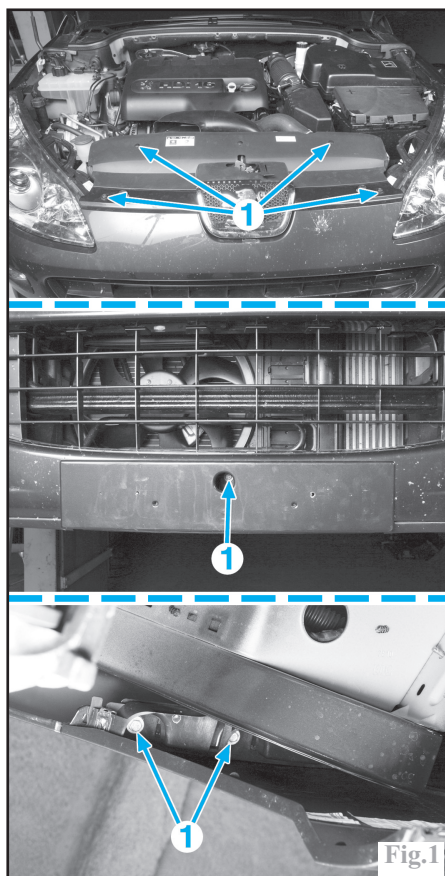
Dégager le bouclier AV horizontalement.

## Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Vérifier le fonctionnement électrique.

Régler les feux anti-brouillard (véhicule à vide).



## Projecteur

## Dépose

Déposer le bouclier AV.

Décliper le connecteur de projecteur.

Déposer les 3 fixations (1) et dégager le projecteur (Fig.3)



Desserrer sans déposer les vis de fixation (3).  
Dégager et déposer le capot (4).

## Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.  
Serrer les vis (2 et 3) à **1,8 daN.m**.  
Vérifier le fonctionnement des gicleurs.

## Aile avant

### Dépose

Déposer :  
-le bouclier AV.  
-le projecteur.  
-les fixations et les pare-boue.  
Desserrer sans déposer la vis de fixation (2) de la partie AV du mécanisme d'articulation de capot moteur (Fig.5).  
Déposer la vis (2) de la partie AR du mécanisme d'articulation de capot moteur.  
Décliper, dégager le répéteur d'aile (3), le déconnecter et le déposer.  
Desserrer sans déposer les 2 vis de fixation (4) de l'aile (coté porte AV).  
Déposer les 2 vis (4) de la partie AV de l'aile.  
Déposer les 3 vis (5) et le guide latéral de bouclier.  
Dégager et déposer l'aile AV (6).

### Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

#### Attention :

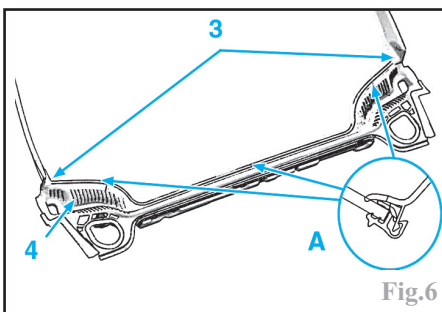
Remplacer le mastic en partie AR de l'aile (après chaque dépose).

Serrer les vis (1 et 4) à **0,7 daN.m**.  
Serrer les vis (2) à **1,8 daN.m**.  
Vérifier le fonctionnement électrique.  
Régler le jeu.

## Mécanisme d'essuis-glace avant

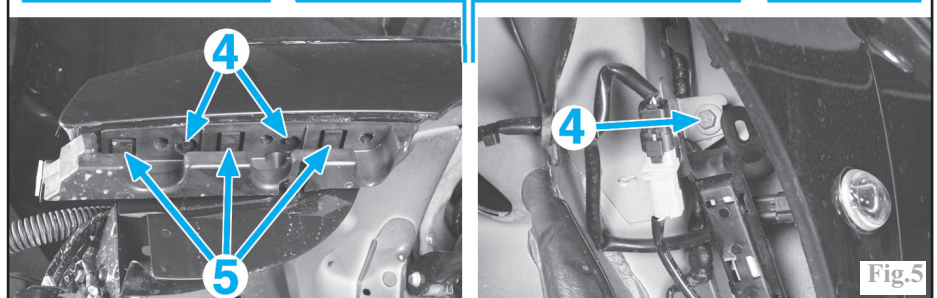
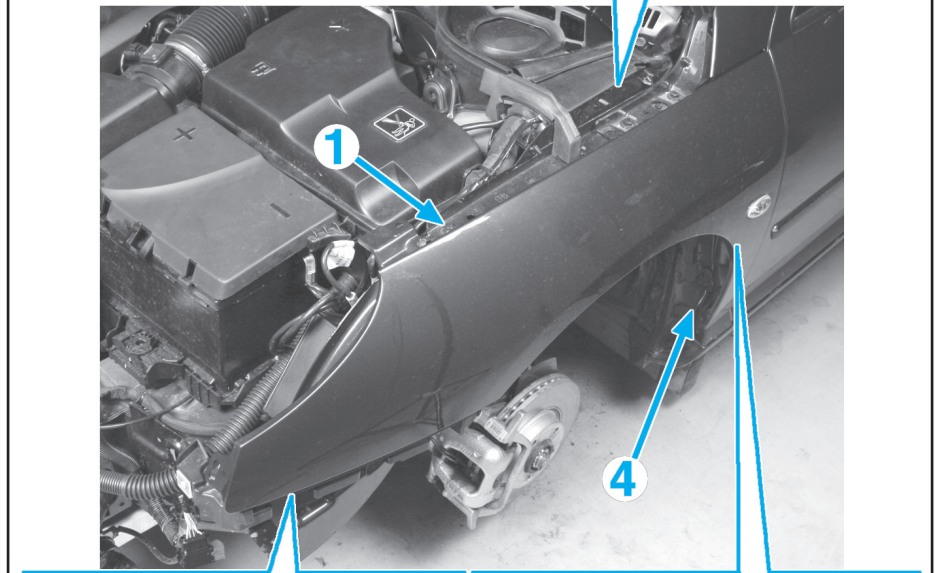
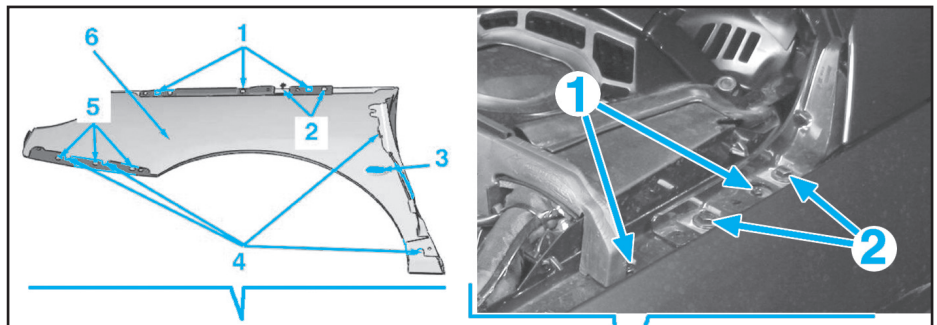
### Dépose

Déposer la grille d'auvent (Fig.6) :

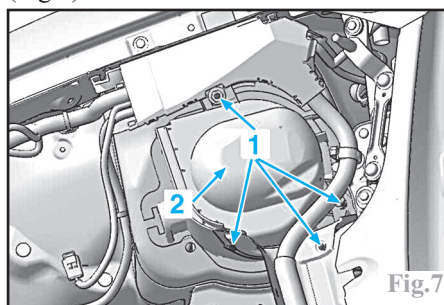


#### Attention :

S'assurer que le moteur est en position arrêt (position arrêt sur le commutateur).  
-couper le contact



-déposer les écrous, les bras d'essui-glace et les joints.  
-dégager la grille d'auvent des enjoliveurs de pare-brise (3).  
-décliper la grille d'auvent (4) suivant (A) et la déposer (4).  
Déposer les fixations (1) et le cache (2) (Fig.7).



Décliper (Fig.8) :  
-le faisceau moteur (3) sur le mécanisme d'essui-glace  
-les fixations (4) (boîtier (5) de protection des faisceaux)  
Dégager le boîtier (5) et déposer les fixations (6).  
Dégager le mécanisme d'essui-glace, décliper le connecteur et le déposer.

### Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

#### Impératif :

Après l'échange d'un ou des moteurs d'essui-glace, il est obligatoire d'effectuer un télécodage à l'aide de l'outil de diagnostic (télécodage du type de véhicule et de conduite).

#### Nota :

Le balai d'essui-glace conducteur doit toujours se trouver au-dessus du balai d'essui-glace passager (en fonctionnement dégradé, seul le moteur d'essui-glace conducteur fonctionne).

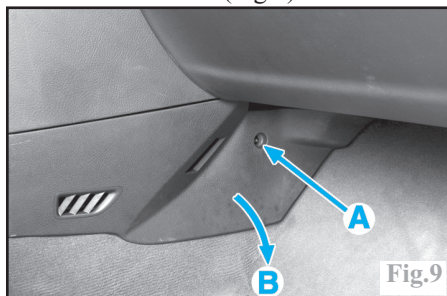


Serrer les écrous des bras à 2,4 daN.m.

## Console centrale

### Dépose

Déposer les fixations (A) des flasques latéraux de console (Fig.9).



Déclipser les flasques en (B) vers l'avant. Déposer la façade supérieure de console (clipée).

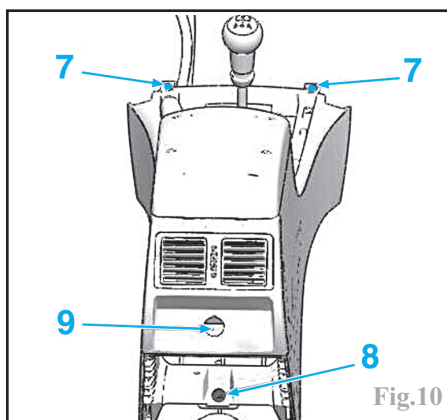
Boîte de vitesse automatique (BVA) :  
-déposer le pommeau de levier de vitesses  
-déposer l'enjoliveur de grille de sélection  
-déposer la grille de sélection  
-décliper le connecteur des équipements (push sport (S) et neige (suivant équipement)).

Boîte de vitesses manuelle :  
-décliper le soufflet de levier de vitesses.  
-décliper le soufflet de levier de frein à main.

-déposer le cendrier AR.  
-décliper la façade AR de console.

Déposer (Fig.10) :

-les fixations (7) à l'avant de la console.  
-la fixation (8) à l'arrière de la console.



Décliper :

-le connecteur de la prise 12 V (9).  
-la prise diagnostic.  
Dégager et déposer la console centrale.

### Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.  
Vérifier le fonctionnement des équipements (push sport (S) et neige - suivant équipement).

## Planche de bord

### Dépose

Débrancher la batterie.

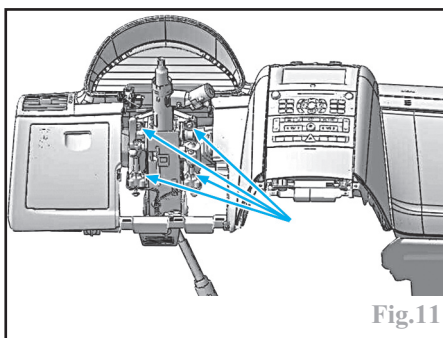
Appliquer la procédure de mise hors service du système d'airbag (voir le chapitre 'Airbags').

Déposer :

-les insonorisants G et D de dessous de planche de bord.  
-les éclairateurs G et D de dessous la planche de bord (suivant équipement).  
-le vide-poches conducteur.  
-l'airbag genoux conducteur (voir le chapitre 'Airbags').  
-la garniture de dessous de colonne de direction.

Déposer :

-le volant.  
-l'airbag conducteur.  
-le contacteur tournant (COM 2000).  
-l'antivol de direction.  
-les 4 vis de fixation et la colonne de direction (Fig.11).

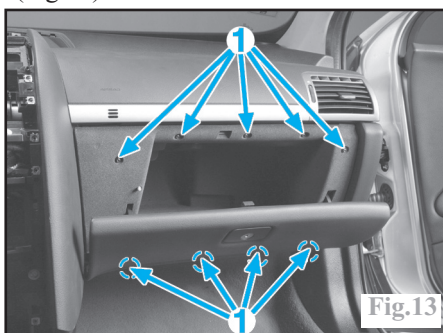


Déposer :

-le cache latéral G et D (Fig.12).



-le commutateur de neutralisation d'airbag passager (A).  
-les 9 vis (1) et le vide-poches passager (Fig.13).

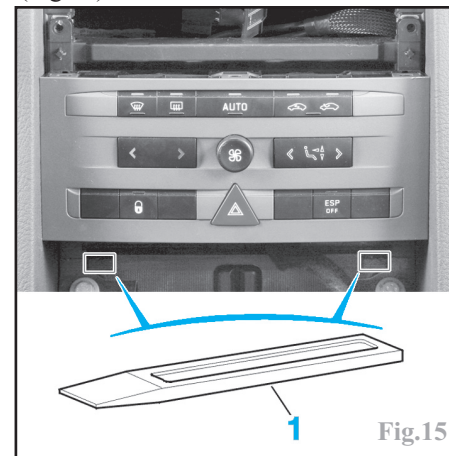


Déposer :

-l'émetteur de correction de hauteur des projecteurs.  
-les 2 grilles sup. de H.P et les tweeters.  
-l'autoradio (Fig.14).

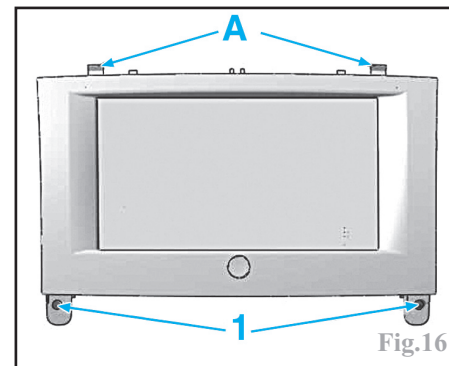


-le cendrier central.  
-la platine de commande de climatisation en la dépliant à l'aide de l'outil [1] (Fig.15).



Déposer l'écran multifonctions (Fig.16) :

-déposer les fixations (1).  
-faire basculer l'écran du bas avec l'outil [1] pour dégager les 2 ergots en (A).  
-décliper à l'arrière, le connecteur du faisceau.



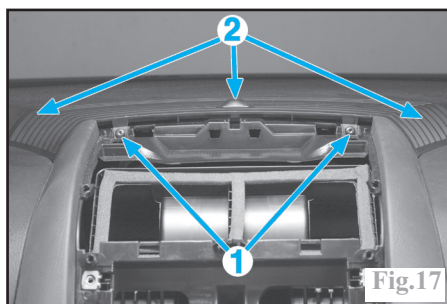
Déposer le capteur d'ensoleillement (partie sup. centrale de planche de bord).  
Déposer les fixations (1) et la grille centrale et de côté de dégivrage du pare-brise (2) (Fig.17).

Déposer la console centrale.

Décliper les connecteurs d'airbag passager et de la sonde de température d'habitacle.  
Déposer (Fig.18) :

-la fixation (1).  
-les fixations supérieures (2) dans la planche de bord (sur le groupe climatiseur).  
-les fixations inférieures (3).  
-les fixations sur caisse G et D (4).  
-les fixations latérales (5 et 6).



**Nota :**

Deux personnes sont nécessaires pour effectuer l'opération suivante.

Dégager et déposer (avec précaution) la planche de bord.

**Repose****Nota :**

Deux personnes sont nécessaires pour effectuer l'opération suivante.

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Serrer les vis (1, 4, 5 et 6) de planche de bord à **2,0 daN.m.**

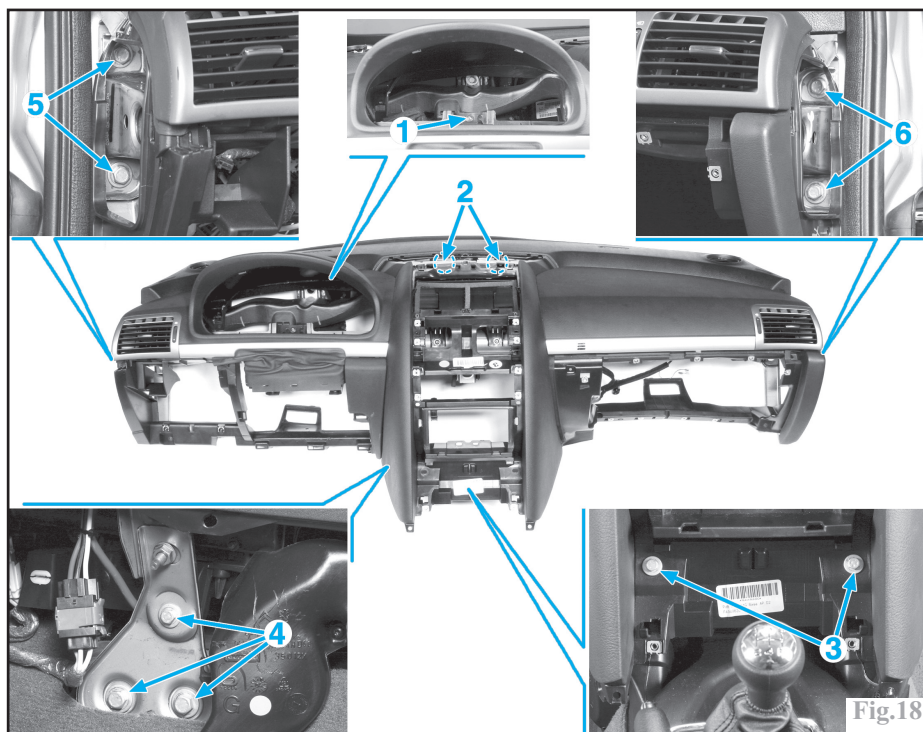
Serrer la colonne de direction :

-fixation colonne/support : **2,0 daN.m.**

-fixation de cardan de direction : **2,5 daN.m.**

-volant (avec frein filet) : **3,5 daN.m.**

Vérifier le fonctionnement des équipements.

**Repose**

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

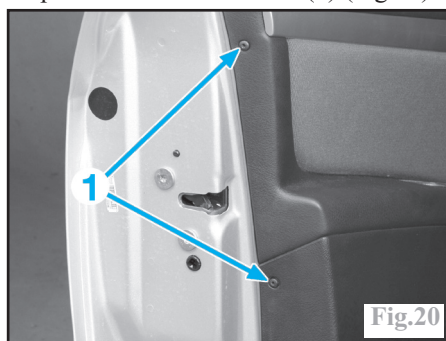
Serrer les vis (2) à **2,2 daN.m.**

**Garniture de porte avant****Dépose**

Descendre la glace au maximum.

Déclipser l'éclaireur de seuil de porte et le déconnecter.

Déposer les vis de fixation (1) (Fig.20).



Dégager le plaquette (1), la vis (2) et dégager le bloc interrupteur (3) (Fig.21). À l'aide d'une spatule, engagée au point (A), déclipser l'enjoliveur (1) de commande d'ouverture intérieure (Fig.22).

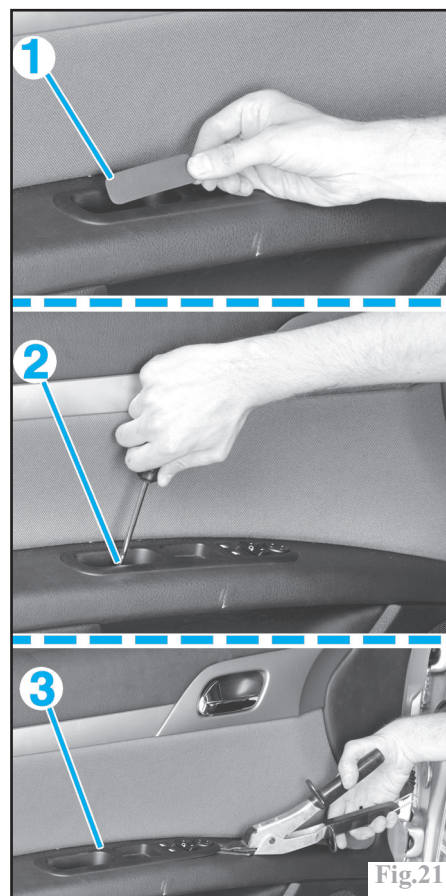
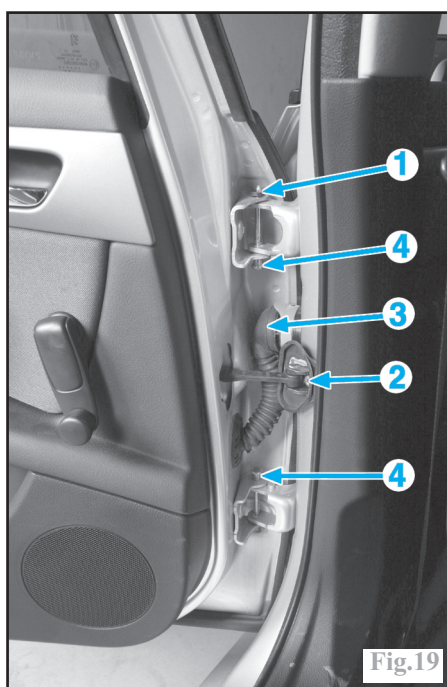
Dégager la partie (B) vers l'avant pour déposer l'enjoliveur (1).

Dégrafer la garniture de porte, sans trop forcer afin de ne pas casser les agrafes, à l'aide de l'outil [1] et la déposer (Fig.23).

**Repose**

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Vérifier le fonctionnement des équipements.

**Glace de porte coulissante avant****Dépose**

Ouvrir la porte.

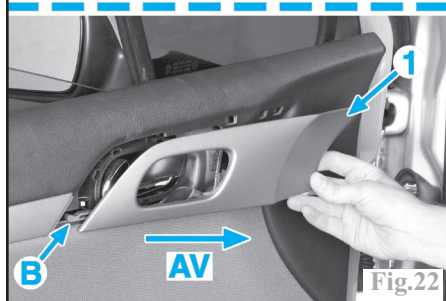
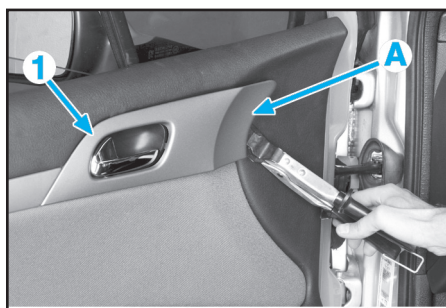
Descendre la glace au maximum.

Déposer la garniture de porte AV.

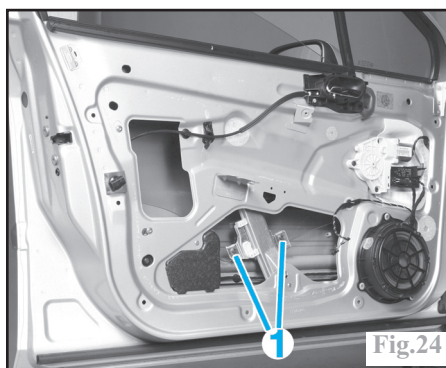
Déposer le joint lècheur extérieur et intérieur de glace.

Décoller la feuille d'étanchéité.





Remonter la glace jusqu'à faire apparaître les fixations (1) (Fig.24).



Déposer les fixations (1).  
Dégager la glace du mécanisme et la tirer vers le haut par l'extérieur de la porte.

## Repose

### Nota :

Reposer de nouveaux éléments d'étanchéité qui devront être montés sans plis et sans déchirures ; une parfaite propreté de la face d'appui sur le panneau de porte est nécessaire ; passer une roulette sur les parties de la feuille pré-encollée, ces préconisations sont indispensables pour éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

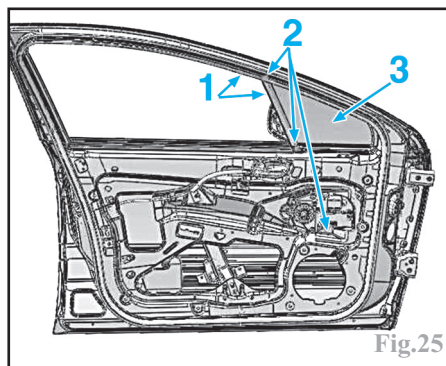
Vérifier le fonctionnement des équipements.

## Glace fixe de porte avant

### Dépose

Déposer la glace coulissante et son mécanisme.

Déposer (partiellement) le joint de coulisse (1) de glace AV mobile (Fig.25).



Chasser les clous de rivets (2) avant le perçage.

À l'aide d'une perceuse équipée d'un foret Ø 10 mm, faire sauter les rivets (2).

Dégager et déposer l'ensemble glace fixe (3).  
Perçer les corps des rivets restant sur l'encadrement de la glace fixe (3).

Aspirer le fond de porte pour extraire les déchets des rivets.

### Repose

#### Nota :

Reposer de nouveaux éléments d'étanchéité qui devront être montés sans plis et sans déchirures ; une parfaite propreté de la face d'appui sur le panneau de porte est nécessaire ; passer une roulette sur les parties de la feuille pré-encollée, ces préconisations sont indispensables pour éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits.

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Vérifier le fonctionnement des équipements.

## Mécanisme de lève-glace avant

### Dépose

Déposer la glace coulissante.

Déposer les vis de fixation (1) du moteur de lève-glace (Fig.26).

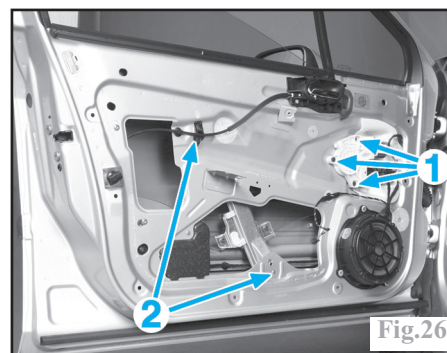
Débrancher les connecteurs de moteur de lève-glace et le déposer.

Décoller la feuille d'étanchéité du moteur lève-glace.

#### Attention :

Avant la dépose du mécanisme de lève-glace, repérer le cheminement des câbles.

Chasser les clous de rivets (2) avant le perçage.



À l'aide d'une perceuse équipée d'un foret Ø 10 mm, faire sauter les rivets (2).

Dégager le mécanisme de lève-glace par l'ajour et le déposer.

Perçer les corps de rivets restant sur le mécanisme de lève-glace.

Aspirer le fond de porte pour extraire les déchets des rivets.

### Repose

#### Nota :

Reposer de nouveaux éléments d'étanchéité qui devront être montés sans plis et sans déchirures ; une parfaite propreté de la face d'appui sur le panneau de porte est nécessaire ; passer une roulette sur les parties de la feuille pré-encollée, ces préconisations sont indispensables pour éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Serrer les fixations (1) à 0,4 daN.m.

Vérifier le fonctionnement des équipements.

## Rétroviseur extérieur

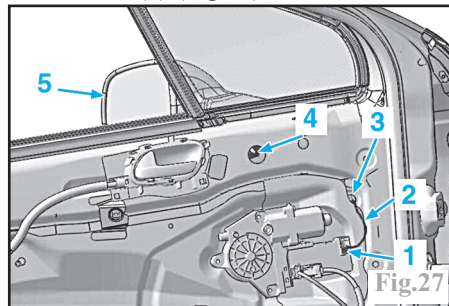
### Dépose

Déposer le panneau de garniture de porte avant.

Remonter la glace au maximum.

Déposer la feuille d'étanchéité.

Déclipser et débrancher le connecteur (1) du faisceau (2) (Fig.27).



Dégager le passe-fil (3).

Déposer la pastille d'étanchéité de la fixation (4) du rétroviseur (5).

Déposer la fixation (4).

Dégager le faisceau (2).

Dégager et déposer le rétroviseur (5).



## Repose

### Nota :

Reposer de nouveaux éléments d'étanchéité qui devront être montés sans plis et sans déchirures ; une parfaite propreté de la face d'appui sur le panneau de porte est nécessaire ; passer une roulette sur les parties de la feuille pré-encollée ; ces préconisations sont indispensables pour éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits.

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.  
Vérifier le fonctionnement électrique.

## Glace de rétroviseur

### Dépose

Déposer la coquille extérieure :

- descendre la glace au maximum.
- rabattre le rétroviseur.
- à l'aide d'un outil plat, décliper délicatement la coquille (1) dans l'ordre (2, 3 et 4) (Fig.28).

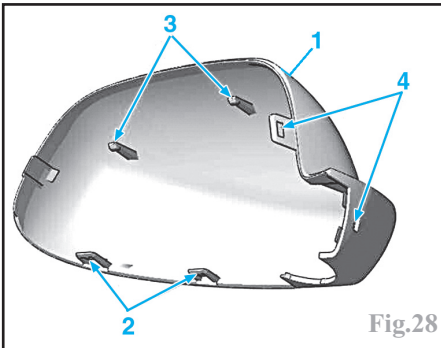


Fig.28

-dégager et déposer la coquille rétroviseur (1). À l'aide d'un outil plat, décliper les ergots (1) de fixation de la glace du rétroviseur (2) (Fig.29).

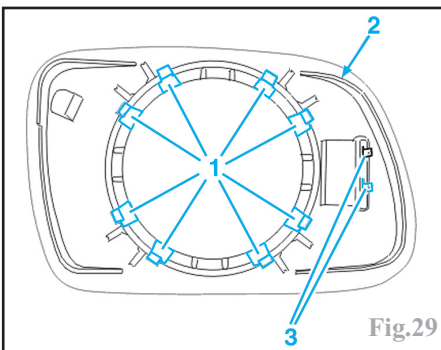


Fig.29

Dégager la glace du rétroviseur (2).  
Débrancher les connexions électriques (3).

### Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.  
Vérifier le fonctionnement électrique.

## Garniture de porte arrière

### Dépose

Descendre la glace au maximum.  
Déposer la manivelle de lève-glace.  
Décliper l'obturateur de la vis de fixation (1) et déposer la vis de fixation (Fig.30).

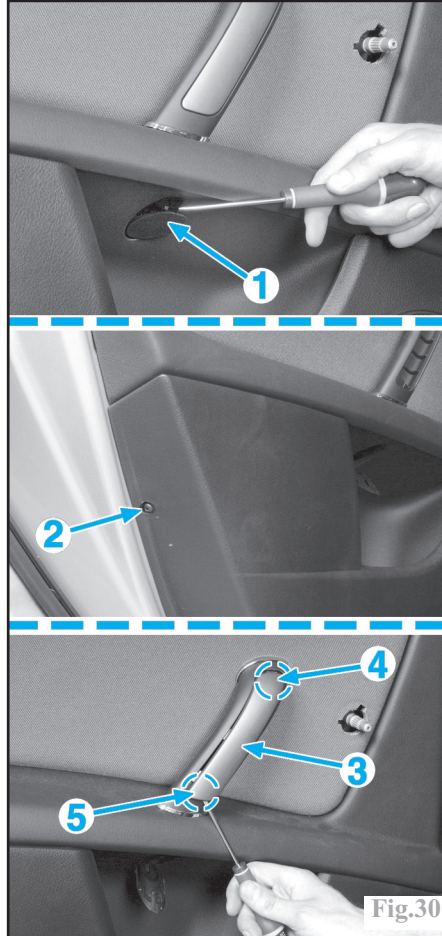


Fig.30

Décliper l'éclaireur de seuil de porte, débrancher le connecteur et le déposer.  
Déposer la vis de fixation (2).  
Décliper l'enjoliveur (3) de poignée et déposer la vis de fixation (4).

### Attention :

Ne pas déposer la vis (5) (sangle de maintien de l'obturateur du coussin gonflable latéral arrière).

À l'aide d'une spatule, engagée au point (A), décliper l'enjoliveur (1) de commande d'ouverture intérieure (Fig.31).

Dégager la partie (B) vers l'avant pour déposer l'enjoliveur (1).

Dégrafer le tweeter (1) (si équipé) (Fig.32).

Dégrafer la garniture de porte (2), sans trop forcer afin de ne pas casser les agrafes, à l'aide de l'outil [3] et la déposer.

### Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.  
Vérifier le fonctionnement des équipements.

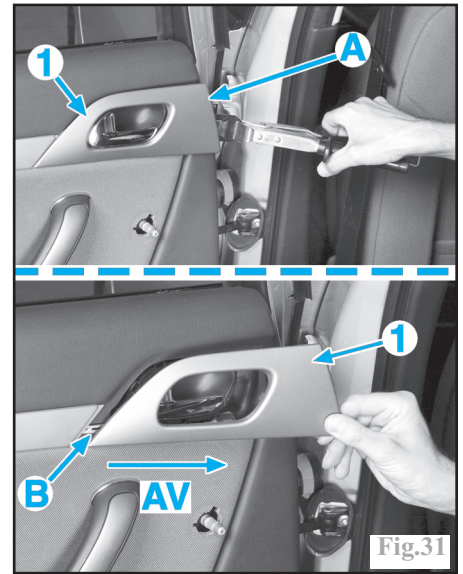


Fig.31

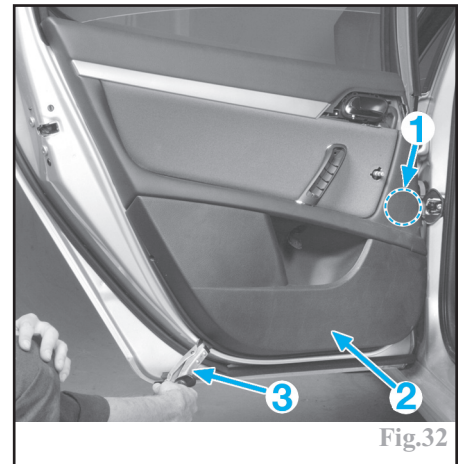


Fig.32

## Glace de porte coulissante arrière

### Dépose

Ouvrir la porte.  
Descendre la glace au maximum.  
Déposer la garniture de porte AV.  
Déposer le joint lècheur extérieur et intérieur de glace.  
Décoller la feuille d'étanchéité.  
Remonter la glace au maximum.  
Desserrer (sans déposer) les fixations du guide de glace (partie AR).  
Remonter la glace jusqu'à faire apparaître les fixations (1) (Fig.33).  
Déposer les fixations (1).  
Dégager la glace du mécanisme et la tirer vers le haut par l'extérieur de la porte.

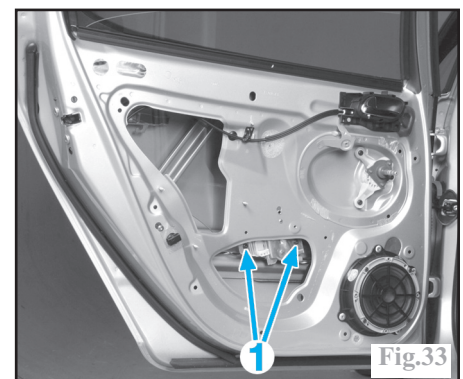


Fig.33

## Repose

### Nota :

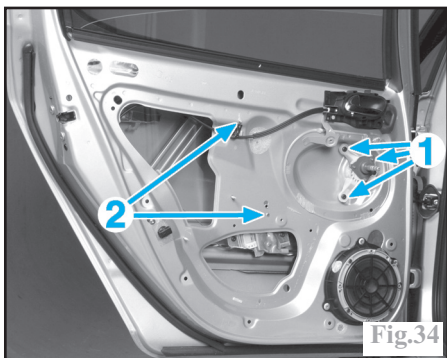
Reposer de nouveaux éléments d'étanchéité qui devront être montés sans plis et sans déchirures ; une parfaite propreté de la face d'appui sur le panneau de porte est nécessaire ; passer une roulette sur les parties de la feuille pré-encollée, ces préconisations sont indispensables pour éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.  
Vérifier le fonctionnement des équipements.

## Mécanisme de lève-glace arrière

### Dépose

Déposer la glace coulissante.  
Déposer les 3 vis de fixation (1) du lève-glace mécanique ou du moteur de lève-glace (Fig.34).



Débrancher les connecteurs de moteur de lève-glace et le déposer.  
Décoller la feuille d'étanchéité du moteur lève-glace.

### Attention :

Avant la dépose du mécanisme de lève-glace, repérer le cheminement des câbles.  
Chasser les clous de rivets (2) avant le perçage.

À l'aide d'une perceuse équipée d'un foret Ø 10 mm, faire sauter les rivets (2).  
Dégager le mécanisme de lève-glace par l'ajour et le déposer.  
Percer les corps de rivets restant sur le mécanisme de lève-glace.  
Aspirer le fond de porte pour extraire les déchets des rivets.

### Repose

### Nota :

Reposer de nouveaux éléments d'étanchéité qui devront être montés sans plis et sans déchirures ; une parfaite propreté de la face d'appui sur le panneau de porte est nécessaire ; passer une roulette sur les parties de la feuille pré-encollée, ces préconisations sont indispensables pour éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

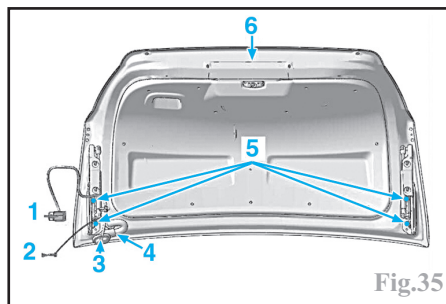
Serrer les fixations (1) à 0,4 daN.m.

Vérifier le fonctionnement des équipements.

## Malle de coffre

### Dépose

Protéger le couvercle de coffre aux appuis sur les ailes et la lunette AR.  
Déverrouiller et déposer la trappe ARG de la garniture de coffre.  
Dégager partiellement la garniture ARG de coffre.  
Débrancher le connecteur d'alimentation (1) (couvercle de coffre) (Fig.35).



Déposer la vis de fixation (2) (fil de masse).

Déclipser la bague plastique (3) de maintien de la gaine (4).

Dégager et déposer le faisceau /gaine (4).  
Déposer les vis de fixation (5) (couvercle de coffre).

Dégager et déposer le couvercle de coffre (6).

### Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Serrer les fixations (5) à 1,5 daN.m.

### Attention :

Mettre en place la bague plastique (3) sur la gaine (4), puis cliper l'ensemble.

Vérifier le fonctionnement des équipements.  
Régler les jeux et affleurements.

## Hayon

### Dépose

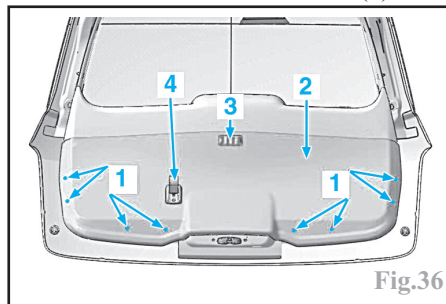
Ouvrir la glace de volet.

Déposer la garniture du hayon :

-dégrafer les fixations (1) à l'aide d'une pince à dégarnir (Fig.36).

-dégager la garniture (2).

-débrancher l'éclaireur de coffre (3).



-dégager la poignée (4) de la garniture (2) et la déposer.

### Attention :

S'assurer que le moteur est en position arrêt (position arrêt sur le commutateur).

-couper le contact.

-déposer la tablette AR, les vis de fixation et l'enjoliveur de seuil AR, joint de volet (sur caisse).

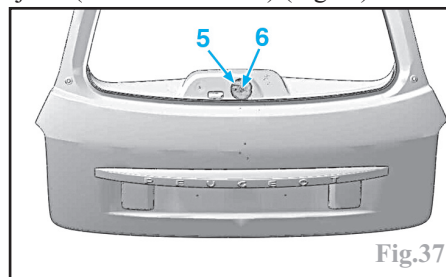
-fermer le volet.

-ouvrir la vitre de volet AR.

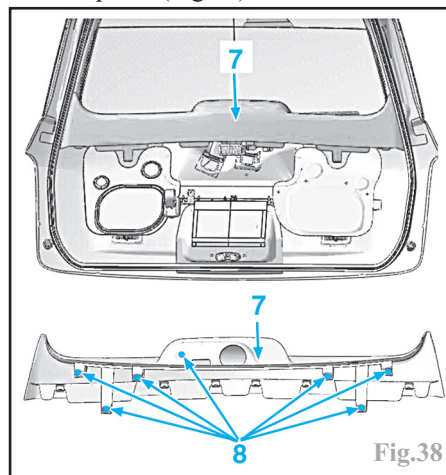
### Attention :

Avant la dépose du galet (5), repérer le positionnement.

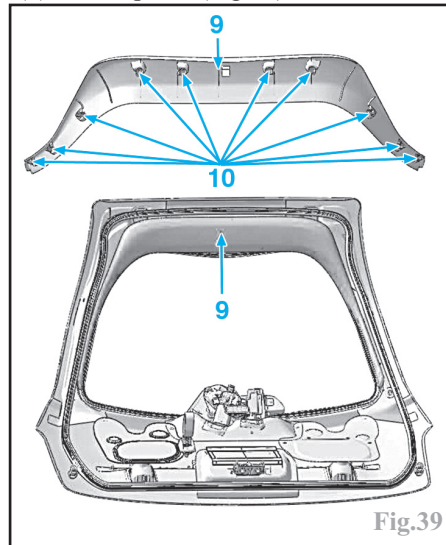
-déposer la fixation (6), le galet (5) et le joint (vitre de volet AR) (Fig.37).



-dégrafer les fixations (8) de garniture (7) et la déposer (Fig.38).



-dégrafer les fixations (10) de garniture (9) et la déposer (Fig.39).





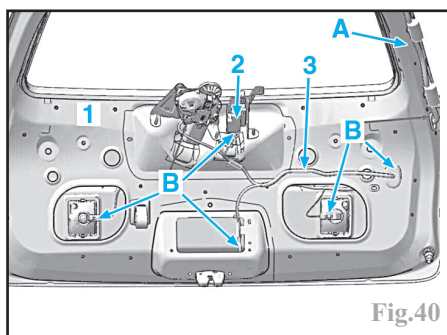


Fig.40

Déposer (sur le volet (1) (Fig.40)) :  
-la serrure de vitre (2) (pour décliper le connecteur).  
-la gouttière de faisceau électrique en (A).  
Dégager le faisceau (3) en (B).  
Décliper les vérins de volet.

**Nota :**

Deux personnes sont nécessaires pour effectuer l'opération suivante.

Déposer les fixations sup. et le hayon.

**Repose****Nota :**

Reposer de nouveaux éléments d'étanchéité qui devront être montés sans plis et sans déchirures ; une parfaite propreté de la face d'appui sur le panneau de porte est nécessaire ; passer une roulette sur les parties de la feuille pré-encollée, ces préconisations sont indispensables pour éviter d'éventuelles entrées d'eau, poussières ou bruits

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Serrer les fixations sup de hayon à **2,8 daN.m.**

Vérifier le fonctionnement des équipements.

Régler les jeux et affleurements.

## Moteur d'essuie-glace arrière (SW)

**Dépose**

Ouvrir la lunette AR.

Déposer la garniture de hayon.

Décliper le connecteur (2), les fixations (3) et déposer le moteur (1) (Fig.41).

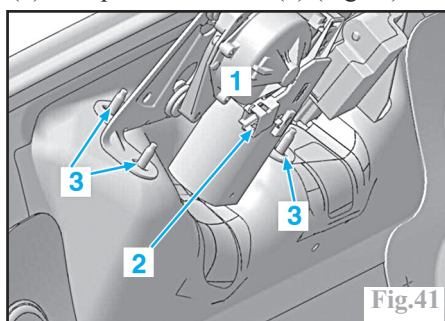


Fig.41

**Repose**

Reposer le moteur d'essuie-glace AR (1) sans serrer les fixations (3).

**Attention :**

S'assurer que le moteur est en position arrêt (position arrêt sur le commutateur).

En respectant la position de l'ajourage (A), reposer le galet (4) (Fig.42).

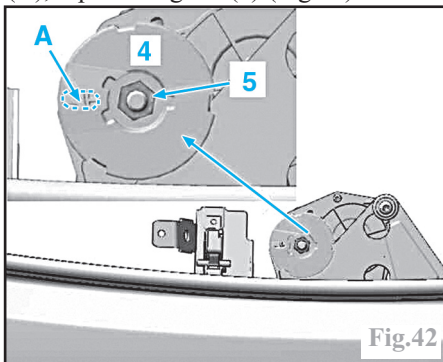


Fig.42

Engager l'écrou (5) sans le bloquer.

Fermer la glace en prenant soin de bien positionner l'index (6) dans l'ajourage (A) du galet (4) (Fig.43).

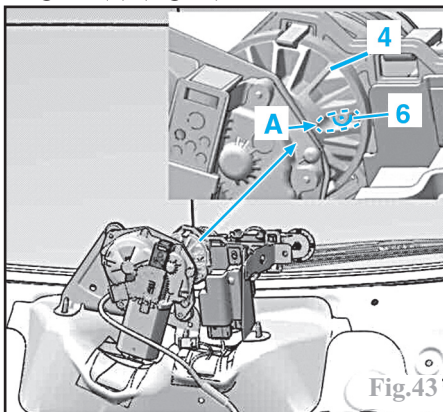


Fig.43

En agissant sur le moteur (1), régler le jeu et l'appui entre le moteur d'essuie-glace (1) et le palier de l'essuie-glace (7) (Fig.44).

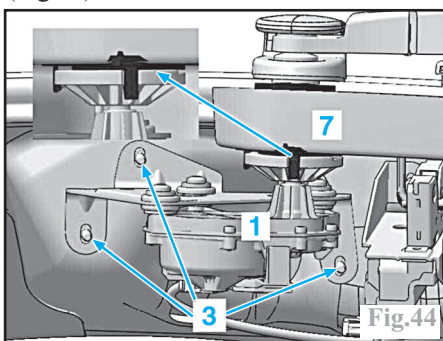


Fig.44

Serrer les fixations (3).

Matérialiser la position du galet (4).

Ouvrir la glace de volet.

Serrer l'écrou (5).

Vérifier le fonctionnement de l'essuie-glace.

Déposer le galet (4).

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Vérifier le fonctionnement.

**Garniture de pavillon****Dépose** (Version 4 portes)

Déposer l'enjoliveur du 3ème feu stop et les joints d'entrée de porte (partiellement).

Décliper (Fig.45) :

-les crochets (1) (stores pare-soleil)

-l'éclaireur AR et son connecteur (2)

-la console de pavillon (3).

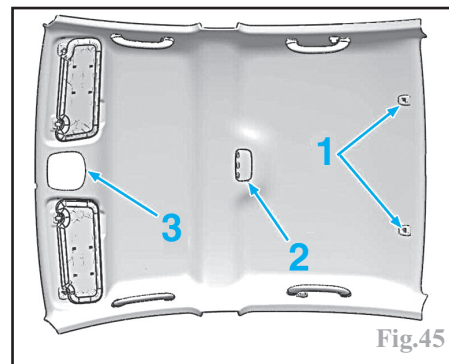


Fig.45

Insérer un tournevis dans les encoches (4), dégager le verrouillage (5) en le tirant vers A (de chaque côté) et déposer la poignée (Fig.46).

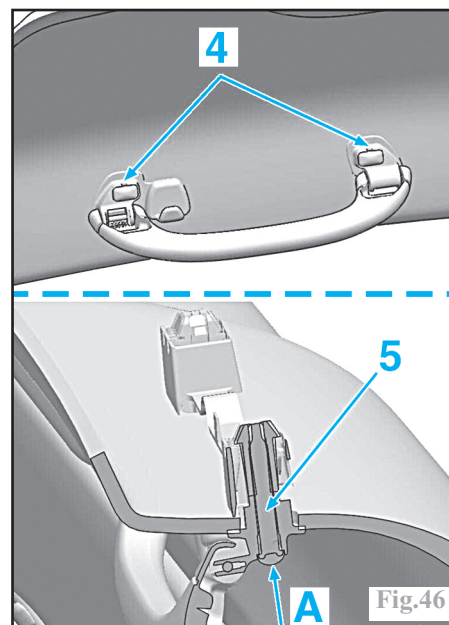


Fig.46

Décliper en B le verrouillage de crochet de maintien de pare-soleil (6) et déposer le crochet de maintien de pare-soleil (7) (de chaque côté) (Fig.47).

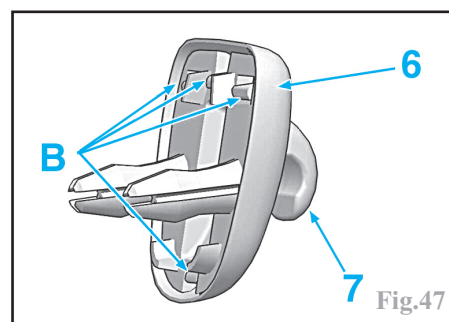
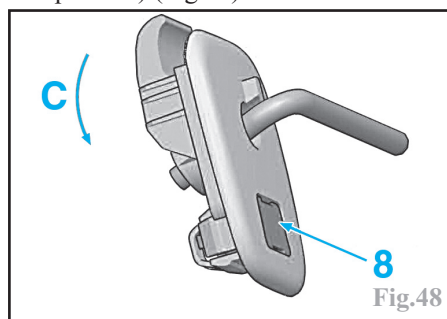


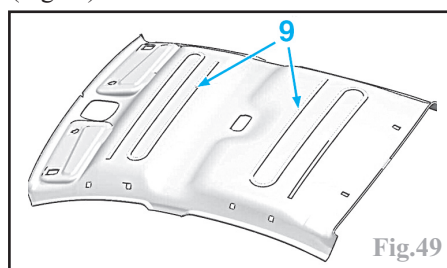
Fig.47

Déclipser le verrouillage de pare-soleil (8) et dégager suivant C le pare-soleil (de chaque côté) (Fig.48).



Mettre les sièges avant en position couchette.

Découper les collages (9) en insérant un couteau à mastic entre le cordon de colle (GURIT) et la garniture de pavillon (Fig.49).



#### Nota :

Veiller, lors de la découpe, à ne pas pénétrer dans l'épaisseur de la garniture.

Dégager en premier l'avant de la garniture, puis les parties situées au-dessus des ébénisteries de pied milieu ; avancer ensuite la garniture vers l'avant pour la dégager des ébénisteries de custode. Sortir la garniture en position verticale par une des portes AR.

### Repose

Poser un cordon de colle (GURIT), sur la garniture, identique à l'encollage d'origine. La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.

### Dépose (Version break (SW))

Déposer :

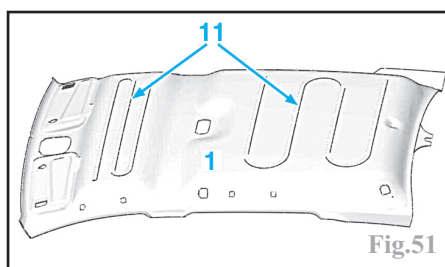
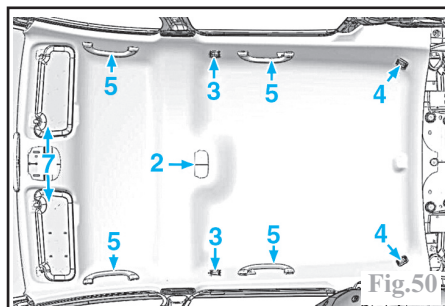
- la console de pavillon.
- les joints de portes (partiellement).
- les garnitures intérieures.

Déposer (Fig.50) :

- le plafonnier (2).
- les supports de filet milieu (3).
- les supports de filet AR (4).
- les poignées de maintien (5).
- les pare-soleil (7) et crochets de maintien.
- la tablette AR.

Rabattre les dossiers des sièges AR.

Découper les cordons de collage (11) avec précaution sans faire de plis en insérant un couteau à mastic ou une spatule entre le cordon de colle (GURIT) et la garniture de pavillon (1) (Fig.51).



Veiller, lors de la découpe, à ne pas pénétrer dans l'épaisseur de la garniture.

#### Attention :

Lors du décollage de la garniture de pavillon, ne pas détériorer le pavillon ni les coussins gonflables latéraux et en cas de récupération de la garniture de pavillon, ne pas faire de plis ou la remplacer si défaut d'aspect

Deux personnes sont nécessaires pour effectuer l'opération suivante : dégager la garniture (1) par l'arrière du véhicule.

### Repose

Poser un cordon de colle (GURIT) sur la garniture, identique à l'encollage d'origine. Positionner la garniture avec :

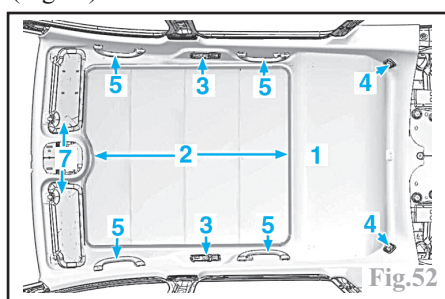
- les supports de filet milieu (3).
- les supports de filet AR (4).
- les poignées de maintien (5).
- les pare-soleil (7).
- les crochets (8).

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.

### Dépose-repose (Version break (SW) avec toit panoramique)

Opération identique à la version break (SW).

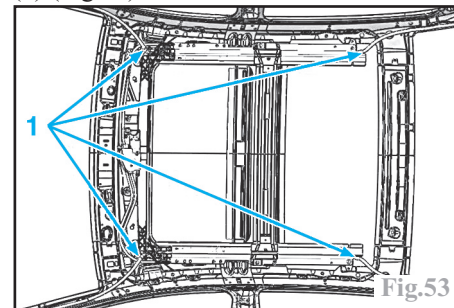
Déposer le jonc (2) de garniture (1) (Fig.52).



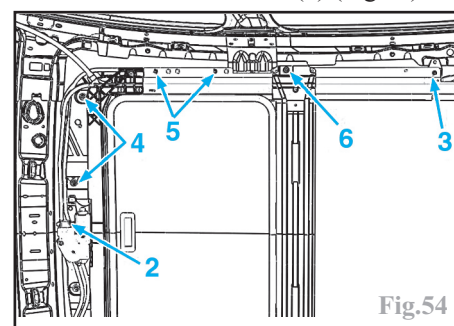
## Toit ouvrant

### Dépose (Version 4 portes)

Déposer la garniture de pavillon  
Débrancher les tuyaux d'évacuation d'eau (1) (Fig.53).



Débrancher le connecteur (2) (Fig.54).



Déposer (dans l'ordre et de chaque côté) :

- l'écrou (3).
- les écrous (4).
- les écrous (5).
- l'écrou (6).

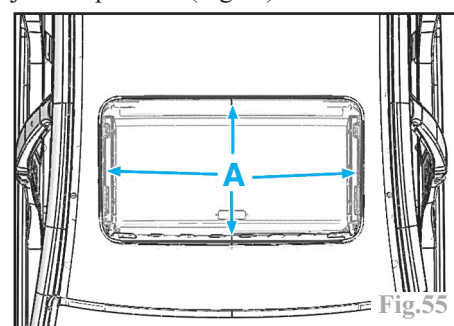
Déposer le toit ouvrant.

### Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.

### Réglage du jeu de panneau mobile / pavillon :

Veiller lors de la repose à équilibrer les jeux en (A) entre le panneau mobile et l'ajour de pavillon (Fig.55).

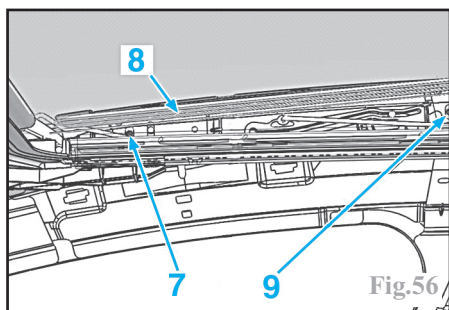


De chaque côté, serrer les écrous en respectant l'ordre indiqué (6, 5, 4 et 3). Serrage à 0,8 daN.m.

### Réglage de l'affleurement du panneau mobile / pavillon :

Déclipser en partie inférieure le soufflet de protection (8) et le dégager vers le haut (Fig. 56).



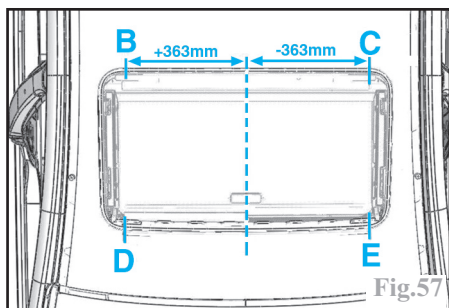


### Régler l'affleurement (de chaque côté) :

-en partie AV à l'aide de la vis (7).  
-en partie AR à l'aide de la vis (9).  
Le réglage en Z du panneau mobile s'effectue en Y  $\pm 363$  mm par rapport au pavillon (Fig.57) :

-à l'avant : 0/-2 mm - pavillon/vitre panneau mobile.

-à l'arrière : 0/+2 mm - pavillon/vitre panneau mobile.



### Nota (dans tous les cas) :

-obtenir environ -1 mm - à l'avant en D et E.  
-obtenir environ +1 mm - à l'arrière en B et C.

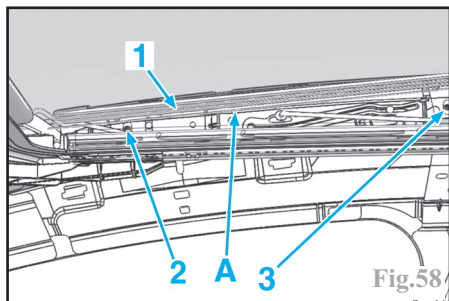
Serrer les vis (7 et 9) à 0,5 daN.m.

Initialiser le toit ouvrant.

## Panneau mobile de toit ouvrant (version 4 portes)

### Dépose

Déclipser le soufflet de protection (1) sur toute sa longueur en A (Fig.58).



Dégager le soufflet (1) vers le haut pour accéder aux vis de fixations (2 et 3).  
Déposer les vis (2 et 3) de chaque côté.  
Déposer le panneau mobile de toit ouvrant.

### Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.

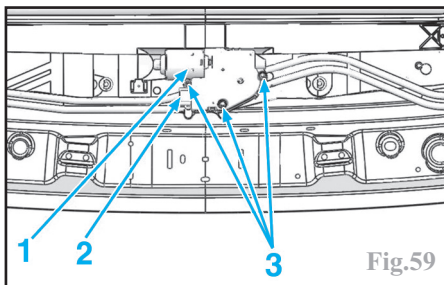
Régler l'affleurement du panneau mobile.

## Moteur de toit ouvrant

(version 4 portes)

### Dépose

Déposer la garniture de pavillon.  
Débrancher le connecteur (2) (Fig.59).  
Déposer les vis (3) et le moteur (1) de toit ouvrant.



### Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.

Serrer les vis (3) à 0,35 daN.m.

Effectuer une initialisation du moteur.

### Initialisation-apprentissage du moteur

1 Mettre la commande d'ouverture de toit ouvrant en position entrebâillement 3.

2 Appuyer sur la commande d'ouverture de toit ouvrant.

Après 3 secondes : le toit ouvrant va en position couple bloqué en entrebâillement et se referme de quelques millimètres pour aller à sa position entrebâillement définitive 3.

3 Relâcher la commande d'ouverture de toit ouvrant avant 5 secondes (le toit ouvrant est alors initialisé).

4 Effectuer un appui court sur la commande d'ouverture de toit ouvrant puis relâcher (appui court inférieur à 1 seconde) : sinon l'électronique redemandera une initialisation avec retour à l'étape 1.

5 Appuyer à nouveau sur la commande d'ouverture de toit ouvrant avant 5 secondes : sinon l'électronique redemandera une initialisation avec retour à l'étape 1.

6 Maintenir l'appui, après un temps de 4 secondes : le toit ouvrant réalise une fermeture entrebâillement suivie d'une ouverture et d'une fermeture, puis il s'ouvre en entrebâillement.

Relâcher l'appui.

### Nota :

Si la commande d'ouverture de toit ouvrant est relâchée durant le cycle d'apprentissage, le toit ouvrant s'arrête (dans ce cas, l'électronique redemandera une initialisation avec retour à l'étape 1).

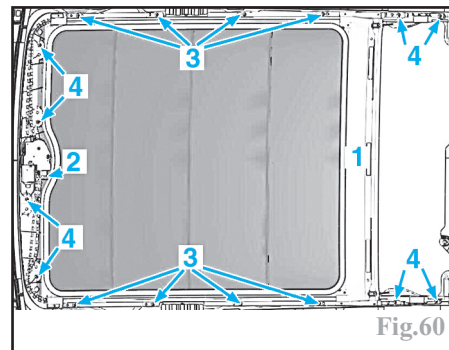
7 Le toit ouvrant devient fonctionnel après la sauvegarde (2 à 3 secondes) du cycle complet de l'apprentissage (toit ouvrant initialisé : apprentissage réalisé).

## Glace de toit panoramique

(version break SW)

### Dépose

Déposer la garniture de pavillon.  
Déposer les barres de toit.  
Déposer le cadre (1) des panneaux occulteurs (Fig.60).

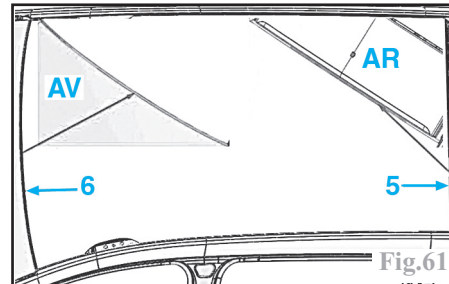


Déclipser le connecteur (2) (deux opérateurs sont nécessaires).

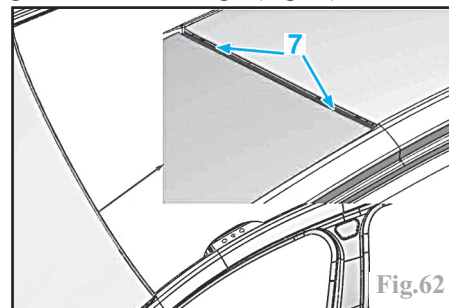
Déposer les fixations (3 et 4).

Déposer le cadre par l'arrière du véhicule.  
Déposer les enjoliveurs G et D de baie de pare-brise.

Décoller les joints de finition AV (6) et AR (5) (Fig.61).



A l'aide d'un ruban adhésif, rabattre le joint de finition sup. du pare-brise (7) sur le pare-brise afin de ne pas l'endommager lors de la découpe (Fig.62).



Découper le cordon de colle.  
Déposer la glace à l'aide de ventouses.

### Nota :

4 personnes sont nécessaires.

### Repose

### Préparation

### Attention :

Si le joint surmoulé de la glace du toit panoramique est endommagé, changer la vitre (sauf pour les cales de hauteur latérales



dans le joint surmoulé, des emplacements sont prévus pour des cales de rechange).

Dans le cas de récupération de la glace.  
 Araser le cordon sur la glace et la baie :  
 - ne pas éliminer totalement les résidus, les résidus de produit servent de couche de fond et améliorent l'adhérence des produits de collage et d'étanchéité  
 - ne pas appliquer de primaire sur la surface de collage et ne pas la traiter avec le solvant de nettoyage

Dégraissier la partie où les joints de glace de toit vont être collés avec le produit de nettoyage pour glace livré dans l'ensemble de collage.

Sur glace neuve ou feuillure de baie retouchée :

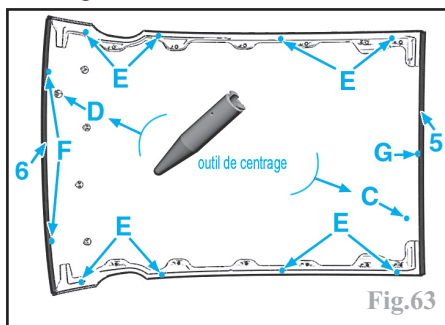
- Si la feuillure de baie a été retouchée ou remplacée, il faut recomposer les couches de peinture et si nécessaire, exécuter les opérations de protection anticorrosion.
- Nettoyer tout d'abord la zone retouchée avec du solvant de nettoyage choisi dans l'ensemble d'encollage et y appliquer ensuite le primaire tôle.
- Appliquer également le primaire pour une vitre neuve.
- Temps de séchage : environ 10 minutes.

### Suite

Reposer des cales de hauteur aux emplacements prévus en (E) sur le joint surmoulé (si nécessaire) (Fig.63).

Sur la glace : en F à l'avant.

Sur la glace : en G à l'arrière.



Repose des joints AV et AR de la glace de toit (la glace de toit étant en appui sur la face extérieure) :

- le joint de finition AR (5) du toit panoramique (neuf)
- le joint de finition AV (6) du toit panoramique (neuf)

En C et D : mettre en place sur la glace (8) les outils de centrage.

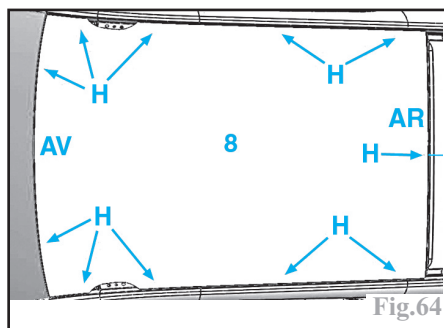
Appliquer un cordon de colle (8 x 14 mm).  
 Reposer la glace en prenant soin de bien la centrer.

En H : effectuer un appui manuel périphérique assez fort sans taper (au bord du verre au droit du cordon de colle) afin que les 11 butées du joint surmoulé soient en contact avec la feuillure (Fig.64).

La mettre en place et exercer une pression constant à l'aide des ventouses.

Laisser polymériser (voir notice d'information du fabricant).

Déposer les outils de centrage et ventouses.  
 La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.



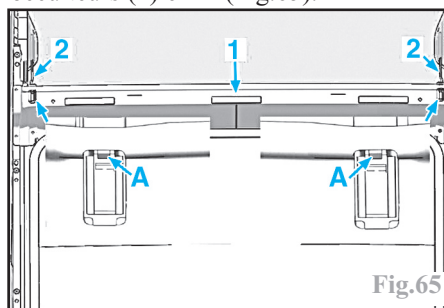
## Volet de toit panoramique

(version break SW)

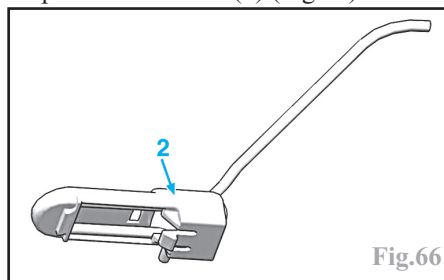
### Dépose

Déposer la garniture de pavillon.

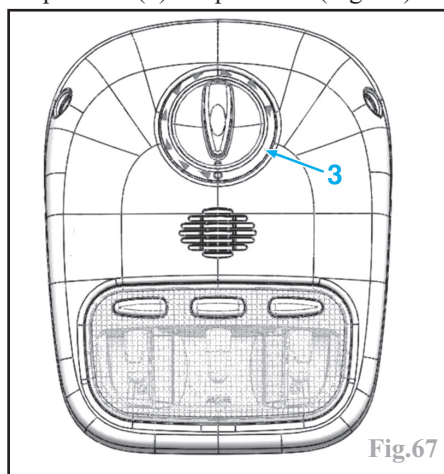
À l'aide d'un tournevis fin, décliper les 2 ressorts (2), à l'arrière du cadre des volets occulteurs (1) en A (Fig.65).



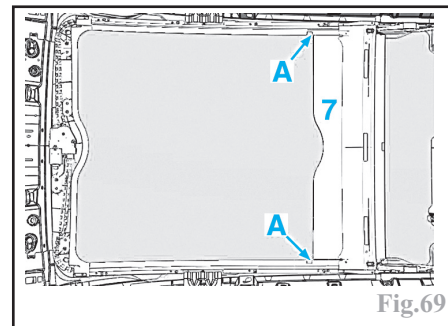
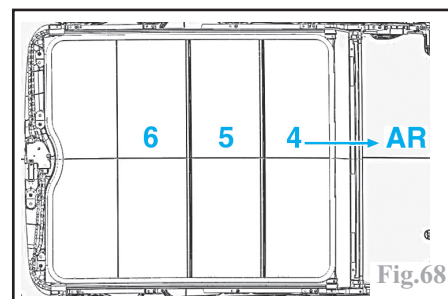
Déposer les ressorts (2) (Fig.66).



Rebrancher la commande de la console de pavillon (3) à 9 positions (Fig. 67).

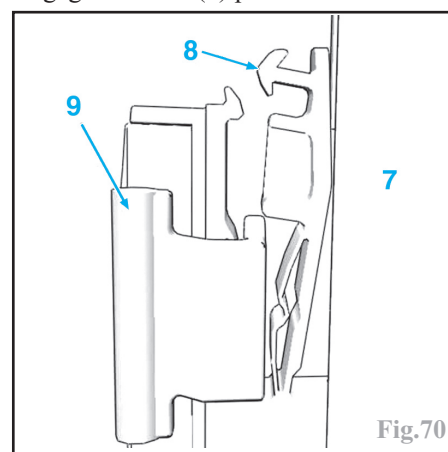


En agissant sur la commande (3) par paliers successifs, dégager les 3 premiers volets occulteurs (4, 5 et 6) dans le sens AR les uns après les autres (Fig.68).  
 Mettre la commande (3) en position 8 d'ouverture, pour que le volet (7) se positionne en A (Fig.69).



En A : de chaque côté, à l'aide d'un petit outil plat, décliper les agrafes de maintien (8) pour dégager les embouts de câble (9) (Fig.70).

Dégager le volet (7) par l'arrière.



### Repose

#### Attention :

- Avant la repose des volets, s'assurer de la présence et du bon état des patins de guidage (10) (Fig.71)

- Vérifier le bon positionnement des câbles (9).

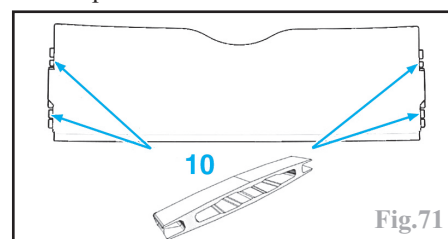
Engager le volet (7).

Cliper les agrafes (8).

En agissant sur la commande (3) par paliers successifs, engager successivement les volets occulteurs (6, 5 et 4) par l'arrière (vérifier la bonne mise en place des volets les uns avec les autres).

Effectuer une initialisation du moteur.

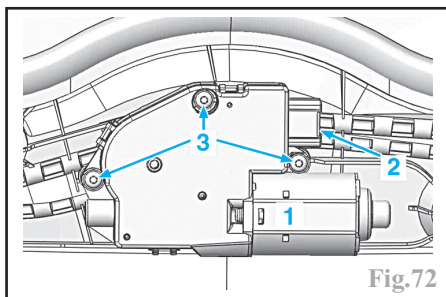
La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.



## Motoréducteur de toit panoramique (version break SW)

### Dépose

Déposer la garniture de pavillon.  
Décliper le connecteur (2) du motoréducteur (1) et déposer les fixations (3) (Fig.72).  
Dégager et déposer le moteur.

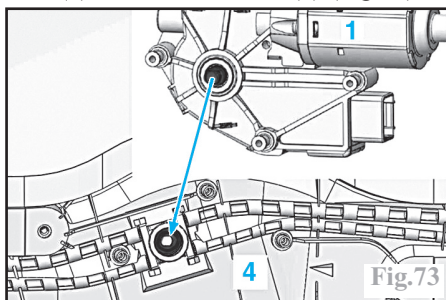


### Repose

Reposer le motoréducteur.

#### Attention :

Vérifier l'accouplement du motoréducteur (1) sur le mécanisme (4) (Fig.73).



Serrer les vis (3) à 0,25 daN.m.

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.

Effectuer une initialisation du moteur.

### Initialisation-apprentissage du moteur

#### Nota :

Méthode à réaliser, position des volets indifférente.

#### Initialisation :

Amener la commande digitale en position 'Occulteur fermé'.

Appuyer sur la commande digitale, et ne la relâcher qu'après l'arrêt complet des volets : 3 secondes après le début de l'appui sur la commande digitale, les volets partent en fermeture pour atteindre la position maximum (couple bloqué)

Les volets s'ouvrent légèrement de quelques millimètres, afin d'atteindre leur position Fermée théorique

Les volets occulteurs sont initialisés

#### Apprentissage :

Relâcher la commande moins de 5 secondes après l'arrêt complet des volets.

Effectuer un appui court (moins de 1 seconde et moins de 2 secondes après avoir relâché la commande)

Aucun mouvement des volets.  
Relâcher le bouton de commande.

#### Nota :

Appuyer sur la commande (moins de 5 secondes après l'appui court) et ne relâcher la commande que lorsque les volets ont effectué un cycle complet d'ouverture / fermeture (coulissement 4 secondes après le début de l'appui sur la commande, les volets s'ouvrent jusqu'à une position définie et se referment totalement).

Ne relâcher la commande qu'après l'arrêt complet des volets.

Attendre 3 secondes minimums avant toute nouvelle action sur la commande.

#### Attention :

Si une erreur intervient dans la manipulation, arrêter et recommencer totalement l'opération.

#### Nota :

Le système antipincement est inactif pendant la procédure d'apprentissage.

Effectuer un cycle de fonctionnement (ouverture/fermeture).

## Bouclier arrière (version 4 portes)

### Dépose

Déposer :

-les feux AR.

-le pare-boue ARG et ARD (partiellement)  
Débrancher le connecteur des capteurs avertisseurs AR de stationnement (suivant équipement).

Déposer :

-les fixations G et D (2) (dans passages de roues extérieurs) (Fig.74).

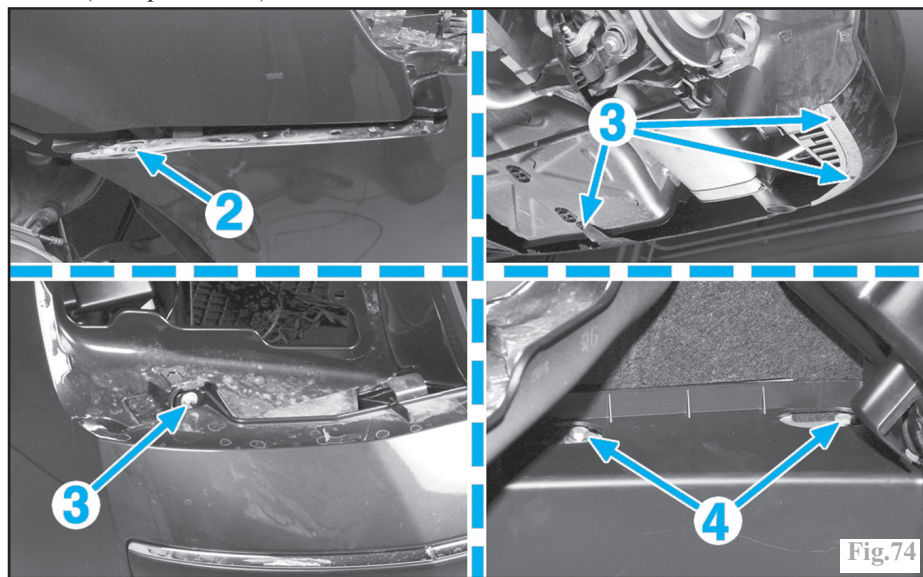
-les fixations G et D (3).

-les fixations G et D (4) (par l'intérieur du coffre).

Dégager le pare-chocs en le tirant vers l'arrière (avec précaution).

### Repose

Reposer le pare-chocs en le glissant vers l'avant (avec précaution).



La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.

Vérifier le fonctionnement des équipements.

## Bouclier arrière (version break SW)

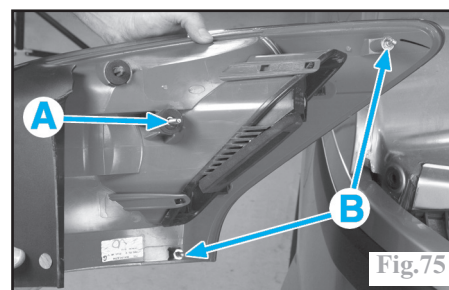
### Dépose

Ouvrir le coffre.

Déposer les trappes d'accès aux feux (G et D) et décliper les connecteurs.

Déposer les feux AR.

Déposer la fixation en (A) (Fig.75).



À l'aide d'une spatule, décliper en (B).

Déposer le pare-boue ARG et ARD (partiellement).

Débrancher le connecteur des capteurs avertisseurs arrière de stationnement.

Déposer (Fig.76) :

-les fixations G et D (2) dans les passages de roues.

-les fixations G et D (3) (dans le coffre)

-les fixations (4) sous caisse.

-les fixations (5).

Dégager le pare-chocs en le tirant vers l'arrière (avec précaution).

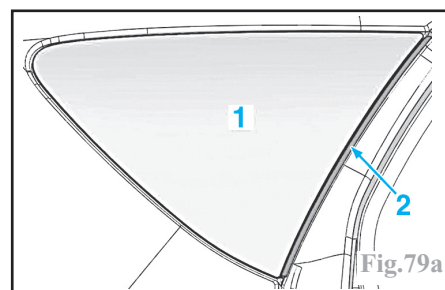
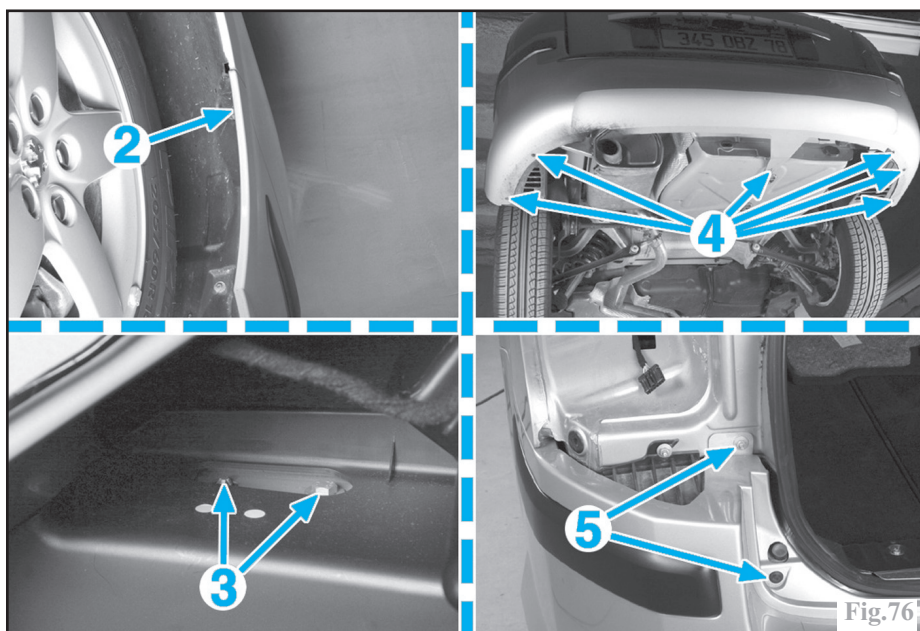
### Repose

Reposer le pare-chocs en le glissant vers l'avant (avec précaution).

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.

Vérifier le fonctionnement des équipements.

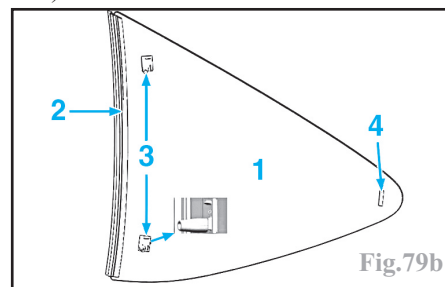




-à l'aide d'un ruban adhésif, rabattre le joint jet d'eau sur la caisse pour le protéger. Découper le cordon de colle et déposer la glace de custode.

#### Impératif :

Si le joint (2), les pions d'indexages avant (3) ou la sérigraphie de la glace sont endommagés lors de la dépose, remplacer la glace (1) et la cale d'épaisseur (4) (Fig. 79b).



## Pare-brise

### Dépose

Déposer :

- le rétroviseur intérieur.
- le capteur bi-fonction.
- les garnitures de montant de pare-brise.
- la grille d'auvent.
- les enjoliveurs latéraux du pare-brise.

#### Nota :

Prévoir le remplacement des agrafes d'enjoliveurs.

Décoller le joint sup. de pare-brise.

#### Nota :

En cas de récupération du pare-brise, prévoir le montage d'un joint neuf.

Déposer les enjoliveurs inf. latéraux de pare-brise.

Découper les cordons de colle du pare-brise et le déposer à l'aide ventouses.

### Repose

#### Nota :

Protéger la planche de bord.

Araser les cordons de colle.

Mettre en place le pare-brise dans la baie.

#### Nota :

En cas de remplacement du pare-brise, centrer celui-ci et positionner des rubans adhésifs.

Couper les rubans et déposer le pare-brise.

Effectuer des retouches anti-corrosion si nécessaire.

Dégraisser la feuilure et le pare-brise, laisser sécher 10 mn.

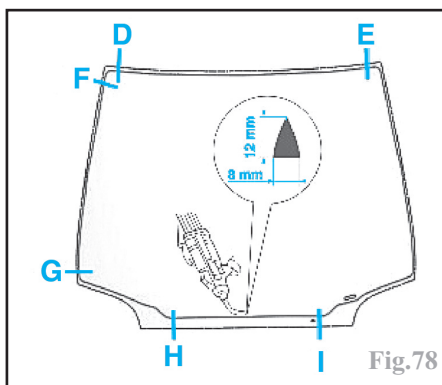
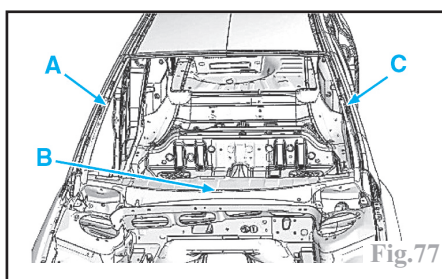
Appliquer les primaires tôle et verre.

Poser les cales d'épaisseur en (A, B et C) (Fig. 77).

Tracer les chemins de collage (Fig. 78).

Appliquer le cordon de colle (8 x 12mm).

Mettre en place le pare-brise en tenant compte des repères (rubans adhésif), appliquer une pression constante à l'aide des ventouses.



#### Impératif :

Respecter le temps de séchage (voir les indications du fournisseur).

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

Reposer les bras d'essuie-glace sur les repères du pare-brise (en pointillé sur la sérigraphie).

Contrôler :

- le fonctionnement de l'essuie-glace.
- l'étanchéité du pare-brise.

## Glace de custode avant break (SW)

### Dépose

Déposer les habillages.

-à l'aide d'un ruban adhésif, maintenir le joint (2) sur la glace de custode (1) soulevé sur toute sa longueur (Fig. 79a).

### Repose

Sur glace déposée :

Araser les cordons de colle sur la glace et la baie.

Mettre en place la glace dans la baie, la centrer et mettre des rubans adhésifs.

Couper les rubans et déposer la glace.

Effectuer des retouches anti-corrosion si nécessaire.

Dégraisser la feuilure et la glace, laisser sécher 10 mn.

Appliquer les primaires tôle et verre.

Appliquer le cordon de colle (8 x 12mm).

Mettre en place la glace en tenant compte des repères (rubans adhésif), appliquer une pression constante à l'aide des ventouses.

#### Impératif :

Respecter le temps de séchage (voir les indications du fournisseur).

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

## Glace de custode arrière Break (SW)

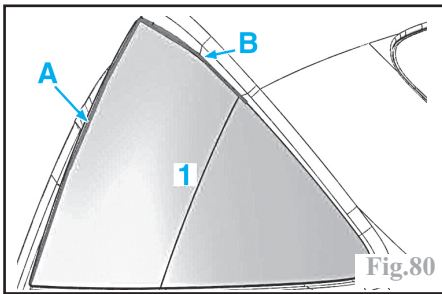
### Dépose

Déposer les habillages.

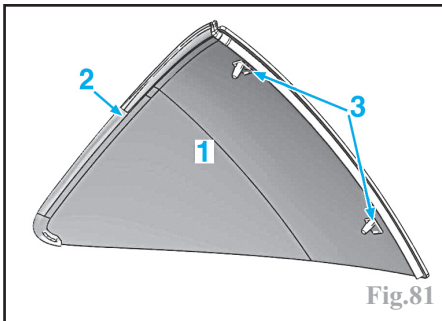
A l'extérieur (Fig. 80), à l'aide d'un ruban adhésif, maintenir le joint sur la glace de custode (1) soulevé sur toute sa longueur en A et B.

Débrancher l'antenne.

Découper le cordon de colle et déposer la glace de custode.

**Impératif :**

Si le joint (2), les pions d'indexages avant (3) ou la sérigraphie de la vitre sont endommagés lors de la dépose, remplacer la vitre (1) (Fig.81).

**Repose**

Sur glace déposée, araser les cordons de colle sur la glace et la baie.  
Mettre en place la glace dans la baie, la centrer et mettre des rubans adhésifs.  
Couper les rubans et déposer la glace.  
Effectuer des retouches anti-corrosion si nécessaire.  
Dégraisser la feuillure et la glace, laisser sécher **10 mn.**  
Appliquer les primaires tôle et verre.  
Appliquer le cordon de colle (**8 x 12mm**).  
Mettre en place la glace en tenant compte des repères (rubans adhésifs), appliquer une pression constante à l'aide des ventouses.

**Impératif :**

Respecter le temps de séchage (voir les indications du fournisseur).

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

**Lunette arrière****Dépose** (Version 4 portes)**Déposer :**

- les joints de portes (partiellement).
- la tablette AR.
- les garnitures de custodes.
- le troisième feu de stop.
- les enjoliveurs de pavillon.

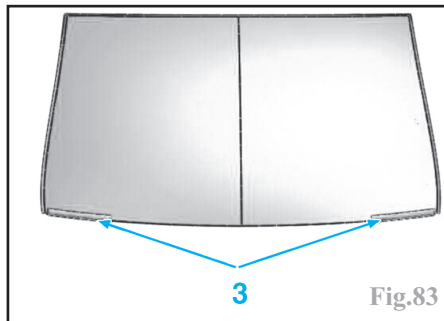
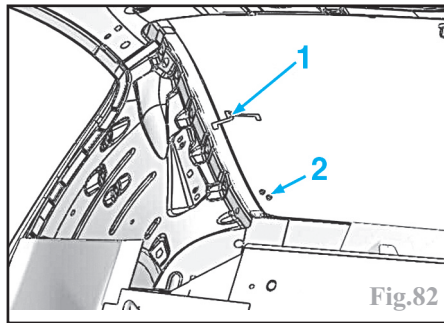
**Débrancher** (Fig.82) :

- le connecteur de dégivrage (1) (de chaque côté).
- le connecteur (2) (antenne radio).

Déposer les joints (3) (Fig.83).

**Nota :**

Dans le cas de repose de la lunette, positionner des rubans adhésifs et les couper.



Découper le cordon de colle et déposer la lunette arrière.

**Repose****Nota :**

Pour toutes les opérations suivantes, maintenir le couvercle de coffre ouvert à un tiers de sa course pour pouvoir présenter la lunette en position.

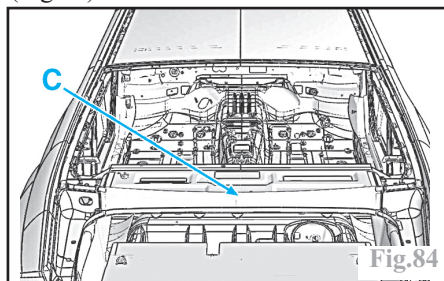
Protéger l'armature de la tablette arrière et les sièges.

Araser les cordons de colle sur la lunette et la baie.

Effectuer des retouches anti-corrosion si nécessaire.

Dégraisser la feuillure et la glace, laisser sécher **10 mn.**

Mettre en place la cale d'épaisseur en (C) (Fig.84).

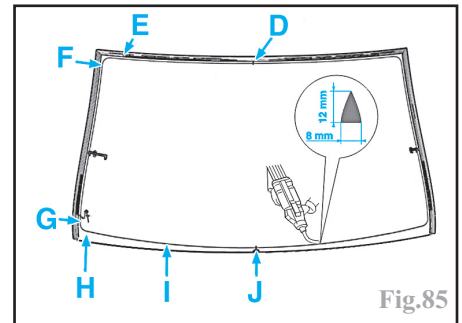


Appliquer les primaires tôle et verre.  
Appliquer le cordon de colle (**8 x 12mm**) (Fig.85) :

- du point **D** au point **E** - du point **F** au point **G** : axe du cordon de colle à **7,0 mm** du bord du joint.
- au point **H** : axe du cordon de colle à **35 mm** du bord de lunette.
- au point **I** : axe du cordon de colle à **22 mm** du bord de lunette.
- au point **J** : axe du cordon de colle à **15 mm** du bord de lunette.

Procéder par symétrie pour l'autre partie de la lunette.

Mettre en place la glace en tenant compte des repères (rubans adhésifs), appliquer une pression constante à l'aide des ventouses.

**Impératif :**

Respecter le temps de séchage (voir les indications du fournisseur).

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

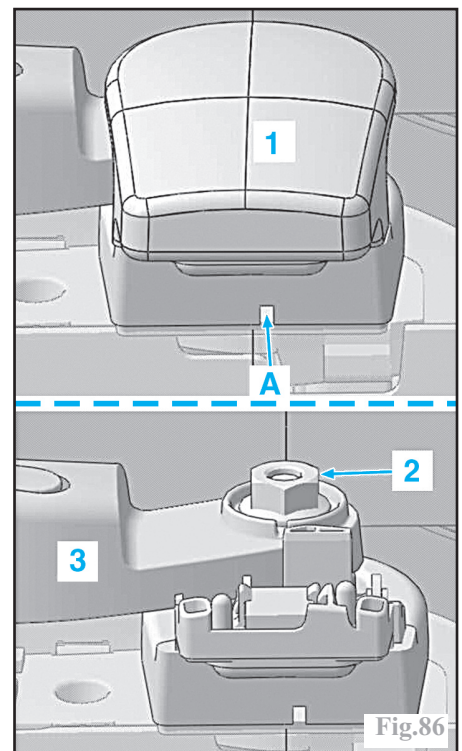
Contrôler le fonctionnement du dégivrage et de la radio (bonne réception d'antenne).

**Dépose** (Version break (SW))

Ouvrir la glace de volet AR.

Déposer (Fig.86) :

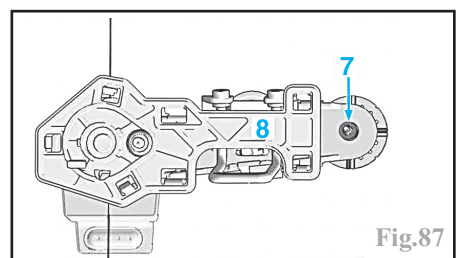
- le cache commande d'ouverture électrique (1) à l'aide d'un tournevis fin, décliper en A et dégager vers le haut.
- la fixation (2) et le bras-balai d'essuie-glace (3).



Déposer le cache étanchéité.

Décliper, déposer le cache palier intérieur et l'écrou.

Déposer la fixation (7) du palier intérieur (8) (Fig.87).





Débrancher le connecteur (9) (commande d'ouverture électrique (10) (Fig.88)).

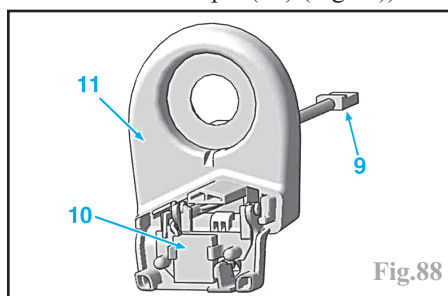


Fig.88

Dégager l'ensemble support commande d'ouverture électrique (11) et le palier intérieur (8).

Déclipser le cache (12) en B (Fig.89).

Déposer les fixations et déclipser le faisceau électrique.

Débrancher les connexions électriques (15) de la lunette AR et déposer les fixations de la glace (16) (Fig.90).

Déposer la lunette arrière.

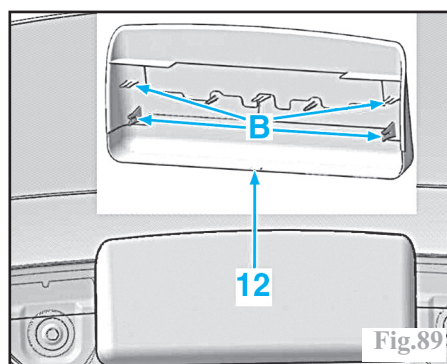


Fig.89

## Repose

La repose s'effectue dans l'ordre inverse de la repose.

Serrer les fixations :

-l'écrou à **1,0 daN.m.**

-(7) à **0,4 daN.m.**

-(16) à **2,0 daN.m.**

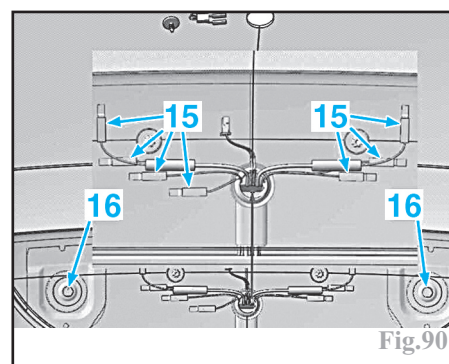


Fig.90

Vérifier le fonctionnement :

-ouverture.

-fermeture.

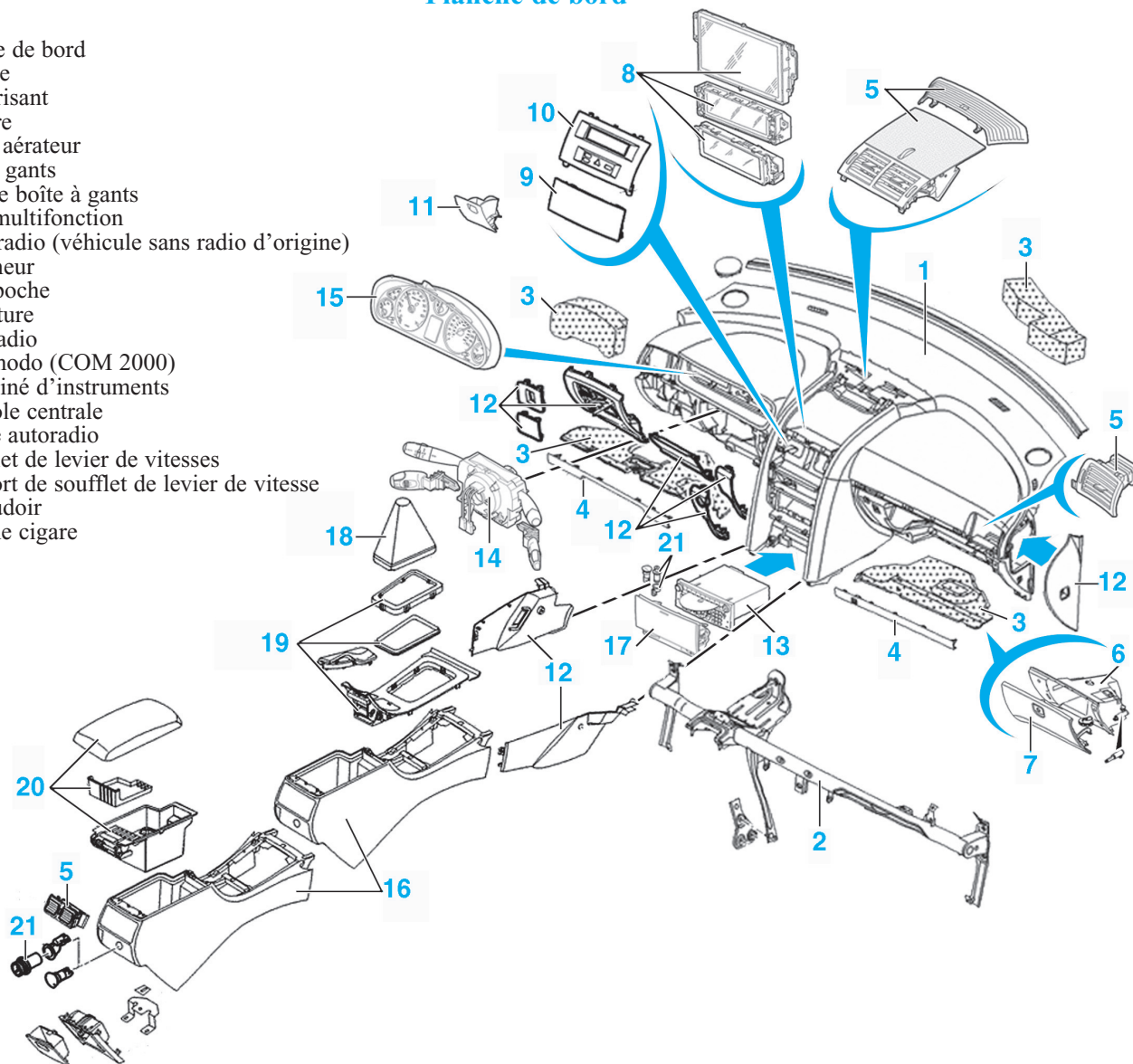
-condamnation.

-3ème feu stop.

-essuie-glace.

## Planche de bord

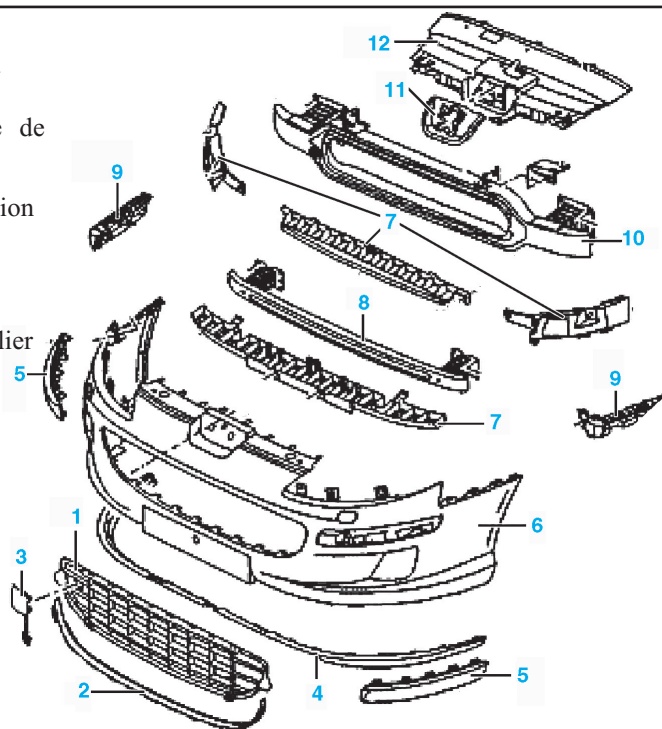
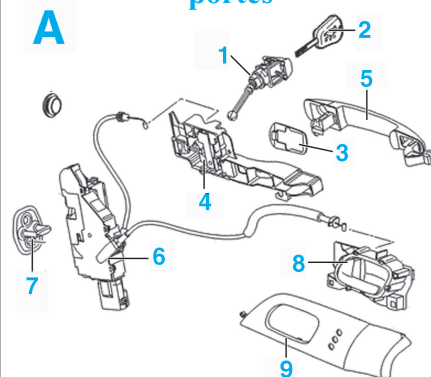
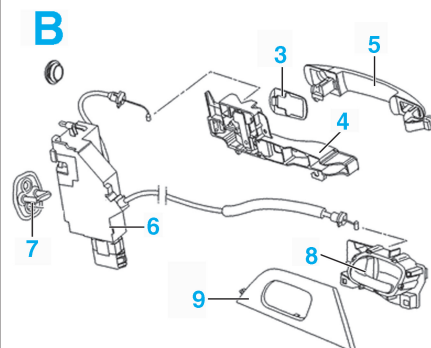
- 1 Planche de bord
- 2 Traverse
- 3 Insonorisant
- 4 Moulure
- 5 Boîtier aérateur
- 6 Boîte à gants
- 7 Porte de boîte à gants
- 8 Écran multifonction
- 9 Cache radio (véhicule sans radio d'origine)
- 10 Afficheur
- 11 Vide poche
- 12 Garniture
- 13 Autoradio
- 14 Commodo (COM 2000)
- 15 Combiné d'instruments
- 16 Console centrale
- 17 Cache autoradio
- 18 Soufflet de levier de vitesses
- 19 Support de soufflet de levier de vitesse
- 20 Accoudoir
- 21 Allume cigare



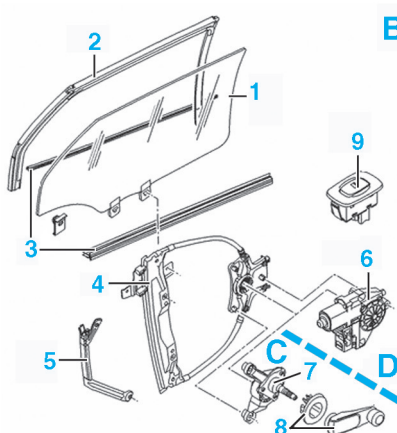


**Bouclier avant**

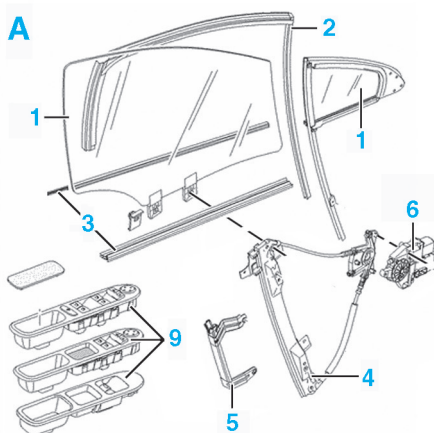
- 1 Grilles du radiateur
- 2 Enjoliveur
- 3 Obturateur orifice de remorquage
- 4 Spoiler
- 5 Baguette de protection
- 6 Bouclier
- 7 Absorbeur de choc
- 8 Traverse
- 9 Guide
- 10 Armature de bouclier
- 11 Sigle
- 12 Support

**Mécanisme d'ouverture des portes****A****B**

- A** Avant  
**B** Arrière.  
1 Barillet de serrure  
2 Clef  
3 Joint  
4 Platine de fixation  
5 Poignée de porte extérieur  
6 Ensemble serrure/commande de verrouillage de porte  
7 Gâche  
8 Poignée de porte intérieure  
9 Garniture

**Mécanisme de lève-vitre**

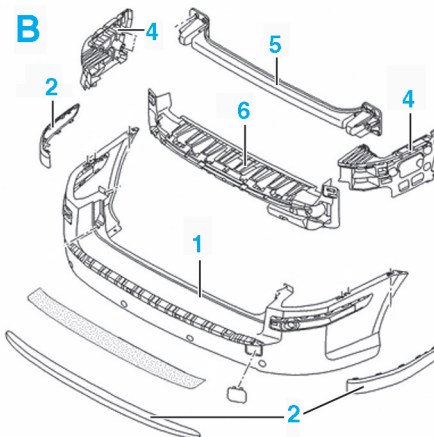
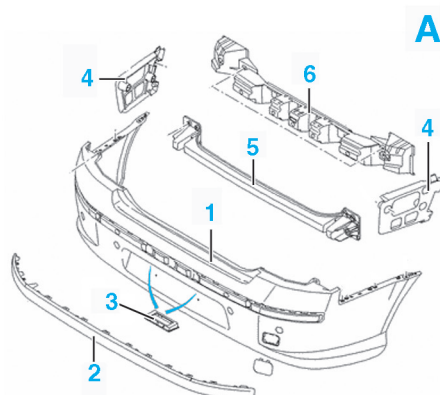
- A** Avant  
**B** Arrière  
**C** Vitre manuelle  
**D** Vitre électrique  
1 Vitre  
2 Joint de coulisse de vitre  
3 Lècheur de vitre



- 4 Mécanisme de lève vitre  
5 Guide de coulisse  
6 Moteur de lève vitre électrique  
7 Mécanisme de lève vitre manuel  
8 Manivelle  
9 Commande de lève vitre.

**Bouclier arrière**

- A** Berline  
**B** Break  
1 Bouclier  
2 Baguette de protection  
3 Éclairage de plaque de police  
4 Guide  
5 Traverse  
6 Absorbeur de choc



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

## ÉLÉMENTS SOUDÉS

**Attention :**

- Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.
- Ce véhicule a été conçu par utilisation de la technique de brasage par procédé MIG; lors de la remise en état de la structure, toutes les liaisons concernées devront être soudées par le même procédé; toute autre technique est à proscrire.

## Partie avant

## Remplacement du support d'appui de façade avant

## Opérations complémentaires

Remplacement :

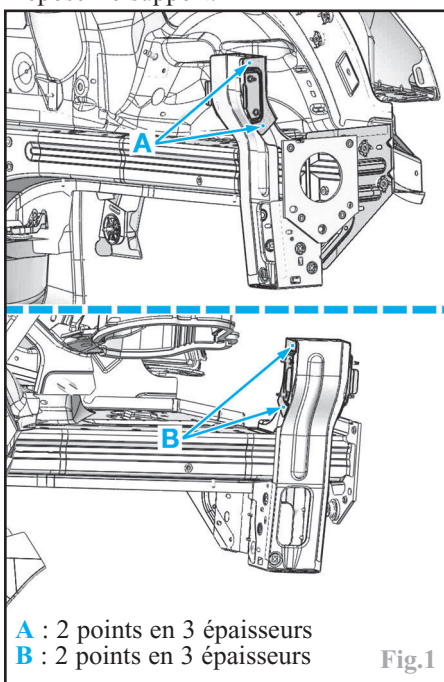
- projecteur.
- appui de façade de bloc avant.

## Pièce de rechange

Support d'appui de façade de bloc avant.

## Découpage

Découper par fraisage des points en (Fig.1).  
Déposer le support.



A : 2 points en 3 épaisseurs  
B : 2 points en 3 épaisseurs

Fig.1

## Dégraissage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

## Ajustage

Poser le support d'appui de façade de bloc avant.  
Contrôler les jeux.

## Soudage

Souder par points électriques en A et B (Fig.1).

## Remplacement du support de traverse de façade de bloc avant

## Opérations complémentaires

Remplacement du support d'appui de façade de bloc avant.

## Pièce de rechange

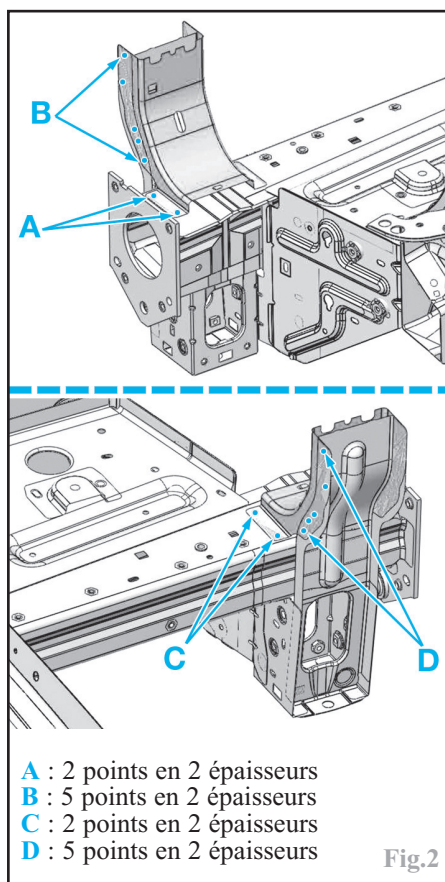
Support de traverse de façade de bloc avant.

## Découpage

Découper par fraisage des points en (Fig.2).  
Déposer l'élément.

## Dégraissage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.



A : 2 points en 2 épaisseurs  
B : 5 points en 2 épaisseurs  
C : 2 points en 2 épaisseurs  
D : 5 points en 2 épaisseurs

Fig.2

## Ajustage

Poser :

- support d'appui de façade de bloc avant.
- appui de façade du bloc avant.
- ensemble radiateur/ventilateur.

Contrôler les jeux et affleurements.

Déposer :

- ensemble radiateur/ventilateur.
- appui de façade du bloc avant.
- support d'appui de façade de bloc avant.

## Soudage

Souder par points électriques en A, B, C et D (Fig.2).

## Protection

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).

## Remplacement du longeron avant (Coupe avant assemblé)

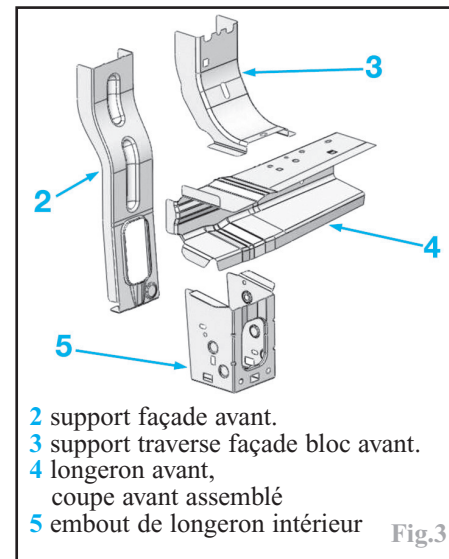
## Opérations complémentaires

Remplacement :

- semelle de longeron avant.
- support d'absorbeur avant.

## Pièce de rechange

Brancard avant, coupe avant assemblé.  
Composition (Fig.3) :



2 support façade avant.  
3 support traverse façade bloc avant.  
4 longeron avant, coupe avant assemblé  
5 embout de longeron intérieur

Fig.3

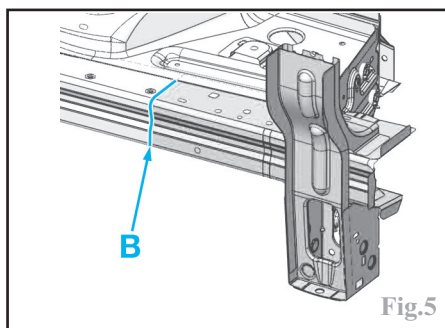
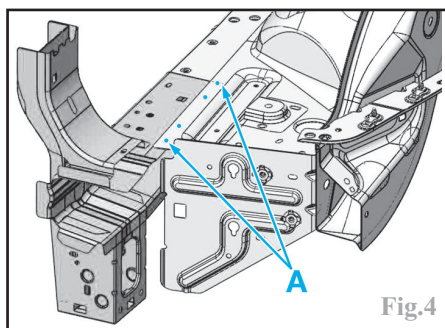
## Découpage

Découper par fraisage des points en A (4 points en 2 épaisseurs) (Fig.4).  
Découper en B (Fig.5).

## Dégraissage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.





### Ajustage

Poser :

- support d'appui de façade de bloc avant.
- appui de façade du bloc avant.
- ensemble radiateur/ventilateur.

Contrôler les jeux et affleurements.

Déposer :

- ensemble radiateur/ventilateur.
- appui de façade du bloc avant.
- support d'appui de façade de bloc avant.

**Nota :**

Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

### Soudage

Souder par cordons successifs au MIG suivant **B** et meuler les cordons. Souder en **A**.

**Nota :** La ligne de soudure en **A** est à réaliser avec la semelle avant du longeron assemblé.

### Protection

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).

## Remplacement du longeron avant pré-assemblé

### Opérations complémentaires

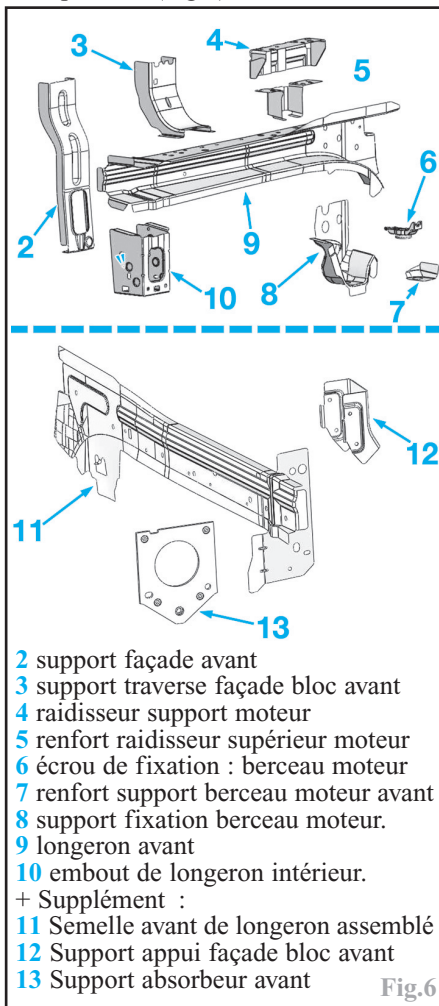
Remplacement :

- semelle de longeron avant assemblé.
- support d'absorbeur avant.
- passage de roue.

Dépose-repose du groupemotopropulseur

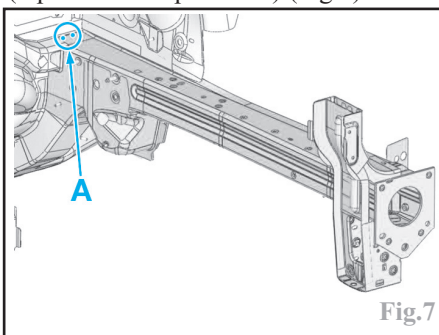
### Pièce de rechange

Longeron avant assemblé.  
Composition (Fig.6) :



### Découpage

Découper par fraisage des points en **A** (2 points en 2 épaisseurs) (Fig.7).

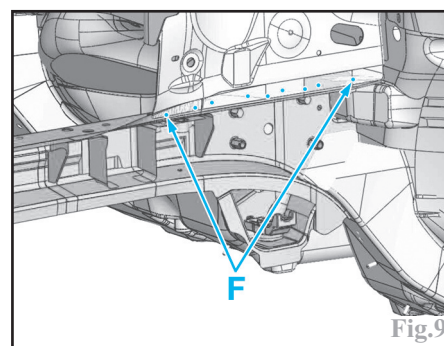
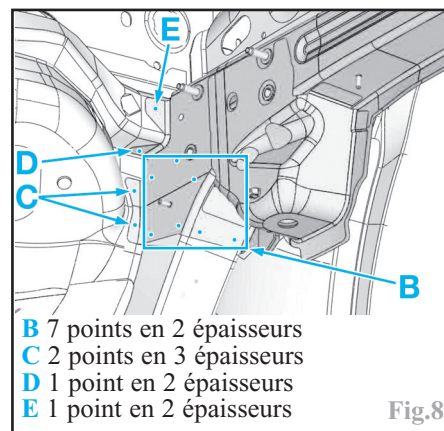


Découper par fraisage des points (Fig.8).

Découper par fraisage des points en **F** (9 points en 2 épaisseurs) (Fig.9).  
Déposer l'élément.

### Dégrafage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.



### Ajustage

Poser :

- semelle avant de longeron assemblé.
- passage de roue avant.
- équerre de passage de roue avant.

Contrôler les jeux et affleurements

Déposer :

- la semelle avant de longeron assemblé.
- le passage de roue avant.
- l'équerre de passage de roue avant.

**Nota :** Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

### Soudage

Souder par points bouchon au MIG en **A**, **B**, **C**, **D** et **E**.  
Souder en **F**.

**Nota :** La ligne de soudure en **A** est à réaliser avec la semelle avant du longeron assemblé.

### Protection

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).

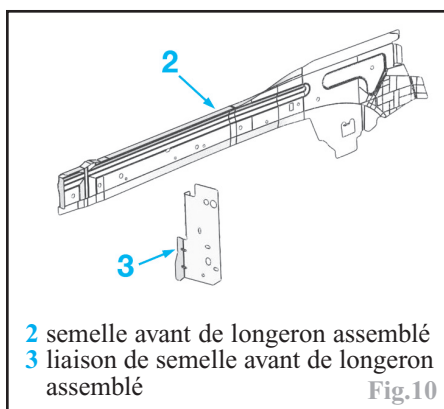
## Remplacement de la semelle avant de longeron assemblé

### Opérations complémentaires

Remplacement du support d'absorbeur avant.

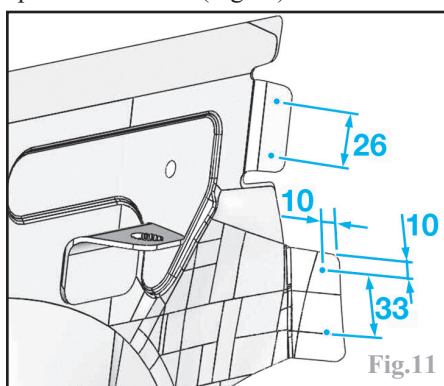
### Pièce de rechange

Semelle avant de longeron assemblé.  
Composition (Fig.10) :

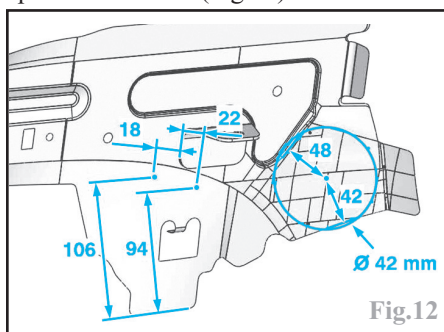


Préparation :

-Tracer puis percer 4 trous de Ø 6,5 mm suivant les cotes pour le soudage par points bouchons (Fig.11).

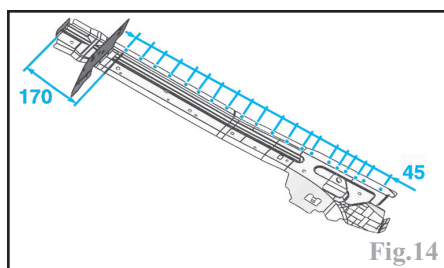
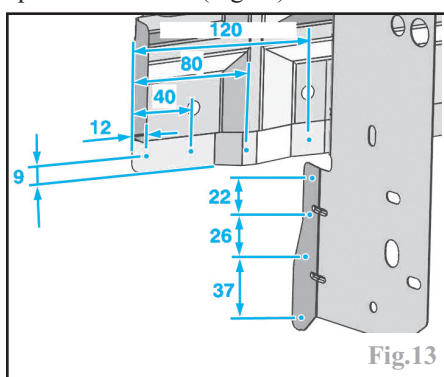


-Tracer puis percer 7 trous de Ø 6,5 mm suivant les cotes pour le soudage par points bouchons (Fig.12).



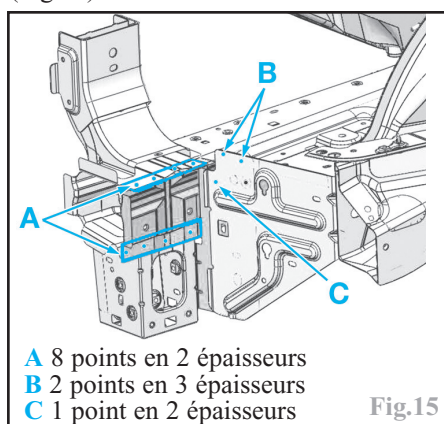
-Tracer puis percer 8 trous de Ø 6,5 mm suivant les cotes pour le soudage par points bouchons (Fig.13).

-Tracer puis percer 20 trous de Ø 6,5 mm suivant les cotes pour le soudage par points bouchons (Fig.14).

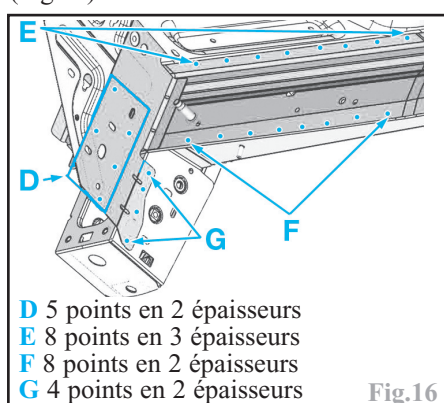


### Découpage

Découper par fraisage des points en (Fig.15) :

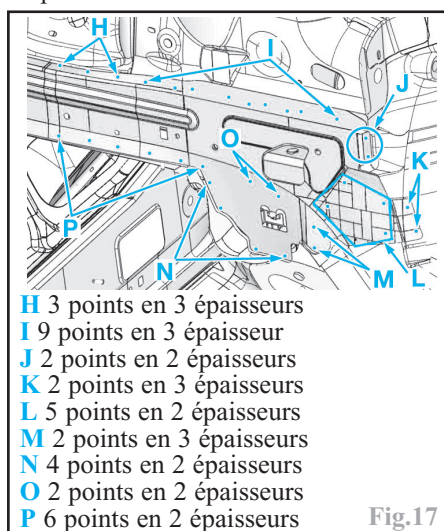


Découper par fraisage des points en (Fig.16) :



Découper par fraisage des points en (Fig.17).

Déposer l'élément.



### Dégrafrage

Préparer les bords d'accostage. Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Poser :

-la semelle avant de longeron assemblé.  
-le support d'absorbeur avant.  
Contrôler les jeux et affleurements.  
Déposer le support d'absorbeur avant.

### Soudage

Souder par points bouchon au MIG en A, B, C, E et G.

Souder le reste par points électriques.

### Protection

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).

### Remplacement du renfort avant de côté d'habitacle assemblé

#### Opérations complémentaires

Remplacement :

-aile avant.  
-capot.  
-pare-chocs avant.

Dépose-repose :

-porte avant.  
-grille d'auvent.  
-calculateur.  
-réservoir de lave-glace.  
Dégarnir-regarnir le passage de roue avant.

### Pièce de rechange

Renfort avant de coté d'habitacle assemblé. Composition (Fig.18a).

### Découpage

Découper par meulage des cordons (Fig.18b).

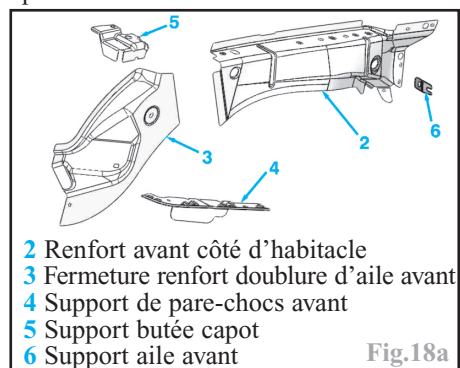
### Dégrafrage

Préparer les bords d'accostage. Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

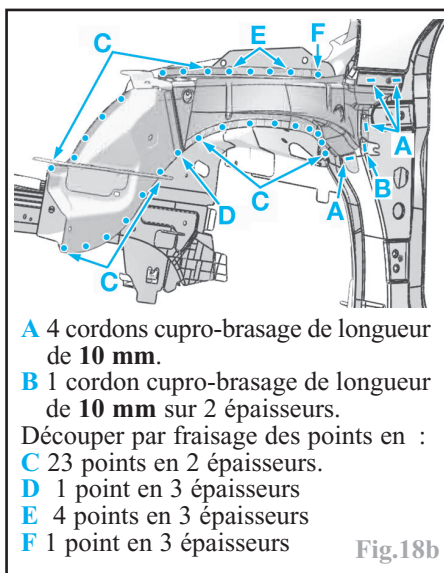
### Ajustage

Poser :

-renfort avant de coté d'habitacle assemblé.  
-porte avant.







-aile avant.  
 -capot.  
 -pare-chocs avant.  
 Contrôler les jeux et affleurements.

**Nota** : Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

Déposer :  
 -pare-chocs avant.  
 -capot.  
 -aile avant.  
 -porte avant.

### Soudage

**A** 4 cordons cupro-brasage de longueur de **10 mm**.  
**B** 1 cordon cupro-brasage de longueur de **10 mm** sur 2 épaisseurs.  
 Souder le reste par points électriques.

### Protection

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (**C5**).

## Partie latérale

### Remplacement du bas de caisse

#### Opérations complémentaires

Dépose-repose :  
 -pare-boue arrière.  
 -aile avant.  
 -joints d'entrée de porte avant et arrière.  
 -portes avant et arrière.  
 -siège avant et banquette arrière.  
 Dégarnir-regarnir :  
 -pied central.  
 -plancher avant partiel et arrière partiel.  
 Dégager les faisceaux électriques.

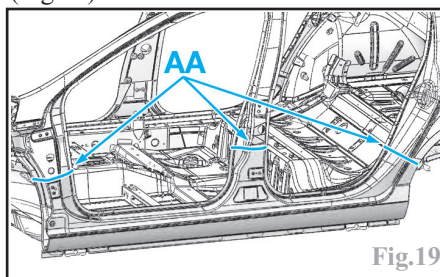
#### Pièce de rechange

Bas de caisse (partie inférieur)  
 Insert gonflant inférieur (renfort de pied avant extérieur).  
 Insert gonflant extérieur (renfort de pied central).

Insert gonflant (passage de roue arrière partie avant).

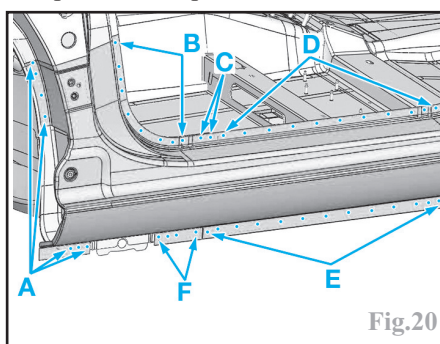
### Découpage

Tracer puis découper suivant **AA** (Fig.19).



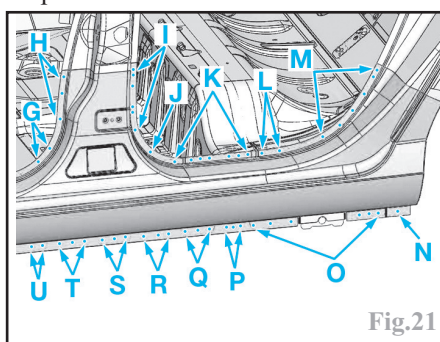
Découper les points (Fig.20) :

**A** 7 points en 3 épaisseurs.  
**B** 9 points en 3 épaisseurs.  
**C** 2 points en 3 épaisseurs.  
**D** 11 points en 3 épaisseurs.  
**E** 13 points en 3 épaisseurs.  
**F** 4 points en 3 épaisseurs.



Découper les points (Fig.21) :

**G** 2 points en 2 épaisseurs.  
**H** : 3 points en 3 épaisseurs.  
**I** : 6 points en 3 épaisseurs.  
**J** : 1 point en 2 épaisseurs.  
**K** : 7 points en 3 épaisseurs.  
**L** : 2 points en 3 épaisseurs.  
**M** : 6 points en 2 épaisseurs.  
**N** : 1 point en 2 épaisseurs.  
**O** : 6 points en 3 épaisseurs.  
**P** : 3 points en 3 épaisseurs.  
**Q** : 3 points en 3 épaisseurs.  
**R** : 3 points en 3 épaisseurs.  
**S** : 3 points en 3 épaisseurs.  
**T** : 3 points en 3 épaisseurs.  
**U** : 2 points en 3 épaisseurs.  
 Déposer l'élément.



### Dégrafrage

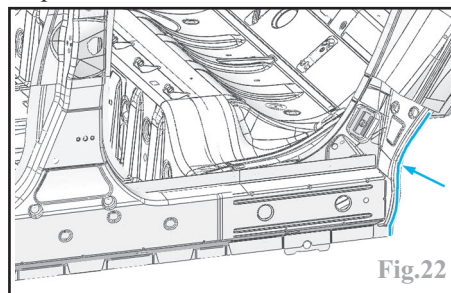
Préparer les bords d'accostage.  
 Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Poser :  
 -insert gonflant inférieur (renfort de pied avant extérieur).  
 -insert gonflant extérieur (renfort de pied central).  
 -insert gonflant (passage de roue arrière partie avant).  
 -bas de caisse.  
 -porte avant.  
 -porte arrière.  
 Contrôler les jeux et affleurements.

**Nota** : Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

Déposer :  
 -porte avant.  
 -porte arrière.  
 -bas de caisse.  
 Appliquer une colle structurale (**B3**) (flèche) (Fig.22).  
 Reposer le bas de caisse.



### Soudage

Souder par cordons successifs au **MIG** suivant **AA** et meuler les cordons (Fig.19).  
 Souder le reste par points électriques.

### Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau sur la partie inférieure du bas de caisse (**N** à **U** sur toute la longueur).

### Protection

Injecter de la mousse polyuréthane pour corps creux sur le support insert (**C6**) (Fig.23).  
 Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (**C5**).  
 Appliquer une couche d'antigravillonnage (**C4**).

### Remplacement du pied avant

#### Opérations complémentaires

Dépose - repose :  
 -pare-brise.  
 -planche de bord.  
 -siège avant.  
 -garniture avant de plancher.



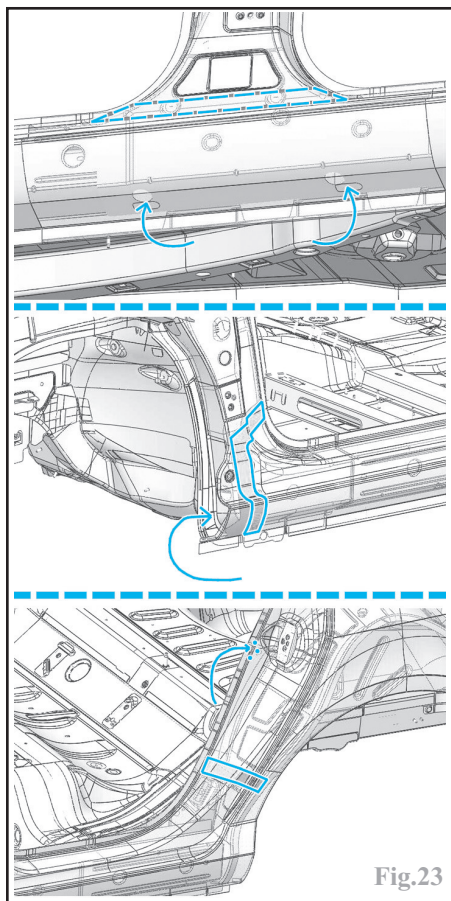


Fig.23

### Pièce de rechange

Pied avant (coté de caisse partie avant).  
Insert gonflant supérieur (renfort de pied avant extérieur).  
Insert gonflant (fermeture coté habitacle).  
Insert gonflant inférieur (renfort de pied avant extérieur).

### Préparation de la pièce neuve

Tracer puis découper (Fig.24).

### Découpage

Tracer puis découper (coupe provisoire) suivant **A** (Fig.25).

Découper les points (Fig.26) :

- B** 5 points en 3 épaisseurs.
- C** 2 points en 3 épaisseurs.
- D** 8 points en 3 épaisseurs.

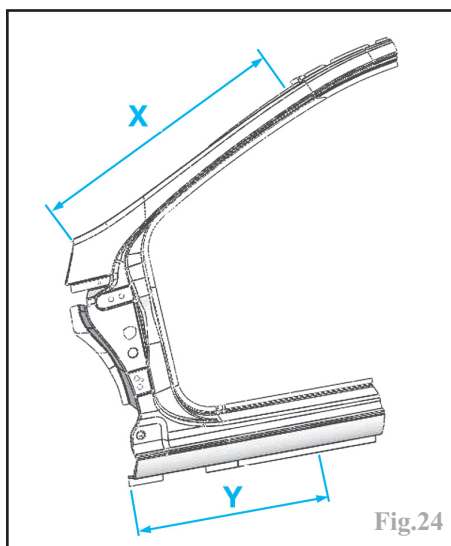


Fig.24

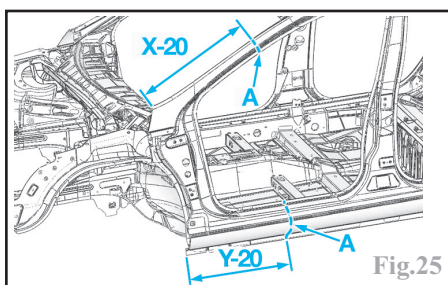


Fig.25

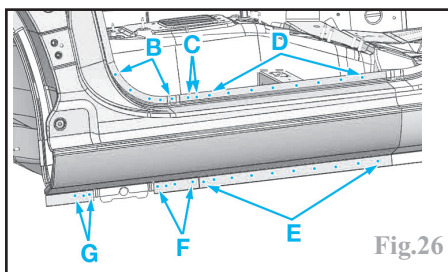


Fig.26

- E** 10 points en 3 épaisseurs.
  - F** 4 points en 3 épaisseurs.
  - G** 3 points en 2 épaisseurs.
- Découper les points (Fig.27) :
- H** 7 points en 3 épaisseurs.
  - I** 1 point en 2 épaisseurs.
  - J** 2 points en 3 épaisseurs.
  - K** 2 points en 3 épaisseurs.
  - L** 14 points en 3 épaisseurs.

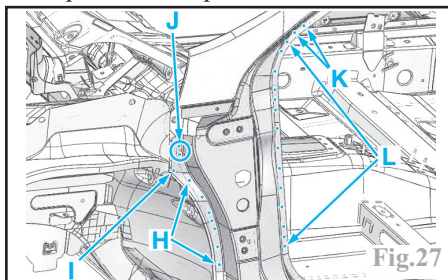


Fig.27

Découper les points **M** (9 points en 3 épaisseurs) (Fig.28).

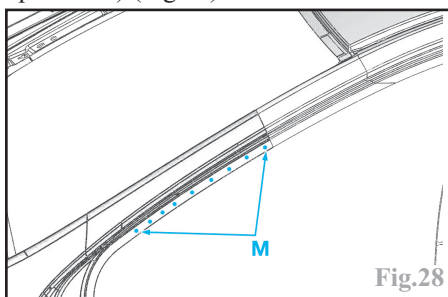


Fig.28

Découper les points (Fig.29) :

- N** 2 points en 2 épaisseurs.
- O** 1 point en 4 épaisseurs.
- P** 4 points en 3 épaisseurs.
- Q** 1 point en 3 épaisseurs.
- R** 7 points en 3 épaisseurs.
- S** 3 points en 2 épaisseurs.

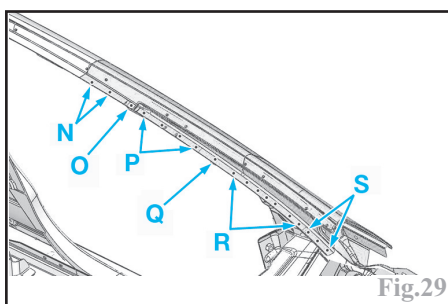


Fig.29

### Dégrafrage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Poser les inserts gonflants (Fig.30) :  
-insert gonflant **(2)** supérieur (renfort de pied avant extérieur).  
-insert gonflant **(3)** (fermeture coté habitacle).  
-insert gonflant inférieur **(4)** (renfort de pied avant extérieur).

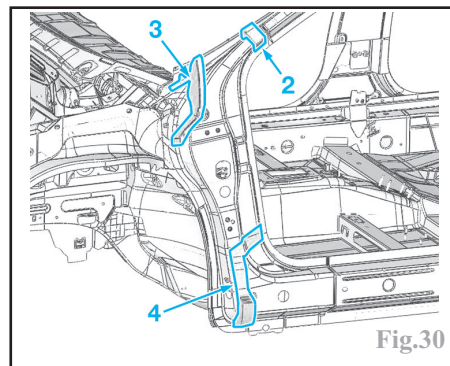


Fig.30

Tracer les coupes définitives **X** et **Y**.

Déposer le pied avant.

Retoucher les coupes.

Poser :

- pied avant.
  - porte avant.
  - renfort avant de pied avant assemblé.
  - aile avant.
  - capot moteur.
- Contrôler les jeux et affleurements.

### Nota :

Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

Déposer :

- porte avant.
  - aile avant.
  - capot moteur.
  - renfort avant de pied avant assemblé.
  - pied avant.
- Appliquer une colle structurale (**B3**) (flèche) (Fig.31).
- Reposer le pied avant.

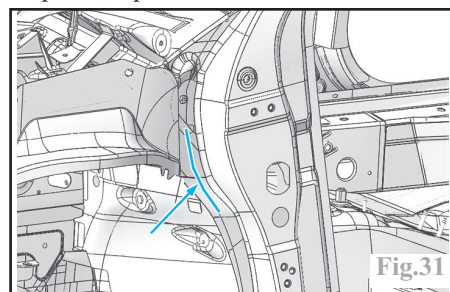


Fig.31

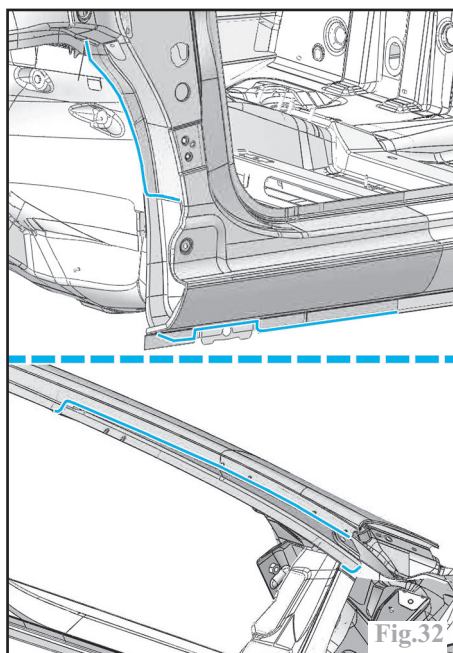
### Soudage

Souder par cordons successifs au **MIG** suivant **A** et meuler les cordons (Fig.25).  
Souder le reste par points électriques.

### Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (Fig.32).





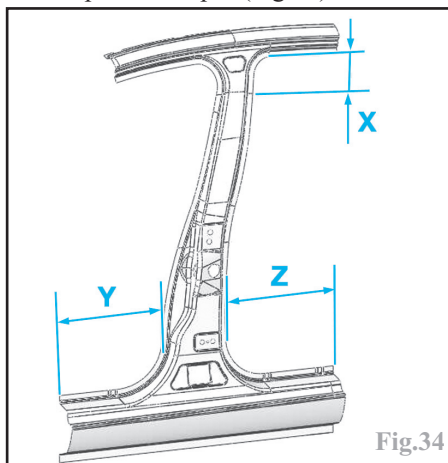
Dégarnir-regarnir :  
-pied central  
-plancher avant partiel et arrière partiel  
Dégager les faisceaux électriques.

### Pièce de rechange

Pied milieu.  
Insert gonflant extérieur (renfort de pied milieu).

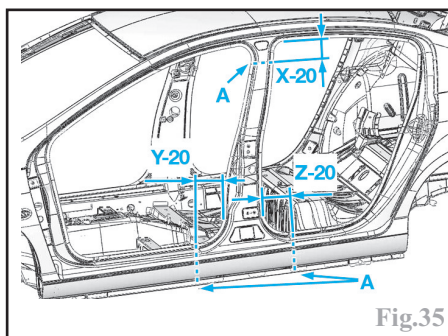
### Préparation pièce neuve

Tracer puis découper (Fig.34).



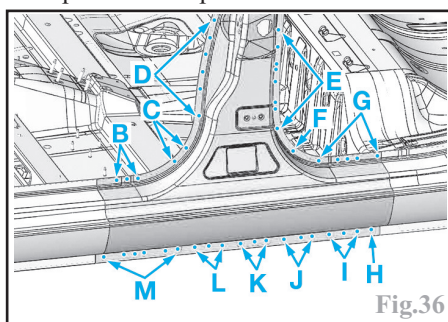
### Découpage

Tracer puis découper (coupe provisoire) suivant A (Fig.35).



Découper les points (Fig.36) :

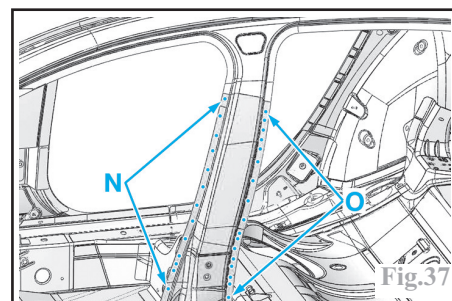
- B** 3 points en 3 épaisseurs.
- C** 2 points en 3 épaisseurs.
- D** 6 points en 3 épaisseurs.
- E** 10 points en 3 épaisseurs.
- F** 1 point en 2 épaisseurs.
- G** 5 points en 3 épaisseurs.
- H** 1 point en 3 épaisseurs.
- I** 3 points en 3 épaisseurs.
- J** 3 points en 3 épaisseurs.
- K** 3 points en 3 épaisseurs.
- L** 3 points en 3 épaisseurs.
- M** 6 points en 3 épaisseurs.



Découper les points (Fig.37) :

**N** : 13 points en 3 épaisseurs.

**O** : 17 points en 3 épaisseurs.



### Dégrafage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Poser l'insert gonflant extérieur (renfort de pied milieu).  
Tracer les coupes définitives.  
Déposer le pied milieu et retoucher les coupes.

Poser :  
-pied milieu.  
-porte avant.  
-porte arrière.  
Contrôler les jeux et affleurements.  
Déposer les portes.

### Nota :

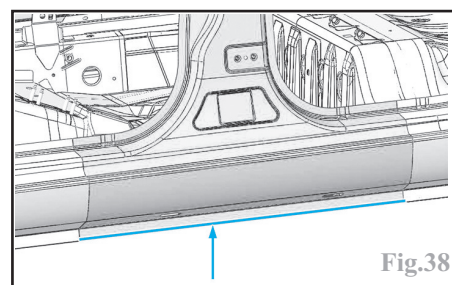
Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

### Soudage

Souder par cordons successifs au **MIG** suivant A et meuler les cordons (Fig.35).  
Souder le reste par points électriques.

### Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (flèche) (Fig.38).



### Protection

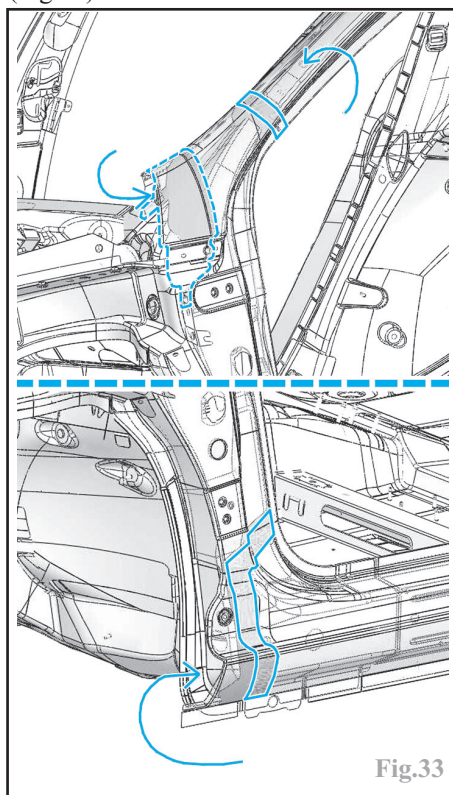
Injecter de la mousse polyuréthane pour corps creux sur le support insert (C6) (Fig.39).

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).

Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4).

### Protection

Injecter de la mousse polyuréthane pour corps creux sur le support insert (C6) (Fig.33).



Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).  
Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4).

## Remplacement du pied milieu

### Opérations complémentaires

Remplacement des portes avant et arrière.  
Dépose - repose :  
-siège avant et assise arrière.  
-joint de porte avant et arrière.



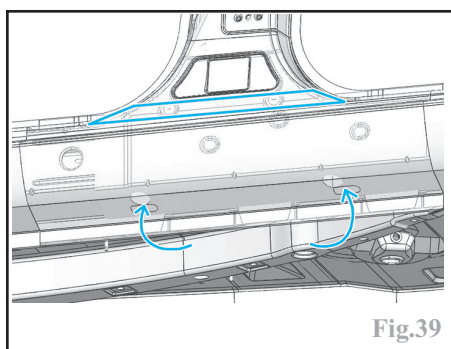


Fig.39

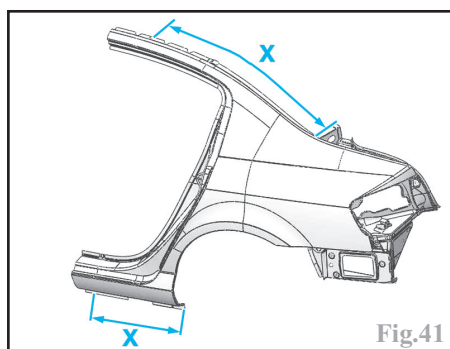


Fig.41

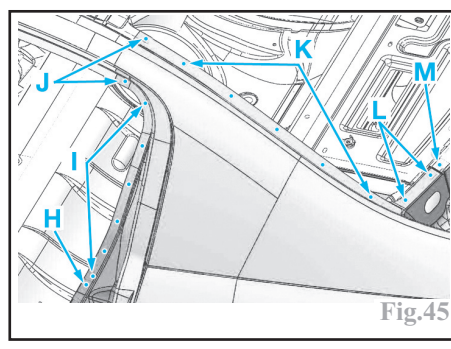


Fig.45

## Partie arrière

### Remplacement de l'aile arrière

(berline)

#### Opérations complémentaires

Remplacement de l'aile arrière assemblée.

Dépose - repose :

- joint de porte arrière.
  - porte arrière.
  - assise arrière.
  - gâche de porte.
  - lunette arrière.
  - trappe à carburant (côté droit).
- Dégarnir-regarnir :
- plancher arrière partiel.
  - garniture de doublure d'aile.
  - garniture de custode.
- Dégager les faisceaux électriques.

#### Pièce de rechange

Aile arrière assemblée.

Composition (Fig.40) :

- 2 côté d'habacle partie arrière.
- 3 gouttière supérieure d'aile arrière.
- 4 fermeture logement feu arrière.
- 5 pontet fixation (pare-chocs arrière).
- 6 liaison fermeture aile arrière logement feu.
- 7 logement feu arrière.
- 8 fermeture inférieure aile arrière.

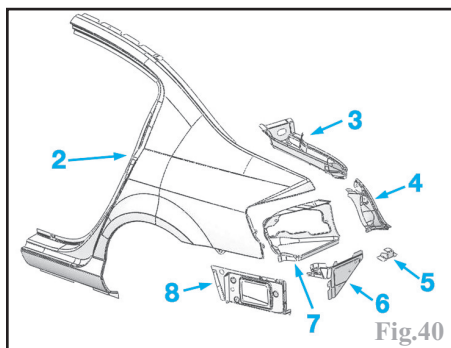


Fig.40

Insert gonflant (doublure de custode).  
Insert gonflant (passage de roue arrière partie avant).

#### Préparation pièce neuve

Tracer puis découper (Fig.41).

Tracer puis percer 2 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.42).

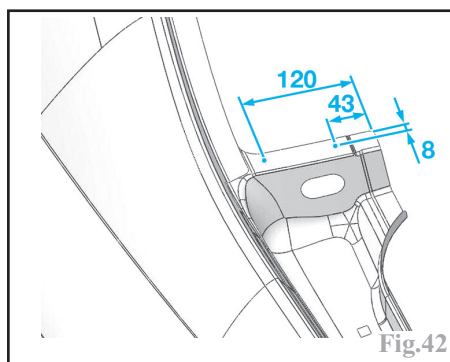


Fig.42

#### Découpage

Tracer puis découper (coupe provisoire) suivant A (Fig.43).

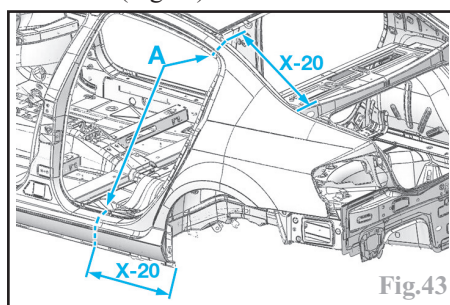


Fig.43

Découper les points (Fig.44) :

- B 4 points en 3 épaisseurs.
- C 4 points en 2 épaisseurs.
- D 6 points en 2 épaisseurs.
- E point en 2 épaisseurs.
- F 6 points en 3 épaisseurs.
- G 1 point en 3 épaisseurs.

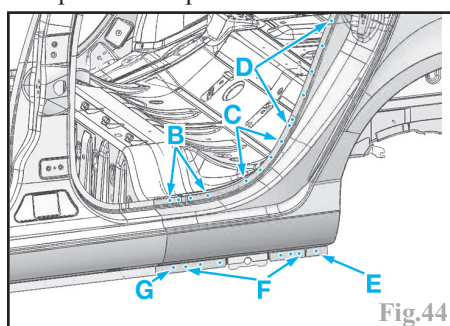


Fig.44

Découper les points (Fig.45) :

- H 1 point en 3 épaisseurs.
- I 6 points en 2 épaisseurs.
- J 2 points en 3 épaisseurs.
- K 5 points en 2 épaisseurs.
- L 23 points en 2 épaisseurs.
- M 1 point en 3 épaisseurs.

Découper les points N (3 points en 2 épaisseurs) (Fig.46).

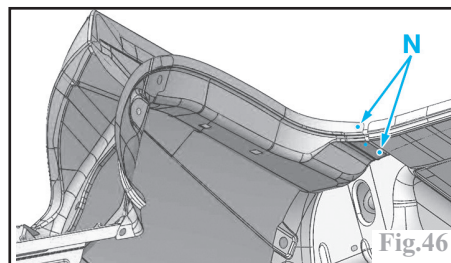


Fig.46

Découper les points (Fig.47) :

- O 1 point en 3 épaisseurs.
- P 7 points en 2 épaisseurs.
- Q 6 points en 2 épaisseurs.

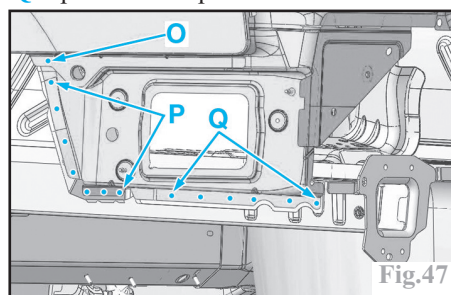


Fig.47

#### Dégrafrage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

#### Ajustage

Poser les inserts gonflants (9 et 10) (Fig.48).

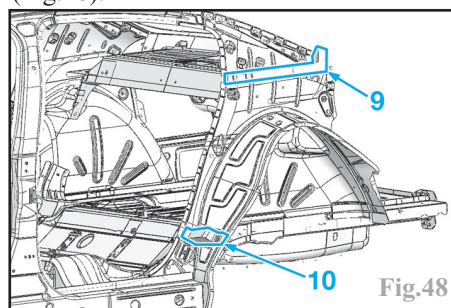


Fig.48

Tracer les coupes définitives.

Déposer l'aile arrière.

Retoucher les coupes.

Poser :

- côté d'habacle partie arrière (assemblé).
  - porte arrière.
  - aile arrière assemblé.
- Contrôler les jeux et affleurements.

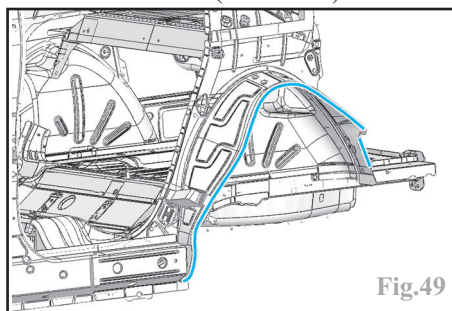
**Nota** : Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

Déposer :

- porte arrière.



-aile arrière assemblée.  
 -côté d'habitacle partie arrière (assemblé).  
 Appliquer une colle structurale (B3) (Fig.49).  
 Poser l'aile arrière (assemblée).



### Soudage

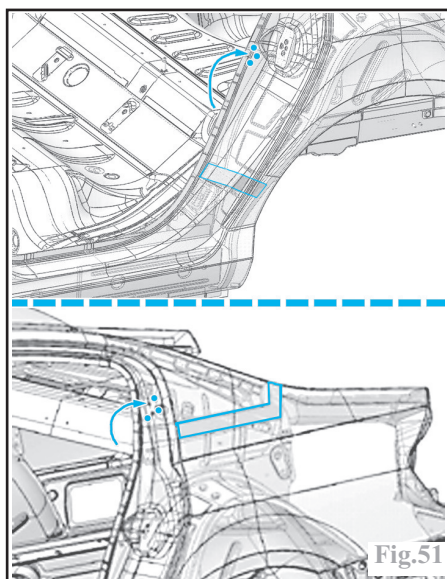
Souder par cordons successifs au **MIG** suivant A et meuler les cordons (Fig.43).  
 Souder le reste par points électriques.

### Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (Fig.50).

### Protection

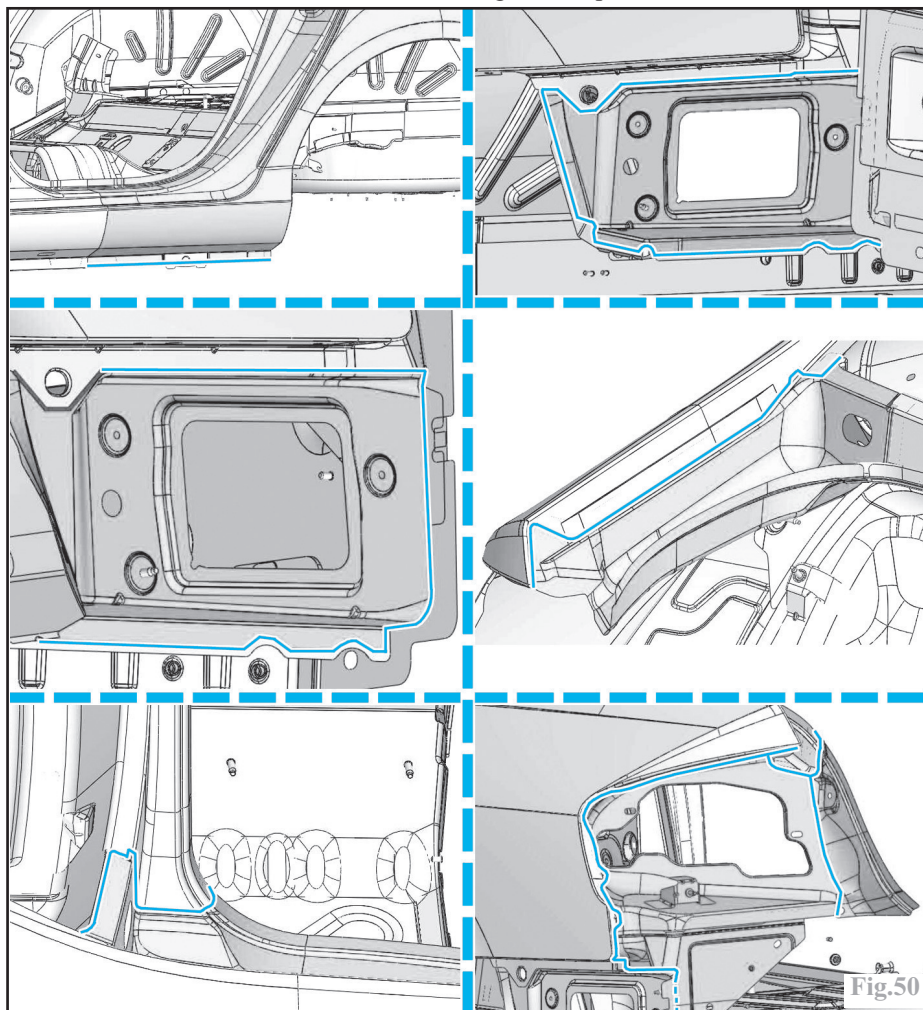
Injecter de la mousse polyuréthane pour corps creux sur le support insert (C6)  
 Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).  
 Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4).



### Remplacement de l'aile arrière (break)

#### Opérations complémentaires

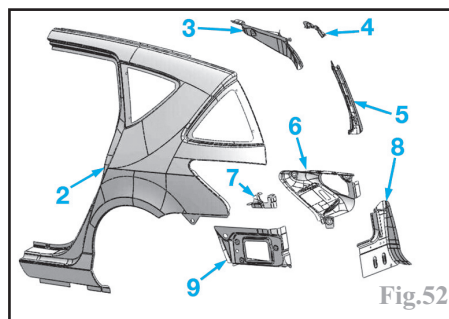
Remplacement :  
 -aile arrière assemblée.  
 -doublure d'aile arrière.  
 Dépose - repose :  
 -joint de porte arrière.  
 -glace de custode avant.  
 -glace de custode arrière.  
 -porte arrière.  
 -assise arrière.  
 -gâche de porte.



-goulotte de remplissage du réservoir à carburant (côté droit).  
 Dégarnir-regarnir :  
 -plancher arrière partiel.  
 -garniture de doublure d'aile.  
 -garniture de custode.  
 Dégager les faisceaux électriques.

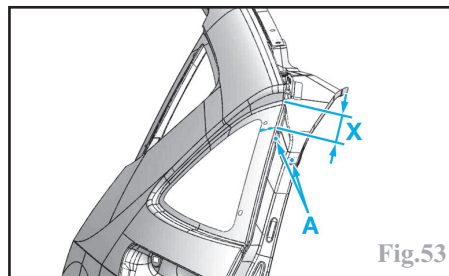
### Pièce de rechange

Aile arrière assemblée.  
 Composition (Fig.52) :  
 2 côté d'habitacle partie arrière.  
 3 gouttière d'aile arrière.  
 4 renfort fixation d'équilibreur de hayon.  
 5 fermeture logement feu arrière.  
 6 logement de feu arrière.  
 7 fermeture inférieure logement de feu arrière.  
 8 doublure inférieure de gouttière de hayon.  
 9 fermeture inférieure aile arrière.

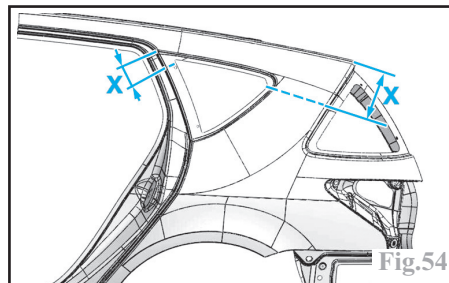


### Préparation pièce neuve

Découper les points en A (Fig.53).



Tracer, puis découper (coupe définitive).  
 Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable.  
 Tracer, puis découper (coupe définitive) (Fig.54).



Préparer les bords d'accostage et les protéger par un apprêt soudable.  
 Tracer puis percer 1 trou au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.55).



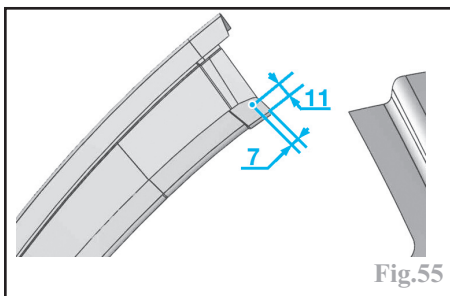


Fig.55

**Découpage**

Tracer puis découper (coupe provisoire) (Fig.56) :

- B** 5 points en 2 épaisseurs.
- C** 3 points en 3 épaisseurs.
- D** 3 points en 2 épaisseurs.
- E** 1 point en 3 épaisseurs.
- F** 2 points en 3 épaisseurs.
- G** 3 points en 2 épaisseurs.
- H** 1 point en 3 épaisseurs.

Découper les points (Fig.57) :

- I** 11 points en 2 épaisseurs.
- J** 5 points en 3 épaisseurs.
- K** 6 points en 2 épaisseurs.
- L** 1 point en 2 épaisseurs.
- M** 6 points en 3 épaisseurs.
- N** 2 points en 3 épaisseurs.
- O** 3 points en 3 épaisseurs.
- P** 2 points en 3 épaisseurs.
- Q** 4 points en 2 épaisseurs.
- R** 1 point en 3 épaisseurs.
- S** 2 points en 2 épaisseurs.
- T** 1 point en 3 épaisseurs.

Découper les points (Fig.58) :

- U** 4 points en 2 épaisseurs.
- V** 1 point en 3 épaisseurs.
- W** 3 points en 2 épaisseurs.
- X** 3 points en 2 épaisseurs.
- Y** 7 points en 2 épaisseurs.

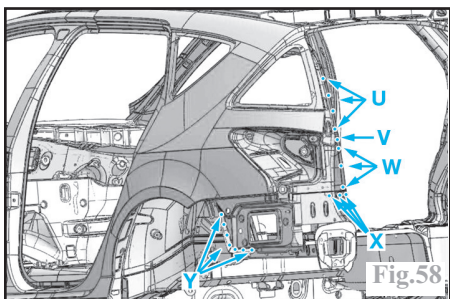


Fig.58

Tracer puis découper (coupe provisoire) (Fig.59) :

- Z** 1 point en 3 épaisseurs.
- AA** 1 point en 2 épaisseurs.
- AB** 1 point en 2 épaisseurs.

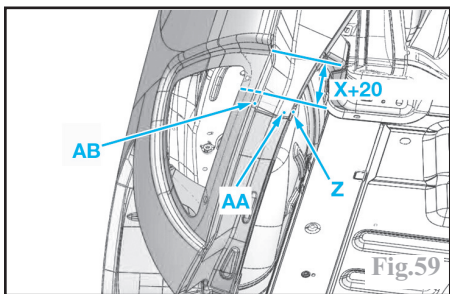


Fig.59

Découper le cordon de colle (Fig.60).  
Déposer l'aile arrière.

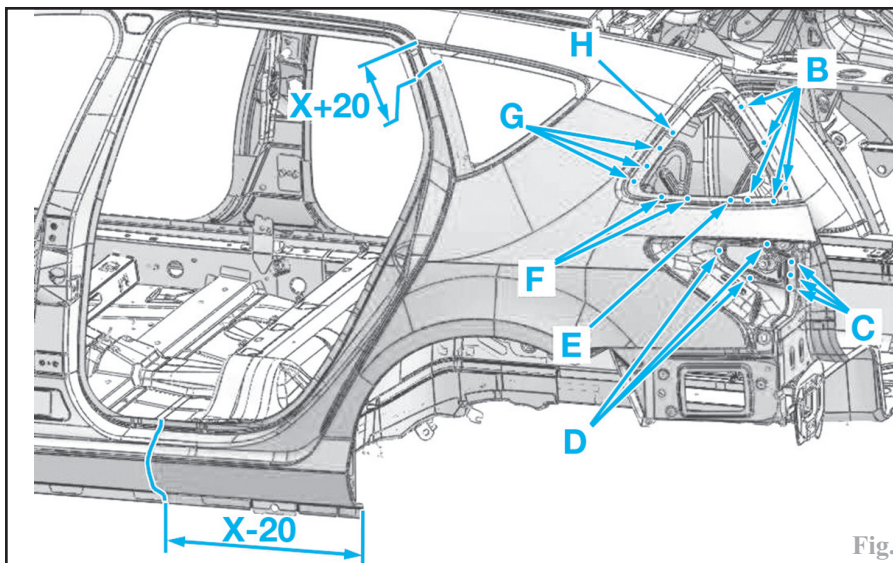


Fig.56

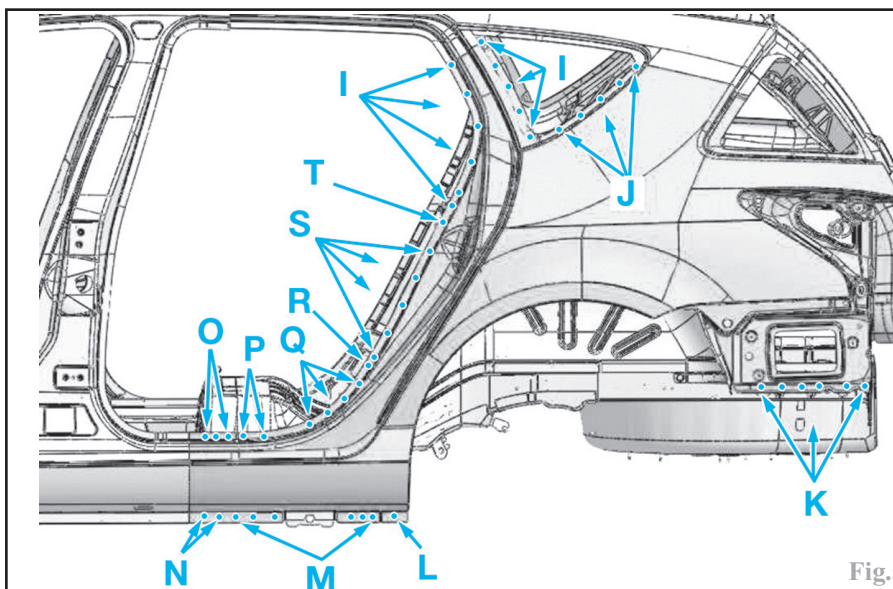


Fig.57

**Dégrafage**

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

**Ajustage**

Poser :  
-aile arrière assemblée.  
-porte arrière.  
-doublure d'aile.  
-jupe arrière.  
Fermer le hayon.  
Contrôler les jeux et affleurements.

**Nota :**

Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

Tracer les coupes définitives.

Déposer :  
-porte arrière.  
-jupe arrière.  
-doublure d'aile arrière.  
-aile arrière assemblée.

Retoucher les coupes.  
Appliquer une colle de calage structurale (**A3**) (Fig.60).

Poser :  
-aile arrière assemblée.

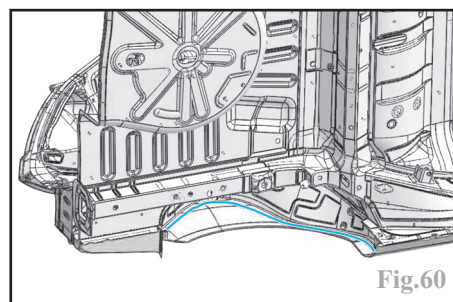


Fig.60

-porte arrière.  
-doublure d'aile.  
-jupe arrière.  
Fermer le hayon.  
Déposer :  
-porte arrière.  
-jupe arrière.  
-doublure d'aile arrière.

**Soudage**

Souder par cordons successifs au **MIG** et meuler les cordons (Fig.61).  
Souder le reste par points électriques.  
Souder par points bouchons au **MIG** en **X**, **Z**, **AA** et **AB** et les meuler.



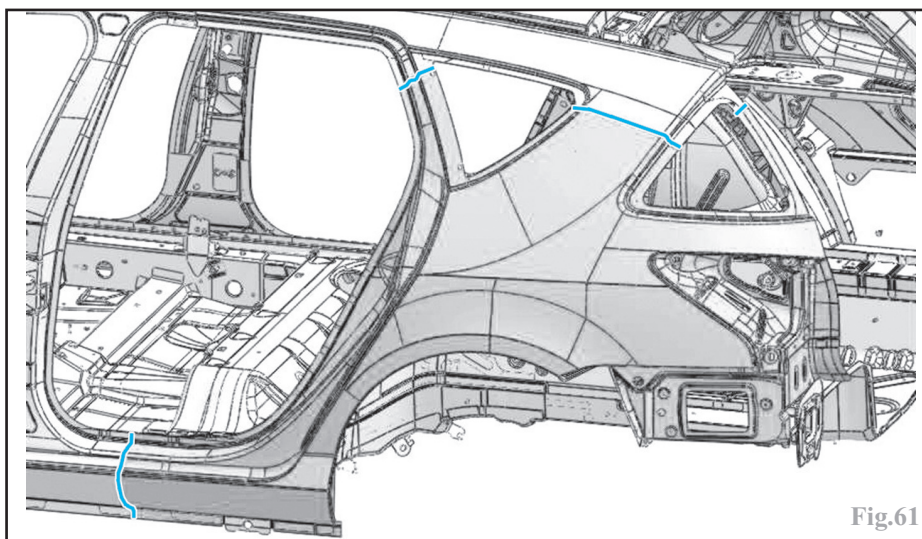


Fig.61

### Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser (A1) au pinceau (flèche) (Fig.62).

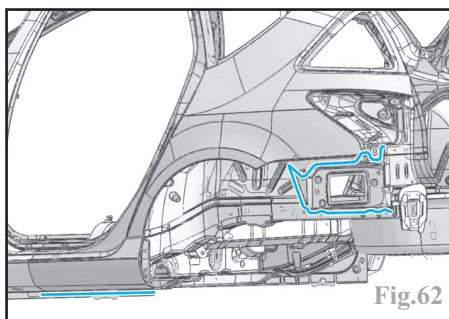


Fig.62

Appliquer un mastic de finition (A4) (Fig.63).

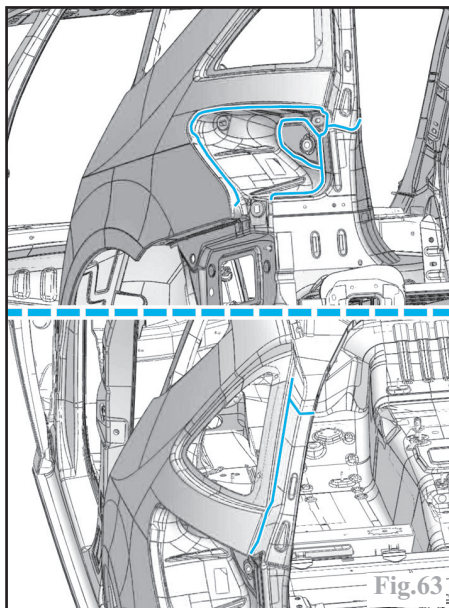


Fig.63

### Protection

Injecter de la mousse polyuréthane pour corps creux sur le support insert (C6) (Fig.64).

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).

Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4).

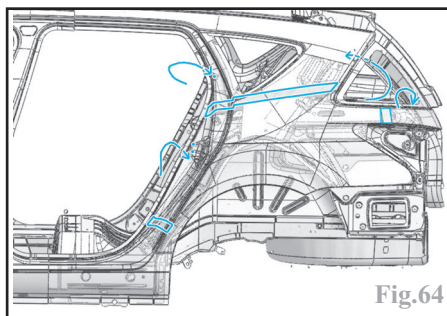


Fig.64

### Remplacement du passage de roue arrière (partie arrière) - Berline

#### Opérations complémentaires

Remplacement :  
-côté d'habitacle partie arrière.  
-fermeture (passage de roue arrière).

#### Pièce de rechange

Passage de roue arrière (partie arrière).

#### Découpage

Découper les points (Fig.65) :

A 1 point en 3 épaisseurs.

B 4 points en 2 épaisseurs.

C 3 points en 3 épaisseurs.

Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

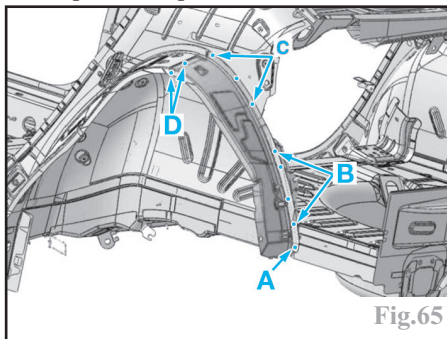


Fig.65

#### Dégrafage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Poser :

-passage de roue arrière (partie arrière).  
-fermeture (passage de roue arrière).  
Contrôler les jeux et affleurements.

### Soudage

Souder par points électriques.

### Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser (A1) au pinceau (Fig.66).

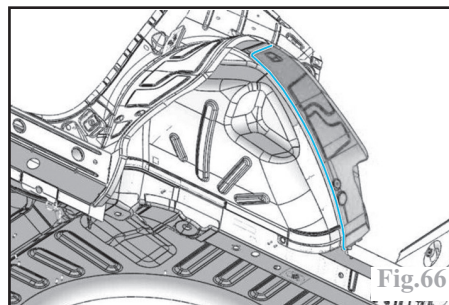


Fig.66

### Remplacement du passage de roue arrière (partie arrière) - Break

#### Opérations complémentaires

Remplacement :  
-côté d'habitacle partie arrière partiel (assemblé).  
-doublure de panneau arrière.

#### Pièce de rechange

Passage de roue arrière (partie arrière).

#### Préparation pièce neuve

Tracer puis percer 2 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.67).

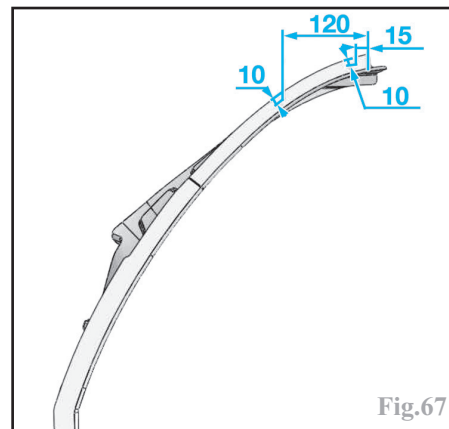


Fig.67

Tracer puis percer 1 trou au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.68).

#### Découpage

Découper les points (Fig.69) :

A 1 point en 3 épaisseurs.

B 5 points en 2 épaisseurs.

C 1 point en 3 épaisseurs.

D 1 point en 2 épaisseurs.



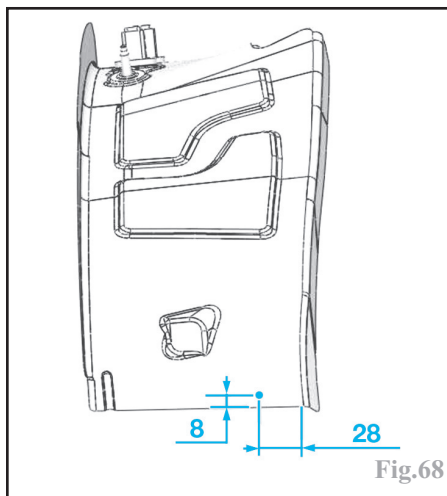


Fig.68

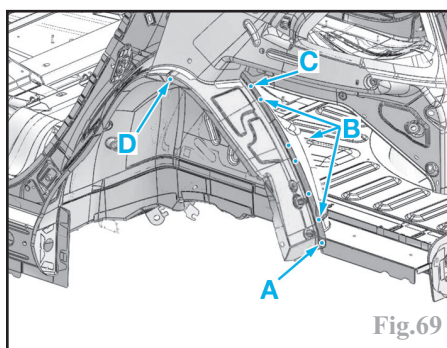


Fig.69

Découper les points (Fig.70) :

**E** 3 points en 2 épaisseurs.

**F** 1 point en 3 épaisseurs.

**G** 1 point en 2 épaisseurs.

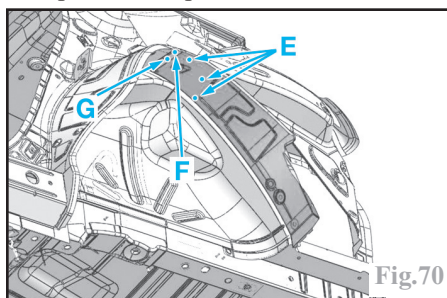


Fig.70

Couper le passage de roue arrière (partie arrière) (**1**) en **H** (Fig.71).

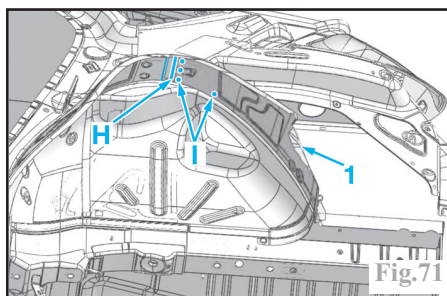


Fig.71

Rabattre le passage de roue arrière partie arrière (**1**).

Découper les points **I** : 2 points en 3 épaisseurs.

Déposer le passage de roue arrière (partie arrière).

### Dégrafage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Poser le passage de roue arrière (partie arrière).  
Contrôler les jeux et affleurements.

### Soudage

Souder par points électriques.  
Souder par points bouchons au MIG en **F**, **G** et **I**, puis les meuler.

### Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser (**A1**) au pinceau (Fig.72).

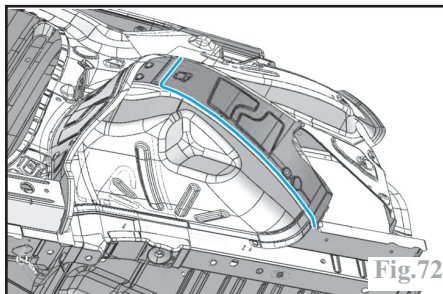


Fig.72

### Remplacement de la doublure d'aile arrière assemblée - Berline

#### Opérations complémentaires

Remplacement du côté d'habacle partie arrière.

#### Pièce de rechange

Doublure d'aile arrière assemblée.

Composition (Fig.73) :

**2** appui dossier arrière.

**3** tablette latérale arrière.

**4** passage de roue arrière (partie arrière).

**5** doublure de custode.

**6** passage de roue arrière (partie avant).

**7** passage de roue arrière.

**8** support inférieur boîtier servitude coffre.

**9** support supérieur de boîtier servitude coffre.

**10** gâche dossier arrière.

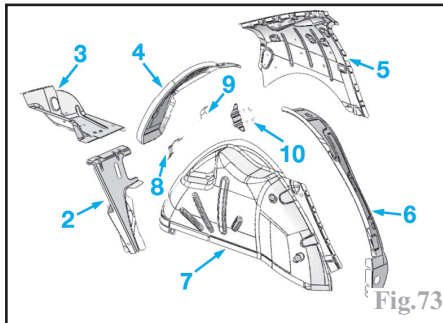


Fig.73

#### Préparation pièce neuve

Tracer puis percer 3 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.74).

Tracer puis percer 10 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.75).

Tracer puis percer 5 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.76).

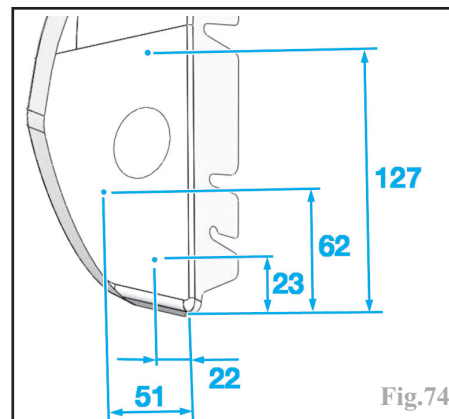


Fig.74

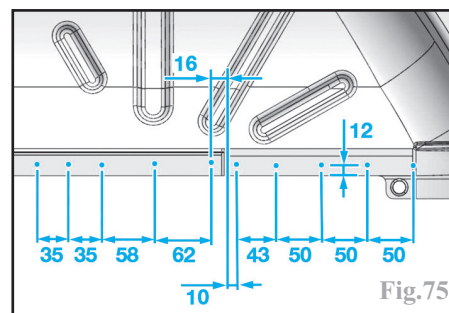


Fig.75

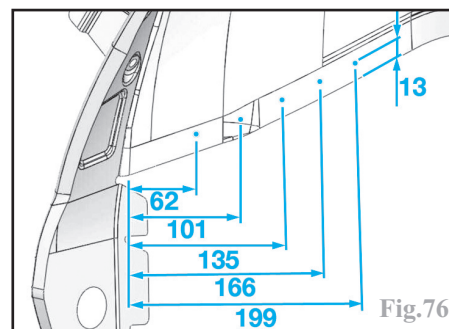


Fig.76

#### Découpage

Découper les points (Fig.77) :

**A** 1 point en 2 épaisseurs.

**B** 5 points en 3 épaisseurs.

**C** 3 points en 2 épaisseurs.

**D** 4 points en 2 épaisseurs.

**E** 3 points en 2 épaisseurs.

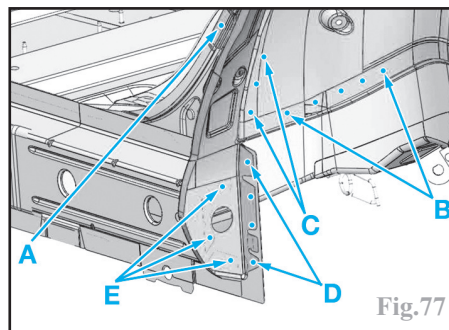


Fig.77

Découper les points (Fig.78) :

**F** 3 points en 3 épaisseurs.

**G** 2 points en 3 épaisseurs.

**H** 5 points en 3 épaisseurs.

**I** 3 points en 2 épaisseurs.

Découper le point **J** (1 point en 3 épaisseurs) (Fig.79) :

Découper les points (Fig.80) :

**L** 2 points en 3 épaisseurs.

**M** 2 points en 2 épaisseurs.

**N** 1 point en 2 épaisseurs.

**Q** 2 points en 3 épaisseurs.



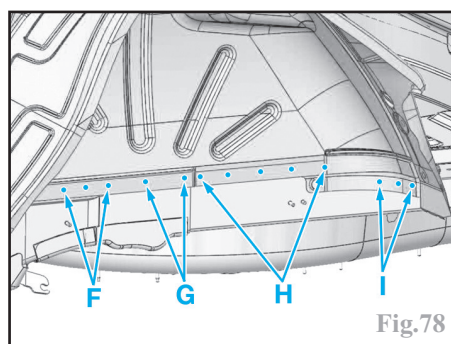


Fig.78

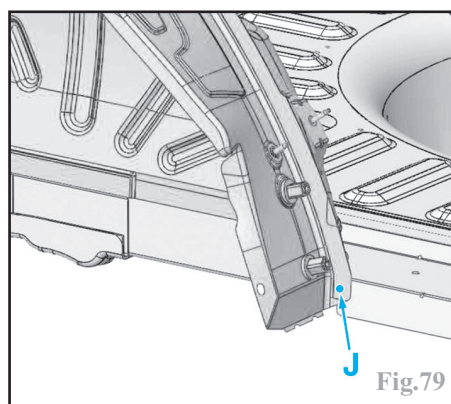


Fig.79

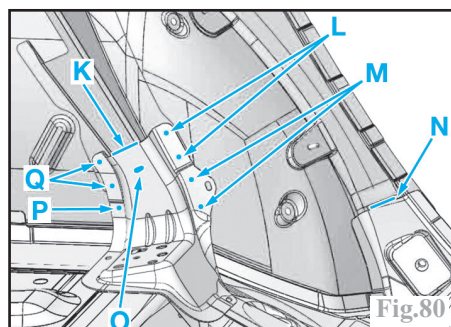


Fig.80

**K-N-O** Meuler les 3 cordons cupro-brasage.

Découper les points **R** (6 points en 2 épaisseurs) (Fig.81) :

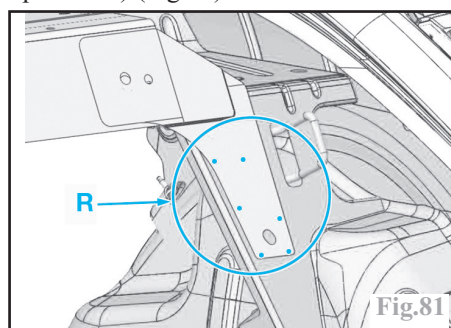


Fig.81

Découper les points (Fig.82) :

**S** 5 points en 2 épaisseurs.

**T** 2 points en 3 épaisseurs.

Découper le point **U** (1 point en 2 épaisseurs) (Fig.83) :

Découper les points **V** (2 points en 2 épaisseurs) (Fig.84) :

Meuler le cordon cupro-brasage suivant **W**.

Déposer l'élément.

### Dégraissage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

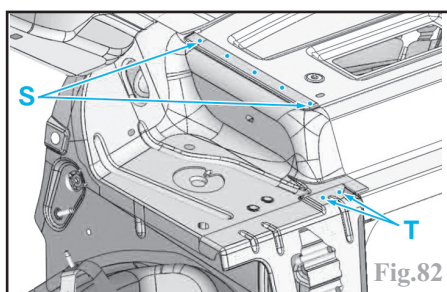


Fig.82

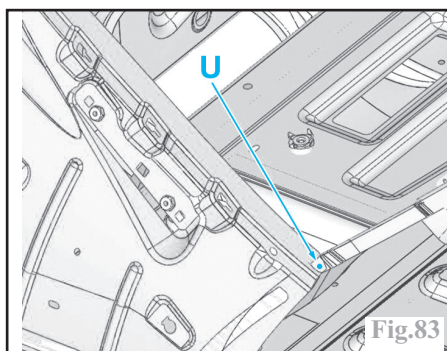


Fig.83

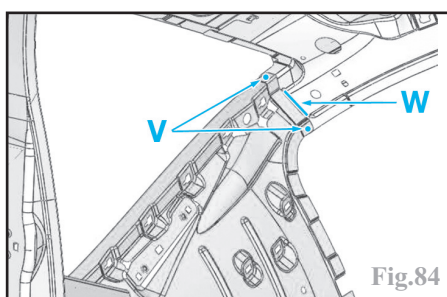


Fig.84

### Ajustage

Poser :

-doublure d'aile arrière assemblée.

-côté d'habitacle partie arrière.

Contrôler les jeux et affleurements.

Déposer le côté d'habitacle partie arrière.

### Soudage

Les lignes **A**, **U** et **V** sont à réaliser avec le côté d'habitacle partie arrière.

Souder par points bouchons au MIG en **B**, **E**, **F**, **G** et **H**.

Souder les autres par points électriques.

Souder suivant **K**, **N** et **W**, un cordon cupro-brasage de longueur 30 mm.

Souder suivant **O**, un cordon cupro-brasage de longueur 15 mm.

Souder par points bouchons au MIG en **L**, **M**, **P**, **Q** et **R**.

### Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser (**A1**) au pinceau (Fig.85).

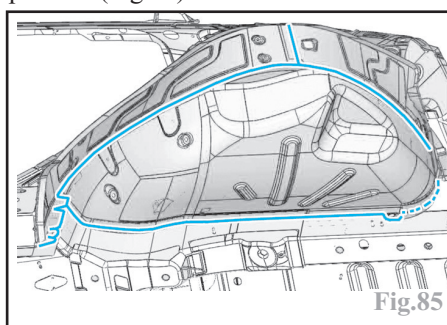


Fig.85

## Remplacement de la doublure d'aile arrière assemblée - Break

### Opérations complémentaires

Remplacement :

-côté d'habitacle partie arrière assemblé.  
-doublure de gouttière d'aile arrière.

### Pièce de rechange

Doublure d'aile arrière assemblée.

Insert gonflant (renfort custode).

Insert gonflant (pied arrière).

Insert gonflant (passage de roue arrière partie avant).

Composition (Fig.86) :

**5** doublure de custode.

**6** pied arrière.

**7** renfort custode.

**8** passage de roue arrière partie arrière.

**9** passage de roue arrière partie avant.

**10** passage de roue arrière.

**11** doublure de pied arrière.

**12** appui dossier arrière.

**13** renfort fixation ceinture de sécurité arrière.

**14** support (garniture de custode).

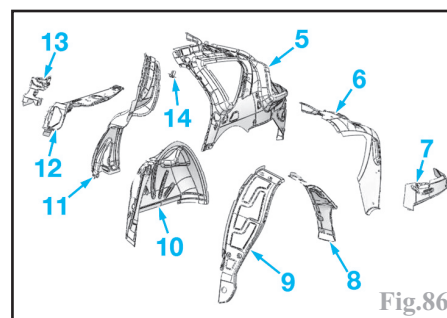


Fig.86

### Préparation pièce neuve

Tracer puis percer 3 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.87).

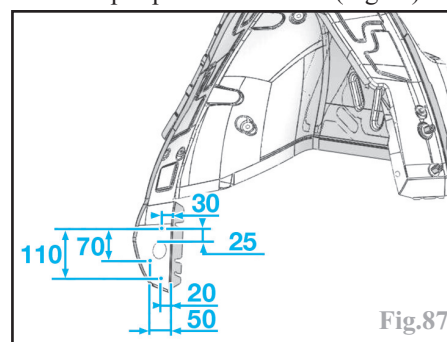


Fig.87

Tracer puis percer 10 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.88).

Tracer puis percer 8 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.89).

### Découpage

Découper les points (Fig.90) :

**A** 4 points en 2 épaisseurs.

**B** 5 points en 3 épaisseurs.

**C** 2 points en 3 épaisseurs.

**D** 2 points en 2 épaisseurs.

**E** 3 points en 2 épaisseurs.



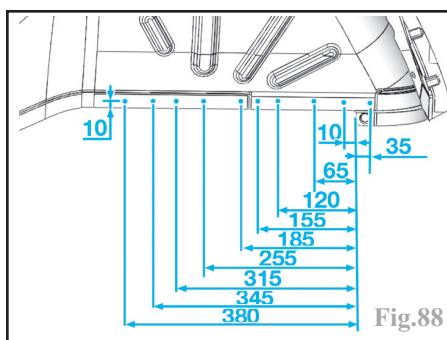


Fig.88

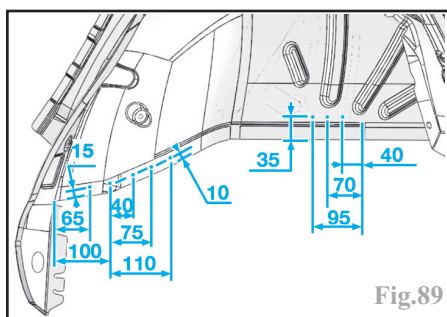


Fig.89

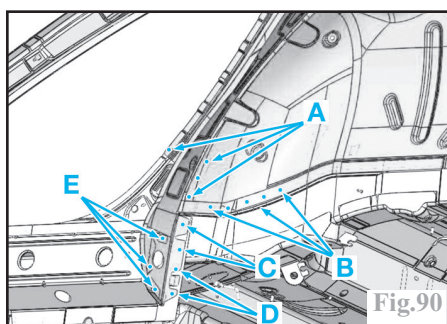


Fig.90

Découper les points (Fig.91) :  
**F** le cordon cupro-brasage de longueur 15 mm.  
**G** 3 points en 3 épaisseurs.  
**H** 8 points en 3 épaisseurs.  
**I** 2 points en 2 épaisseurs.

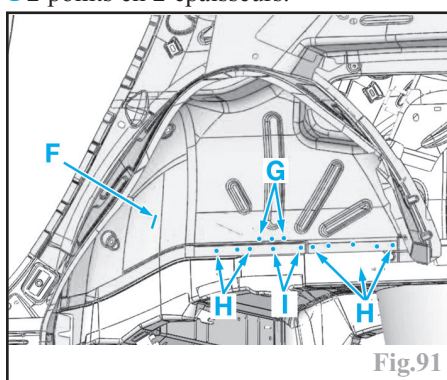


Fig.91

Découper les points (Fig.92) :  
**K-L** le cordon cupro-brasage de longueur 30 mm.  
**J** 4 points en 3 épaisseurs.  
**M** 3 points en 2 épaisseurs.

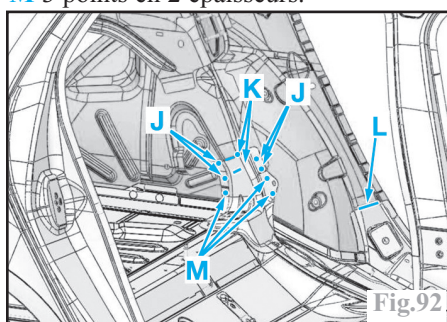


Fig.92

Découper les points (Fig.93) :  
**N** 2 points en 2 épaisseurs.  
**O** 3 points en 3 épaisseurs.  
**P** 2 points en 3 épaisseurs.  
**Q** 8 points en 2 épaisseurs.  
**R** le cordon cupro-brasage de longueur 30 mm.

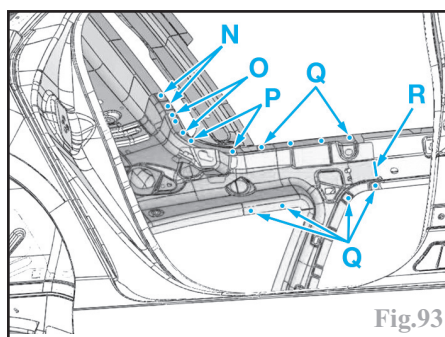


Fig.93

Découper les points (Fig.94) :  
**S** 3 points en 2 épaisseurs.  
**T** 8 points en 3 épaisseurs.  
 Déposer la doublure d'aile assemblée.

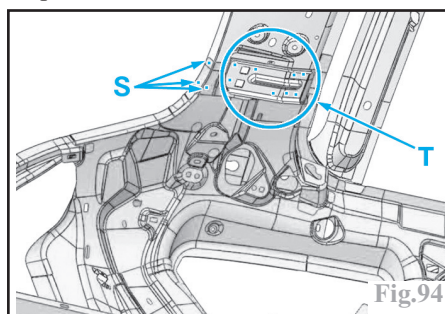


Fig.94

### Dégrafrage

Préparer les bords d'accostage.  
 Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Poser :  
 -doublure d'aile arrière assemblée.  
 -côté habitacle partie arrière assemblé.  
 -pavillon.  
 -volet arrière.  
 -doublure de panneau arrière.  
 -panneau arrière.  
 -porte arrière.  
 Contrôler les jeux et affleurements.

**Nota :**  
 Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

Déposer :  
 -porte arrière.  
 -panneau arrière.  
 -doublure de panneau arrière.  
 -volet arrière.  
 -pavillon.

### Soudage

Souder les autres par points électriques.

**Nota :** Les points de soudage en **Q** sont à réaliser avec le coté d'habitacle.

Souder par cordon cupro-brasage en **F** sur 15 mm.

Souder par points bouchons au **MIG** en **B, E, G, H, I, J** et **M** puis les meuler.  
 Souder par cordon cupro-brasage au **MIG** en **K** sur 20 mm, en **L** et **R** sur 30 mm.  
 Les points de soudage **S** sont à réaliser avec le pavillon panoramique.

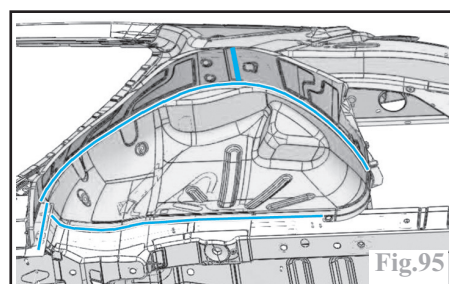


Fig.95

### Étanchéité

Appliquer un mastic à lisser (**A1**) au pinceau (Fig.95).

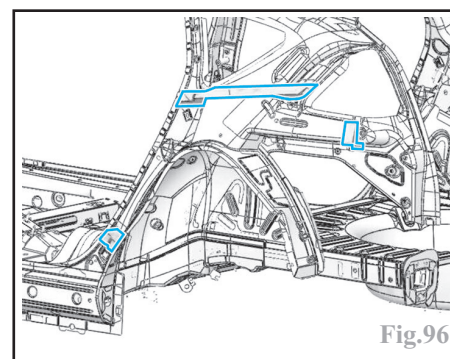


Fig.96

### Protection

Poser les inserts gonflants (Fig.96).  
 Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (**C5**).

### Rempacement du panneau arrière assemblée (Jupe arrière) - Berline

#### Opérations complémentaires

Remplacement :  
 -poutre de pare-chocs.  
 -pare-chocs arrière.  
 Dépose-repose :  
 -joint d'entrée de coffre.  
 -feux arrière.  
 Dégarnir :  
 -panneau arrière.  
 -plancher arrière partiel.  
 Dégager les faisceaux électriques.

#### Pièce de rechange

Panneau arrière assemblé.  
 Composition (Fig.97) :  
**2** panneau arrière.  
**3** renfort fixation de gâche (couvercle de coffre).  
**4** doublure panneau arrière.



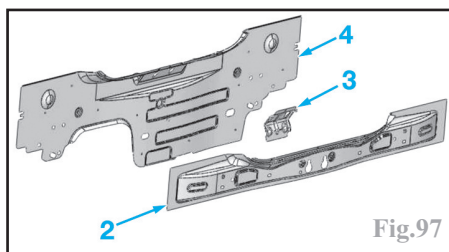


Fig.97

### Découpage

Découper les points (fixations) (Fig.98) :

**Nota :**  
Opération symétrique

### Dégrafage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Poser le panneau arrière assemblé.  
Fermer le couvercle de coffre.  
Contrôler les jeux et affleurements.  
Ouvrir le couvercle de coffre.

### Soudage

Souder par points électriques.  
Souder par points bouchons en **L** (2 points).

### Etanchéité

Appliquer du mastic de finition (**A4**) (Fig.99).

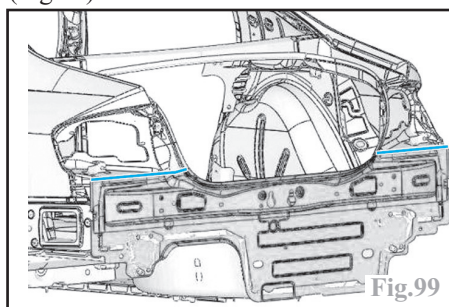


Fig.99

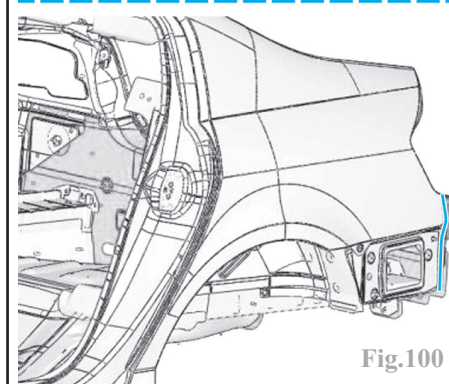
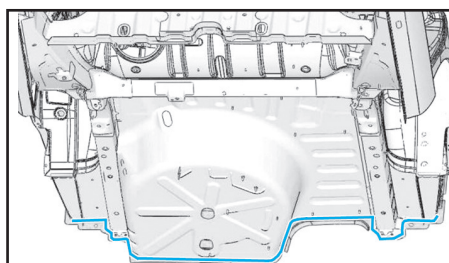
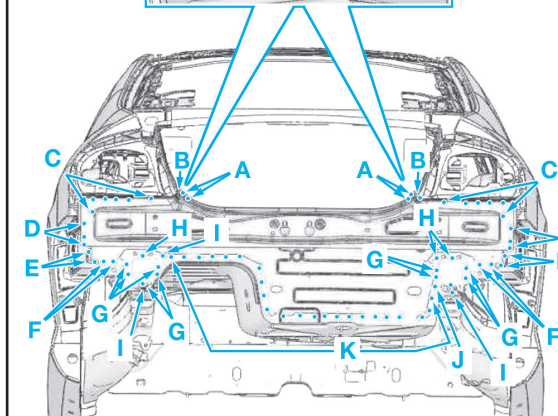
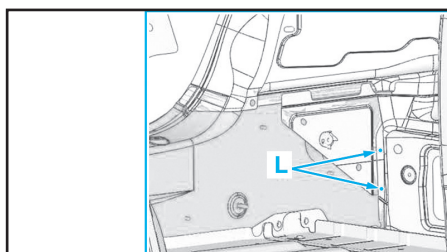


Fig.100



- A** 4 points en 2 épaisseurs.
- B** 2 points en 3 épaisseurs.
- C** 12 points en 3 épaisseurs (percer : 2 épaisseurs de tôle).
- D** 6 points en 3 épaisseurs (percer : 2 épaisseurs de tôle).
- E** 4 points en 2 épaisseurs.
- F** 4 points en 2 épaisseurs.
- G** 10 points en 3 épaisseurs.
- H** 3 points en 3 épaisseurs.
- I** 3 points en 2 épaisseurs.
- J** 1 point en 3 épaisseurs.
- K** 23 points en 2 épaisseurs.
- L** 2 points en 3 épaisseurs.

Fig.98

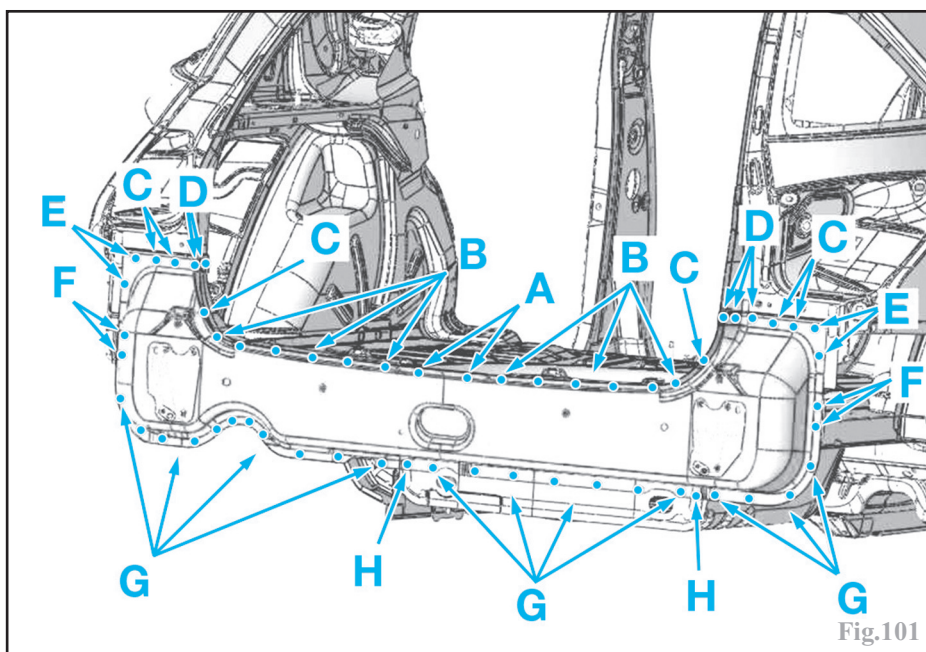


Fig.101

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (**A1**) (fig.100).

### Protection

**Nota :**  
Opération symétrique.

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (**C5**).  
Appliquer une couche d'antigravillonnage (**C4**).

### Remplacement du panneau arrière assemblé (Jupe arrière) - Break

#### Opérations complémentaires

Remplacement :  
-poutre de pare-chocs.  
-pare-chocs arrière.  
-appui central de pare-chocs arrière.  
Dépose-repose :  
-joint d'entrée de coffre.  
-les feux arrière.

Dégarnir :  
-panneau arrière.  
-plancher arrière partiel.  
Dégager les faisceaux électriques.

### Pièce de rechange

Panneau arrière.

### Découpage

Découper les points (Fig.101) :

- A** 2 points en 3 épaisseurs.
  - B** 12 points en 2 épaisseurs.
  - C** 6 points en 2 épaisseurs.
  - D** 6 points en 3 épaisseurs.
  - E** 4 points en 3 épaisseurs.
  - F** 4 points en 3 épaisseurs.
  - G** 22 points en 2 épaisseurs
  - H** 2 points en 3 épaisseurs.
- Déposer le panneau arrière.



**Dégrafage**

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

**Ajustage**

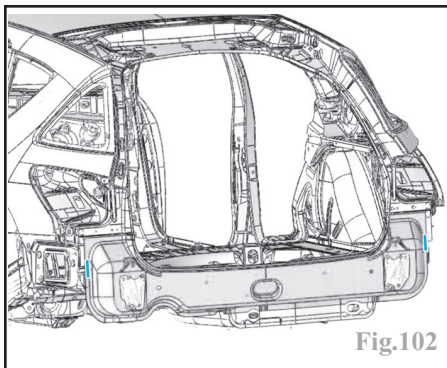
Poser le panneau arrière.  
Fermer le volet de coffre.  
Contrôler les jeux et affleurements.  
Ouvrir le volet (coffre).

**Soudage**

Souder par points électriques.

**Etanchéité**

Appliquer du mastic de finition (A4) (Fig.102).

**Etanchéité**

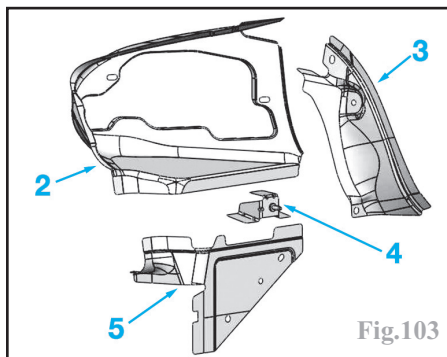
Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).

**Remplacement du logement de feu arrière - Berline****Opérations complémentaires**

Remplacement du panneau arrière assemblé.

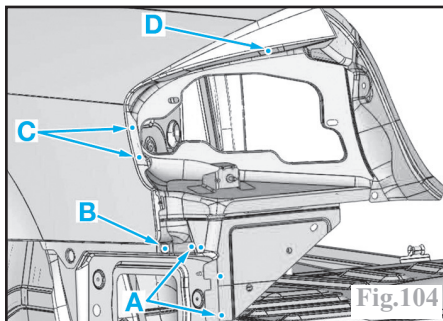
**Pièce de rechange**

Logement de feu arrière assemblé.  
Composition (Fig.103) :  
2 logement de feu arrière.  
3 fermeture logement feu arrière.  
4 pontet fixation pare-chocs arrière.  
5 liaison fermeture aile/logement feu arrière.

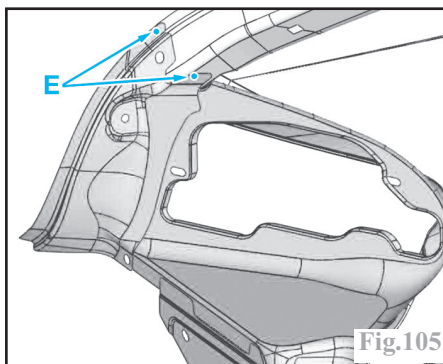
**Découpage**

Découper les points (Fig.104) :

- A 4 points en 2 épaisseurs.
- B 1 point en 3 épaisseurs.
- C 2 points en 2 épaisseurs.
- D 1 point en 2 épaisseurs.



Découper les points E (2 points en 2 épaisseurs) (Fig.105).  
Déposer l'élément.

**Dégrafage**

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

**Ajustage**

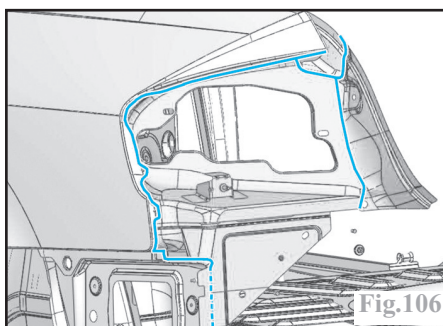
Poser :  
-logement de feu arrière assemblé.  
-le panneau arrière assemblé.  
Contrôler les jeux et affleurements.  
Déposer le panneau arrière assemblé.

**Soudage**

Souder par points électriques.  
Souder par points bouchons au MIG en B, C et D, puis les meuler.

**Etanchéité**

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (Fig.106).

**Protection**

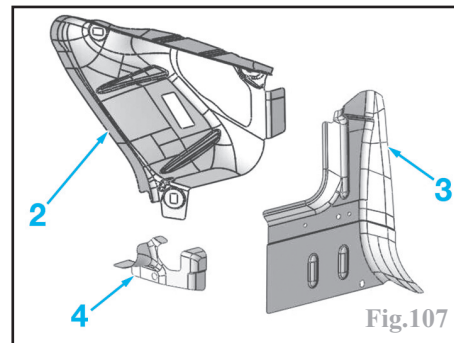
Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).

**Remplacement du logement de feu arrière - Break****Opérations complémentaires**

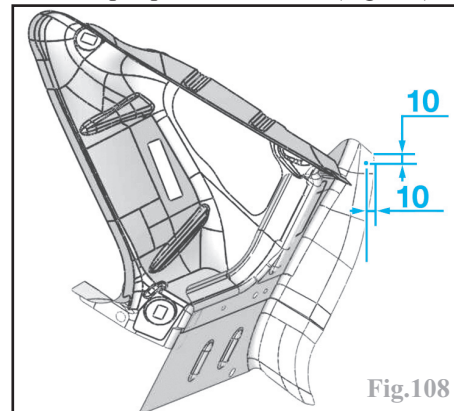
Remplacement :  
-doublure de panneau arrière.  
-fermeture inférieure aile arrière.

**Pièce de rechange**

Logement de feu arrière assemblé.  
Composition (Fig.107) :  
2 logement de feu arrière.  
3 doublure inférieure gouttière volet arrière.  
4 fermeture inférieure logement feu arrière.

**Préparation pièce neuve**

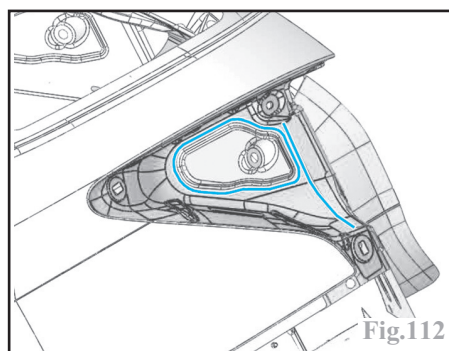
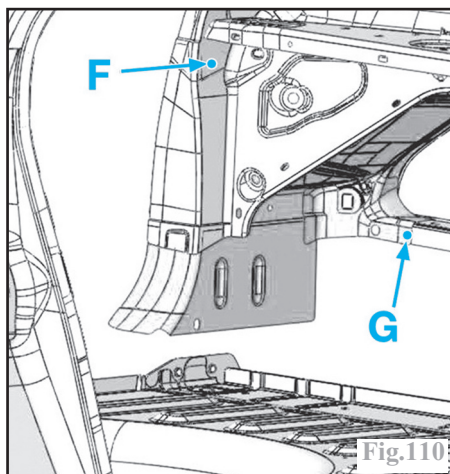
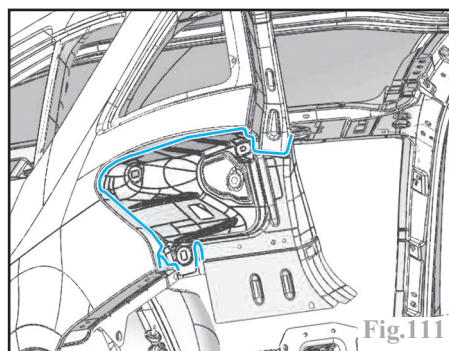
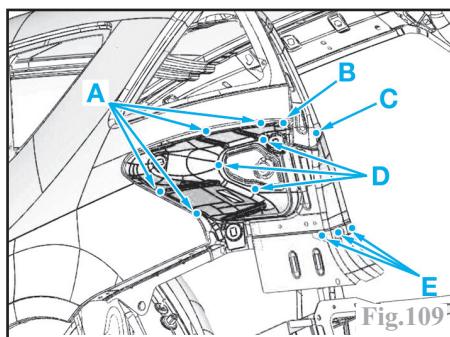
Tracer puis percer 1 trou au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.108).

**Découpage**

Découper les points (Fig.109) :

- A 4 points en 2 épaisseurs.
- B 1 point en 2 épaisseurs.
- C 1 point en 3 épaisseurs.
- D 2 points en 2 épaisseurs.
- E 1 point en 1 épaisseur.

Découper les points (Fig.110) :  
F 1 point en 2 épaisseurs.  
G 1 point en 2 épaisseurs.  
Déposer l'élément.



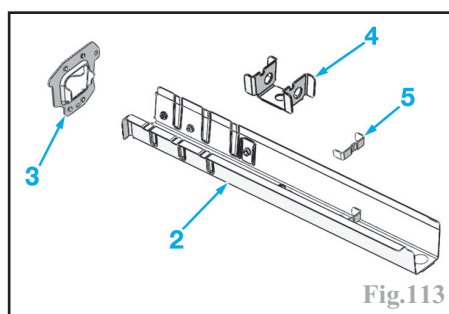
### Remplacement du longeronnet assemblé (partie arrière)

#### Opérations complémentaires

Remplacement :  
-plancher arrière.  
-fermeture passage de roue arrière.

#### Pièce de rechange

Longeronnet arrière assemblé.  
Composition (Fig.113) :  
**2** longeronnet arrière.  
**3** plaque de matage (fixation absorbeur).  
**4** renfort longeronnet arrière.  
**5** renfort fixation arrière traverse arrière.

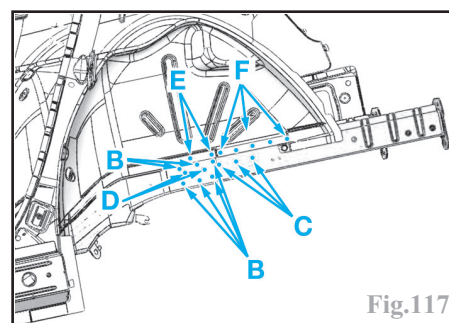
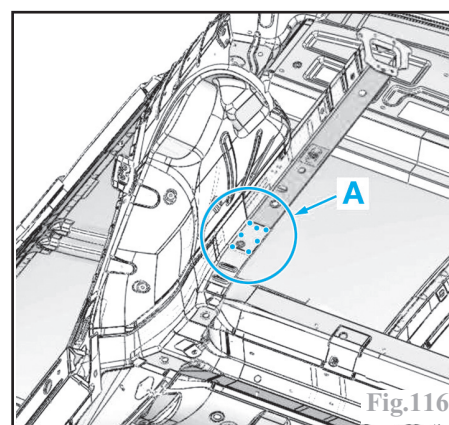
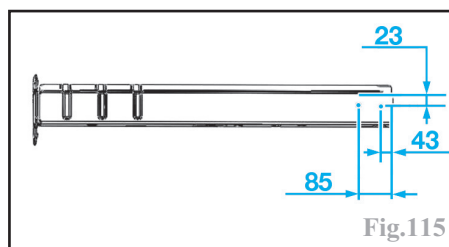
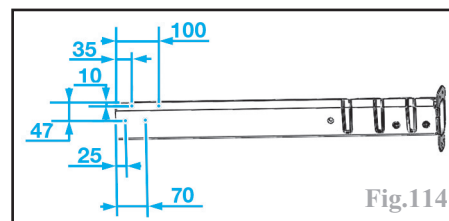


#### Préparation pièce neuve

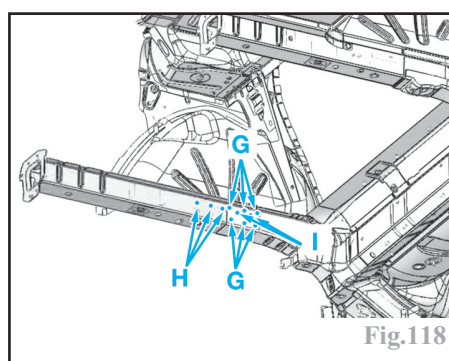
Tracer puis percer 4 trous au  $\varnothing 6,5$  mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.114).  
Tracer puis percer 2 trous au  $\varnothing 6,5$  mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.115).

#### Découpage

Découper les points **A** (7 points en 2 épaisseurs) (Fig.116) :  
Découper les points (Fig.117) :  
**B** 6 points en 2 épaisseurs.  
**C** 3 points en 2 épaisseurs.  
**D** 2 points en 3 épaisseurs.



**E** 2 points en 2 épaisseurs.  
**F** 5 points en 2 épaisseurs.  
Découper les points (Fig.118) :  
**G** 6 points en 2 épaisseurs.  
**H** 3 points en 2 épaisseurs.  
**I** 2 points en 3 épaisseurs.



Découper les points (Fig.119) :  
**J** 1 point en 2 épaisseurs.  
**K** 2 points en 3 épaisseurs.  
Déposer la fermeture de longeronnet arrière.

#### Dégrafrage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

#### Ajustage

Poser :  
-logement de feu arrière assemblé.  
-doublure de panneau arrière assemblé.  
-le panneau arrière.  
-fermeture inférieure aile arrière.  
Contrôler les jeux et affleurements.  
Déposer :  
-fermeture inférieure aile arrière.  
-le panneau arrière.  
-doublure de panneau arrière assemblé.

#### Soudage

Souder par points électriques.  
Souder par points bouchons au MIG en **A**, **C** et **D**, puis les meuler.

#### Nota :

-la ligne de soudage **E** est à réaliser avec le panneau arrière.  
-la ligne de soudage **G** est à réaliser avec la fermeture inférieure d'aile arrière.

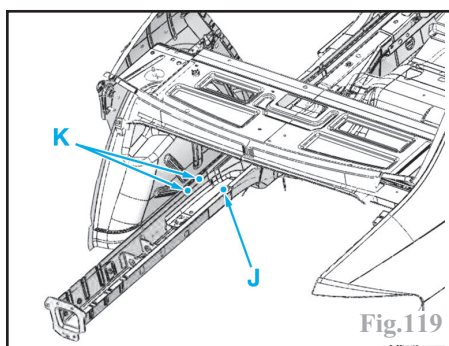
#### Etanchéité

Appliquer du mastic de finition (**A4**) (Fig.111).  
Appliquer du mastic de finition (**A4**) (Fig.112).

#### Protection

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (**C5**).





### Dégrafrage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Poser le longeronnet arrière.  
Contrôler les jeux.

#### Nota :

Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

### Soudage

Souder par points bouchons au **MIG** en **A, B, C, D, E, G** et **I** puis les meuler.  
Souder par points électriques en **H, J** et **K**.

### Etanchéité

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (**C5**).

## Remplacement du longeronnet assemblé

### Opérations complémentaires

Remplacement :

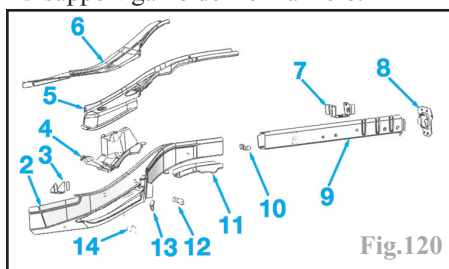
- longeron intérieur assemblé.
- plancher arrière (partie arrière).
- doublure d'aile arrière assemblée.

### Pièce de rechange

Longeronnet arrière assemblé.

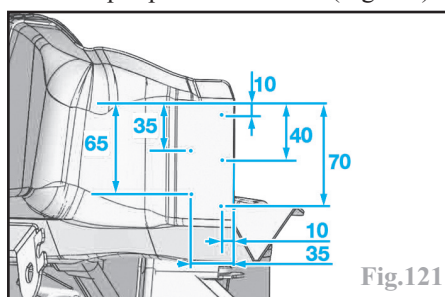
Composition (Fig.120) :

- 1 longeronnet avant.
- 2 support réservoir.
- 3 support avant de train arrière.
- 4 renfort longeronnet.
- 5 fermeture longeronnet avant.
- 6 renfort longeronnet arrière.
- 7 plaque de matage (fixation absorbeur).
- 8 longeronnet arrière.
- 9 renfort fixation arrière traverse arrière.
- 10 support de butée de talonnage arrière.
- 12 support faisceau d'ABS arrière.
- 13 support gaine de frein arrière.

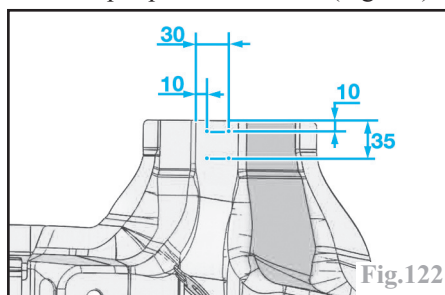


### Préparation pièce neuve

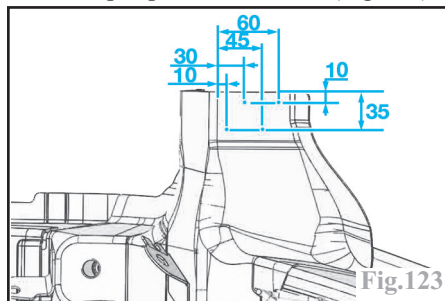
Tracer puis percer 5 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.121).



Tracer puis percer 4 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.122).



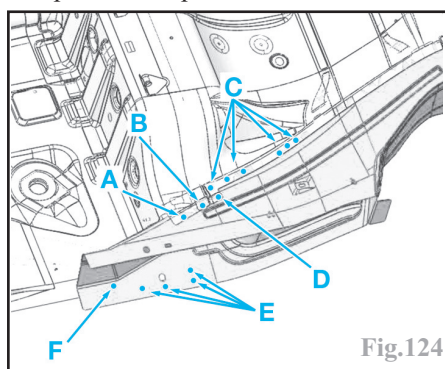
Tracer puis percer 4 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.123).



### Découpage

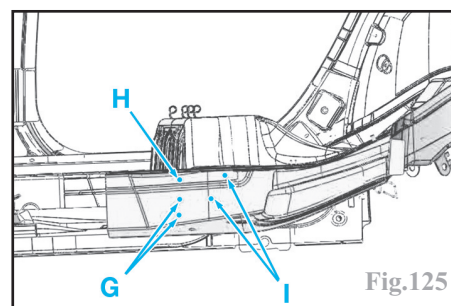
Découper les points (Fig.124) :

- A** 1 point en 2 épaisseurs.
- B** 1 point en 3 épaisseurs.
- C** 6 points en 3 épaisseurs.
- D** 1 point en 2 épaisseurs.
- E** 4 points en 2 épaisseurs.
- F** 1 point en 2 épaisseurs.



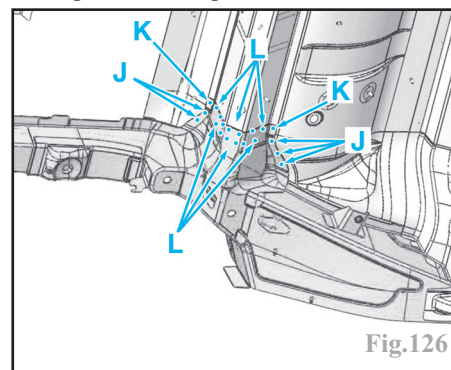
Découper les points (Fig.125) :

- G** 2 points en 2 épaisseurs.
- H** 1 point en 3 épaisseurs.
- I** 2 points en 2 épaisseurs.



Découper les points (Fig.126) :

- J** 5 point en 2 épaisseurs.
- K** 2 points en 3 épaisseurs.
- L** 13 points en 2 épaisseurs.

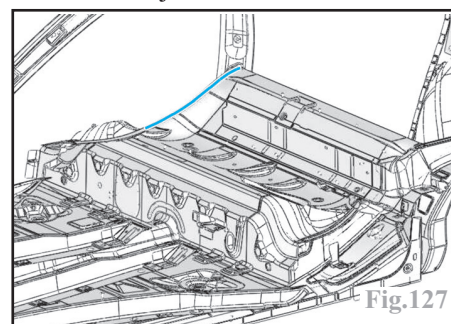


### Dégrafrage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

### Ajustage

Appliquer une colle de calage structurale (**A3**) (Fig.127).  
Poser le longeronnet assemblé.  
Contrôler les jeux.



#### Nota :

Utiliser les moyens de contrôles et de mesures homologués.

### Soudage

Souder par points bouchons au **MIG** en **A, B, C, D** et **L** puis les meuler.

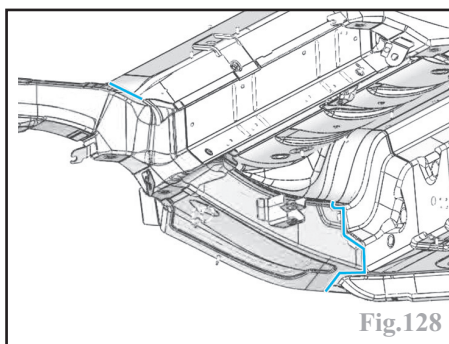
#### Nota :

Les points de soudure en **E** et **F** sont à réaliser avec le longeron intérieur.

Souder par points électriques en **H, J** et **K**.

### Etanchéité

Appliquer un mastic à lisser au pinceau (Fig.128).



### Etanchéité

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).  
Appliquer une couche d'antigravillonnage (C4).

## Partie supérieure

### Remplacement du pavillon - Break

#### Opérations complémentaires

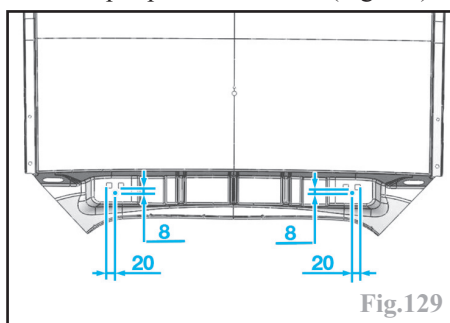
Dépose -repose :  
-les enjoliveurs de pavillon.  
-les romaines de toit.  
-la lunette arrière.  
-le pare-brise.  
-les rideaux coussins gonflables latéraux.  
Dégarnir-regarnir :  
-le pavillon.  
Dégager les faisceaux électriques.

#### Pièce de rechange

Pavillon.

#### Préparation pièce neuve

Tracer puis percer 2 trous au Ø 6,5 mm suivant les cotes indiquées pour soudage ultérieur par points bouchons (Fig.129).



#### Découpage

Découper les points (Fig.130) :

- A 2 points en 3 épaisseurs.
- B 6 points en 2 épaisseurs.
- C 4 points en 3 épaisseurs.
- D 7 points en 2 épaisseurs.
- E 6 points en 3 épaisseurs.
- F 6 points en 3 épaisseurs.
- G 10 points en 3 épaisseurs.
- H 2 points en 3 épaisseurs.
- I 2 points en 3 épaisseurs.
- J 2 points en 2 épaisseurs.

Découper les points (Fig.131) :

- K 2 points en 3 épaisseurs.
- L 14 points en 2 épaisseurs.
- M 10 points en 3 épaisseurs.

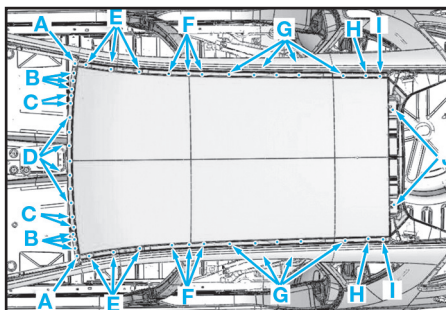


Fig.130

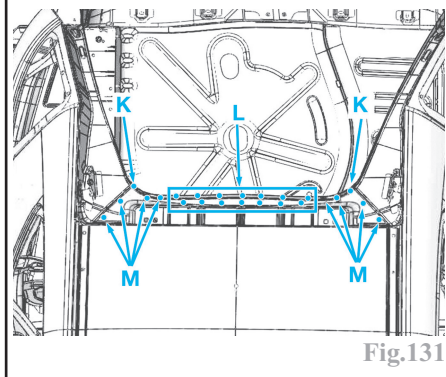


Fig.131

Découper les points de colle (Fig.132) :  
Déposer le pavillon.

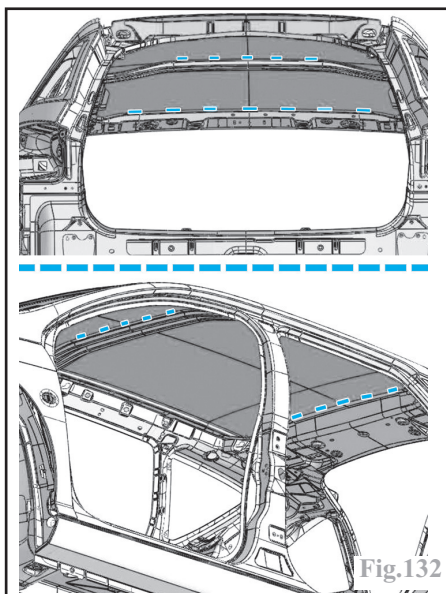


Fig.132

#### Dégrafage

Préparer les bords d'accostage.  
Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

#### Ajustage

Appliquer une colle de calage structurale (A3) en N (Fig.133).  
Appliquer une colle structurale (B3) en O.  
Poser :  
-le pavillon.  
-le pare-brise.  
Contrôler les jeux et affleurements.  
Déposer le pare-brise.

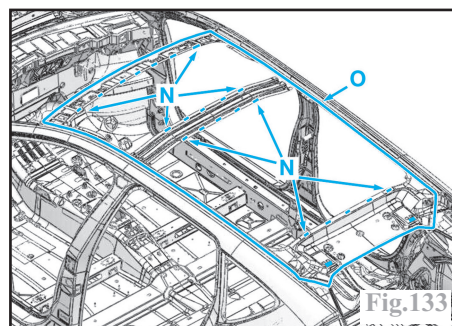


Fig.133

#### Soudage

Souder par points électriques.  
Souder par points bouchons au MIG en J, puis les meuler.

#### Etanchéité

Appliquer un mastic de finition (Fig.134).

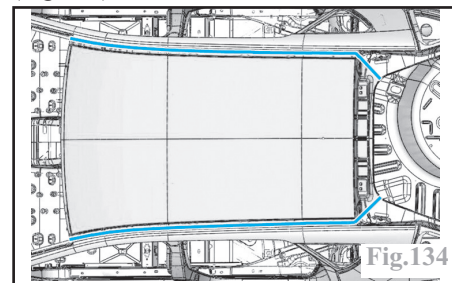


Fig.134

#### Etanchéité

Pulvériser de la cire fluide dans les corps creux (C5).



# CONTRÔLE DE LA CARROSSERIE

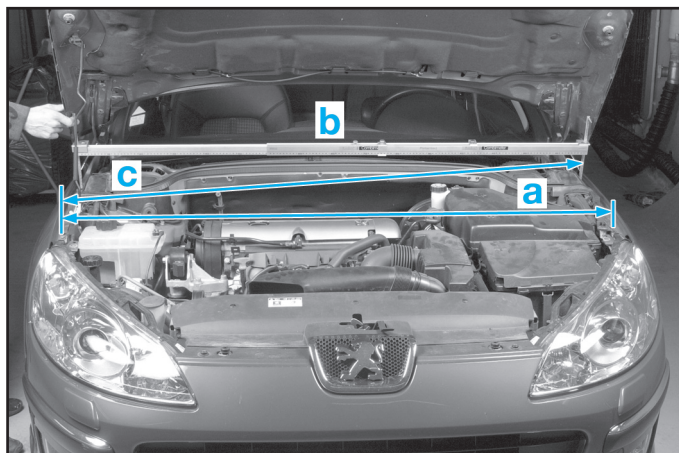
## Généralités

Trois types de contrôle peuvent être pris en considération avant de passer un véhicule au marbre :

- \* Le contrôle des jeux d'ouverture et d'affleurement qui peut aider à déterminer l'importance des déformations ainsi que leurs localisations. Ce contrôle sert aussi de base de référence lors d'une dépose/pose ou d'un échange d'éléments amovibles.
- \* Le contrôle à la pige en se référant au plan de soubassement, aux cotes de structure ou par symétrie.
- \* Le contrôle du train avant est aussi un excellent moyen de vérifier si le soubassement a ou n'a pas été affecté. Toutefois, il ne faut pas négliger le contrôle des éléments de train roulant qui pourrait également avoir subi des déformations et fausser le diagnostic.

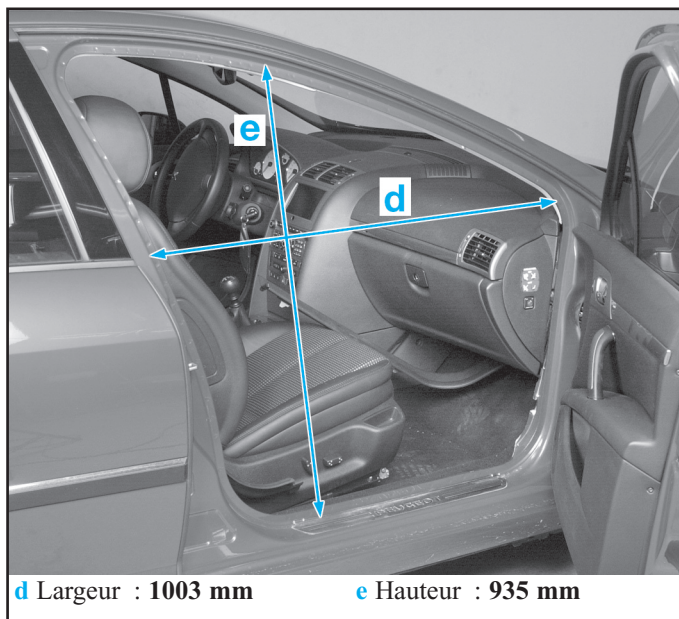
## Contrôle à la pige

### Bloc avant



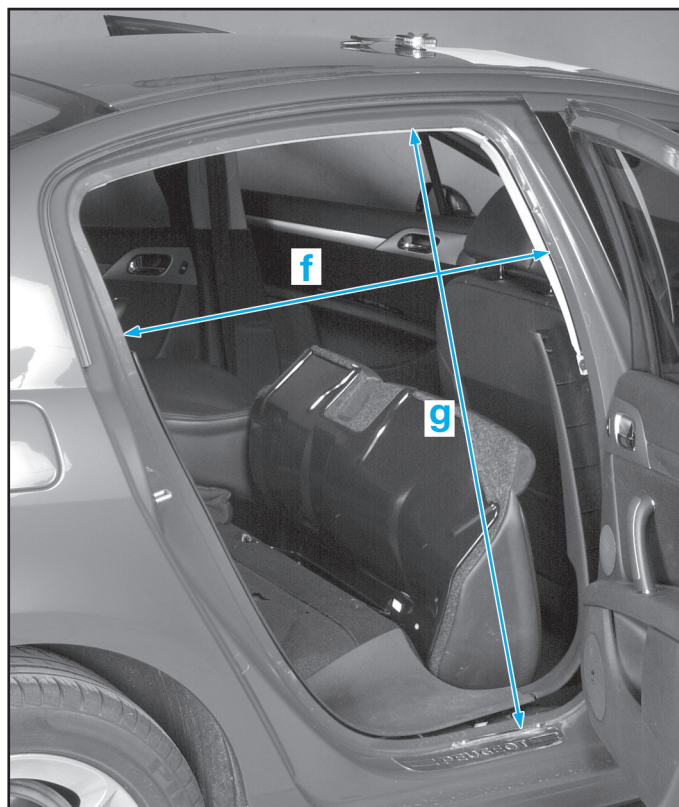
- a** Entre les vis avant d'aile : 1562 mm.  
**b** Entre les vis arrière d'aile : 1582 mm  
**c** Diagonale : 1624 mm

### Porte avant



- d** Largeur : 1003 mm      **e** Hauteur : 935 mm

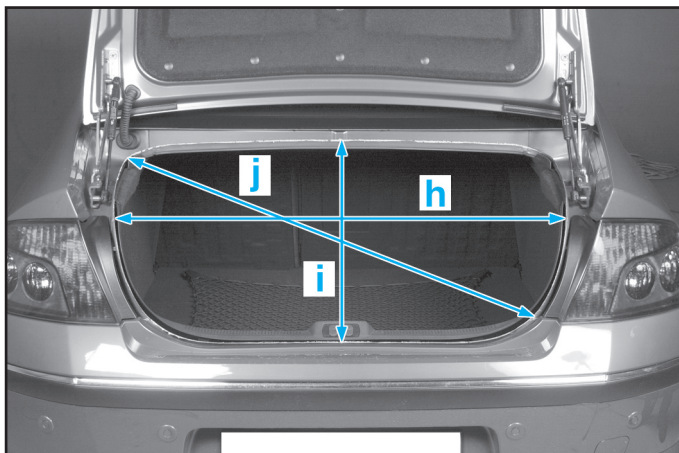
### Porte arrière (berline)



- f** Largeur : 887 mm

- g** Hauteur : 980 mm

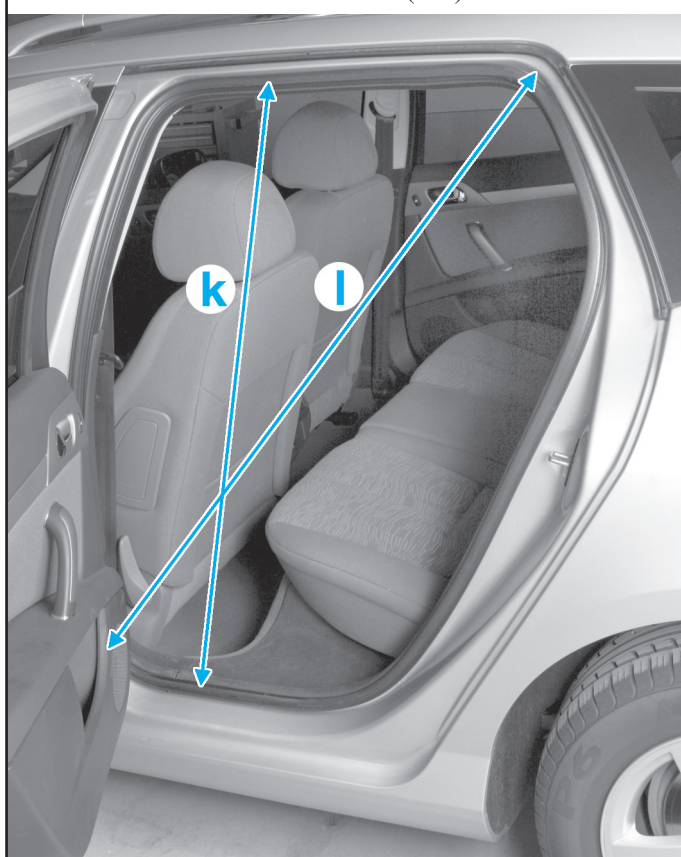
### Coffre



- h** Largeur : 979 mm  
**i** Hauteur : 532 mm

- j** Diagonale : 980 mm

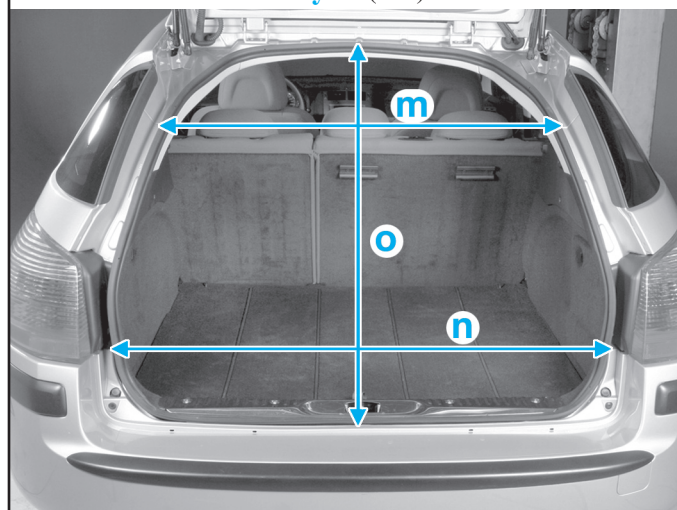
Porte arrière (SW)



k Hauteur : 992 mm

l Diagonale : 1182 mm

Hayon (SW)



m Largeur : 907 mm

n Largeur : 1084 mm

o Hauteur : 988 mm

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

## CONTRÔLE DE LA CAISSE AU MARBRE

### Plan Celette "MZ"

#### Fonction des pièces

- TV400 MZ141 MZ142** 1-2 : Pilotage des longerons avant  
3-4 : Fixation de la traverse frontale
- MZ200 5** : Fixation du support de boîte de vitesses
- MZ200 6** : Fixation du support moteur
- MZ601-MZ602 7-8-9-29-V32** : Fixation des amortisseurs avant
- MZ260 10-11** : Fixation avant du berceau avant mécanique déposée
- MZ080 10-11-12** : Fixation avant du berceau avant sans dépose de la mécanique
- MZ140 13x 2** : Fixation arrière du berceau avant
- MZ080 14-15** : Pilotage avant des longerons extérieurs
- MZ080 16-17** : Pilotage arrière des longerons extérieurs
- MZ260 18-19** : Fixation des bras de suspension et fixation avant du berceau arrière mécanique déposée
- MZ200 18-19-20** : Fixation des bras de suspension et fixation avant du berceau arrière sans dépose de la mécanique
- MZ260 21-22** : Fixation arrière du berceau de suspension arrière mécanique déposée
- MZ260 21-22-30** : Fixation arrière du berceau de suspension arrière sans dépose de la mécanique
- MZ200 23 x 2** : Pilotage des longerons arrière
- 24-25** : Contrôle du panneau arrière BERLINE
- 26-27** : Contrôle du panneau arrière SW
- 28** : Valise de rangement

#### Sans dépose de la mécanique avant, dessin 423-D-22H

Déposer les roues. Sous le véhicule, déposer les carters de protection.

Sur le marbre, mettre en place les tours **MZ080** équipées des pièces **10-11-12-14-15**, les tours **MZ140** équipées des pièces **13**. Pour le verrouillage des pièces **13** dans les tours **MZ140**, voir fig.6.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces **10-11-12-13** par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces **14-15** par l'intermédiaire des trous pilotes.

#### Nota :

il est possible de fixer le véhicule sur les pièces **13** en utilisant les vis **HM14-110** livrées.

#### Sans dépose de la mécanique arrière, dessin 423-D-22H

Déposer les roues.

Sous le véhicule, déposer les vis de la fixation avant du berceau et visser les centreurs **20**.

Sur le marbre, mettre en place la **TV400**, les tours **MZ080** équipées des pièces **16-17**, les tours **MZ200** équipées des pièces **18-19-23**, les tours **MZ260** équipées des pièces **21-22-30**.

Pour l'utilisation des pièces **30**, voir figure 9 (DIAG).

Pour le verrouillage des pièces **18-19-21-22-23** dans les tours **MZ** correspondantes, voir fig.4, fig.7 et fig.8.

Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces **18-19** par l'intermédiaire des centreurs **20**, sur les pièces **21-22-30** par l'intermédiaire des têtes de vis et sur les pièces **23** par l'intermédiaire des trous pilotes.

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



Puis fixer les centreurs **20** sur les pièces **18-19** à l'aide des vis **HM12-90** livrées.

**Nota :**

il est possible de fixer le véhicule sur les pièces **21-22-30** en utilisant les vis **HM12-170** livrées (voir fig. 9).

**Mécanique déposée, dessin 423-D-22G**

**A l'avant :**

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique.  
Pour le verrouillage des pièces **13** dans les tours **MZ140**, voir fig. 1.  
Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs à l'aide des pièces **7-8-9-29-V.32**, voir fig.5.

**A l'arrière :**

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique.  
Pour le verrouillage des pièces **18-19-21-22-23** dans les tours **MZ** correspondantes, voir fig.2, fig.3 et fig.4.

**Utilisation de la visserie :**

Vis **HM8-25** 3-4 sur le véhicule  
24-25 sur le véhicule BERLINE  
26-27 sur le véhicule SW  
Vis **HM8-30** 6 sur le véhicule  
Vis **HM10-35** 5 sur le véhicule  
Vis **HM12-25** 3 sur 1 et 4 sur 2  
24-25 sur 23 BERLINE ou 26-27 sur 23 SW

Vis **HM12-30** + 9-29 sur le véhicule

Ecrous **HM12**

Vis **HM12-90** 20 sur 18-19 sans dépose de la mécanique

Vis **HM12-100** 21-22 sur le véhicule mécanique déposée

Vis **HM12-110** 18-19 sur le véhicule mécanique déposée

Vis **HM12-150** 18-19 sur le véhicule mécanique déposée

Vis **HM 12-170** 21-22 sur le véhicule sans dépose de la mécanique

Vis **HM14-60** 13 sur le véhicule mécanique déposée

Vis **HM14-90** 10-11 sur le véhicule mécanique déposée

**12 sur 10-11** sans dépose de la mécanique

Vis **HM14-110** 13 sur le véhicule sans dépose de la mécanique

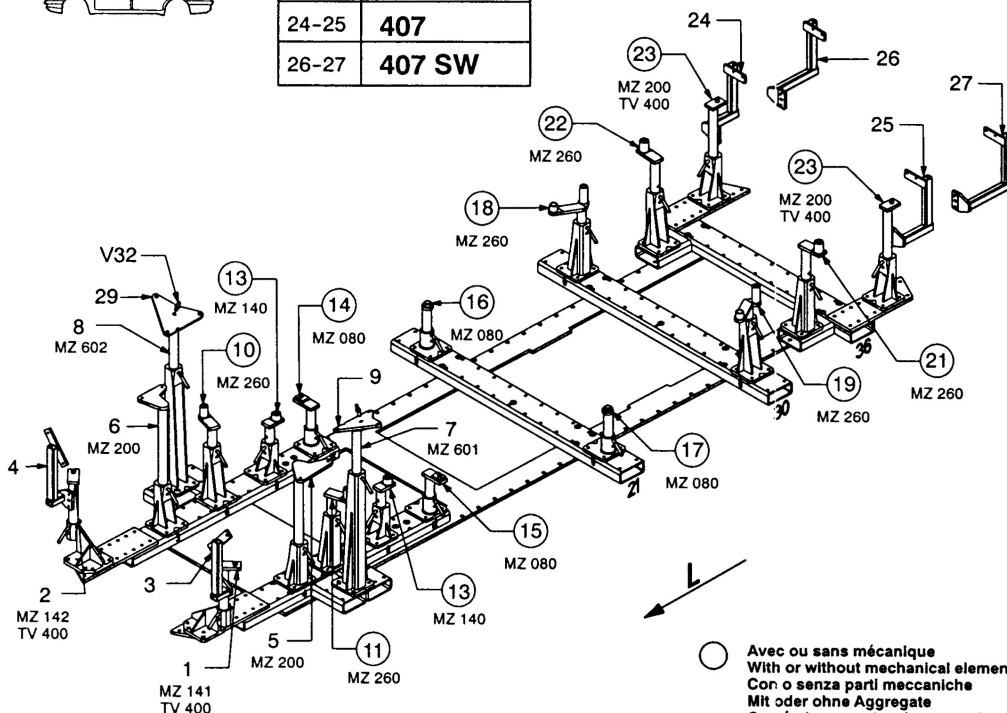
Vis **V.32+** 9 sur 7 et 29 sur 8

Rondelles **MU12**

Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser **1 TV400 - 2 MZ080 - 2 MZ260** en complément.

**CELETTE®****PEUGEOT****407 - 407 SW**

| REP.  | MOD.          |
|-------|---------------|
| 24-25 | <b>407</b>    |
| 26-27 | <b>407 SW</b> |

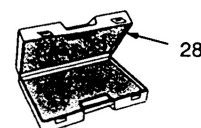
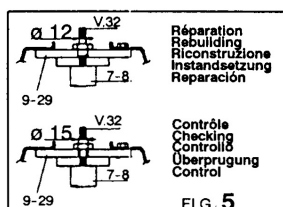
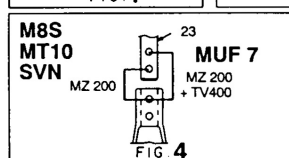
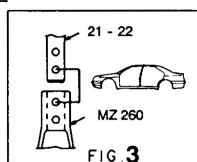
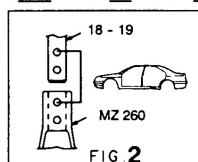
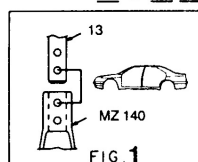
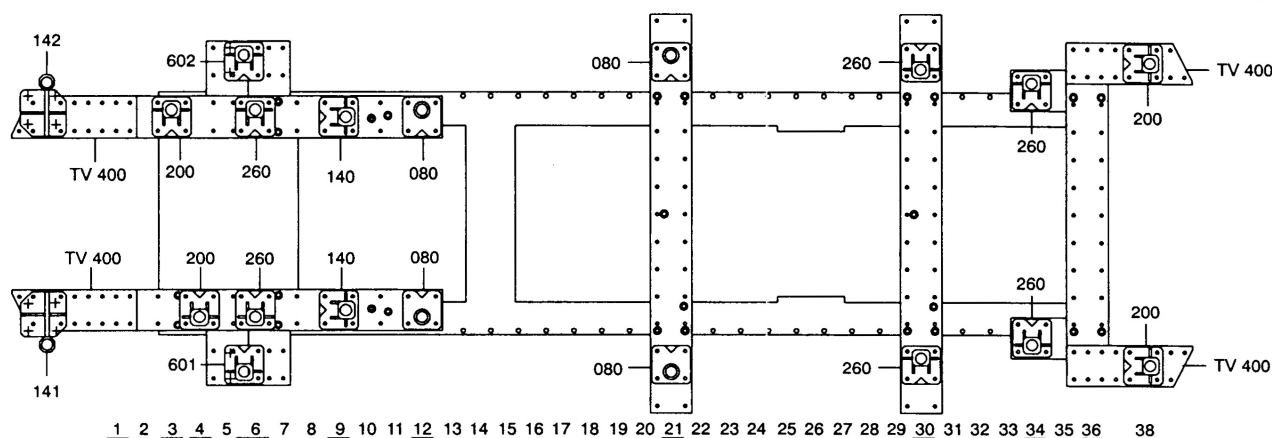
**PEUGEOT**

| REP. | REFERENCE | PDS | NB | MZ      |
|------|-----------|-----|----|---------|
| 1    | 2042.7001 | 3,2 | 1  | 141     |
| 2    | 2042.7002 | 3,2 | 1  | 142     |
| 3    | 2042.7003 | 2,3 | 1  |         |
| 4    | 2042.7004 | 2,3 | 1  |         |
| 5    | 2042.7005 | 3,8 | 1  | 200     |
| 6    | 2042.7006 | 3,4 | 1  | 200     |
| 7    | 2042.7007 | 2,2 | 1  | 601     |
| 8    | 2042.7008 | 2,2 | 1  | 602     |
| 9    | 2042.7009 | 2,4 | 1  |         |
| 10   | 2042.7010 | 2,6 | 1  | 260/080 |
| 11   | 2042.7011 | 2,6 | 1  | 260/080 |
| 12   | 2042.7012 | 0,9 | 2  |         |
| 13   | 2042.7013 | 2,2 | 2  | 140     |
| 14   | 2042.7014 | 2,6 | 1  | 080     |
| 15   | 2042.7015 | 2,6 | 1  | 080     |
| 16   | 2042.7016 | 2,0 | 1  | 080     |
| 17   | 2042.7017 | 2,0 | 1  | 080     |
| 18   | 2042.7018 | 3,0 | 1  | 260/200 |
| 19   | 2042.7019 | 3,0 | 1  | 260/200 |
| 20   | 2042.7020 | 0,3 | 2  |         |
| 21   | 2042.7021 | 3,1 | 1  | 260     |
| 22   | 2042.7022 | 3,1 | 1  | 260     |
| 23   | 2042.7023 | 3,8 | 2  | 200     |
| 24   | 2042.7024 | 2,2 | 1  |         |
| 25   | 2042.7025 | 2,2 | 1  |         |
| 26   | 2042.7026 | 2,6 | 1  |         |
| 27   | 2042.7027 | 2,6 | 1  |         |
| 28   | 2042.7028 | 1,0 | 1  |         |
| 29   | 2042.7029 | 0,1 | 2  |         |
| 30   | 2042.7030 | 0,1 | 2  |         |
|      | V32       |     |    |         |

|          |   |
|----------|---|
| M 8-25   | 8 |
| M 8-30   | 8 |
| M 10-35  | 8 |
| M 12-25  | 4 |
| M 12-30  | 6 |
| M 12-90  | 2 |
| M 12-100 | 2 |
| M 12-110 | 2 |
| M 12-150 | 2 |
| M 12-170 | 2 |
| M 14-60  | 2 |
| M 14-90  | 2 |
| M 14-110 | 2 |
| M 12     | 6 |
| MU 12    | 2 |

**2042.310**

81 Kg 17.08.2004 423-D-22G



2042.310-RVA3-1 00

**CELETTE®**  
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2004 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

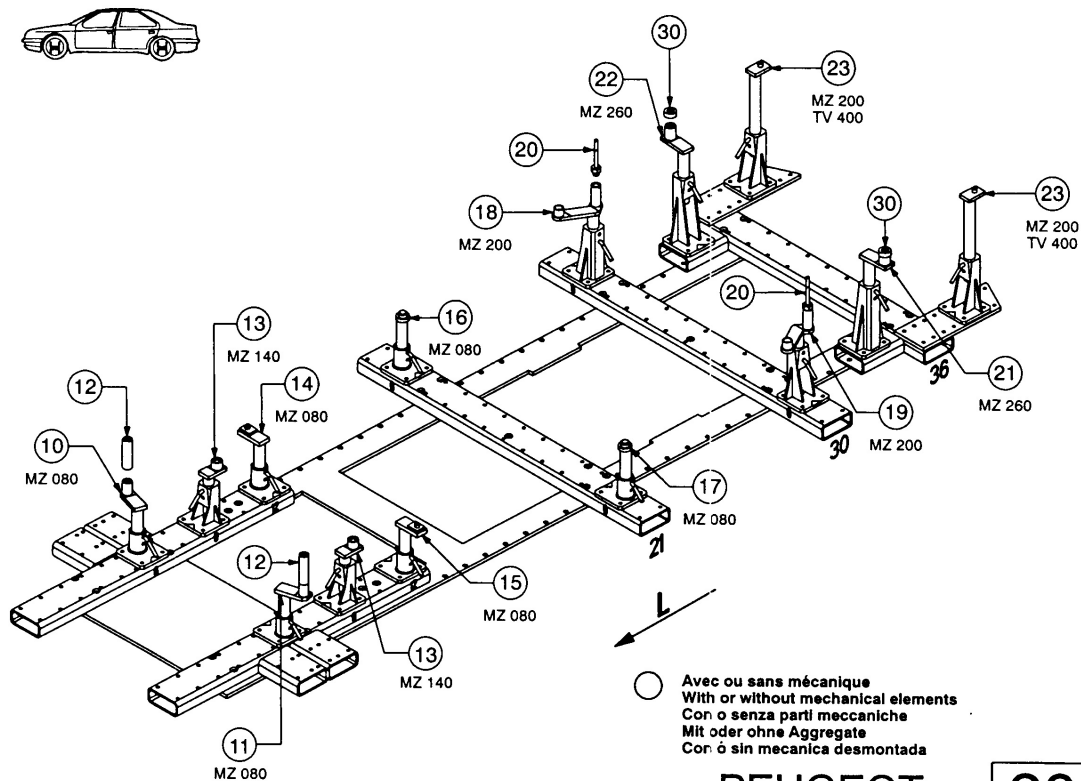
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

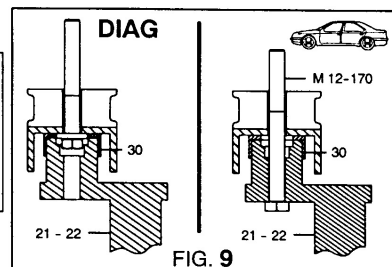
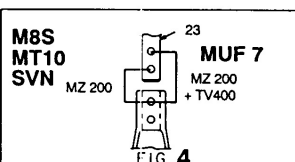
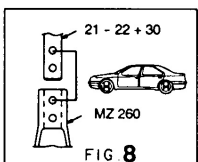
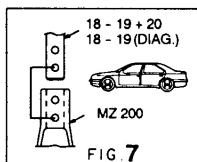
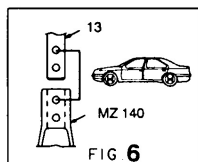
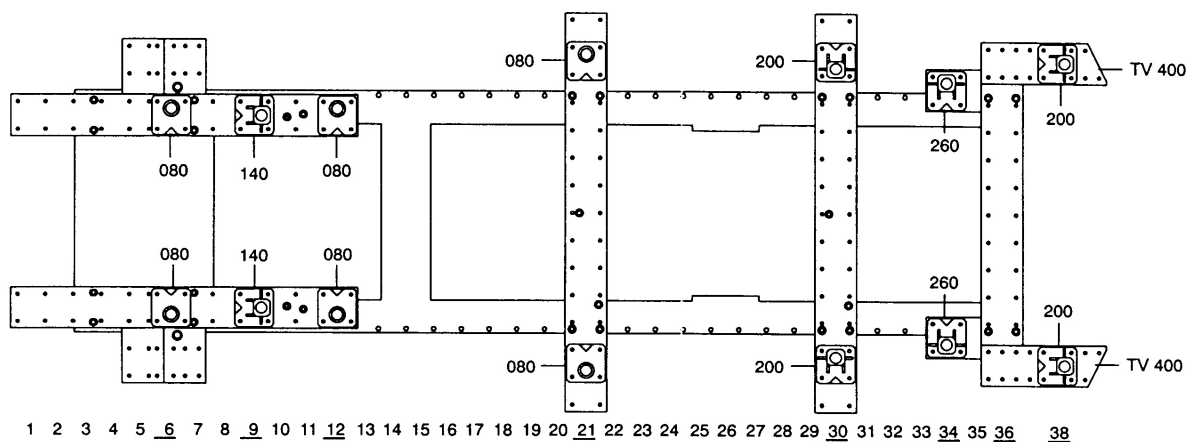
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE




**CELETTE®**
**PEUGEOT**
**407 - 407 SW**

**PEUGEOT**
**2042.310**

81 Kg | 17.08.2004 | 423-D-22H



2042.310-RVA3-1 00

**CELETTE®**  
 VIENNE-FRANCE

© Copyright 2004 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

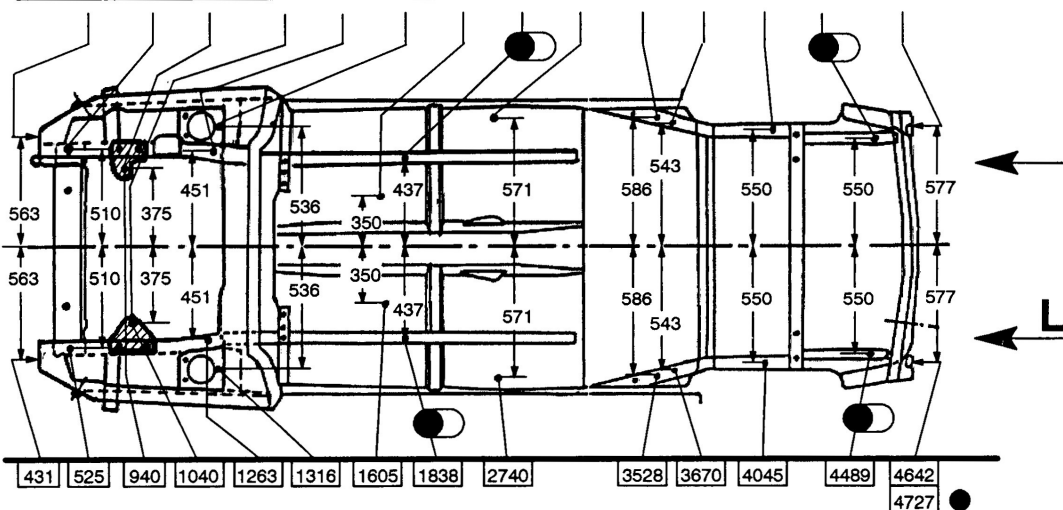
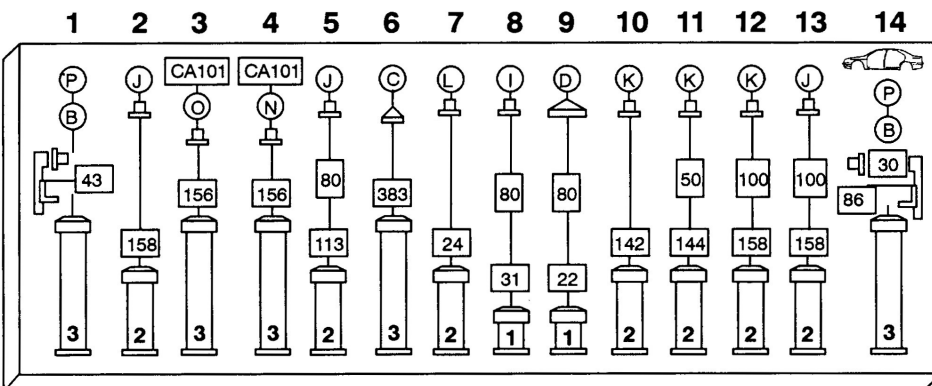
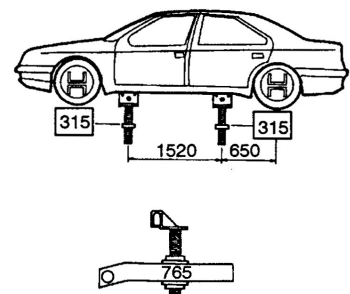
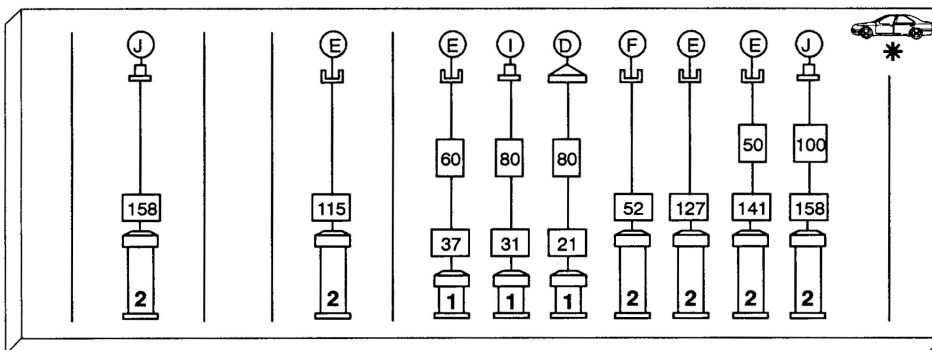
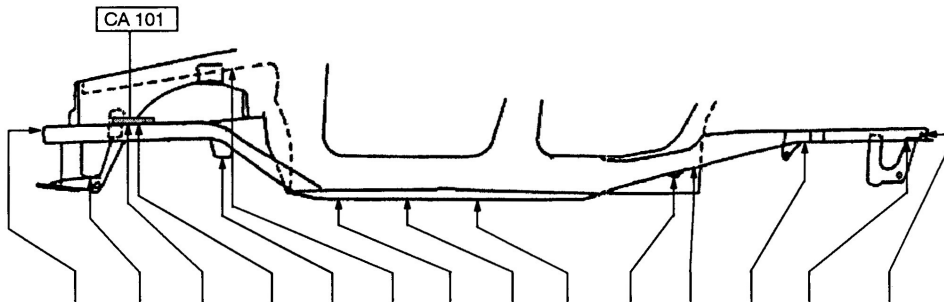
**CELETTE** <sup>®</sup> METRO 2000 MYGALE

**PEUGEOT 407 - 407 SW**

● 407 SW

A 2346

CA 101



12/04

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

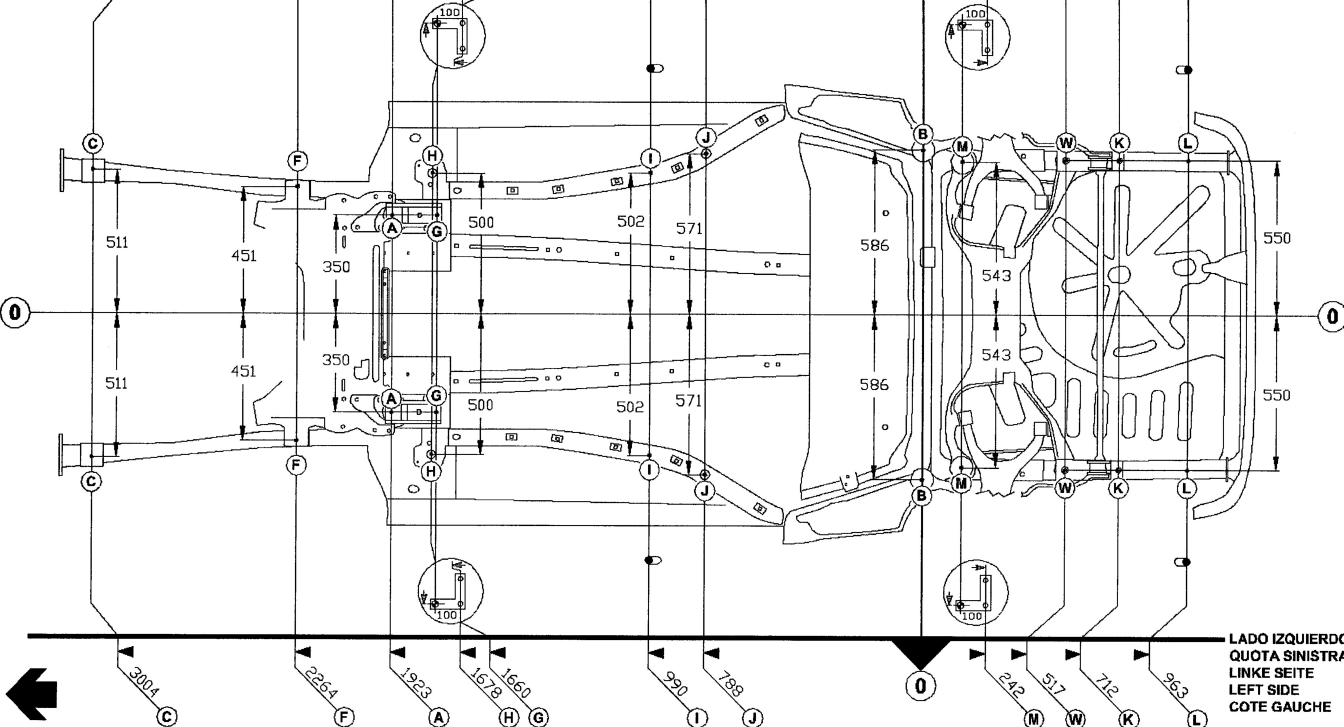
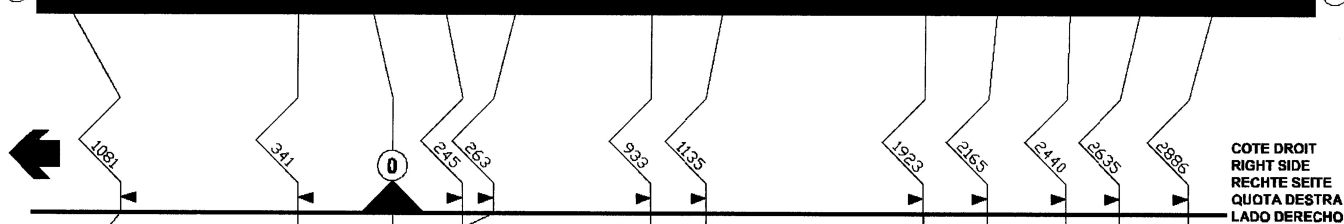
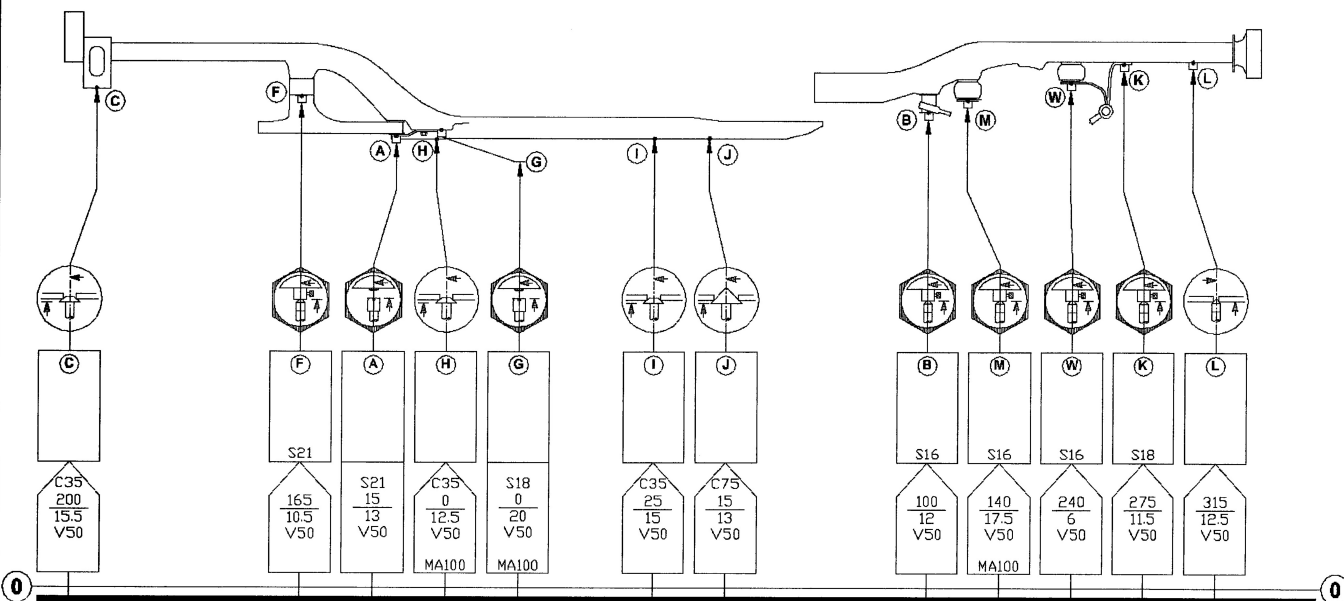
CARROSSERIE



**BLACKHAWK** **PEUGEOT**  
**407 BERLINE**  
**407 SW**

05.2004>  
 07.2004>

REF 1594A



REF 1594A

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2004. All rights reserved.

**BLACKHAWK**

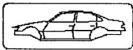
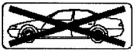
BLACKHAWK

P188

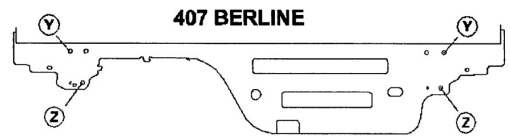
PEUGEOT

407 BERLINE

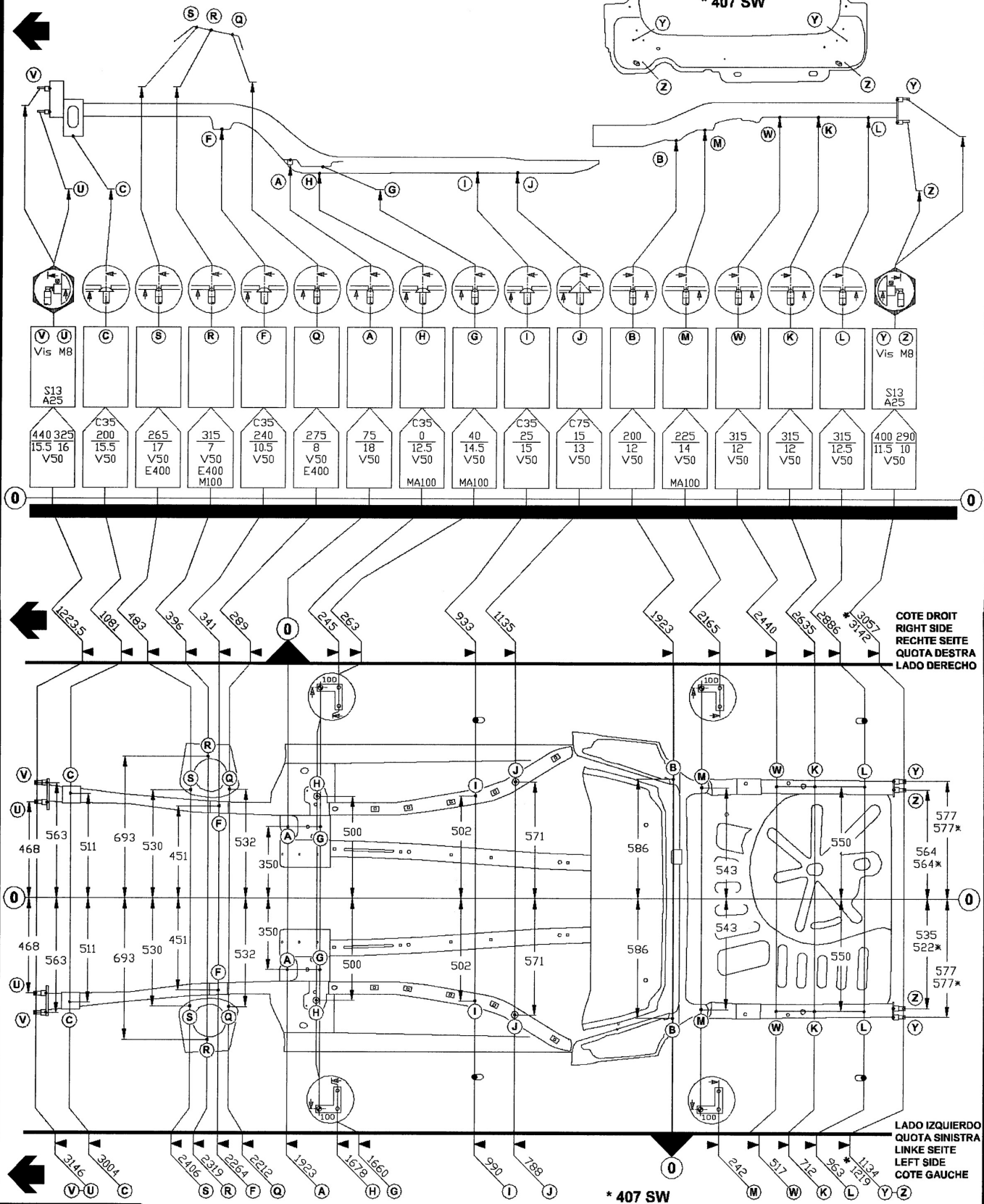
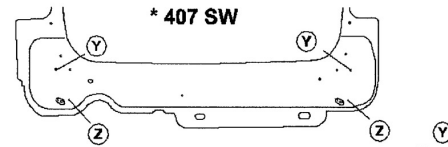
407 SW

05.2004>  
07.2004>

REF 1594Ba



\* 407 SW



REF 1594Ba

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2004. All rights reserved.

BLACKHAWK

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE